



TACK

in



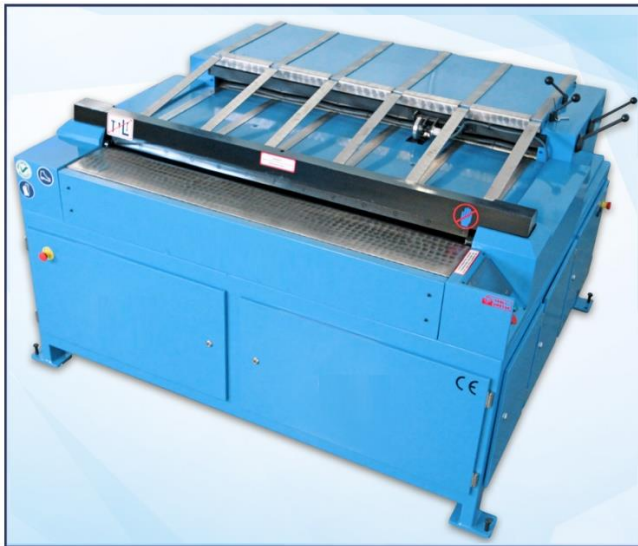
2. STROJI ZA IZDELAVO ŠTIRIKOTNE CEVI VENT.SIS.

MAŠINE ZA ČETVOROKUTNE KANALE VEN.

MINI LINIJE

2.1A AVTOMATSKI STROJ za PRAVOKOTNO ZVITE KANALE / OBLIKE L ;U in ŠTIRIUGLATE iz koluta + ojačitve strani

2.1A AUTOMATSKA MAŠINA za PRAVOUGAONO SAVIJENE KANALE / OBLIKE L ;U i ČETVRTASTE iz koluta + ojačanje strana


F

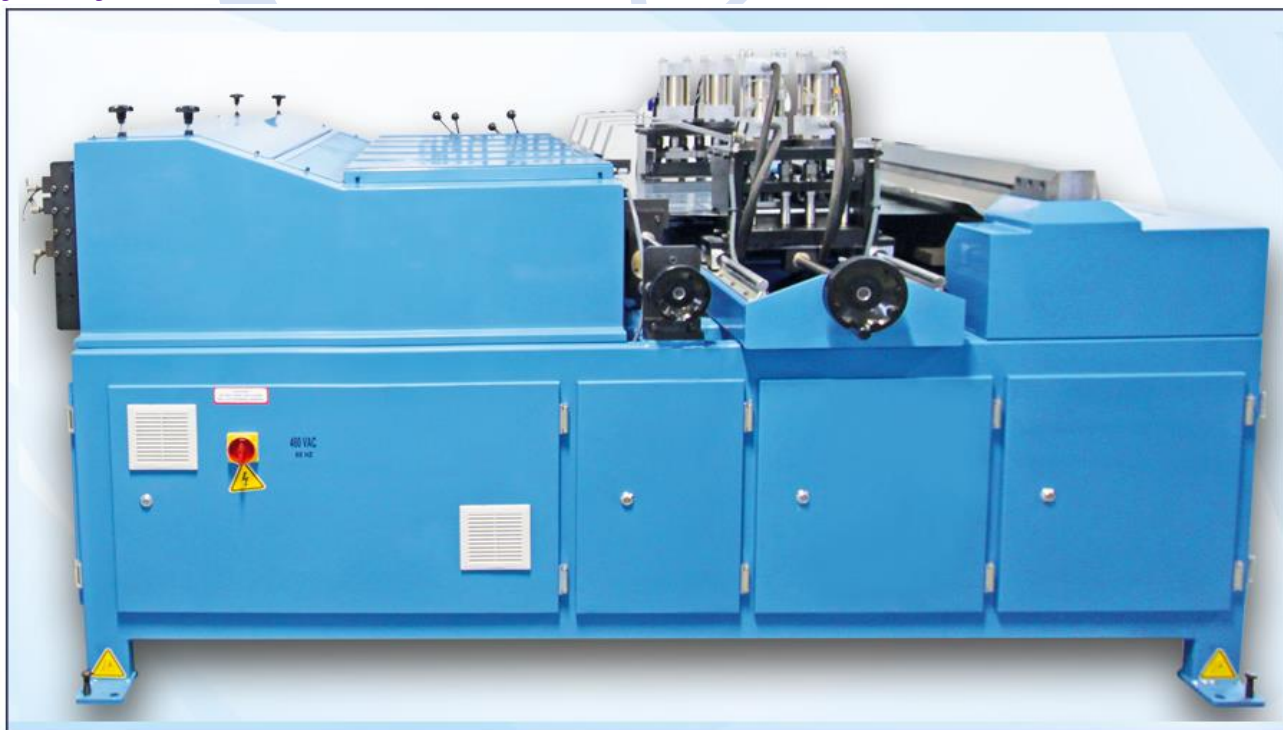
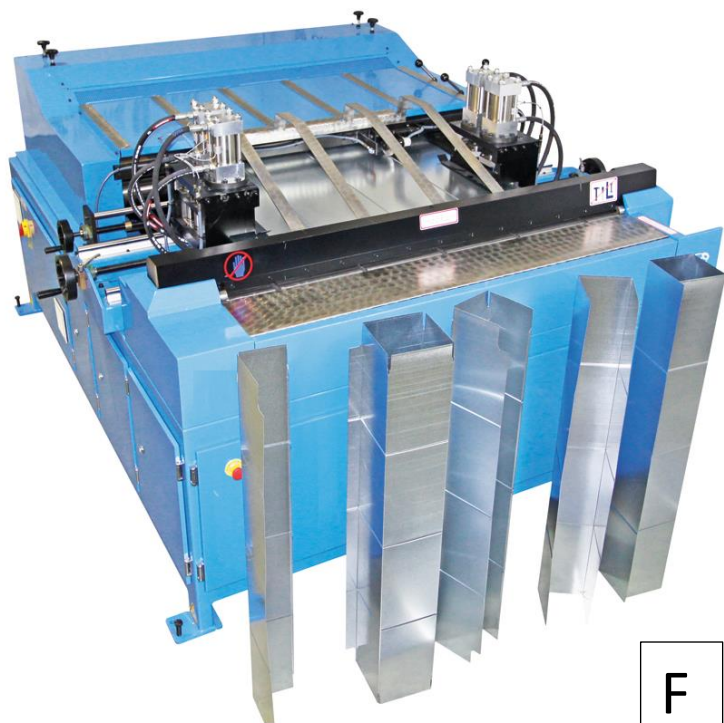

Mini linija, stroj za avtomatsko oblikovanje kanalov, ali oblik L, U in štirivglate cevi iz enega koluta in ojačitve strani. Ima možnost samo enega odvijalnik, nima izbirne skupine. Za izdelavo kanala 200 x 200, porabiti morate le 45 sekund. Mini linijski stroj s kvadratnimi kanali je zasnovan za izdelavo kanalov s kvadratnim in pravokotnim prerezom z upogibanjem in rezanjem iz koluta na določene dimenzije. Ta mini linijski stroj predstavlja edinstveno prednost pri izdelavi visokokakovostnih, standardiziranih in hitrih kanalov znotraj kompaktnega odtisa. Njegova kompaktna velikost omogoča enostaven transport na gradbišča in druge lokacije, zaradi česar je vsestranska izbira.

Delovanje stroja in spremljanje proizvodnje se učinkovito upravljata prek krmilnega zaslona na dotik, ki ga upravlja PLC, poznanega kot upravljalna plošča. Poleg tega stroj hrani obsežno zbirko podatkov o kanalih, pridobljenih od prvega dne njegove uporabe. Ta neprecenljiva funkcija poenostavi zgodovinske proizvodne zapise in nadzor z omogočanjem dostopa do celovitih zapisov vseh predhodnih proizvodnih serij.

Mini linija, mašina za automatsko formiranje kanala, odnosno L, U i četvrtastih cevi iz jednog koluta i ima ojačanja lima na produktu. Ima opciju samo jednog odmotača, nema grupu za odabir. Da biste napravili kanal 200 x 200, trebate potrošiti samo 45 sekundi. Mini Linija mašina je dizajnirana za proizvodnju kanala kvadratnog i pravokutnog poprečnog presjeka savijanjem i rezanjem limova iz kotura na određene dimenzije. Ova Mini Linija mašina predstavlja jedinstvenu prednost za proizvodnju visokokvalitetnih, standardiziranih i brzih kanala unutar kompaktnog otiska. Njegova kompaktna veličina omogućava lak transport do gradilišta i drugih lokacija, što ga čini raznovrsnim izborom. Radom mašine i praćenjem proizvodnje efikasno se upravlja preko PLC-kontrolisanog ekrana osetljivog na dodir, poznatog kao upravljačka tabla. Dodatno, mašina zadržava sveobuhvatnu bazu podataka informacija o kanalima proizvedenim od prvog dana upotrebe. Ova neprocenjiva karakteristika pojednostavljuje izbor iz stare evidencije proizvodnje i kontrolu dajući pristup sveobuhvatnim zapisima svih prethodnih serijala proizvodnje.

2.1B AVTOMATSKI STROJ za PRAVOKOTNO ZVITE KANALE / OBLIKE L ;U in ŠTIRIUGLATE s zarezo / PRIROBNICO iz koluta + ojačitve strani

2.1B AUTOMATSKA MAŠINA za PRAVOUGAONO SAVIJENE KANALE / OBLIKE L ; U i ČETVRTASTE sa urezivanjem /probijanjem i PRIRUBNICOM iz koluta + ojačanje strana





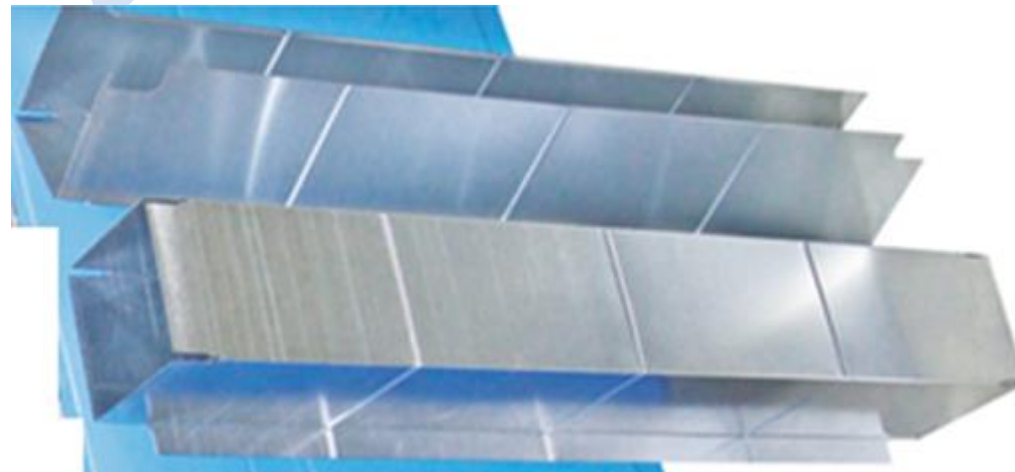
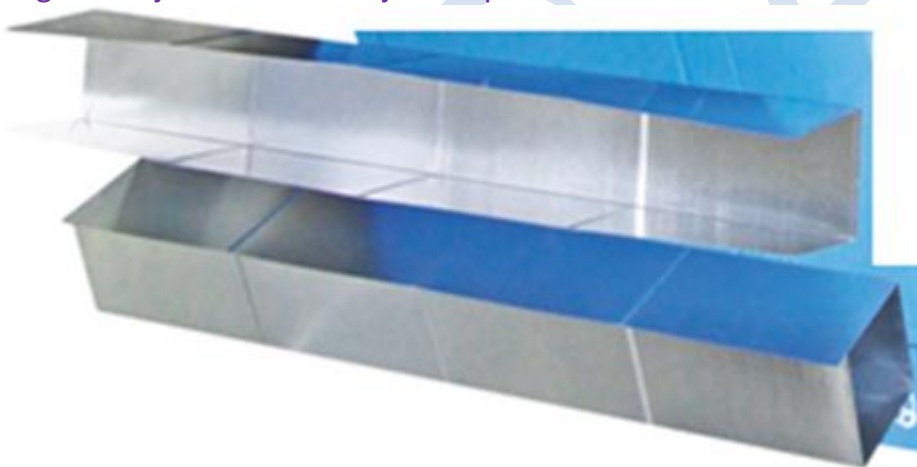
F

Ta stroj je za samodejno, oblikovanje kanalov imata enake značilnosti kot predhodni, poleg tega; izdeluje kanale z zarezo. Samodejni stroj za oblikovanje kanalov s sistemom zarezovanja ima sistem prebijanja več kot standardni avtomatski stroj za oblikovanje kanalov. Stroj je mogoče urediti tako za samoprirobnicu TDF/TDC kot S&ZATIČ (Cleave) Ta enota je zasnovana za hidravlično črpalko in štiri dele hidravličnih cilindrov (dva elementa sta na eni strani, dva elementa na drugi strani). Preluknja ustrezno tanko ploščo do točke zasuka v zelenih koordinatah (dimenzije vnesene iz krmilnika). Zarezne postaje je mogoče ročno prilagoditi na desni in levi strani glede na širino lista. Dimenzije prebijanja se lahko spreminjajo za različne prirobnice.

Stroj s zarezo, možnost prebijanja pločevine, prirobnice, ima enake osnovne lastnosti kot standard (predhodni) Stroj s kvadratnimi kanali, vendar prihaja z dodatno zmogljivostjo – sistemom prebijanja (udarcev). Ta sistem prebijanja omogoča pripravo nabijajočih prirobnic in samoprirobnice. (TDF-TDC) neposredno na stroju. Prebijalna enota je opremljena s PLC-krmiljenim hidravličnim sistemom, ki natančno izvaja postopek prebijanja na določenih koordinatah, kot je določeno na zaslonu. Poleg tega je stroj zasnovan tako z desnim kot levim vogalnim razkladalnim mestom, ki ju je mogoče prilagoditi različnim širinam kolotov pločevine. Ta prilagodljivost se razširi na dimenzije luknjačev, kar omogoča prilagajanje različnim zahtevam glede prirobnic.

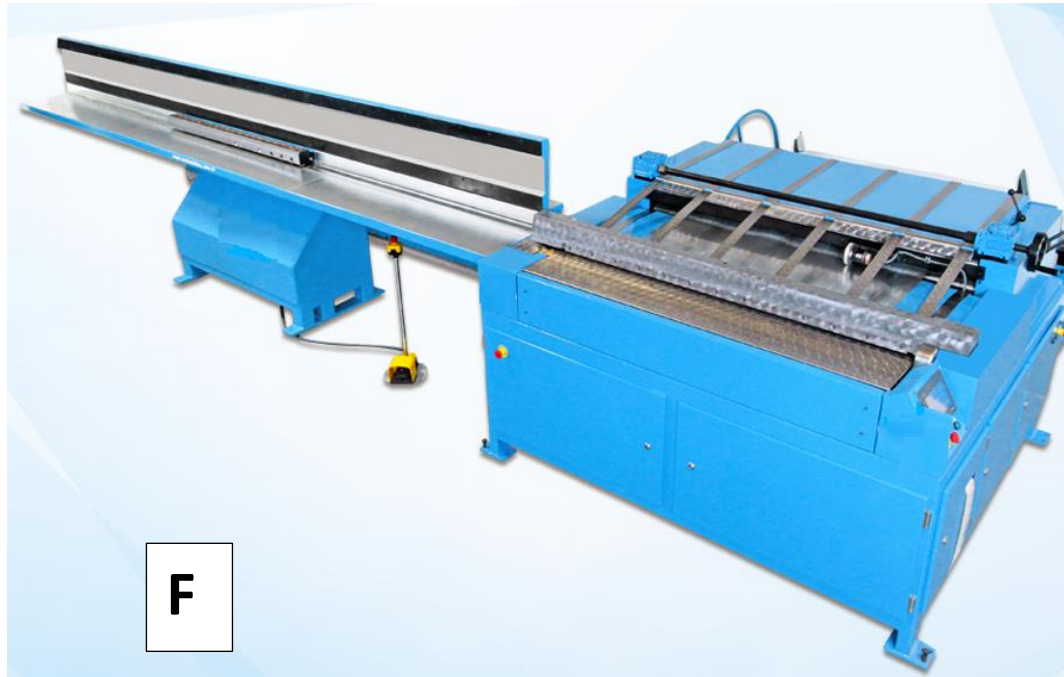
Ova mašina je za avtomatsko formiranje kanala, osim toga imaju iste karakteristike kao i prethodna; proizvodi urezane kanale. Automatska mašina za formiranje kanala sa sistemom za prorezivanje ima sistem za probijanje više od standardne automatske mašine za oblikovanje kanala. Mašina se može montirati i za TDF/TDC samoprirubnicu i za S&SAMOPRIRUBNICU (Cleave). Ova jedinica je dizajnirana sa hidrauličnom jedinicom i četiri dijela hidrauličnih cilindara (dva elementa na jednoj strani, dva elementa na drugoj strani). Probija odgovarajuću tanku ploču do tačke okretanja u željenim koordinatama (dimenzije unesene iz kontrolnu jedinicu). Stanice za probijanje, mogu se ručno podesiti na desnoj i lijevoj strani prema širini ploče lima. Dimenzije proboja mogu varirati za različite prirubnice.

Mašina sa samoprirubicama, ima mogućnost probijanja lima, prirubnica, ima iste osnovne karakteristike kao standardna (prethodna) mašina sa kvadratnim kanalima, ali dolazi sa dodatnim kapacitetom - sistemom probijanja prirubnice. Ovaj sistem probijanja omogućava pripremu prirubnica za probijanje i samoprirubnica. (TDF-TDC) direktno na mašini. Jedinica za probijanje je opremljena sa PLC-kontrolisanim hidrauličnim sistemom, koji precizno izvodi proces probijanja na određenim koordinatama koje su navedene na ekranu. Osim toga, mašina je dizajnirana sa istovarnim mestima u desnom i levom uglu, koja se mogu prilagoditi različitim širinama kotura lima. Ova fleksibilnost se proteže na dimenzije proboja, što omogućava prilagođavanje različitim zahtjevima prirubnica.



2.1C AVTOMATSKI STROJ za PRAVOKOTNO ZVITE KANALE / OBLIKE L ;U in ŠTIRIUGLATE s zarezo / PRIROBNICO iz koluta + ojačitve strani + AVTOMATSKIM ZAPIRANJEM ŠIVA

2.1C AUTOMATSKA MAŠINA za PRAVOUGAONO SAVIJENE KANALE / OBLIKE L ; U i ČETVRTASTE sa urezivanjem /probijanjem i PRIRUBNICOM iz koluta + ojačanje strana + AUTOMATSKO NEPROPUSNO ZATVARANJE ŠAVA



AVTOMATSKI STROJ ZA IZDELAVO PRAVOKOTNIH KANALOV + ZAPIRANJE ŠIVA

Horizontalni stroj za tesnjenje kanalov se lahko uporablja za pravokotne kvadratne in pravokotne ploščate kanale ter zapre izdelan kanal, ne da bi ga ločil od stroja. Vnos informacij v stroj in spremljanje proizvodnje poteka preko PLC krmiljenega zaslona na dotik (operatorska plošča). Stroj za vodoravne pokrite kanale je zasnovan za natančno izdelavo kanalov s kvadratnim ali pravokotnim prerezom z upogibanjem in rezanjem plošč v zvitkih na določene dimenzije. Izjemno je, da doseže postopek tesnjenja, ne da bi bilo treba kanal ločiti od stroja.

Vnos podatkov in spremljanje proizvodnje sta brezhibno upravljana prek zaslona na dotik, ki ga upravlja PLC in je dostopen prek nadzornega zaslona (upravljalne plošče). Stroj hrani obsežno zbirko podatkov o kanalih, ki zajema produkcije od njegove prve uporabe. Ta neprecenljiva funkcija omogoča hiter dostop do preteklih proizvodnih podatkov.

Stroj deluje tiho in učinkovito ter je uporabniku prijazen. V primerjavi s podobnimi stroji se odlikuje po ustvarjanju tesnejših tesnil /spojev, kar ima za posledico zmanjšano prepustnost zraka.

AUTOMATSKA MAŠINA ZA IZRADU PRAVOUGLANIH KANALA + ZATVARANJE ŠOVA

Mašina za zaptivanje pravokotnih kanala može se koristiti za pravougaone kvadratne i pravougaone plosnate kanale i zatvara proizvedeni kanal bez odvajanja od mašine. Unos informacija u mašinu i praćenje proizvodnje odvija se preko PLC-a kontrolisanog ekrana osetljivog na dodir (upravljački panel). Mašina za horizontalne pokrivene kanale je dizajnirana za preciznu proizvodnju kanala kvadratnog ili pravougaonog poprečnog preseka savijanjem i rezanjem limova iz rolne na određene dimenzije. Veoma dobro je da postiže proces zatvaranja i zaptivanja bez odvajanja kanala od mašine. Unos podataka i praćenje proizvodnje se neprestalno upravlja putem PLC-om. Upravljanje upravljačkom jedinicom preko ekrana osjetljivog na dodir, pristupa se upravljanju preko kontrolnog ekrana (kontrolne ploče). Mašina održava opsežnu bazu podataka kanala koji pokrivaju proizvodnju od prve upotrebe. Ova neprocenjiva karakteristika omogućava brz pristup starim podacima o proizvodnji od prvog radnog dana pa naprijed.

Mašina radi tiho i efikasno i laka je za upotrebu. U poređenju sa sličnim mašinama, ističe se u stvaranju čvršćih brtvi/spojeva, što rezultira smanjenom propusnošću vazduha.



ZASTUPNIK u HRVATSKOJ : „**DURHES**“ j.d.o.o. BJELOVAR i „**DG TECHNOLOGY PRO**“ d.o.o. Zg



ZASTUPNIK U SRBIJI : **SMT Solutions & Technology** d.o.o. Beograd

TIAO