MQ8260C Brusilni stroj z ročično gredjo visoke kakovosti

Model: **MQ8260C**
*Brand: **WMT CNC**
*koda:

opis IZDELKA GLAVNE značilnosti :

Lastnosti:

Brusilnik ročične gredi model MQ8260C je modificiran na osnovi modela MQ8260A in je namenjen za uporabo v avtomobilih, traktorjih, dizel motorjih in njihovih servisih za brušenje ležajev ročičnih čepov ročičnih gredi.

Specifikacije

Model		MQ8260Cx1600	MQ8260Cx1800
maks. delovni premer x maks. dolžina		Φ600x1600 mm	Φ600x1800 mm
Zmogljivost	maks. zavihteti čez mizo	Φ600 m	
	Delovni premer brušen s stalnim mirovanjem	Φ30x100 mm	
	Izmet ročične gredi	110 mm	
	maks. delovna dolžina brušena v 3 čeljustni vpenjalni glavi	1400 mm	1600 mm
	maks. delovna dolžina brušena med središči	1600 mm	1800 mm
	maks. delovna teža	120 kg	
Vzglavje	Sredinska višina	300 mm	
	Delovna hitrost (rpm)	25,45,95	
kolesna glava	maks. križno gibanje	185 mm	
	Hitro približevanje in umik glave kolesa	100 mm	
	Pomik glave kolesa na obrat ročnega kolesa za prečni pomik	1 mm	
	Pomik kolesa na stopnjo ročnega kolesa s prečnim podajanjem	0,005 mm	
Brusilno kolo	Hitrost vretena kolesa	740, 890 vrt/min	
	Obodna hitrost kolesa	25,6~35 m/s	
	Velikost kolesa	Φ900x32xΦ305 mm	
Tabela	Premik mize na obrat ročnega kolesa	5,88 mm	
	Pomik mize na obrat ročnega kolesa je v redu	1,68 mm	
	Vrtljiva miza (konus 18/100)	5°	
	Vrtenje mize na stopnjo lestvice (konus 1:50)	10	
Skupna zmogljivost motorja		9,82 kw	
Skupne mere (DxŠxV)		4166x2037x1584 mm	
Dimenzije pakiranja (DxŠxV)		4300x2200x2000 mm	
Utež		6000 kg	6200 kg
Delovna natančnost	Ovalnost nov standard	0,005	
	Cilindričnost	0,01	
	Hrapavost	Ra 0,32	Ra 0,32