# MK 1320H*500 CNC CILINDRIČNI BRUSILNI STROJ za težke naloge

Model: MK1320H*500
*Brand: **WMT CNC**
*koda:

**opis IZDELKA GLAVNE** značilnosti :

## Glavne značilnosti / lastnosti:

1 CNC cilindrični brusilnik je primeren za serijsko proizvodnjo brušenja cilindričnih delov z visokim razmerjem med zmogljivostjo in ceno.
2 Električni sistem krmili HNC-180GCE, izvršni sistem pa poganjata CNC servo gonilnik in servo motor. Vzdolžni hod delovne mize in prečni pomik glave kolesa, ki se z visoko natančnostjo podajanja izvajata s servo motorji prek prenosa s krogličnim vijakom. Z zaslonom na dotik in vmesnikom človek-stroj je stroj enostaven za upravljanje. Z drugimi sistemi in konfiguriranim spletnim avtomatskim merilnim instrumentom lahko temeljite tudi na potrebah uporabnikov.
3 Stroj je preprost in enostaven za uporabo. Po preprostem usposabljanju ga je mogoče zlahka upravljati. Z nastavitvijo parametra vzdolžnega ali potopnega brušenja preko zaslona na dotik se izvede samodejno brušenje za različne obdelovance. S funkcijo trip-stop delovne mize lahko stroj samodejno brusi več kot en čep enega obdelovanca. Procesni parameter več kot enega čepa se lahko nastavi po lastni presoji za dolgo brušenje ali potopno brušenje.
4 S funkcijo samodejnega urejanja koles in kompenzacije.
5 Vreteno kolesne glave je podprto s hidrodinamičnim ležajem s tremi pušami, uporabniku pa je na voljo tudi visoko natančen hidrodinamično-statični ležaj.
6 Časovno zagotavljanje mazanja za gibljive dele stroja v skladu z načrtovanjem programa. Samodejno mazanje vseh gibljivih delov. Zadnji del ima dva načina: hidravlični in ročni.

## Specifikacije

| **Opis** | **MK1320H×500** |
|---|---|
| Zunanji brusni dia. | Φ8~Φ200 mm |
| Zunanja dolžina brušenja | 500 mm |
| Sredinska višina | 135 mm |
| Razdalja med središči | 500 mm |
| Središče glave | MT4 |
| Središče zadnjega dela | MT4 |
| maks. teža obdelovanca | 50 kg |
| Velikost kolesa | Φ400×50×Φ203 mm |
| maks. peiferna hitrost brusilnega kolesa | 38 m/s (dinamični in statični pritisk vretena 45 m/s) |
| Hitrost vrtenja vretena kolesa | 1815/2150 vrt/min |
| Min. količina impulza v X-osi | 0,001 mm |
| Min. količina impulza na Z-osi | 0,001 mm |
| Skupna moč motorja | 10,825 kw |
| Vzdolžni servo motor | 1,6 (6 Nm) kw |
| Prečni servo motor | 1,6 (6 Nm) kw |