SG4080AHD STROJ za PLOSKO BRUŠENJE KOVIN

Model: SG4080AHD
*Brand: **WMT CNC**
*koda:

opis IZDELKA GLAVNE značilnosti :

Glavne značilnosti:

AH: os X (vzdolžna) električna; Y os (križna) hidravlična; Ročna os Z;
AHR: os X (vzdolžna) električna; Y os (križna) hidravlična; Motor za hitro dviganje osi Z navzgor in navzdol;
AHD: os X (vzdolžna) električna; Y os (križna) hidravlična; PLC krmiljenje osi Z, servo pogon.

Specifikacije

Specifikacija	SG4080AHD
Velikost mize (D×Š)	800x400 mm
Maks. Obdelovanec za brušenje (D×Š×V)	800x400x350 mm
Največja dolžina brušenja	830 mm
Največja širina brušenja	420 mm
Razdalja od površine mize do središča vretena	480 mm
Drsni način	Ena ravna tirnica ena V
Največja delovna obremenitev	200 kg
Število T-reže	14×1mm×n
Hitrost delovne mize	18m/min
Prečni pomik na ročnem kolesu	0,02/Grauation 4/revolution mm
Navpični vir MPG	0,001/0,01/0,1 Gradacija 0,1/1/10/obrat mm
Velikost kolesa (premer × širina × izvrtina)	Φ300×30×Φ75 mm
Hitrosti vretena	1440 vrt./min
Skupna moč elektromotorja	7,5 kW
Vretenski motor	4kw
Obdelana površina je osnova vzporednosti	0,005/300 mm
Hrapavost površine	Ra0,63 μm
Servo motor z navpičnim podajanjem	0,75kw
Motor križnega podajanja mize	0,06kw
Najmanjše število	80L
Črpalka hladilne tekočine	0,09kw
Velikost pakiranja (D×Š×V)	2660 × 1970 × 2220 mm
Nw/Gw	2000/2200 kg