SLO -JSJ

MX-303ESK * TPMX303ESK * TPMX 503ESK

Stroj za oblikovanje vodila in druge opreme (rezanjem, previjanjem in upogibanjem)
Stroj / mašina za oblikovanje vodiča i druge opreme (rezanjem, savijanjem i probijanjem)

Predstavitev izdelka

Stroj ima tri procesne enote: prebijanje, rezanje in krivljenje, ki jih krmili Siemens PLC iz Nemčije. Glavna funkcija je obdelava bakrenih in aluminijastih vodil z različnimi specifikacijami. Izbrati je treba le ustrezen strojni agregat, s katerim lahko hitro in enostavno izvajamo različne vrste obdelav bakrenih in aluminijastih vodil, na primer izrezovanje, prebijanje (krožna luknja ali podolgovata luknja in druge oblike), ravno/vodoravno krivljenje, navpično. krivljenje, U-krivljanje, označevanje, ravno stiskanje, zvijanje, obdelava kabelske povezave itd.

Prezentacija proizvoda

Mašina/ stroj ima tri procesne jedinice: probijanje, rezanje i savijanje, koje kontroliše Siemens PLC iz Njemačke. Glavna funkcija je obrada bakrenih i aluminijskih vodilica s različitim specifikacijama. Potrebno je odabrati samo odgovarajuću mašinsku jedinicu, koja može brzo i jednostavno izvesti različite vrste obrade bakarnih i aluminijskih vodilica, na primjer rezanje, probijanje (kružna rupa ili izdužena rupa i drugi oblici), ravno/vodoravno savijanje, vertikalno savijanje U-savijanje, štancanje, ravno presovanje, uvijanje, obrada kablovske veze itd.

Glavne značilnosti

Glavne karakteristike.

Visoka kakovost je naša resna značilnost.

Opis izdelka

Ta serija ročnih strojev/strojev TPMX-303DM za izdelavo električnih. vodila, tako kot pri drugi opremi, ima tri delovne enote: prebijanje, rezanje in krivljenje. Vsako delovno enoto je enostavno prilagoditi,

da se skrajša čas obdelave in izboljša učinkovitost proizvodnje. Uporablja se za obdelavo bakrenih in aluminijastih vodnikov v različnih specifikacijah

Visoka kvaliteta je naša ozbiljna karakterisika.

Opis proizvoda

Ova serija T**PMX-303DM ručni stroj/mašina za izradu el. vodila kao i za drugu opremu** ima tri radne jedinice : **prebijanje, rezanje i savijanje** . Saku radnu jedincu je enostavno prilagoditi, da skrati vrijeme obdelave i poboljša učinkovitost proizvodnje. Upotrebljava se za obradu bakrenih i aluminijskih vodila u različitim specifikacijama.

Podrobnosti vsake delovne enote:

Funkcija:

1. Upogibanje v navpični in vodoravni smeri.
2. Izbijanje okrogle, podolgovate luknje, pa tudi drugih oblik.
3. Rezalna vodila, kot tudi drugi materiali.
4. Posebej za stiskanje, kanaliziranje, upogibanje, stiskanje kabelskih spojev.

Detalji svake radne jedinice:

Funkcija:

1. Savijanje u vertikalnom i vodoravnom smijeru.
2. Probijanje okrogle, produžene rupe kao i drugih oblika .
3. Rezanje vodića, kao i drugih materijala.
4. Posebno za utiskivanje, kanala, savijanje, stiskanje kablovskih spojeva.

Lastnosti:

1. Postaja za prebijanje: prebijalna enota, kupola s 6 udarnimi matricami, ni treba pogosto menjati matric za prebijanje, prihranite čas, zmanjšate napako pri zamenjavi matrice, podaljšate življenjsko dobo matric.
2. Rezalna postaja: Rezalna enota uporablja ostre nože, rezalni sistem je raven, brez naklona "brez dodatnega brušenja in odpadkov", rezalna konica je ostra in lepa!
3. Upogibna postaja:
a. Enota za upogibanje uporablja dve ravni, to je delovna miza, ki lahko zagotovi tri delovne položaje, ki lahko opravljajo svoje operacije hkrati, ne da bi motili druge.
b. Z zamenjavo drugega modula/orodja lahko deluje ravno in navpično upogibanje.
C. Funkcionalni krmilni sistem EU PLC omogoča enostavno upogibanje.
4. Stroj je na 4 kolesih, zato ga je enostavno premakniti kamor koli!

Karakteristike:

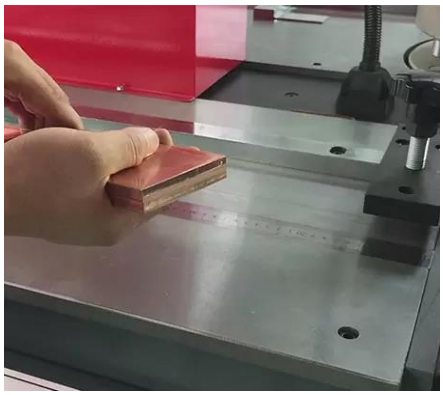
1. **Stanica za probijanje**: Jedinica za probijanje, kupola sa 6 udarnih matrica, nema potrebe da se često mijenjaju matrice za probijanje, uštedite vrijeme, smanjite grešku pri zamjeni kalupa, produžite vijek trajanja matrica.
2. **Stanica za rezanje**: Jedinica za rezanje koristi oštre noževe, sistem rezanja je ravno, bez nagiba "bez dodatnog mljevenja i otpada", oštar je i prelijep rezni vrh!
3. **Stanica za savijanje**:
a. Jedinica za savijanje koristi dva nivoa, ovo je radni sto koji može osigurati da tri radna položaja koja mogu obavljati svoje operacije istovremeno bez ometanja ostalih.
b. Promjenom drugog modula / alata , može raditi ravno i vertikalno savijanje.
C. Funkcionalni EU PLC upravljački sistem omogućuje jednostavno savijanje.
4. Stroj/ mašina je na 4 točka, i zato ga je jednostavno premikati bilo gdje!

1. Struktura rezanja dvojnih stebrov

Rezalni položaj ima strukturo z dvojnim stebrom z ravnimi noži, brez odpadkov, brez poševnega reza in brez ostankov rezalne niti.

1. Struktura reznih dvojnih stubova

Položaj rezanja ima strukturu sa dvojnim stubovima sa ravnim noževima, bez odpadaka, bez kosine reza i bez niti ostanka rezanja.



Enostavna in varna nastavitev vodil
Jednostavno i bzo namiještanje vodila

Hiter postopek rezanja
Brzi rezni postupak

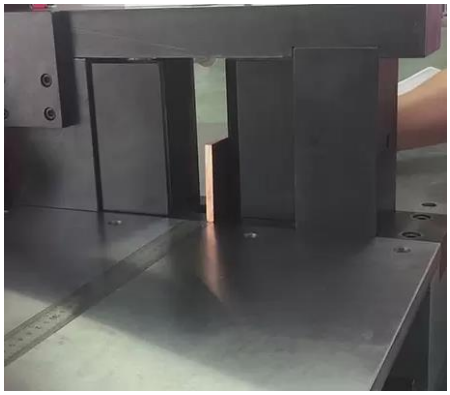
Popoln rezultat
Savršen rezultat

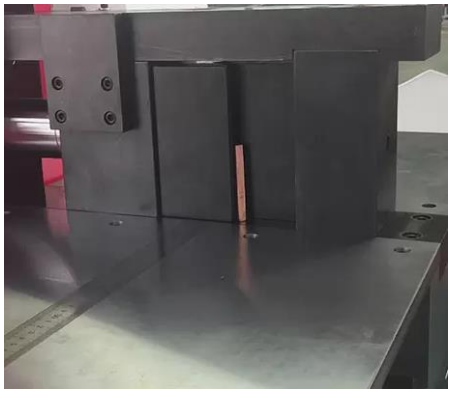
2. Material iz modularnega železa **PREBIJANJE** Material iz modularnega železa **PROBIJANJE**

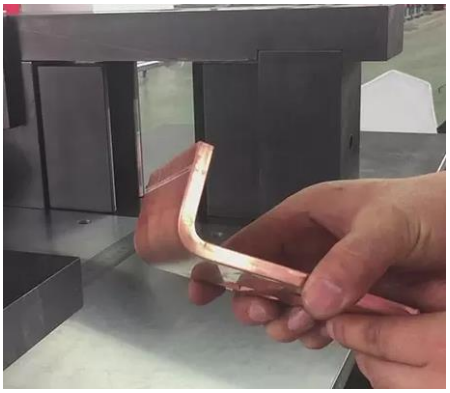
Sistem vrtljivega gnezditvenega stolpa s štirimi in osmimi luknjami iz induktivnega železa ima dolgo življenjsko dobo, visoko natančnost in enostavno zamenjavo.
Vrtljivi stolpni sistem za gnezdenje s štirimi in osmimi luknjami iz induktivnega železa ima dolgo življenjsko dobo, visoko natančnost in enostavno zamenjavo.

Pozicioniranje vodila / vodića **Prebijanje / Probijanje** Oglej si rezultat Pogledajte rezultate

2. Enota za UPOGIBANJE / Jedinica za SAVIJANJE / KRIVLJNEJE



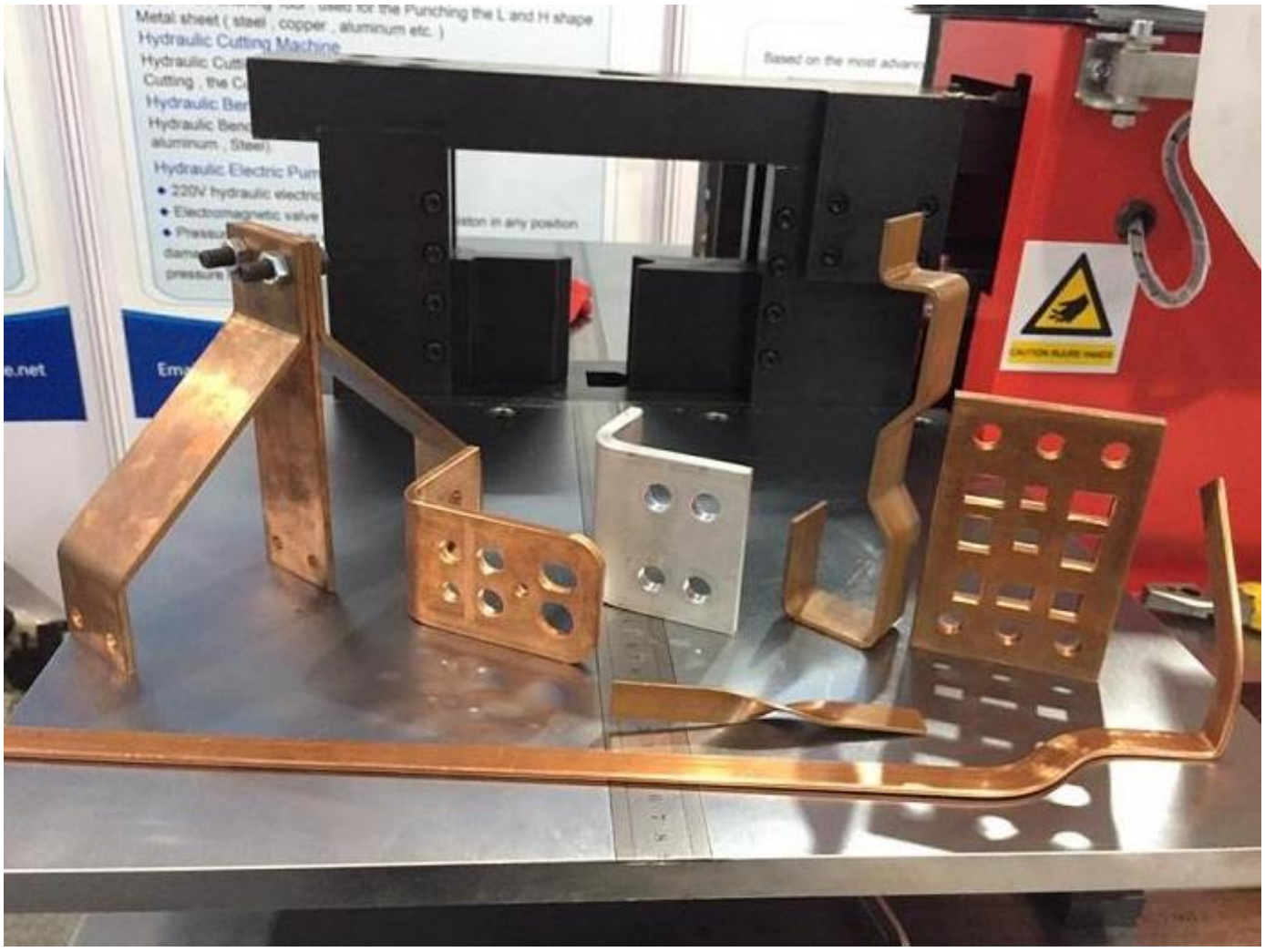


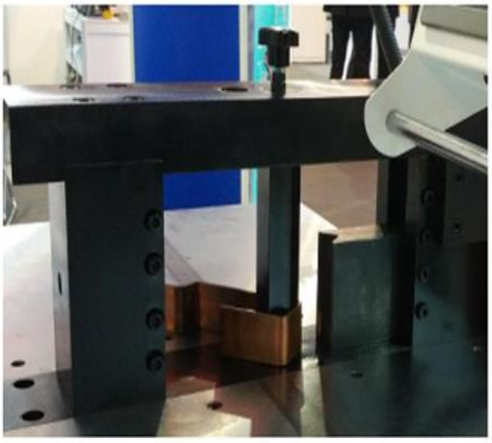


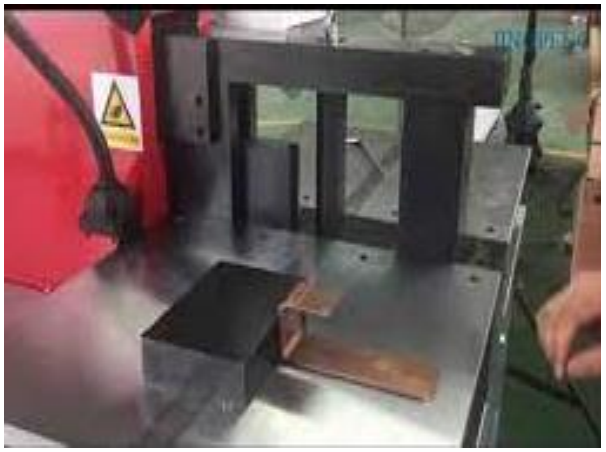
Pozicioniranje vodila
Pozicioniranje vodiča

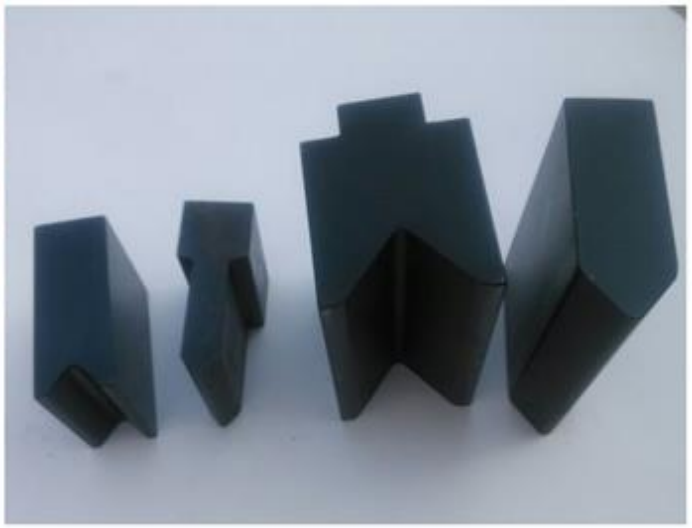
Delo krivljenja
Rad savijanja

Rezultat
Rezultati


Metal sheet (steel , copper , aluminum etc.)
Hydraulic Cutting Machine







Tehnični parametri Tehničke karakteristike

Funkcije in / i oprema	Modeli		
	TPMX-303ESK	**TPMX-503DM**	**TPMX-803DM**
Nazivna **moč** / **snaga** (kn)	300	500	800
Premeri prebijanja / **Promjeri probijanja** (mm)	ϕ4,3 ～ ϕ25	ϕ4,3 ～ ϕ30	ϕ4,3 ～ ϕ34
Maksimalna debelina Največa debeljina (mm)	12	16	20
Maksimalna širina Največa širina (mm)	160	200	250
Maksimalna debelina rezanja Največa debljina rezanja (mm)	12	16	20
Maks. rezna širina (mm)	160	200	250
Maks. vodoravno upogibanje Največe horizontalno savijanje širina (mm)	160	200	250
Maks. debeljina vodoravnog upogibanja Največa debljina vodoravnog savijanja (mm)	12	16	20
Maks. navpična velikost krivljenja Najveća vertikalna veličina savijanja (mm)	10 × 100	12 × 120	12 × 120
Moč / Snaga (kw)	3 × 4KW	3 × 5,5 kW	3 × 5,5 kW
Natančnost upogibanja (°) Tančnost savijanja (stepeni)	± 1 °	± 1 °	± 1 °
Natančnost ponovitve upogibanja Tančnost ponavlja-nja savijanja / krivljenja (° stepeni)	± 0,5 °	± 0,5 °	± 0,5 °
Velikost prve mize Veličina prvog stola (mm)	1750 × 1250	1920 × 1385	1920 × 1385
Velokost druge mize Veličina drugog stola (mm)	985 × 500	985 × 500	985 × 500
Zunajne mere stroja Vanjske mjere mašine (mm)	1780 × 1400 × 1300	1950 × 1560 × 1390	1950 × 1560 × 1450
Velikost pakiranja Veličina paketa （mm）	1870 × 1480 × 1520	2060 × 1660 × 1650	2060 × 1660 × 1650
Teža stroja Ukupna težina (kg)	1400 kg	1700 kg	2100 kg

Opcijska oprema Dodatci za proizvodnjo

Dodatna prebijala
Dodatni alati za probijanje

Po želji krivilno orodje
Dodatni alati za savijanje / krivljenje

Rezervni noži za rezanje

Rezervni noževi za sečenje

Pribor za ročni stroj / stroj za izdelavo vodil in druge opreme TPMX-303DM z opremo:

Pribor pri manualnoj mašini / stroju za izradu vodića i druge opreme TPMX-303DM sa opremom :

1) 8 Kompletov orodja za prebijanje	8 kompleta alata za probijanje
2) 2 kompleta horizontalnih matric za upogibanje	2 kompleta vodoravnih matrica za savijanje / krivljenje
3) 2 kompleta navpičnih matric za upogibanje	2 kompleta vertikalnih matrica za savijanje / krivljenje
4) 1 komplet orodja za vtiskovanje	1 komplet matrice za utiskivanje
5) 1 kompšlet matrice za U upogibanje	1 komplet matrice tipa U savijanje / krivljenje
6) 1 komplet polnila za olje	1 komplet punjača za ulje
7) 1 komplet šestorokutnih ključv	1 komplet šesterougaonih ključeva
8) 3 kompleta nožnih stikal	3 kompleta nožnih prekidača
9) 1 komplet tesnil za hidravlični sistem	1 komplet dihtunga za hidravlični sistem
10) 2 kosa konusnih stikal	2 komada konusnih prekidača
11) 1 kos igle za mesto prebijanja	1 komad igle za lokaciju prebijanja.

Industrijsko omočje kje so stroji primenljivi : **Primjenljiva industrija:**

Ta stroj za izdelavo različnih vodil opreme TPMX-303DM se pogosto uporablja v proizvodnji razdelilnih omarah, proizvodnji električnih nadzornih plošč, visokonapetostnih stikalnih naprav, električnih transformatorskih postaj, napetostnih transformatorjev, stikalnih naprav, ladjedelništvu, proizvodnji električnih dvigal, proizvodnji električnih omaric, proizvodnji distribucije električne energije sistemskih izdelkov. Zaupajte nam kot vodilnemu, zagotovo med najboljšimi na svetu na tem področju strojev !

Ova mašina za izradu različitih vodiča za opremu TPMX-303DM ima široku primenu u razvodnim ormarima, proizvodnji električnih komandnih panela, visokonaponskih rasklopnih uređaja, elektro transformatorskih stanica, naponskih transformatora, rasklopnih uređaja, brodogradnje, proizvodnje električnih liftova, proizvodnje elektro ormara, električne energije distributivna proizvodnja sistemskih proizvoda. Vjerujte nam kao lideru, sigurno među najboljim u oblasti mašina za obradu vodiča. Radujemo se vašim pitanjima.

Pakiranje i dostava

Za zaščito blaga pri pošiljanju na dolge razdalje bomo uporabili stroj/stroj zavit v vodotesno plastično folijo, znotraj in lesene škatle zunaj.

Za zaštitu robe prilikom slanja na velike udaljenosti koristit ćemo vodootpornu plastičnu foliju umotan stroj / mašina iznutra i drvene kutije izvana.

==========

POOBLAŠČENI ZASTOPSTVO za PODROČJE EX YU :

TACK d.o.o.

Stegne 35; SLOVENIJA Tel./ Fax:+386 (0)1 620 98 00
gsm:040 78 00 10 in 041/691 517
tack@tack.si ; info@tack.si ; www.tack.si

Pooblaščeni zastopniki za EX YU države od strani **TACK** d.o.o. :

ZASTUPNIK u BiH: **»HIDROMETAL« Banja Luka i SMR-ELECTRONICS** Gradačac
Predstavnik Sarajevo

ZASTUPNIK za Crnu Goru : **»HIDROMETAL« Banja Luka i SMR-ELECTRONICS** Gradačac
Predstavnik Bar

ZASTUPNIK u HRVATSKOJ : : **„DURHES“** Bjelovar i **MT SOLUTIONS & TECHNOLOGY d.o.o. ZG**

ZASTUPNIK U SRBIJI : **SMT Solutions & Technology** d.o.o. Beograd