SLO / JSJ

CNC LINIJA za PREBIJANJE in REZANJE VODIL

CNC LINIJA za PROBIJANJE i REZANJE VODIČ

Od svoje ustanovitve se podjetje vedno drži poslovne filozofije »Technology Achieve Enterprise, Quality First«, ki jemlje stranke kot središče in resno jemlje vsako podrobnost proizvodnje raziskav in razvoja, da zagotovi zmogljivost in kakovost vsake opreme, ki lahko stabilno deluje v več več kot 100 držav in regij po vsem svetu.

Izdelki se dobro prodajajo v Evropi, Severni Ameriki, Južni Ameriki in jugovzhodni Aziji. Naše podjetje je partner blagovnih znamk prve linije, kot so ABB, Siemens in Schneider. Glavni proizvodi podjetja so CNC stroj za obdelavo zbiralk, CNC stroj za izsekavanje in striženje zbiralk, CNC servo krivljenje zbiralk, prenosni stroj za obdelavo zbiralk, elektroenergetska oprema, oprema za obdelavo transformatorjev. Izdelki se pogosto uporabljajo v električnih razdelilnih omarah, električnih razdelilnih omaricah, visokonapetostnih in nizkonapetostnih električnih kompletih, škatlastih transformatorskih postajah, transformatorjih in drugi elektroenergetski industriji.

Od svog osnivanja, kompanija se uvijek pridržavala poslovne filozofije "Tehnologija dostići preduzeće, kvalitet na prvom mjestu", uzimajući klijente kao centar i ozbiljno shvaćajući svaki detalj R&D proizvodnje kako bi osigurao performanse i kvalitet svake opreme koja može stabilno raditi u više preko 100 zemalja i regiona širom sveta.

Proizvodi se dobro prodaju u Evropi, Sjevernoj Americi, Južnoj Americi i jugoistočnoj Aziji. Naša kompanija je partner prvih brendova kao što su ABB, Siemens i Schneider. Glavni proizvodi kompanije su CNC mašina za obradu sabirnica, CNC mašina za probijanje i rezanje sabirnica, CNC servo mašina za savijanje sabirnica, prenosiva mašina za obradu sabirnica, oprema za električnu energiju, oprema za obradu transformatora. Proizvodi se široko koriste u razvodnim kutijama, razvodnim ormarima, visokonaponskim i niskonaponskim električnim kompletima, kutijastim trafostanicama, transformatorima i drugoj elektroenergetskoj industriji.

Predstavitev izdelka:

Ta serija CNC linij za izsekavanje in striženje vodil je nekakšen stroj s samodejnim podajanjem, samodejnim pozicioniranjem, samodejnim vpenjanjem, samodejnim prebijanjem, samodejnim rezanjem, samodejnim vtiskovanjem, samodejno zamenjavo kalupov in samodejno dostavo. Profesionalna oprema za obdelavo bakrenih in aluminijastih vodil z natančnim pozicioniranjem in visoko zanesljivostjo. Široko se uporablja v visokonapetostnih in nizkonapetostnih

sklopih, stikalnih napravah, proizvodnji transformatorjev, škatlastih transformatorskih postajah, in vodil v drugih elektroenergetskoj industriji.

Predstavljanje proizvoda:

Ova serija CNC linije za probijanje i striženje sabirnica je vrsta mašine koja sa automatskim uvlačenjem, automatskim pozicioniranjem, automatskim stezanjem, automatskim probijanjem, automatskim rezanjem, automatskim utiskivanjem, automatskom zamenom kalupa i automatskom isporukom. Profesionalna oprema za obradu bakarnih i aluminijumskih sabirnica sa pozicioniranjem i visokom pouzdanošću.Široko se koristi u visokonapon- skim i preciznim nisko-naponskim kompletima, rasklopnim uređajima, proizvodnji transformatora, kutijastim trafostanicama, sabirnicama i ostaloj elektroenergetskoj industriji**.**

Glavne značilnosti:

- Oprema je sestavljena iz podajalne mize, skupine kalupov / matric, transportne mize, hidravličnega napajalnega sistema in servo krmiljenja
- Osi X, Y in Z krmili nemški servo sistem Siemens.
- Operater lahko neposredno prenese brezplačno risbo CAD v program za obdelavo generiranja računalniškega zaslona in lahko neposredno vnese risbo CAD v proizvodni program.
- Uporablja dvojne sponke za samodejno ponavljanje hranjenja.
- Skupina kalupov/matric vključuje šest izsekov, eno striženje, eno vtiskovanje ali devet izsekov, eno striženje. Postaja za striženje prevzame način striženja z luknjanjem in ni nobenih udrtin in robov.
- Matrica za izsekavanje uporablja ločeno matrico za izsekavanje in prebijanje, ki je nižja in jo je enostavno zamenjati.

Glavne karakteristike:

- Oprema se sastoji od stola za hranjenje, grupe kalupa/materijala, transportnog stola, hidrauličkog sistema napajanja i servo kontrole
- X, Y i Z ose kontroliše nemački Siemens servo sistem.
- Operater može direktno prenositi CAD crtež u program za obradu generisanja kompjuterskog ekrana, a takođe može direktno da unese CAD crtež u proizvodni program.
- Koristi dvostruke stezaljke za automatsko ponavljanje hranjenja.
- Grupa kalupa/materija uključuje šest štancanja, jedno striženje, jedno utiskivanje ili devet štancanja, jedno striženje. Stanica za smicanje usvaja način rada punch-shearing-a i nema odpadanja i neravnina.
- Matrica za probijanje koristi zasebnu matricu za izsjecanje i matricu za probijanje, što je niža cijena i lako se zamjenjuje.

Tehnični parametri : **Tehničke karakteristike :**

Stroj / mašina :	CNC-200E-6P	CNC-200-9P
Maksimalna, debelina / debljina	16mm	16mm
Maksimalna širina obdelovanca / obradka	200mm	200mm
Makimalna velikost obdelave obdelovanca / veličina obrade obradka	04.3 – t D35mm	cD4.3@35mm
Število matric / Broj matrica	6 PREBIJAL / 1 REZALNIK / 1 VTISKOVANJE	9 PROBIJAČA / 1 SJEKAČ / 1 OZNAČAVANJE
MAKSIMALNO PODROČJE UTISKOVANJA MOČ VTISKOVANJ PODRUČIJE UTISKIVANJE I SNAGA UTISKIVANJA	160 x 60mrn 600kn	160 x 60mrn 600kn
Motor moč / snaga	15kw	15kW
Maksimalan – Število prebijanja - Broj probijanja Po X OS	120/min	120/min
Maksimalni pretok hod obdelovanca po X osi Maksimalni hod obradka po OSI X	2000mm 65m/min	2000mm 65m/min
MAKSIMALEN HOD po Y OSI MAKSIMALEN HOD po Y OSI	700mm	700mm
Hitrost POZICIONIRTANJA OSI Y Brzina POZICIONIRANJA OSI Y I	30m/min	30m/min
Maksimalen HOD po Z OSI in HITROST POZICIONIRANJA MAKSIMALAN HOD po Z OSI I BRZINA POZICIONIRANJA	600mm 20m/min	600mm 20m/min
NATANČNOST POZICIONIRANJA TAČNOST POZICIONIRANJA	0.1mm/1000mm	O. 1 mm/1000mm
Zunanje dimenzije stroja Vanjeske dimenzije mašine / stroja	11ooo mm x 2800mm x 1780mm	11000mm x 2800mm x 1780mm
TEŽA STROJA / TEŽINA MAŠINE	6100kg	6200kg

==========

CNC STROJ / MAŠINA 2

CNC STROJ ZA UPOGIBANJE ZBIRALK - VODIL

CNC MAŠINA / STROJ za SAVIJANJE SABIRNICA

Predsavitev izdedlka : Stroj CNC-50Z-PS in H

Predstavljanje mašine / stroja : CNC -50Z-PS i H

Ta serija CNC upogibnih strojev za zbiralke se uporablja za obdelavo bakrenih in aluminijastih vodil z visoko učinkovitostjo, visoko avtomatizacijo in visoko natančnostjo. Sprejema upogibno strukturo odprtega tipa, bolj priročno za jemanje in postavitev palic. Ki se pogosto uporablja v visokonapetostnih in nizkonapetostnih stikalnih napravah, proizvodnji transformatorjev, transformatorskih postajah, zbiralkah in drugi elektroenergetski industriji.

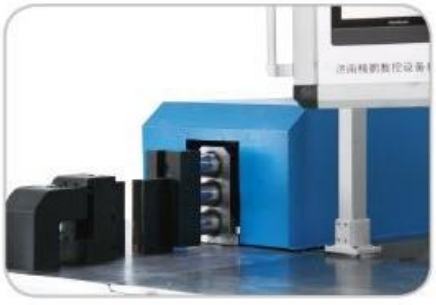
CNC-50Z-PS uporablja visoko zmogljiv servo motor, ki ponuja moč za upogibanje, sistem CNC servo blokov pa nadzoruje dolžino upogibnega obdelovanca, visoko natančnost upogibanja, natančno pozicioniranje in nizek hrup.

- **CNC-50Z-H** uporablja hidravlično moč za upogibanje. Sistem CNC servo blokov nadzoruje dolžino upogibnega obdelovanca z visoko močjo, nizkimi stroški in stroškovno učinkovito.

Ova serija CNC mašina za savijanje sabirnica se koristi za obradu bakarnih i aluminijumskih sabirnica sa visokom efikasnošću, visokom automatizacijom i visokom preciznošću. Usvaja strukturu savijanja otvorenog tipa, pogodnije za uzimanje i postavljanje šipki. Koja se naširoko koristi u visokonaponskim i niskonaponskim razvodnim uređajima, proizvodnji transformatora, podstanicama, sabirnicama i drugoj elektroenergetskoj industriji.

CNC-50Z-PS ima servo motor velike snage koji nudi snagu za savijanje, a CNC servo blok sistem kontrolira dužinu radnog komada za savijanje, visoku preciznost savijanja, precizno pozicioniranje i nisku razinu buke.

CNC-50Z-H ima hidrauličnu pogon za savijanje. CNC servo blok sistem kontroliše dužinu radnog komada za savijanje, uz veliku snagu, nisku cijenu i veoma je isplativ / ekonomičan.



Tehnični parametri: / Tehničke karakteristike :	CNc-50Z-PS	CNC-50Z-H
Naziv stroja / Ime mašine		
Nominalna - nazivna moč / Nominalna - nazivna snaga	350kn	500kn
Način premika delovanja / Način pomjeranja rada	Servo	Hidravlik
MAKSIMALAN UPOGIBANI UDAR / UDARAC SAVIJANJA	220 mm	220mm
DOLŽINA MERILNEGA BLOKA / DUŽINA MJERAČA BLOKA	1600mm	1600mm
NATANČNOST MERILNIKA BLOKOV / PRECIZNOST MJERAČA BLOKA	+1-0.1 (1ooomm)	+1-0.1 (1000mm)
NATANČNOST UPOGIBANJA / PRECIZNOST SAVIJANJA	+1-0.5	
PONOVITEV NATANČNOSTI LOKACIJE - PONAVLJANJE PRECIZNOST LOKACIJE	+1—0.1	+1-0.5
MAKSIMALNA DEBELINA OBDELOVANCA / DEBLJINA OBRADKA	12mm	15mm
MAKSIMALNA ŠIRINA OBDELOVANCA / OBRADKA		200mm
MASIMALNA HITROST MERILNIKA BLOKA / BRZINA MJERAČA BLOKA (X-OSI)	15m/min	15m/min
HITROST UPOGIBANJA / BRZINA SAVIJANJA po (Y-OSI)	Hitra /Brza 5 m/min, počasno / sporo 1.25m/min	Hitra /Brza 5 m/min, počasno / sporo 125m/min
NAPAJALNI MOTOR MERILNEGA BLOKA / SNAGA MOTORA BLOKA MJERAČA	0.75kW	0.75kW
MOČ GLAVNEGA MOTORJA / SNAGA GLAVNOGA MOTORA	5.0kw	5.5kw
ZUNANJE DIMENZIJE STROJA / VANJSKE DIMENZIJE MAŠINE	4200 x 1800mm	4200x 1800mm
TEŽA STROJA / TEŽINA MAŠINE	2600kg	2800kg

STROJI IZ NAŠE PONUDBE PODOBNEGA PODROČJA :

POOBLAŠČENI ZASTOPSTVO za PODROČJE EX YU :

TACK d.o.o.

Stegne 35; SLOVENIJA Tel./ Fax:+386 (0)1 620 98 00
gsm:040 78 00 10 in 041/691 517
tack@tack.si ; info@tack.si ; www.tack.si

Pooblaščeni zastopniki za EX YU države od strani **TACK** d.o.o. :

ZASTUPNIK u BiH: **»HIDROMETAL« Banja Luka i SMR-ELECTRONICS** Gradačac
Predstavnik Sarajevo

ZASTUPNIK za Crnu Goru : **»HIDROMETAL« Banja Luka i SMR-ELECTRONICS** Gradačac
Predstavnik Bar

ZASTUPNIK u HRVATSKOJ : : **„DURHES“** Bjelovar i **MT SOLUTIONS & TECHNOLOGY d.o.o. ZG**

ZASTUPNIK U SRBIJI : **SMT Solutions & Technology** d.o.o. Beograd