

APK -STROJI ZA ZVIJANJE PROFILOV in CEVI

APK – MAŠINE za SAVIJANJE PROFILA i CIJEVI

V tri področja / U tri područja : MALE - SREDNJE – SERIJE i TEŠKE SERIJE

MALA SERIJA : 30 - 35 – 45 – 50 – 81
SRTEDNJA SERIJA : 101 – 121 – 151
TEŽKA / TEŠKA SERIJA : 180 – 240 – 280 – 300 – 360 – 550 – 800 – 1000

A P K

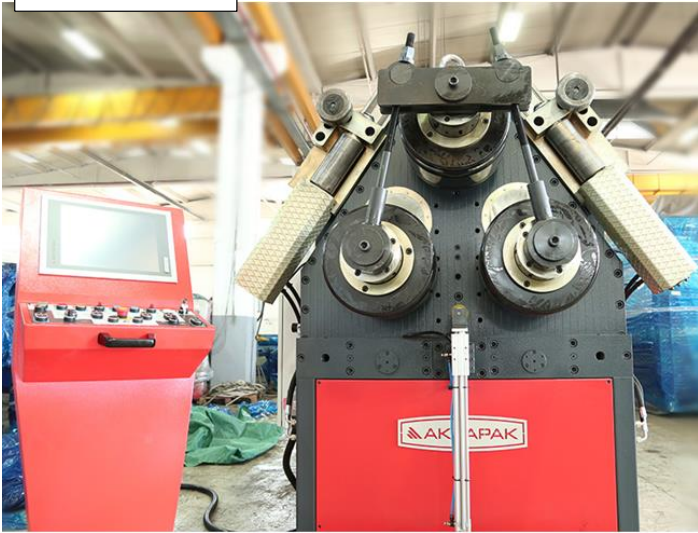


APK -STROJI ZA ZVIJANJE PROFILOV in CEVI – MALE SERIJE

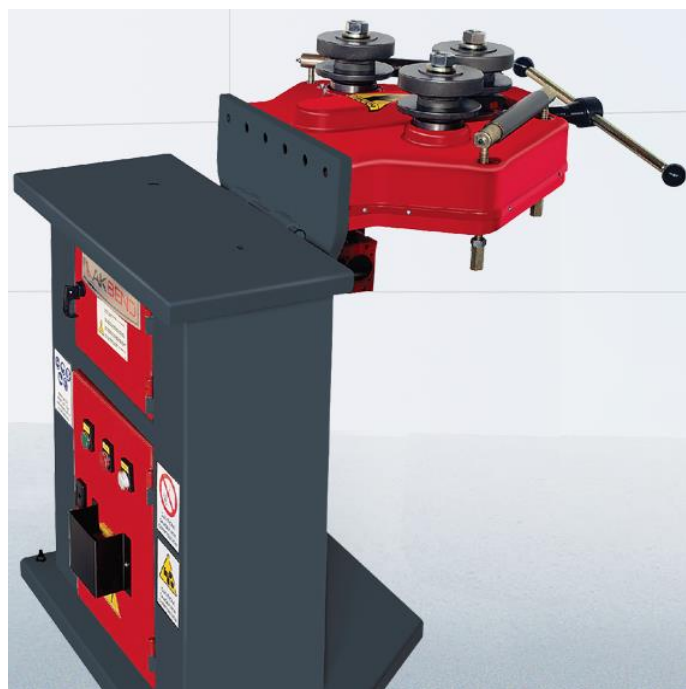
APK 30 - 35 - 45 - 50 - 61 - 81

MODRO SLO

VIOLIČNO Ex YU



<https://youtu.be/9ipfMkqkZf4><https://youtu.be/9ipfMkqkZf4>



APK Rolne za krivljenje profila in cevi (mala serija)

AKYAPAK ponuja celovite alternative tudi za stroje za krivljenje težkih profilov. Naši stroji so močni in zanesljivi s konstrukcijskim varjenim ohišjem St-52. Minimalno upogibanje povzroča manjše deformacije, zahvaljujoč povečanim premerom valjev naših strojev. Vzdržljivost in velik upogibni moment lahko dosežemo s pomočjo velikih dimenzij ležajev.

Moč hidravličnih cilindrov omogoča brez težav krivljenje večjih delov. Praktični in univerzalni valji omogočajo enostavno krivljenje različnih profilov, kar jim omogoča, da so močnejši in robustnejši.

Krivilne stroje Akyapak poganjajo 3 valji. Ta lastnost omogoča, da postanejo upogibni procesi visoke zmogljivosti resnični. Drugič, naš 3-valjni stroj zmanjša zdrs materiala med postopkom upogibanja. Oba spodnja valja sta hidravlično gnana in se lahko premikata neodvisno drug od drugega.

Zato v primerjavi s stroji, ki imajo pogon na zgornjem valju, lastnosti naših strojev povečujejo zmogljivost operaterja in dajejo možnost izvajanja postopka pred krivljenja na obeh robovih. Stranske opore je mogoče premikati v treh smereh, da zmanjšate deformacije in olajšate upogibne postopke, zlasti v vogalih in spirala

STANDARDNA OPREMA STROJA

Jeklena konstrukcija telesa (St-52)

Na APK61-81 valje poganja hidravlični motor + planetni menjalnik in zobniki

Gredi so izdelane iz specialnega jekla (42CrMo4), kaljene in brušene

En komplet standardnih zvitkov

Spodnji valji se premikajo gor in dol hidravlično

Digitalni zaslon za spodnje zvitke

Ločena in premična nadzorna plošča

Vodila je mogoče ročno nastaviti v eno smer

Ročno mazanje

Kakovost proizvodnje potrjena s CE, ISO 9001-2015, TSEK in TURQUM

OPCIJSKA OPREMA

Posebni zvitki za cevi, profile in za kotno krivljenje (korak)

Nastavljivi vodilni koloti za kotne profile

Naprava za spiralno krivljenje

Spremenljiva hitrost vrtenja

Motorji z verodostojno napetostjo in frekvenco

Rolne za savijanje profila i cijevi (mala serija)

AKYAPAK nudi sveobuhvatne alternative čak i za mašine za savijanje težkih profila. Naše mašine su jake i pouzdane sa svojim St-52 konstrukcijskim zavarenim tijelom. Minimalno savijanje uzrokuje manje deformacije, zahvaljujući povećanim prečnikima valjaka naših mašina. Izdržljivost i veliki moment savijanja mogu se postići uz pomoć velikih dimenzija ležajeva.

Snaga hidrauličnih cilindara omogućava savijanje većih dijelova bez poteškoća. Praktični i univerzalni valjci stvaraju mogućnost lakog savijanja različitih sekcija, a ova karakteristika im omogućava da budu jači i robusniji.

Akyapak mašine za savijanje profila pokreću 3 valjka. Ova karakteristika omogućava da procesi savijanja velikog kapaciteta postanu stvarni. Drugo, naša mašina sa 3 valjka minimizira klizanje materijala tokom procesa savijanja. Dva donja valjka imaju hidraulički pogon i mogu se kretati nezavisno jedan od drugog.

Stoga, u poređenju sa mašinama koje imaju pogon na gornji valjak, karakteristike naših mašina povećavaju sposobnost rukovaoca i daju mogućnost da se obavi predsavijanje na obe ivice. Bočni nosači se mogu pomicati u tri smjera kako bi se smanjile deformacije i olakšali procesi savijanja, posebno u uglovima i spiralama.

STANDARDNA OPREMA MAŠINA

Tijelo od čelične (St-52) konstrukcije

Na APK61-81 rolne pokreću hidraulični motor + planetarni mjenjač i zupčanic

Osovine su izrađene od specijalnog čelika (42CrMo4), kaljene i brušene

Jedan set standardnih rolni

Donji valjci se hidraulički pomiču gore i dol

Digitalni displej za donje rolne

Odvojena i pokretna kontrolna tabla

Pri APK81 se hidravlično nastavljivo vodilo vrti u dvjeh smereh

Digitalni zaslon za hidravlične vodilne valje

NC sistem za nadzor predvjanja

CNC grafični nadzorni sistem

Vodilice se mogu ručno podesiti u jednom smjeru

Ručno podmazivanje

Kvalitet proizvodnje certificiran od strane CE, ISO 9001-2015, TSEK i TURQUM

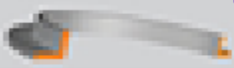
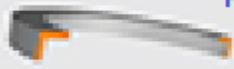
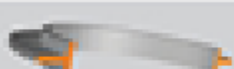
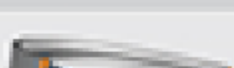


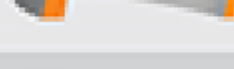
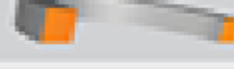

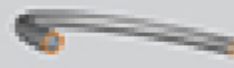





TEHNIČNE SPECIOFIKACIJE TIPOV
TEHNIČNE SPECIFIKACIJE TIPOVA

APK 50
VELIKOST IN PREMER
VELIČINA I PREČNIK

APK 45
VELIKOST IN PREMER
VELIČINA I PREČNIK

OZNAKE
TIPA
ZVITKOV
OZNAKE
TIPA
ROLNI

			mm	mm	mm	mm	
				g		g	
1		PRAVOKOTNI NOGA VEN PRAVOKUTNI NOGA VAN	50x5	1000	50x5 25x5	600 350	.AD ^o
2		PRAVOKOTNI NOGA NOTER PRAVOKUTNI NOGA UNUTRA	50x5	1200	45x5 25x5	600 400	.AD ^o
3		T OBLIKA NOGA VEN T OBLIK NOGA VAN	50	600	50	600	.A
4		T OBLIKA NOGA NOTER T OBLIK NOGA UNUTRA	50	600	50	600	.A
5		T OBLIKA NOGA GOR T OBLIK NOGA GORE	50	600	50	600	.A
6		PLOŠČATI NA TEŽJI NAČIN PLOSNI NA TEŽI NAČIN	50x15	1000	60x10 20x10	800 300	.A
7		PLOŠČATI NA LAŽJI NAČIN PLOSNI NA LAK- ŠI NAČIN	80x15	1200	80x15	600	.A
8		KVADRATNI KVADRATNI	35x35	1400	32x32	700	.A
9		OKROGLI OKRUGLI	Ø340	600	Ø35	1000 350	B1 ^o
10		CFVASTI CIJEVI	Ø70x2	1800	Ø60x2	1000 300	B1 ^o
11		CEVI DEBELE STENKE CIJEVI DEBLJE STIJENKE	Ø60,5x3,2	1000	60x2,9 1,7x3		B1 ^o
12		PRAVOKOTNA CEV PRAVOKUTNA CIJEV	80x30x5	4000	60x30x3		B2 ^o
13		KVADRATNA CEV KVADRATNA CIJEV	60x60x3	4000	45x45x3		B3 ^o
14		KANAL LAMELNI NOGE VEN KANAL LAMELNI NOGE VAN	UNP60	800	UNP60	800	.AD
15		KANAL LAMELNI NOGE NOTER KANAL LAMELNI NOGE UNUTRA	UNP60	1000	UNP60	1200	.AD
MOČ MOTORJA SANGA MOTORA KW			1,1		1,5 + 0,75		
PREMER ZVITKOV FI ROLNI g mm			157		152/162		
DIAMETER OSI OSOVINA g mm			50		50/40		
HITROST UPOGIBANJA BRZINA SAVIJA.			295 m/min		3,3 m/min		
TEŽA STROJA TEŽINA MAŠINE kg			500		1050		
DIMENZIJE STROJA DIMENZIJA MAŠINE			950x1050x1450mm		950x1050x1450 mm		

TEHNIČNE SPECIFIKACIJE TIPOV TEHNIČKE SPECIFIKACIJE TIPOVA			APK 81 VELIKOST IN PREMER VELIČINA I PREČNIK		APK 61 VELIKOST IN PREMER VELIČINA I PREČNIK		OZNAKE TIPI ZVITKOV OZNAKE TIPI ROLNI
			mm	min ø	mm	min ø	
1		PRAVOKOTNI NOGA VEN PRAVOKUTNI NOGA VAN	35x35x5 70x70x8 80x80x8	500 1200 1600	30x30x3 50x50x5	250 500	AD
2		PRAVOKOTNI NOGA NOTER PRAVOKUTNI NOGA UNUTRA	40x40x4 70x70x9 80x80x8	600 1000 2000	30x30x3 40x40x5 50x50x5	400 600 1000	AD
3		T OBLIKA NOGA VEN T OBLIK NOGA VAN	70x30x4 70x70x8 80x80x8	400 1000 1400	30x30x3 80x40x7.5	300 600 1000	A
4		T OBLIKA NOGA NOTER T OBLIK NOGA UNUTRA	30x30x4 70x70x8 80x80x8	400 1000 1400	30x30x3 50x50x5 70x35x5	300 600 1200	A
5		PLOŠČATI NA TEŽJI NAČIN PLOSNA TI NA TEŽI NAČIN	40x10 80x25 100x20	500 700 2100	40x10 60x20 80x25	230 500 2100	A
6		PLOŠČATI NA LAŽJI NAČIN PLOSNA TI NA LAK- ŠI NAČIN	50x10 80x20 120x30	260 400 600	50x5 80x16 80x20	200 400 1200	A
7		KVADRATNI KVADRATNI	30 40 45	500 500 1000	15 30 40	300 600 1400	A
8		OKROGLI OKRUGLI	35 50 60	300 500 1000	30 35 50	300 600 800	B1"
9		CEVASTI CIJEVI	40x2 100x2 100x3	400 2400 3000	25x1.5 60x2 70x2	200 800 1800	B1"
10		CEVI DEBELE STENKE CIJEVI DEBLJE STIJENKE	48.3x3.2 88.9x3.2 88.9x4	400 1000 1600	28.5x2.3 48.3x2.9 60.3x3.2	200 600 1000	B1"
11		PRAVOKOTNA CEV PRAVOKUTNA CIJEV	50x25x2 80x40x5 100x40x3.2	600 2000 3000	30x15x1.5 60x30x2.5 80x30x3	300 2000 6000	B2"
12		KVADRATNA CEV KVADRATNA CIJEV	40x40x2.7 70x70x3.2 70x70x4	500 1600 3000	20x20x2 50x50x2.5 60x60x3	240 1600 4000	B3"
13		KANAL LAMELNI NOGE VEN KANAL LAMELNI NOGE VAN	UNP60 UNP120 UNP140	400 800 1200	UNP30 UNP60 UNP90	300 400 800	AD
14		KANAL LAMELNI NOGE NOTER KANAL LAMELNI NOGE UNUTRA	UNP60 UNP120 UNP140	400 800 1200	UNP30 UNP60 UNP90	300 500 1000	AD
15		INP PROFIL INP PROFIL	INP120	500			AD
MOČ MOTORJA SANGA MOTORA KW			5		4		
PREMER ZVITKOV FI ROLNI ø mm			245		177		
DIAMETER OSI OSOVINA ø mm			80 / 80		60 / 60		
HITROST UPOGIBANJA BRZINA SAVIJA			42 m/min		64 m/min		
TEŽA STROJA TEŽINA MAŠINE kg			1450		970		
DIMENZIJE STROJA DIMENZIJA MAŠINE			1350x1600x1850		950x1400x1450mm		

APK – VALJI za UPOGIBANJE PROFILOV in CIJEVI -SREDNJA

MODRO SLO

VIOLIČNO Ex YU

101 * 121 * 151



<https://www.youtube.com/watch?v=Mysg2a3CbV8>

Profilni valji za zvijanje profilov in cevi (srednja serija)

AKYAPAK ponuja celovite alternative tudi za stroje za krivljenje težkih profilov. Naši stroji so močni in zanesljivi s konstrukcijskim varilnim ohišjem St-52. Minimalno upogibanje povzroča manjše deformacije, zahvaljujoč povečanim premerom valjev naših strojev. Vzdržljivost in velik upogibni moment lahko dosežemo s pomočjo velikih dimenzij ležajev. Moč hidravličnih cilindrov omogoča brez težav krivljenje večjih delov. Praktični in univerzalni valji omogočajo enostavno krivljenje različnih profilov, kar jim omogoča, da so močnejši in robustnejši.

Krivilne stroje Akyapak poganjajo 3 valji. Ta lastnost omogoča, da postanejo upogibni procesi visoke zmogljivosti resnični. Drugič, naš 3-valjni stroj zmanjša zdrs materiala med postopkom upogibanja. Oba spodnja valja sta hidravlično gnana in se lahko premikata neodvisno drug od drugega.

Zato v primerjavi s stroji, ki imajo pogon na zgornjem valju, lastnosti naših strojev povečujejo zmogljivost operaterja in dajejo možnost izvajanja postopka predupogibanjem na obeh robovih. Stranske opore je mogoče premikati v treh smereh, da zmanjšate deformacije in olajšate upogibne postopke, zlasti v vogalih in spiralah.

STANDARDNA OPREMA – SREDNJA SERIJA

Konstrukcija tela jeklo (St-52)

Pri APK101, 121 in APK151 valje poganjajo hidravlični motorji + planetarni menjalnik in zobniki

Gredi so izdelane iz specialnega jekla, kaljene in brušene

Pri APK101 lahko vodila nastavite ročno v eno smer

Pri APK121 in 151 so vodilni kolesci hidravlično nastavljivi v dveh smereh

En komplet standardnih zvitkov v opremi

Ročno mazanje

Hidravlično pomični spodnji valji gor in dol

Digitalni zaslon za spodnje zvitke

Ločena in premična nadzorna plošča

Horizontalno in vertikalno delo

400 V/ 50-60 Hz

Kakovost proizvodnje potrjena s CE, ISO 9001-2015, TSEK in TURQUM

OPCIJSKA OPREMA – SREDNJA SERIJA

Posebni zvitki za cevi, profile in kotne profile

Specialna mehanska vodila Valji za kotno (korak) krivljenje (za APK 101)

Specialni sistemi orodij za krivljenje U, I, H profilov

Naprava za spiralno krivljenje

Spremenljiva hitrosti vrtenja

Hidravlično nastavljiva vodila v dve smeri (za APK 101)

Digitalni zaslon za hidravlične vodilne valje

NC Playback nadzorni sistem

CNC grafični nadzorni sistem

Motorji s spremenljivo napetostjo in frekvenco.

Valjci za savijanje profila i cijevi (srednja serija)

AKYAPAK nudi sveobuhvatne alternative čak i za mašine za savijanje teških profila. Naše mašine su jake i pouzdane sa svojim St-52 zavarjenom konstrukcijskim tijela. Minimalno savijanje uzrokuje manje deformacije, zahvaljujući povećanim prečnicima valjaka naših mašina. Velike izdržljivosti i veliki moment savijanja mogu se postići uz pomoć velikih dimenzija ležajeva. Snaga hidrauličnih cilindara omogućava savijanje većih dijelova bez poteškoća. Praktični i univerzalni valjci stvaraju mogućnost lakog savijanja različitih sekcija, a ova karakteristika im omogućava da budu jači i robusniji.

Akyapak mašine za savijanje profila sa pokretna 3 valjka. Ova karakteristika omogućava da procesi savijanja velikog kapaciteta postanu stvarni. Pri našim mašinama APK121 i 151, sa 3 valjka, se minimizira klizanje materijala tokom procesa savijanja. Dva donja valjka imaju hidraulički pogon i mogu se kretati nezavisno jedan od drugog.

Stoga, u poređenju sa mašinama koje imaju pogon na gornji valjak, karakteristike naših mašina povećavaju sposobnost rukovaoca i daju mogućnost obavljanja procesa predsavijanja na obe ivice. Bočni nosači se mogu pomicati u tri smjera kako bi se smanjile deformacije i olakšali procesi savijanja, posebno u uglovima i spiralama.

STANDARDNA OPREMA – SREDNJA SERIJA

Tijelo od čelične konstrukcije (St-52)

Na APK101; 121 i APK151 rolne pokreću hidraulični motori + planetarni mjenjač i zupčanici

Osovine su od specijalnog čelika, kaljene i brušene

Na APK101, vodilice se mogu podesiti ručno u jednom smjeru

Na APK121 i 151 vodeći valjci su hidraulički podesivi u dva smjera

Jedan set standardnih rolni

Ručno podmazivanje

Hidraulički pomične donje rolne gore i dolje

Digitalni displej za donje rolne

Odvojena i pokretna kontrolna tabla

Horizontalni i vertikalni rad

400 V/ 50-60 Hz

Kvalitet proizvodnje certificiran od strane CE, ISO 9001-2015, TSEK i TURQUM

OPCIJSKA OPREMA – SREDNJA SERIJA

Specijalni rolni za cijevi, profile i kutne profile

Specijalna mehanička vodilica valjci za uglove (korak ° smicanje) savijanja (za APK 101)

Specijalni sistemi alata za savijanje U, I, H profila

Uređaj za spiralno savijanje

Promjenjiva brzina rotacije

Hidraulički podesive vodilice u dva smjera (za APK 101)

Digitalni displej za hidraulične vodeće valjke

NC Playback kontrolni sistem

CNC grafički sistem upravljanja

Motori varijabilnog napona i frekvencije.

SPECIFIKACIJE – TEHNIČNE KARAKTERISTIKE ZMOŽNOSTI/ MOGUĆNOSTI

TECHNICAL SPECIFICATIONS TEHNIČNE SPECIFIKACIJE TIPOV TEHNIČKE SPECIFIKACIJE TIPOVA			APK 121 VELIKOST in PREMIER VELIČINA i PREČNIK		APK 101 VELIKOST in PREMIER VELIČINA i PREČNIK		OZNAKE ZVIITKO OZNAKE TIPA ROLNI
CBLIKE PROFILOV	CBLIKI PROFILA	mm	min ø	mm	min ø		
1	 Angle leg out Pravokotni noga ven Pravokotni noga van	50x50x5 100x100x10 120x120x15	650 1100 1300	50x50x6 90x90x8 100x100x10	700 1000 1400		AE* F F
2	 Angle leg in Pravokotni noga noter Pravokotni noga unutra	50x50x5 80x80x8 120x120x15	650 900 1300	50x50x6 80x80x8 100x100x10	800 1200 1600		AE*
3	 T section leg out T oblika noga ven T oblik noga van	120	1200	100	1200		A
4	 T section leg in T oblika noga noter T oblik noga unutra	100	1200	100	1000		A
5	 T section leg side T oblika noga stran (gor ali dol) T oblik noga na strani (gore / dole)	130	1300	120	1200		A
6	 Plate hard way Ploščat na težji način Ploščati na težji način	40x10 125x25 140x30	500 850 3000	40x10 100x20 120x25	400 600 1600		AF
7	 Plate easy way Ploščat na lažji način Ploščati na lažji način	200x50	1000	60x10 100x40 200x35	400 600 1000		AF
8	 Square / Kare KVADRAT KVADRATNI	75x75	800	30 50 60	400 500 1000		AF
9	 Round / Yuvarlak OKROGLI / OKRUGLI	Ø85	900	40 60 70	400 600 800		B1**
10	 Tube / Boru CEV / CIJEV	Ø50x2 Ø160x4	600 3000	50x2 120x2 140x3	600 2000 3000		B1**
11	 Tube / Boru CEV / CIJEV	101.6x12 139.7x5	1200 1600	60.3x3.2 114.3x3.6 114.3x4.5	400 1000 1600		B1**
12	 Rectangle tube Pravokotna cev Pravokotna cijev	140x50x5		40x20x2 100x50x5 140x40x3	500 3000 4000		B2**
13	 Square tube KVADRATNA CEV KVADRATNA CIJEV	90x90x8		50x50x2.5 90x90x4 100x100x5	500 2500 3000		B3**
14	 Channel easy way - nose ven KANAL LAHKI - NOGE VEN KANAL LAGANI NOGE VAN	UNP200	1000	UNP180	800 1200		AD F
15	 Channel easy way - nose in KANAL LAHKI NOGE NOT KANAL LAGANI NOGE UNUTRA	UNP200	1200	UNP80 UNP180	800 1200		AD F
16	 Channel hard way KANAL TEŽEK NAČIN KANAL NA TEŽAK NAČIN	UNP100	8000				CB
17	 Beam easy way HEM H PROFIL LAHEK NAČIN HEM/HEB PROF. LAKI NAČIN	INP200	1200	INP80 INP180	600 800		AD F
18	 Beam easy way INP PROFIL LAHEK NAČIN INP PROFIL LAKI NAČIN	HEA140 HEB120	1200 1300	HEA120 HEB100	1000 1200		AD F
19	 Beam hard way IPE PROF. NA TRD NAČIN IPE PROFIL NA TVRD NAČIN	INP 140	6000				CB
20	 Beam hard way HEA/ HEB PROF. NA TRD NAČIN HEA/HEB na TVRD NAČIN	HEA120 HEB100	2600 1500				CB
Max. Section Modulus cm ³ NAJVEČJI MODULI PRESJKA cm ³		320		210			
Power / Motor MOČ MOTORJA kW		30		15			
Rolls ø ROLE / ZVIITKI PREMIER ROLNE PREČNIK ø mm		550		460			
Shaft ø GREDI / FI PREMIER OSOVINI FI PREMIER mm		240/220		180/160			
Bending Speed HITRCST UPOGIBANJA BRZINA SAVIJANJA		0-7 m/min.		0-7 m/min.			
Weight / TEŽA STROJA TEŽINA MAŠINE kg.		17500		9250			
WxLxH DIMENZIJE STROJA DIMENZIJE MAŠI mm.		2240x3360x2055		2000x2400x1695			

Prva serijska prototipna serija je izvedena u veličini 140 N/mm².
 Sve specifikacije se lako promjenom lica prototipske štandne.
 Gore navedeni podaci su bazirani na čelika sa granicom popuštanja 340 N/mm².
 Sve specifikacije su podatke promjenama bez prethodne najave!

ROLE VALS
 O: Standardni zvitci
 B: Posebni zvitci
 C: Veću sistem
 D: Posebni zvitci -Preporučivo za valjanje bez deformacij in serijsko proizvodnja!
 * Preporučeno je drugačiji poseban zvitak za veličnost kota rola, da se povećajo mogućnosti in dosežajo operaterji, bolji rezultati.
 ** Za vsak premer cevi ali veličnost preseka je potreben drugačiji komplet zvitkov.

ROLL VALS TOPLAR
 O: Standardne rolne
 B: Specialne rolne
 C: Sistem za povlačenje D: Specialne rolne - i serijsko proizvodnja!
 Preporučuje se za valjanje bez deformacije i serijsko proizvodnja!
 * Preporučuje se drugačiji specialna rola za veličinu ugla svakog ugla kako bi se poboljšale sposobnosti operatera i postigli bolji rezultati.
 ** Za svaki prečnik cevi ili veličinu preseka potreban je drugačiji set rolni.



POOBLAŠČENI ZASTOPNIK za EX YU :



01/620 98 00



++386 40 78 00 10
 ++386 41 691 517



tack@tack.si



www.tack.si



1. ZASTUPNIK za BiH „HIDROMETAL“ d.o.o. Banja Luka i **SMR-ELECTRONICS** Gradača
 Predstavnik **Sarajevo : 062 886 181**



2. ZASTUPNIK za CRNU GORU „HIDROMETAL“ d.o.o. Banja Luka i **SMR-ELECTRONICS** Gradača
 Predstavnik **BAR .**



3. ZASTUPNIK U HRVATSKOJ : „METAL-SERVIS“ d.o.o. KRIŽEVCI

in  „MT SOLUTIONS&TECHNOLOGY“ d.o.o. Zagreb



4. ZASTUPNIK za CRNU SRBIJU „BMT – SOLUTIONS & TECHNOLOGY,, d.o.o. Beograd

APK MOČNI - TEŽKI (od 180; 240; 280; 300; 360; 550; 800; 1000)

MODRO SLO

VIOLIČNO Ex YU



za UPOGIBANJE PROFILOV in CEVI



VEM - HOČEM - ZMOREM !

Stroj za upogibanje profila i cevi (teška serija)

Presegli smo omejitve velikosti, za kotno zvižanje profilov in cevi!

AKYAPAK ponuja celovite alternative tudi za stroje za krivljenje težkih profilov. Naši stroji so močni in zanesljivi s konstrukcijskim varjenim ohišjem St-52. Minimalno upogibanje povzroča manjše deformacije, zahvaljujoč povečanim premerom valjev naših strojev. Vzdržljivost in velik upogibni moment lahko dosežemo s pomočjo velikih dimenzij ležajev.

Moč hidravličnih cilindrov omogoča brez težav krivljenje večjih delov. Praktični in univerzalni valji omogočajo enostavno krivljenje različnih profilov, kar jim omogoča, da so močnejši in robustnejši.

Krivilne stroje Akyapak poganjajo 3 valji. Ta lastnost omogoča, da postanejo upogibni procesi visoke zmogljivosti resnični. Drugič, naš 3-valjni stroj zmanjša zdrs materiala med postopkom upogibanja. Oba spodnja valja sta hidravlično gnana in se lahko premikata neodvisno drug od drugega.

Zato v primerjavi s stroji, ki imajo pogon na zgornjem valju, lastnosti naših strojev povečujejo zmogljivost operaterja in dajejo možnost izvajanja postopka pred krivljenja na obeh robovih. Stranske opore je mogoče premikati v treh smereh, da zmanjšate deformacije in olajšate upogibne postopke, zlasti v vogalih in spiralah.

 **ZNAM – HOČU - MOGU !**

Mašina / stroj za savijanje profila i cijevi (teška serija)

Prekoračili smo kutne/ugaone granice savijanja za profile i cijevi

AKYAPAK nudi sveobuhvatne alternative čak i za mašine/strojeve za savijanje velikih i teških profila. Naše mašine su jake i pouzdane sa svojom zavarenom konstrukcijom tijela od St-52. Minimalna savijanja uzrokuju manje deformacije, zahvaljujući povečanim prečnicima valjaka naših mašina. Izdržljivost i veliki moment savijanja mogu se postići uz pomoć velikih dimenzija ležajeva.

Snaga hidrauličnih cilindara omogućava savijanje većih dijelova bez poteškoća. Praktični i univerzalni valjci stvaraju mogućnost lakog savijanja različitih sekcija, a ova karakteristika im omogućava da budu jači i robusniji.

Akyapak mašine /strojeve za savijanje profila pokreću 3 valjka. Ova karakteristika omogućava da procesi savijanja velikih kapaciteta postanu stvarni. Drugo, naša mašina sa 3 valjka minimizira klizanje materijala tokom procesa savijanja. Dva donja valjka imaju hidraulični pogon i mogu se kretati nezavisno jedan od drugog.

Stoga, u poređenju sa mašinama koje imaju pogon na gornji valjak, karakteristike naših mašina povećavaju sposobnost rukovaoca i daju mogućnost obavljanja procesa predsavijanja na obe strane. Bočni nosači (uvodni valjci) se mogu pomicati u tri smjera kako bi se smanjile deformacije i olakšali procesi savijanja, posebno u uglovima i spiralama.

FILM <https://www.youtube.com/watch?v=W5YlgTfLog&feature=youtu.be>

STANDARDNE KARAKTERISTIKE

- Ohišje iz varjene jeklene konstrukcije (St-52).
- Zvitke poganjajo 3 ločeni hidravlični motorji
- Brezstopenjska hitrost vrtenja
- Specialni jekleni zobniki
- Gredi so izdelane iz specialnega jekla, kaljene in brušene
- Ročno mazanje
- Vodila so hidravlično nastavljiva
- Spodnji valji so hidravlično pomični gor in dol (neodvisni en od drugega)
- Brezstopenjsko spreminjanje hitrosti spodnjih kolutov navzgor in navzdol
- Digitalni zaslon za spodnje zvitke
- Ločena in premična nadzorna plošča
- Horizontalno delovanje
- 400 V/50-60 Hz
- Zagotavljanje storitev AKYAPAK in TACK
- Kakovost proizvodnje potrjena s strani CE, ISO9001 – 2015, TSEK in TURQUM

OPCIJSKA OPREMA

Posebni zvitki za cevi, profile in kotne profile

Poseben sistem orodij za krivljenje H, I, U profilov

Digitalni zaslon za hidravlične stranske uvodne valje

NC sistem za nadzor predvajanja

CNC grafični nadzorni sistem

Krmilna palica

Motorji s spremenljivo napetostjo in frekvenco

Različne hitrosti vrtenja

STANDARDNE KARAKTERISTIKE

- Kućište od zavarene čelične konstrukcije (St-52).
- Sve 3 rolne pokreću, 3 zasebna hidraulična motora
- Beskonačno varijabilna brzina rotacije
- Specijalni čelični zupčanici
- Osovine su od specijalnog čelika, kaljene i brušene
- Ručno podmazivanje
- Vodilice (uvodni valjci) su hidraulički podesive
- Donji valjci su hidraulički pomični gore i dolje
- Beskonačno promjenjiva brzina donjih kolutova sa pomijeranjem gore-dolje
- Digitalni displej za donje rolne
- Odvojena i pokretna kontrolna tabla
- Horizontalni rad
- 400 V/50-60 Hz
- Obezbjeđen AKYAPAK Service i TACK
- Kvalitet proizvodnje certificiran od strane CE, ISO9001 – 2015, TSEK i TURQUM

OPCIJSKA OPREMA

Specijalne rolne za cijevi, profile i uglovne profile

Sistem specijalnih alata za savijanje H, I, U profila

Digitalni displej za hidraulične vodeće valjke

NC sistem kontrole reprodukcije

CNC grafički sistem upravljanja



















Kontrola džojstikom

Motori varijabilnog napona i frekvencije

Različite brzine rotacije

Tehnične specifikacije

Tehnične specifikacije

TECHNICAL SPECIFICATIONS TEHNIČNE SPECIFIKACIJE TIPOV TEHNIČKE SPECIFIKACIJE TIPOVA		APK 1000 VELIKOST in PREMER VELIČINA i PREČNIK		APK 800 VELIKOST in PREMER VELIČINA i PREČNIK		APK 550 VELIKOST in PREMER VELIČINA i PREČNIK		OZNAKE ZVITKOV OZNAKE TIPA ROLNI
OBLIKE PROFILOV	OBLICI PROFILA	mm	min ø	mm	min ø	mm	min ø	
1	 Angle leg out Pravokotni noga ven Pravokotni noga van	200x28	3500	200x28	1700	200x26	1300	AD*
2	 Angle leg in Pravokotni noga noter Pravokotni noga unutra	200x28	3500	200x28	2000	200x26	1500	AD*
3	 T section leg out T oblika noga ven T oblik noga van	200x28	3500	200x28	1600	200x28	1300	AD
4	 T section leg in T oblika noga noter T oblik noga unutra	200x28	3500	200x28	2300	200x30	2000	AD
5	 T section leg side T oblika noga stran (gor ali dol) T oblik noga na stranu (gore / dole)	200x28	3500	200x28	1600	200x20	1800	AD
6	 Plate hard way Ploščat na teži način Flah/počasti na teži način	500x150	3000	500x120	3000	450x60	3000	A
7	 Plate easy way Ploščat na lažji način Pločasti na lakši način	1000x180	3500	1000x150	2000	650x120	1700	A
8	 Square / Kare KVADRAT KVADRATNI	350x350	3000	300x300	2500	280x280	2500	A
9	 Round / Yuvarlak OKROGLI / OKRUGLI	Ø420	2500	Ø380	2500	Ø300	2500	B1**
10	 Tube / Boru CEV / CIJEV	Ø609.6x30.96	20000	Ø609.6x17.48	16000	Ø558.8x15.88	25000	B1**
11	 Square tube KVADRATNA CEV KVADRATNA CIJEV	600x20	-	500x20	-	450x20	-	B2**
12	 Channel easy way-legs out KANAL LAHKI - NOGE VEN KANAL LAGANI NOGE VAN	UNP1000	4000	UNP1000	4000	UNP1000	3500	B
13	 Channel easy way-legs in KANAL LAHKI NOGE NOT KANAL LAGANI NOGE UNUTRA	UNP1000	4000	UNP1000	4000	UNP1000	3500	B
14	 Beam easy way/ HEM H PROFIL LAHEK NAČIN HEM/HEB PROF. LAKI NAČIN	HEM 1000 HEB 1000	5000 5000	HEM 1000 HEB 1000	8000 6000	HEA1000 HEB1000	5000 7000	B
15	 Beam easy way INP PROFIL LAHEK NAČIN INP PROFIL LAKI NAČIN	INP1000	5000	INP1000	5000	INP1000	5000	B
16	 Channel hard way U PRO. NOGE GOR TEŽ. NAČ. U PROF. NOGE GORE TEŽI NAČ.	UNP700	100000	UNP 700	100000	UNP400	35000	BC
17	 Beam hard way IPE PROF. NA TRD NAČIN IPE PROFIL NA TVRD NAČIN	IPE 1000	60000	IPE 800	50000	IPE 550	18000	BC
18	 Beam hard way HEA / HEB PROF. NA TRD NAČIN HEA/HEB na TVRD NAČIN	HEA 1000 HEB 1000	60000 50000	HEA 800 HEB 800	55000 45000	HEA 550 HEB 500	40000 25000	BC
Max. Section Modulus cm ³ NAJVEČJI MODULI PRESEKA cm ³		11000		9000		5500		
Power / Motor MOČ MOTORJA SNAGA MOTORA kW		160		120		99		
Rolls ø ROLE / ZVITKI premer ROLNE PREČNIK ø mm		840		860		800		
Shaft ø GREDI/ FI PREMER OSOVINE FI PORMJER mm		520/420		400/400		360/360		
Bending Speed HITROST UPOGIBANJA BRZINA SAVIJANJA		7m/min.		7m/min.		7 m/min.		
Weight / TEŽA STROJA TEŽINA MAŠINE kg.		85250		75100		61500		
WxLxH DIMENZIJE STROJA DIMENZIJE MAŠI mm.		6000x7300x4200		5500x6900x4300		4820x6580x4310		

Zgoraj navedeni podatki temeljijo na jeklu s točko tečenja 240 N/mm².
Vse specifikacije se lahko spremenijo brez predhodnega obvestila!
Gore navedeni podatki su bazirani na čeliku sa granicom popuštanja 240 N/mm².
Sve specifikacije su podložne promjenama bez predhodne najave!

ROLE VALS

O: Standardni zvitki
B: Posebni zvitki
C: Vlečni sistem

D: Posebni zvitki - Priporočljivo za valjanje brez deformacij in senjsko proizvodnjo!
* Priporočen je drugačen poseben zvitki za velikost kota eoch, da se povečajo zmogljivosti in dosežejo operaterji boljši rezultati.

** Za vsak premer cevi ali velikost preseka je potreben drugačen komplet zvitkov

ROLL VALS TOPLAR

O: Standardne rolne
B: Specijalne rolne
C: Sistem za povlačenje D: Specijalne rolne - i senjsku proizvodnjo!

* Preporučuje se drugačija specijalna rola za veličinu ugla svakog ugla kako bi se poboljšale sposobnosti operatera i postigli bolji rezultati.

** Za svaki prečnik cevi ili veličinu preseka potreban je drugačiji set rolni

Preporučuje se za valjanje bez deformacije

TECHNICAL SPECIFICATIONS TEHNIČNE SPECIFIKACIJE TIPOV TEHNIČKE SPECIFIKACIJE TIPOVA			APK 360 VELIKOST in PREMIER VELIČINA i PREČNIK		APK 300 VELIKOST in PREMIER VELIČINA i PREČNIK		APK 280 VELIKOST in PREMIER VELIČINA i PREČNIK		OZNAKI ZVITKOV OZNAKI TIPI ROLNI
			mm	min ø	mm	min ø	mm	min ø	
1		Angle leg out Pravokotni noga ven Pravokotni noga van	200x26	1600	200x26	2000	200x20	3000	AD*
2		Angle leg in Pravokotni noga noter Pravokotni noga unutra	200x26	1800	200x20	2000	180x16	3000	AD*
3		T section leg out T oblika noga ven T oblik noga van	200x28	1500	200x26	1800	200x20	1800	AD
4		T section leg in T oblika noga noter T oblik noga unutra	200x30	2300	200x20	2800	180x18	2500	AD
5		T section leg side T oblika noga stran (gor ali dol) T oblik noga na stranu (gore / dole)	200x20	1800	200x28	1800	200x20	2000	AD
6		Plate hard way Ploščat na teži način Flah/počasti na teži način	400x60	3000	250x60	2000	200x50	2000	A
7		Plate easy way Ploščat na lažji način Ploščasti na lakši način	650x100	2000	450x70	1000	400x60	2000	A
8		Square / Kare KVADRAT KVADRATNI	240x240	2500	150x150	2500	130x130	2000	A
9		Round / Yuvarlak OKROGLI / OKRUGLI	Ø260	2000	Ø170	1700	Ø150	1500	B1**
10		Tube / Boru CEV / CJEV	Ø508x15.1	15500	Ø323.9x10.31	4200	Ø275x9.27	4200	B1**
11		Square tube KVADRATNA CEV KVADRATNA CJEV	400x16	-	220x12	-	180x12	-	B2**
12		Channel easy way-legs out KANAL LAHKI - NOGE VEN KANAL LAGANI NOGE VAN	UNP1000	4000	UNP500	2000	UNP450	2000	B
13		Channel easy way-legs in KANAL LAHKI NOGE NOT KANAL LAGANI NOGE UNUTRA	UNP1000	4000	UNP500	2000	UNP450	2000	B
14		Beam easy way INP PROFIL LAHEK NAČIN INP PROFIL LAKI NAČIN	INP1000	5000	INP500	2000	INP450	2000	B
15		Beam easy way/ HEM H PROFIL LAHEK NAČIN HEM/HEB PROF. LAKI NAČIN	HEA 1000 HEB 1000	6000 8000	HEA 320 HEB 280	2500 2000	HEA 280 HEB 240	2000 2000	B
16		Channel hard way U PRO. NOGE GOR TEŽ. NAČ. U PROF. NOGE GORE TEŽI NAČ.	UNP400	40000	UNP 260	10000	UNP 240	12000	BC
17		Beam hard way IPE PROF. NA TRD NAČIN IPE PROFIL NA TVRD NAČIN	IPE550	20000	IPE 300	13000	IPE 240	10000	BC
18		Beam hard way HEA/HEB PROF. NA TRD NAČIN HEA/HEB na TVRD NAČIN	HEA 550 HEB 500	40000 30000	HEA 220 HEB 200	9600 5200	HEA 200 HEB 180	9000 6000	BC
Max. Section Modulus cm ³ NAJVEČJI MODULI PRESEKA cm ³			NAJVEČI MODUL PRESJEK cm ³		700		600		
Power / Motor MOČ MOTORJA SNAGA MOTORA kW			70		64		37		
Rolls ø ROLE / ZVITKI premer ROLNE PREČNIK ø mm			800		740		660		
Shaft ø GREDI/ FI PREMIER OSOVINE FI PORMJER mm			360/360		300/280		280/260		
Bending Speed HITROST UPOGIBANJA BRZINA SAVIJANJA			7 m/min.		7 m/min.		0-7 m/min.		
Weight / TEŽA STROJA TEŽINA MAŠINE kg.			48000		26800		18500		
WxLxH DIMENZIJE STROJA DIMENZIJE MAŠI mm.			4820x6580x4090		3350x4350x2250		2850x3800x2220		

Gornji navedeni podatki temeljijo na jakosti in toku tečenja 240 N/mm².
Vse specifikacije se lahko spreminjajo brez predhodnega obvestila!
Gore navedeni podatki su bazirani na čeliku sa granicom popuštanja 240 N/mm²
Sve specifikacije su podložne promjenama bez prethodne najave!

ROLE VALS

O: Standardni zvitki
B: Posebni zvitki
C: Vlečni sistem
D: Posebni zvitki -Prporočljivo za valjanje brez deformacij in serijsko proizvodnjo!
* Prporočen je drugačen poseben zvitke za velikost kota soch, da se povečajo zmogljivosti in dosežejo operaterji boljši rezultati.
** Za vsak premer cevi ali velikost preseka je potreben drugačen komplet zvitkov

ROLL VALS TOPLAR

O: Standardne rolne
B: Specijalne rolne
C: Sistem za povlačenje D: Specijalne rolne - i senjsku protivodnju!
Preporučuje se za valjanje bez deformacije
Preporučuje se drugačija specijalna rola za veličinu ugla svakog ugla kako bi se poboljšale sposobnosti operatera i postigli bolji rezultati.
** Za svaki prečnik cevi ili veličinu preseka potreban je drugačiji set rol

TECHNICAL SPECIFICATIONS
TEHNIČNE SPECIFIKACIJE TIPOV
TEHNIČKE SPECIFIKACIJE TIPOVA
APK 240
VELIKOST in PREMIER
VELIČINA i PREČNIK
APK 180
VELIKOST in PREMIER
VELIČINA i PREČNIK
OZNAKE
ZVITKOV
OZNAKE
TIPA
ROLNI

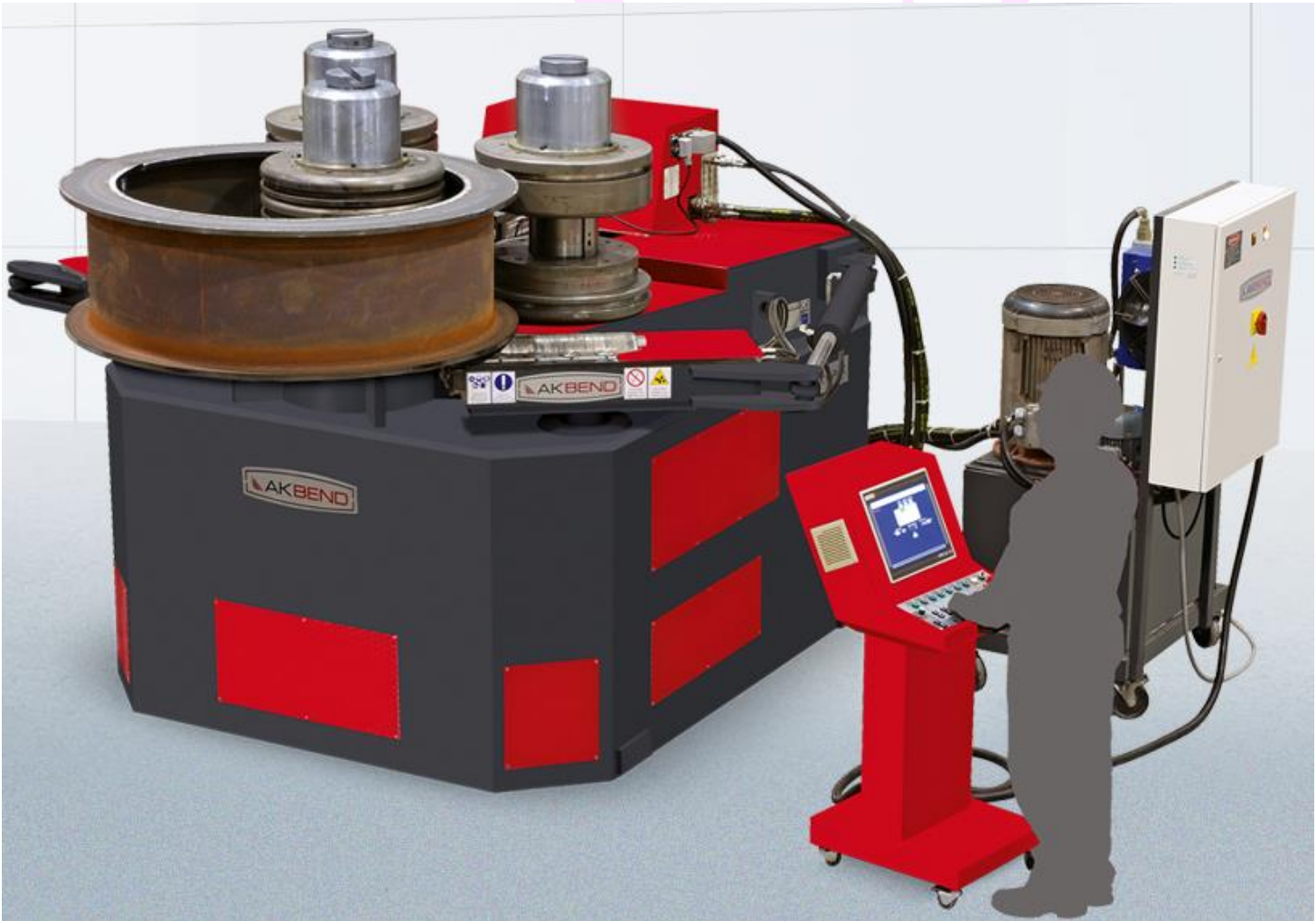
			mm	min ø	mm	min ø	
1		Angle leg out Pravokotni noga ven Pravokotni noga van	160x20	1600	150x15	1000	AD*
2		Angle leg in Pravokotni noga noter Pravokotni noga unutra	150x20	1600	130x15	1200	AD*
3		T section leg out T oblika noga ven T oblik noga van	160x20	1400	150x15	1200	AD
4		T section leg in T oblika noga noter T oblik noga unutra	150x20	2000	130x15	1700	AD
5		T section leg side T oblika noga stran (gor ali dol) T oblik noga na stranu (gore/dole)	160x20	1500	150x15	1300	AD
6		Plate hard way Plošcat na težji način Flah/počasti na teži način	175x40	1300	150x35	1000	A
7		Plate easy way Plošcat na lažji način Ploščati na lakši način	350x50	900	250x40	1000	A
8		Square / Kare KVADRAT KVADRATNI	110x110	1500	90x90	1400	A
9		Round / Yuvarlak OKROGLI / OKRUGLI	Ø130	1600	Ø100	1000	B1**
10		Tube / Boru CEV / CIJEV	Ø219.1x8.18	2500	Ø168.3x7.1	2500	B1**
11		Square tube KVADRATNA CEV KVADRATNA CIJEV	150x150		120x120		B2**
12		Channel easy way-legs out KANAL LAHKI - NOGE VEN KANAL LAGANI NOGE VAN	UNP360	1200	UNP300	1100	B
13		Channel easy way-legs in KANAL LAHKI NOGE NOT KANAL LAGANI NOGE UNUTRA	UNP360	1400	UNP300	1100	B
14		Channel hard way U PRO. NOGE GOR. TEŽ. NAČ. U PROF. NOGE GORE TEŽI NAČ	UNP200	11000	UNP160	10000	BC
15		Beam easy way INP PROFIL LAHEK NAČIN INP PROFIL LAKI NAČIN	INP360	1500	INP300	1200	B
16		Beam easy way/ HEM H PROFIL LAHEK NAČIN HEM/HEB PROF. LAKI NAČIN	HEA 240 HEB 200	1500 1500	HEA 180 HEB 160	1100 1100	B
17		Beam hard way IPE PROF. NA TRD NAČIN IPE PROFIL NA TVRD NAČIN	IPE 200	5000	IPE 160	3500	BC
18		Beam hard way HEA/HEB PROF. NA TRD NAČIN HEA/HEB na TVRD NAČIN	HEA 180 HEB 160	4500 3200	HEA 120 HEB 120	3500 2800	BC
Max. Section Modulus cm ³ NAJVEČJI MODUL PRESEKA cm ³			320		210		
Power / Motor MOĆ MOTORJA SNAGA MOTORA kW			30		15		
Rolls ø ROLE / ZVITKI premer ROLNE PREČNIK ø mm			550		460		
Shaft ø GREDI/ FI PREMIER OSOVINE FI PORMJER mm			240/220		180/160		
Bending Speed HITROST UPOGIBANJA BRZINA SAVIJANJA			0-7 m/min.		0-7 m/min.		
Weight / TEŽA STROJA TEŽINA MAŠINE kg.			17500		9250		
WxLxH DIMENZIJE STROJA DIMENZIJE MAŠI. mm.			2240x3360x2055		2000x2400x1695		

ROLE VALJI
O: Standardni zvitki
B: Posebni zvitki
C: Vlečni sistem
D: Posebni valji -
Priporočljivo za valjanje
brez deformacij in serijsko
proizvodnjo!
* Priporočen je drugačen
poseben zvitek za velikost
kota zvijanja, da se povečajo
zmogljivosti in dosežejo
operaterji za boljše
rezultate.
** Za vsak premer cevi ali
velikost preseka je
potreben drugačen komplet
zvitkov

ROLNE VALJCI
O: Standardne rolne
B: Specijalne rolne
C: Sistem za povlačenje
D: Specijalne rolne -
Preporučuje se za valjanje
bez deformacija i serijsku
proizvodnju!
* Preporučuje se drugačija
specijalna rola za veličinu
ugla svakog ugla kako bi se
poboljšale sposobnosti
operatera i postigli
bolji rezultati.
** Za svaki prečnik cevi ili
veličinu preseka potreban je
drugačiji set rolni

Zgoraj navedeni podatki
temeljno su jednaki u točki
tečenja 240 N/mm²
Sve specifikacije se lahko
spromenijo brez
predhodnega obvestila

Gore navedeni podaci su
bazirani na čeliku sa
granicom popuštanja 240
N/mm²
Sve specifikacije su
podložne promjenama bez
prethodne najave



EKSKLUZIVO ZASTOPSTVO za PODROČJE EX YU :



TACK d.o.o.

Stegne 35; SLOVENIJA Tel./ Fax:+386 (0)1 620 98 00
gsm:040 78 00 10 in 041/691 517
tack@tack.si ; info@tack.si ; www.tack.si



TACK D.O.O.
Mat. št.: 2362066
CWB-18-12763
CompanyWall d.o.o., 06.09.2018
London, 04.09.2018



TACK D.O.O.
Mat. št.: 2362066
Serijška številka certifikata
CWB-19-15335
CompanyWall d.o.o., 06.05.2019
London, 31.05.2019



2020 - 2021 - 2022



TACK D.O.O.
Mat. št.: 2362066



POOBLAŠČENI ZASTOPNIKI PO DRŽAVAH Ex YU od strani TACK d.o.o. :



1. ZASTUPNIK za BiH „HIDROMETAL“ Banja Luka i SMR- ELECTRONICS Gradačac i PREDSTAVNIK SARAJEVO 062 886 181



2. ZASTUPNIK za CG „HIDROMETAL“ d.o.o. Banja Luka i SMR- ELECTRONICS Gradačac i zastupnik BAR



3. ZASTUPNIK U HRVATSKOJ : „DURHES“ BJELOVAR i „DG TECHNOLOGY PRO“ d.o.o. Zagreb



4. ZASTUPNIK za CRNU GORU „BMT SOLUTIONS&TECHNOLOGY“ d.o.o. Beograd

