



Vertical Drilling Machine



Z5045/1



Z5045



KRIŽNA MIZA
Z5040C(cross table)
KRIŽNI STOL

LASNOSTI :

- ※ VRTANJE, REZKANJE in REZANJE
- ※ STOJALO ZA GLAVO IN ZA DELOVNO PRVOKOTNO MIZO S PREMIKOM GOR/DOL
- ※ GLAVA SE VRTI ZA 360° VODORAVNO
- ※ ZOBNIKI Z MINIMALNIM HRUPOM
- ※ POZITIVNO ZAKLEPANJE VRETENA

Features:

- ※ Drilling, milling and tapping
- ※ Headstock and worktable up and down perpendicularly
- ※ Head swivels 360° horizontally
- ※ Gear driven, lower noise
- ※ Positive spindle lock

Standard accessories:

1. Drill chuck and arbor
2. Arbor
3. Allen wrenches
4. Coolant pump
5. Wedge
6. Draw bar

STANDARDNA OPREMA :

1. VRTALKA S VRTALNO GLAVO DELOVNO VRETENO
2. KORAKI, KLJUČI ZA ZATEGOVANJE
3. ČRPALKA ZA HLADILNO TEKOČINO
4. KLIN (PALICA)
5. VLEČNI ZOBATI DROG

KARAKTERISTIKE :

- ※ BUŠENJE, GLODANJE I IZREZIVANJE
- ※ VERTIKALNI NOSEČI STUB ZA RADNO GLAVU I GORNJI STOL POMIČAN GORE/ DOLE
- ※ RADNA GLAVA SE OBRČE 360°
- ※ RADNI PRENOS ZUPČANICIMA SA NISKOM BUKOM
- ※ POZITIVNO ZAKLUČAVANJE VRETENA

STANDARDNA OPREMA

1. BUŠILICA SA GLAVOM ZA BORBE
2. RADNO VRETENO
3. ALLAN KLJUČEVI ZA STEZNE GLAVE
4. PUMPA ZA RASHLADNU TEČNOST
5. KLJIN
6. VUČNA ZUPČASTA LETVA



Z5040T



Z5040E

Nagib delovne mize
Tilting worktable
Nagib radnog stola



LASNOSTI :

- ※ 2-stopenjski motor z močnim pogonom
- ※ Avtomatski izmeček za orodje
- ※ 2 koraka napajanja 0,1-0,2 mm/ok
- ※ Trdo natančno rezanje

Features:

- ※ 2 speed strong power motor
- ※ Automatic tools ejectors
- ※ 2 steps power feed 0.1-0.2mm/rev
- ※ Drilling, tapping

Standard accessories:

1. Drill chuck cover
2. Coolant pump
3. Drill chuck and arbor
4. Tool box with tools

Optional accessories:

1. Milling holder
2. Milling chuck (8pcs)
3. Machine vice
4. Clamping kit (58pcs)

KARAKTERISTIKE :

- ※ 2 stepeni motor s jakim pogonom
- ※ Automatski izbacivač alata
- ※ 2 koraka napajanja 0,1-0,2 mm/ok
- ※ Trdo tačno rezanje

STANDARDNA OPREMA :

1. ZAŠTITNI POKROV VRTALNE GLAVE
2. ČRPALKA HLADILNE TEKOČINE
3. VRTALKA IN VRTALNA GLAVA
4. ŠKATLA ZA ORODJE IN ORODJE

STANDARDNA OPREMA

1. ZAŠTITNI POKLOPAC GLAVE ZA BUŠENJE
2. PUMPA ZA RASHLADNU TEČNOST
3. BUŠILICA I GLAVA ZA BORBE
4. KUTIJA ZA ALAT I ALAT

OPCIJSKA OPREMA

1. DRŽAČ ZA GLODANJE
2. GLAVA GLODALA (8 kom)
3. STROJNI ŠKRIP (stezač)
4. KOMPLET ZA STEZANJE (58 KOM.)

OPCIJSKA OPREMA

1. Držalo za rezkanje
2. Rezkalna glava (8 kom)
3. Strojni prirež
4. Vpenjalni komplet (58 kom)

| SPECIFIKACIJE | | Specification | Z5032 ; Z5032/1 ; Z5040 ; Z5040/1 | Z5045 ; Z5045/1 ; Z5032C Z5040C Z5045C |
|---|--|--|-----------------------------------|--|
| Maks. zmogljivost vrtnjaja | Maksim. kapacitet bušenja | Max.drilling capacity | Φ32mm/Φ40mm/Φ45mm | |
| Konus vretena | Konus vretena | Spindle taper | MT3/MT4/R8 | |
| Maks. premik vretena | Maks. kretanje vtrena | Spindle travel | 130mm | |
| Koraki hitrosti vretena | Koraka, brzina vretena | Step of spindle speed | 6 steps | HITROSTI / BRZINA |
| Območje hitrosti vretena | Področje brzina vretena 50Hz | Range of spindle speed 50Hz | 80-1250rpm | |
| Območje hitrosti vretena | Področje brzina vretena 60Hz | 60Hz | 95-1500rpm | |
| Koraki samodejnega dovajanja vretena | Področje avtomats. punjenja vretena | Step of spindle auto-feeding | 3 steps | |
| Področje avtom. napajanja vretena | Področje avtomats. punjenja vretena | Range of spindle auto-feeding amount | 0.06-0.30rpm | |
| Minimalna razd. od osi vretena do stolca | Min. udaljenost od nosilca vretena do stuba | Min.distance from spindle axis to column | 290mm | |
| Maks. razdalja od nosilca vretena do delovne mize | Max.distance from spindle nose to worktable | | 725mm | 700mm |
| Maksimalna razdaljina od nosilca vretena do rad.stola | Max.distance from spindle nose to stand table | | 1125mm | |
| Maks. razd. od vretena do mize | Max.travel of headstock | | 250mm | |
| Maks. premik vrtnje glave | Swivel angle of headstock(horizontal/vertical) | | 360° | |
| Maks. kot obračanja nosilne delovne glave | Max.travel of worktable bracket | | Φ600mm | |
| Maksimalni kut/ugao okretanja nosečeg glave | Worktable size of availability | | 380*300mm | 730*210mm |
| Maks. premik nosilne del. mize | Swivel angle of table horizontally | | 360° | |
| Maks. kretanje nosečeg radnog stola | Table leaned angle | | ±45° | |
| Dimenzije delovne mize | Size of stand worktable of availability | | 417*416mm | |
| Kot obračanja delovne mize | Motor power | | 1.5kw | |
| Kut/ugao okretanja radnog stola | N,W/G.W | | 440/490kgs | 470/530kgs |
| Velikost spodnje osnovne mize | Packing size | | 1850*750*1000mm | 1850*950*1000mm |
| Dimenzije doljnje osnovnog stola | Loading amount/20' container | | 18pcs | 18pcs |

| SPECIFIKACIJE | | Specification | Z5040 | Z5040E | Z5040T | Z5040ET |
|-----------------------------------|---|---------------|-------|-----------------------|--------|------------|
| Mak. kapaciteta vrtnjaja | Max.drilling capacity | | | 40mm | | |
| Najviš v jakto in lito železo | Threading in steel & casting iron | | | M20&M24 | | |
| Najvišji celik in lijevano železo | Spindle travel | | | 180mm | | |
| Maks. premik vretena | Spindle taper | | | M.T.4 | | |
| Maksimalno pomijeranje vretena | Spindle power feed | | | 2 steps/0.1-0.2mm/rev | | |
| Konus vretena | Spindle speed | | | 50-1450rpm | | |
| Območ. hitr. vretena | Width of T-slot | | | 18mm | | |
| Področje hitrost vretena | Max.distance from spindle axis to surface of column | | | 350mm | | |
| Področje brzine vretena | Max.distance from spindle end to surface of table | | | 770mm | | |
| Širina T-rez (utora) | Max.distance from spindle end to surface of base | | | 1210mm | | |
| Maks. raz. od vrha osi do mize | Diameter of column | | | 150mm | | |
| Mak. udal. od vrha osi do stola | Table size | | | 560*560mm | | |
| Maks. razd. nosi. vret. do mize | Base size | | | 730*500mm | | |
| Maks. razmak nosil. vret. stol | Motor power | | | 0.85/1.5kw | | |
| Mak. razd. od kon. vret. do baze | N,W/G.W | | | 465/615kgs | | 510/650kgs |
| Premjer vert. nos. stola | Packing size | | | 2270*690*1100mm | | |
| Dimenzije osnovne mize | | | | | | |
| Dimenz. baznog stola | | | | | | |
| Moč motorja | | | | | | |
| N/B teža stroja | | | | | | |
| N/B teža stroja | | | | | | |
| Dimenzije pakiranja | | | | | | |



Z5045/1



Z5045


 KRIŽNA MIZA
Z5040C (cross table)
KRIŽNI STOL

LASNOSTI :

- ✘ VRTANJE, REZKANJE in REZANJE
- ✘ STOJALO ZA GLAVO IN ZA DELOVNO PRVOKOTNO MIZO S PREMİKOM GOR/DOL
- ✘ GLAVA SE VRTI ZA 360° VODORAVNO
- ✘ ZOBNIKI Z MINIMALNIM HRUPOM
- ✘ POZITIVNO ZAKLEPANJE VRETENA

Features:

- ✘ Drilling, milling and tapping
- ✘ Headstock and worktable up and down perpendicularly
- ✘ Head swivels 360° horizontally
- ✘ Gear driven, lower noise
- ✘ Positive spindle lock

Standard accessories:

1. Drill chuck and arbor
2. Arbor
3. Allen wrenches
4. Coolant pump
5. Wedge
6. Draw bar

STANDARDNA OPREMA :

1. VRTALKA S VRTALNO GLAVO DELOVNO VRETENO
2. ALLAN, KLJUČI ZA ZATEGOVANJE ČRPALKA ZA HLADILNO TEKOČINO
3. KLIJ (PALICA)
4. VLEČNI ZOBATI DROG

KARAKTERISTIKE :

- ✘ BUŠENJE, GLODANJE I IZREZVANJE
- ✘ VERTIKALNI NOSEČI STUB ZA RADNU GLAVU I GORNJI STOL POMIČAN GORE/ DOLE
- ✘ RADNA GLAVA SE OBRČE 360°
- ✘ RADNI PRENOS ZUPČANICIMA SA NISKOM BUKOM
- ✘ POZITIVNO ZAKLJUČAVANJE VRETENA

STANDARDNA OPREMA

1. BUŠILICA SA GLAVOM ZA BORBE
2. RADNO VRETENO
3. ALLAN KLJUČEVI ZA STEZNE GLAVE
4. PUMPA ZA RASHLADNU TEČNOST
5. KLJUN
6. VUČNA ZUPČASTA LETVA



Z5040T



Z5040E

 Nagib delovne mize
Tilting worktable
Nagib radnog stola

LASNOSTI :

- ✘ 2-stopenjski motor z močnim pogonom
- ✘ Avtomatski izmeček za orodje
- ✘ 2 koraka napajanja 0,1-0,2 mm/ok
- ✘ Trdo natančno rezanje

Features:

- ✘ 2 speed strong power motor
- ✘ Automatic tools ejectors
- ✘ 2 steps power feed 0.1-0.2mm/rev
- ✘ Drilling, tapping
- ✘ 2 stepeni motor s jakim pogonom
- ✘ Avtomatski izbacivač alata
- ✘ Tvrdno tačno rezanje

Standard accessories:

1. Drill chuck cover
2. Coolant pump
3. Drill chuck and arbor
4. Tool box with tools

Optional accessories:

1. Milling holder
2. Milling chuck (8pcs)
3. Machine vice
4. Clamping kit (58pcs)

OPCIJSKA OPREMA

1. Držalo za rezkanje
2. Rezkalna glava (8 kom)
3. Strojni prirež
4. Vpenjalni komplet (58 kom)

KARAKTERISTIKE :

- ✘ 2 stepeni motor s jakim pogonom
- ✘ Avtomatski izbacivač alata
- ✘ Tvrdno tačno rezanje

STANDARDNA OPREMA :

1. ZAŠČITNI POKROV VRTALNE GLAVE
2. ČRPALKA HLADILNE TEKOČINE
3. VRTALKA IN VRTALNA GLAVA
4. ŠKATLA ZA ORODJE IN ORODJE

STANDARDNA OPREMA

1. ZAŠČITNI POKLOPAČ GLAVE ZA BUŠENJE
2. PUMPA ZA RASHLADNU TEČNOST
3. BUŠILICA I GLAVA ZA BORBE
4. KUTIJA ZA ALAT I ALAT

OPCIJSKA OPREMA

1. DRŽAČ ZA GLODANJE
2. GLAVA GLODALA (8 kom)
3. STROJNI ŠKRIP (stezač)
4. KOMPLET za STEZANJE (58 KOM.)

| SPECIFIKACIJE | | Specification | Z5032 ; Z5032/1 ; Z5040 ; Z5040/1 | Z5045 ; Z5045/1 ; Z5032C Z5040C Z5045C |
|---|--|--|-----------------------------------|--|
| Maks. zmogljivost vrtnja | Maksim. kapacitet bušenja | Max.drilling capacity | Φ32mm/Φ40mm/Φ45mm | |
| Konus vretena | Konus vretena | Spindle taper | MT3/MT4/R8 | |
| Maks. premik vretena | Maks. kretanje vtrena | Spindle travel | 130mm | |
| Koraki hitrosti vretena | Koraka, brzina vretena | Step of spindle speed | 6 steps | HITROSTI / BRZINA |
| Območje hitrosti vretena | Področje brzina vretena 50Hz | Range of spindle speed 50Hz | 80-1250rpm | |
| Območje hitrosti vretena | Področje brzina vretena 60Hz | 60Hz | 95-1500rpm | |
| Koraki samodejnega dovajanja vretena | Korak avtomatskog hranjenja vretena | Step of spindle auto-feeding | 3 steps | / |
| Področje avtom. napajanja vretena | Področje avtomats. punjenja vretena | Range of spindle auto-feeding amount | 0.06-0.30rpm | / |
| Minimalna razd. od osi vretena do stolca | Minimalna udaljenost od centra vretena do stuba | Min.distance from spindle axis to column | 290mm | |
| Maks. razdalja od nosilca vretena do delovne mize | Maksimalna razdaljina od nosača vretena do rad.stola | Max.distance from spindle nose to worktable | 725mm | 700mm |
| Maks. razd. od vretena do mize | Maks. udali. od vretena do stola | Max.distance from spindle nose to stand table | 1125mm | |
| Mak. premik vrtalne glave | Maks. kret. glave za bušenje | Max.travel of headstock | 250mm | |
| Maks. kot obračanja nosilne delovne glave | Maksimalni kut/ugao okretanja noseče glave | Swivel angle of headstock(horizontal/vertical) | 360° | |
| Maks. premik nosilne del. mize | Maks. kretanje nosilne del. mize | Max.travel of worktable bracket | Φ600mm | |
| Dimenzije delovne mize | Veličina radnog stola | Worktable size of availability | 380x300mm | 730x210mm |
| Kot obračanja delovne mize | Kut/ugao okretanja radnog stola | Swivel angle of table horizontally | 360° | |
| Kot nagiba mize | Kut/ugao nagiba | Table leaned angle | ±45° | |
| Velikost spodnje osnovne mize | Dimenzije doljnje osnovnog stola | Size of stand worktable of availability | 417x416mm | |
| Moč motorja | Snaga motora | Motor power | 1.5kw | |
| N/B teža stroja | N/B težina mašine | N.W/G.W | 440/490kgs | 470/530kgs |
| Dimenzije pakiranja | Dimenzije paketa | Packing size | 1850x750x1000mm | 1850x950x1000mm |
| | | Loading amount/20' container | 18pcs | 18pcs |

| SPECIFIKACIJE | | Specification | Z5040 | Z5040E | Z5040T | Z5040ET |
|----------------------------------|-----------------------------------|---|-------|-----------------------|--------|------------|
| Mak. kapaciteta vrtnja | Mak. kapacitet bušenja | Max.drilling capacity | | 40mm | | |
| Najvišji vrtilni moment | Najvišji vrtilni moment | Threading in steel & casting iron | | M20&M24 | | |
| Maks. premik vretena | Maks. premik vretena | Spindle travel | | 180mm | | |
| Konus vretena | Konus vretena | Spindle taper | | M.T.4 | | |
| Območ. hitr. vretena | Področje brzine vretena | Spindle power feed | | 2 steps/0.1-0.2mm/rev | | |
| Področje hitrost vretena | Področje brzine vretena | Spindle speed | | 50-1450rpm | | |
| Širina T-reze (utora) | Širina T-utora | Width of T-slot | | 18mm | | |
| Maks. raz. od vrha osi do mize | Mak. udali. od vrha osi do stola | Max.distance from spindle axis to surface of column | | 350mm | | |
| Maks. razd. nosi. vret. do mize | Maks. razmak nosača vret. do mize | Max.distance from spindle end to surface of table | | 770mm | | |
| Mak. razd. od kon. vret. do baze | Mak. razd. od kon. vret. do baze | Max.distance from spindle end to surface of base | | 1210mm | | |
| Premjer vert. nos. stolca | Premjer vert. nos. stolca | Diameter of column | | 150mm | | |
| Prečna miza dimenzije | Dimenzije pomolnog stola | Table size | | 560x560mm | | |
| Dimen. osnovne sponje mize | Dimenz. baznog stola | Base size | | 730x500mm | | |
| Moč motorja | Snaga motora | Motor power | | 0.85/1.5kw | | |
| N/B teža stroja | N/B težina | N.W/G.W | | 465/615kgs | | 510/650kgs |
| Dimenz. pakiranja | Dimenzije paketa | Packing size | | 2270x690x1100mm | | |



- Features:**
- 9. Machine stand with oil tray
 - 10. Rotary table installed
 - ※ High precision grinding all steel spindle
 - ※ High strength with square column
 - ※ Good strength gear grinding, low noise
 - ※ Headstock tilts left and right
 - ※ Wide electrical box, easy operation
 - ※ High precision manual feeder
 - ※ Depth ruler, easy operation and read

FUNKCIJE :

- ※ Vsa vretena brušena s zelo visoko natančnostjo
- ※ Visoke togosti s kvadratnim stebrom
- ※ S močnimi in brušenimi zobniki ki delujejo kot šum letenaj ptice
- ※ Delovna glava se nagiba levi in desno
- ※ Široka el. škatla, enostavno krmiljenje
- ※ Ročni ergonomski, natančni podajalnik
- ※ Globimsko ravnilo, enostavno upravljanje in branje globine prodiranja

KARAKTERISTIKE :

- ※ Vretena brušena sa veoma visokom preciznošču
- ※ Visoke čvrstoće sa kvadratnim stebrom
- ※ Sa brušenim jakim zupčanicima rad sa šumom ptice
- ※ Radna glava se naginje lijevo i desno
- ※ Široka el. kutija, jednostavno upravljanje
- ※ Ručno lagano, visokoprecizno pomijeranja
- ※ Dubinsko ravnilo, jednostavno uravljanje i očitavanje dubine prodiranja

- Optional accessories:**
1. 3 axis DRO
 2. CE electrical and protection
 3. Working lamp
 4. Milling chuck(8pcs)
 5. Boring bar
 6. Milling cutter holder
 7. Power feed attachment
 8. Cooling system

Spremenljiva hitrost
Variable speed for ZX32GV
Promenljiva brzina



- OPCIJSKA OPREMA :**
1. 3 OSI DRO
 2. Ce elektronika i zaštita
 3. Delovna svetilka
 4. Rezkalna glava 8 kom.
 5. Os za vrtanje
 6. Držalo rezkarjev
 7. Kabel za napajanje
 8. Hladilni sistem
 9. Strojno stojalo s oljnim pladnjem
 10. Vrtljiva miza za nameščanje

OPCIJSKA OPREMA :

1. 3 OSI DRO
2. Ce elektronika i zaštita
3. Radna lampa
4. Sterzna glava 8 kom.
5. Os za bušenje
6. Držak glodala
7. Kabl za priključak
8. Sistem hlađenja
9. Postolje mašine sa tacnom za ulje
10. Po potrebi rotacijski stol



Features:

- ※ Milling ,drilling, tapping,boring,reaming
- ※ Head swivels ±45°vertically
- ※ Spindle micro feed precision
- ※ Adjustable gibs on table precision
- ※ Accurate position ,strong rigidity , powerful cutting
- ※ Gear-driven type and round column

FUNKCIJE :

- ※ REZKANJE, VRTANJE, TAPKANJE, POVRTAVANJE, VREZOVANJE
- ※ Vrtenje navpično glave +45°
- ※ Natančno, mikro odajanja vretena
- ※ Nastavljivo, natančno gibanje mize
- ※ Natančen položaj, močna togost in močno rezanje
- ※ Gnani menjalnik s zobnikih in okrogli nosilni stolp

Optional accessories:

1. Drill chuck and arbor
2. Draw bar
3. Allen Wrenches
4. Wedge
5. Tool box with tools

STANDARDNA OPREMA

1. Vrtalnik s glavo za vrtanje
2. Risalna palica
3. Allen ključ (stezni)
4. Klin
5. Škatla s orodjem

STAN. OPREMA :

1. Bušilica sa glavom
2. Trak za crtanje
3. Allen stezni ključ
4. Klin
5. Kutija za alat sa alatom

KARAKTERISTIKE :

- ※ GLODANJE, BUŠENJE, TAPKANJE, OBR. DODIROM, PROVRTAVANJE, RAZVRTAVANJE
- ※ OKOMITO OKRETANJE GLAVE +45°
- ※ PRECIZNO, MIKRO POMIJERANJE VRETENA
- ※ Precizno i tačno pomijeranje stola
- ※ Precizan položaj, robusno i kruto kučište te močno i kruto rezanje
- ※ Pogonjeni mječač sa zupčanicima te okrugli noseči stub

| 参数 | Specification | ZX32G | ZX32GV |
|---------------|---|---------------|---------------|
| 最大钻孔直径 | Max.drilling capacity | 32mm | 32mm |
| 最大攻丝直径 | Max.tapping capacity | 16mm | 16mm |
| 最大面铣直径 | Max.face milling capacity | 63mm | 63mm |
| 主轴中心到立柱的最大距离 | Max. distance from spindle center to column | 203mm | 214mm |
| 主轴中心到工作台的最大距离 | Max. distance from spindle center to table | 336mm | 400mm |
| 工作台尺寸 | Table size | 700×180mm | 700×190mm |
| 主轴锥度 | Spindle taper | MT3/R8 | MT3/R8 |
| X 轴行程 | X-axis travel | 410mm | 350mm |
| Y 轴行程 | Y-axis travel | 205mm | 230mm |
| Z 轴行程 | Z-axis travel | 310mm | 380mm |
| 主轴行程 | Spindle travel | 85mm | 75mm |
| T型槽尺寸 | T-slot size | 12mm | 12mm |
| 主轴转速范围 | Spindle speed range (50hz) | 95-1420rpm | 95-1420rpm |
| 主轴箱旋转角度 | Swivel angle of headstock | ±45° | ±45° |
| 立柱尺寸 | Column size | 150×130×690mm | 150×130×690mm |
| 底座尺寸 | Base size | 550×340mm | 542×340mm |
| 电机功率 | Motor power | 750w | 750w |
| 净重/毛重 | N.W/G.W | 170/205kgs | 185/215kgs |

| 参数 | Specification | ZAY7032G(H) | ZAY7040G(H) | ZAY7045G(H) |
|----------------|--|-----------------------|-------------|-------------|
| 最大钻孔直径 | Max.drilling capacity | Φ32mm | Φ40mm | Φ45mm |
| 最大攻丝直径 | Max.tapping capacity | Φ20mm | Φ20mm | Φ20mm |
| 最大面铣刀直径 | Max.face milling capacity | Φ63mm | Φ80mm | Φ80mm |
| 最大立铣刀直径 | Max.end milling capacity | Φ20mm | Φ32mm | Φ32mm |
| 主轴端至工作台最大距离 | Max.distance from spindle nose to table | 440mm(optional 670mm) | | |
| 主轴轴线至立柱表面最小距离 | Min.distance from spindle axis to column | 272.5mm | | |
| 主轴行程 | Spindle travel | 130mm | | |
| 主轴锥度 | Spindle taper | MT3 or R8 | MT4 or R8 | |
| 主轴转速级数 | Step of spindle speed | 6 steps | | |
| 主轴转速范围 50Hz | Range of spindle speed 50Hz | 80-1250rpm | | |
| 60Hz | 60Hz | 95-1500rpm | | |
| 主轴箱水平旋转角度 | Swivel angle of headstock (horizontal) | 360° | | |
| 主轴箱垂直旋转角度 | Swivel angle of headstock (vertical) | ±45° | | |
| 工作台尺寸 | Table size | 800×240mm | | |
| 工作台前后行程 | Forward and backward travel of table | 175mm | | |
| 工作台左右行程 | Left and right travel of table | 500mm | | |
| 主电机功率 | Motor Power | 1.5kw | | |
| 净重/毛重 | N.W/G.W | 318/368kgs | | |
| 包装尺寸 | Packing size | 770×880×1160mm | | |
| 装箱数 (20尺集装箱) | Loading amount/20" container | 36pcs | | |


Features:

- ※ Turning, milling, drilling and threading
- ※ Metric or imperial thread cutting
- ※ Suitable for processing metal, wood and other materials
- ※ Excellent advantage of various functions, small occupation and economic

LASNOSTI STROJA :

- * Struženje, rezkanje, vrtanje in vrezovanje in narezovanje navojev
- * Metrično in colsko narezovanje navojev
- * Primeren za obdelavo kovin, lesa, palstike in drugih materialov
- * Odlični stroji, velika prednost različnih funkcij, malo prostora in zelo ekonomičen

KARAKTERISTIKE MAŠINA / STROJEVA

- * Tokarenje, glodanje, bušenje i narezivanje i urezivanje navoja
- * Metrički i colski navoji
- * Pogodni za obradu metala, drveta, plastike i drugih materijala
- * Izvrsne mašine / strojevi, velika prednost obavljanja puno različnih funkcija, zauzima malo prostora veoma je ekonomičan

Standardna oprema

1. 3-čeljust od 130mm
2. Risalna palica
3. Menjalnik predstav
4. Konjič s klinom
5. Ključi

- Standardna oprema:**
1. Glava sa 3 čeljusti od fi 130 mm
 2. Trak za crtanje
 3. Mjenjač brzine
 4. Klin
 5. Ključ

OPCIJSKA OPREMA:

1. Stojalo za stroj
2. Odmerena odmor
3. Delovna pauza
4. 4 čeljustna glava s zadnjom ploščo
5. Orodje za stružnice
6. Vrtalna glava
7. Držalo za rezkalnik
8. Ščitnik za glavni vijak
9. Delovni ščitnik
10. Ce-standardi

Optional accessories:

1. Machine stand
2. Steady rest
3. Follow rest
4. 4-jaw chuck with back plate
5. Lathe tools
6. Drill chuck
7. Milling holder
8. Leadscrew guard
9. Chuck guard
10. CE standard



MPV250



MPV290

STANDARDNA OPREMA :

1. 3 čeljustna stez.glava (125/160)
2. Displej s prikazom hitrosti
3. Ščitnik pred brizganjem
4. Predal za orodja ali podobne stvari
5. Delovna zaščita

6. Mrtvo središče
7. Menjalnik
8. Risalna palica
9. Morseov konus
10. Vrtalni vijak
11. Škatla za orodje

STANDARDNA OPREMA :

- 1.3 čeljustna stezna glava (125/160)
2. Displej sa prikazom brzine
3. Štitnik od prskanja
4. Predal za orodja in podobno
5. Zaščita radnika
6. Mrtvi centar
7. Mjenjač
8. Šipka za vuču
9. Morzeov konus
10. Bušilica
11. Kutija sa alatom

| SPECIFIKACIJE SLO /SI | Specification | MP500/MP600 |
|---|--|--------------------------|
| Maks. promjer glave nad posteljo /Maks. razdalja med posteljami | Max. swing over bed | Φ420mm |
| Maks. razdalja od središča glave /Udaljenost od centra glave | Max. distance between centers | 500mm/ 800mm |
| Maks. vzdolžno pomeranje /Maks. vzdolžno pomeranje | Max. longitudinal travel | 400mm/740mm |
| Maks. poprечно pomeranje /Maks. poprечно pomeranje | Max. cross travel | 200mm |
| KONUS VRETENA | Spindle taper | MT4 |
| Promer vretena /Promer vretena | Spindle bore | Φ28mm |
| Korak hitrosti vretena /Korak brzine vretena | Step of spindle speed | 7 steps |
| Področje hitr. vrtenja vretena /Področje brzine okretanja vretena | Range of spindle speed | 160-1360rpm |
| Premik obdelo. rezk. orodja /Kretanje radnog alata glodalava | Barrel travel | 70mm |
| Glava za tapkanje (dodirni obdelava) /Konusi glave za tapkanje | Barrel taper | MT3 |
| Področje metričnega navoja /Raspon metričkog navoja | Metric thread range | 0.2-6mm |
| Področje inčnega navoja /Področje inčnega navoja | Inch thread range | 4-120T.P.I |
| Domet vzdolžnega avtom. delovanja /Področje avtom. vzdolž. delovanja | Longitudinal range of automatic feeding | 0.05-0.35mm/0.002-0.014" |
| Področje avtomat. obdelave /Področje auto. obrade | Cross range of automatic feeding | 0.05-0.35mm/0.002-0.014" |
| Maks. kapaciteta vrtanja /Maks. kapacitet bušenja | Max. drilling capacity | Φ22mm |
| Velikost delovne mize (D x S) /Velikina radnog stola (D x S) | Worktable size(L x W) | 475x160mm |
| Maks. premer rezkalnika /Maks. promer glodalava | Max. end mill | Φ28mm |
| Maks. premer za celno obdelavo /Maks. premer za celno obdelavo | Max. face mill | Φ80mm |
| Razdalja od središča vretena do stolpa /Udalje. od središta vretena do stolpa | Distance between spindle center and column | 285mm |
| Razdalja med vretenom in delovno mizo /Udaljen. od vretena do rad. stola | Distance between spindle and worktable | 306mm |
| Hod glave gor/dol z os /Hod radne glave gore/dole z os | Headstock travel of up and down | 110mm |
| Konus vretena /Konus vretena | Spindle taper | MT3 |
| Hitrost vretena /Brzina vretena | Step of spindle speed | 16 steps |
| Področje vrtenja vretena v min /Raspon br. okretaja vretena | Range of spindle speed | 120-3000rpm |
| Stopinja vrtenja glave /Kut /stepeni zakretanja radne glave | Spindel degree of headstock | ±360° |
| Moč motorja / Snaga motora | Motor power | 0.75kw |
| Dimenzije pakiranja stroja /Mjere pakovanja mašine /stroja | Packing size | 1130/1430x580x1100mm |
| Neto/bruto teža / Neto/bruto tež | N.W/G.W | 245/280kgs 275/325kgs |

| SPECIFIKACIJE SLO/SI | Specification | MPV250 | MPV280 | MPV290 |
|---|---|-------------------------|-------------------|-------------------|
| Maks. Fi glave nad posteljo /Maks. Fi glave nad posteljo | Max. swing over bed | 250mm | 280mm | 290mm |
| Maks. premik čez krzni drsnik /Maks. razd. od sred. glave | Max. swing over cross slide | 150mm | 170mm | 165mm |
| Maks. Razm. od središča glave /Razm. od središča glave | Distance between centers | 550/750mm | 700mm | 700mm |
| KONUS VRETENA | Spindle taper | MT4 | MT4 | MT5 |
| Sirina postelje /Sirina kreveta | Width of bed | 135mm | 180mm | 180mm |
| Vreteno vrtanje premer /Promer vretena bušenja | Spindle bore | 26mm | 26mm | 38mm |
| Področje vrtenja vretena /Področje okretanja vretena | Range of spindle speed (spremenljiva hitrost) (Promenljiva brzina) | 50-2500rpm | 50-2500rpm | 80-2000rpm |
| Razpon kriz. krmiljenja /Razpon krizn. upravljanja | Range of cross feed | 0.07-0.20mm/rev | 0.07-0.40mm/rev | 0.01-0.10mm/rev |
| Razp. vzdolžnega pomeranja /Razp. vzdolžnog. kreta | Range of longitudinal feed | 0.085-0.832mm/rev | 0.085-0.832mm/rev | 0.085-0.832mm/rev |
| Raspon inčnih navojev /Raspon inčnih navojev | Range of inch threads | 8-56T.P.I | 8-56T.P.I | 8-56T.P.I |
| Raspon metričnih navojev /Raspon metričkih navoja | Range of metric threads | 0.2-3.5mm | 0.2-3.5mm | 0.2-3.5mm |
| Premik zgornjim drsnikom /Kretanje gornjim klizacem | Top slide travel | 70mm | 65mm | 70mm |
| Križno premikanje /Poprečno kretanje | Cross slide travel | 115mm | 180mm | 160mm |
| Premik s perom konjiča /Kretanje špic konjiča | Tailstock quill travel | 60mm | 75mm | 70mm |
| Konus pera /Konus konjiča | Taper of tailstock quill | MT2 | MT2 | MT3 |
| Moč motorja / Snaga motora | Motor power | 0.75kw | 1.1kw | 1.5kw |
| SPECIFIKACIJE SLO/SI | Drilling and milling head | ZAY7016V | ZAY7020V | ZAY7020V |
| Konus vretena /Konus vretena | Spindle taper | MT2 | MT2 | MT2 |
| Vert. pomjeranje vretena /Vert. pomjeranje vretena | Spindle travel | 52mm | 52mm | 52mm |
| Razpon hitrosti del. vretena /Razpon brzine rad. vretena | Range of spindle speeds (Spremenljiva hitrost) (Promenljiva brzina) | 50-2250rpm | 50-2250rpm | 50-2250rpm |
| Razd. od vrha nosila, vre. do mize /Udalj. od vrha nosaka do stola | Max. distance from spindle nose to table | 280mm | 280mm | 380mm |
| Majs. udaljen. od vretena do stolpa /Maks. udaljen. od vretena do st. | Max. distance from spindle to column | 175mm | 175mm | 190mm |
| Moč motorja/ Snaga motora | Motor power | 600w | 600w | 750w |
| Dimenz paketa stroja /Dimenzije pakiranja mašine | Packing size (for machine) | 1200/1400 x 580 x 880mm | 137x850x1050mm | 1450x700x1040mm |
| Dimenzije stroja /Dimenzije mašine /stroja | Packing size (for stand) | 780x530x415mm | 800x580x415mm | 800x580x415mm |
| Neto teža str. / Neto težina maš. | N.W | 195kgs | 248kgs | 325kgs |


Features:

- ✘ Variable speed
- ✘ Milling, drilling, tapping, boring and reaming
- ✘ Head swivels $\pm 45^\circ$ vertically
- ✘ Micro feed precision
- ✘ Adjustable gibs on table precision
- ✘ Strong rigidity, powerful cutting and precise positioning

JSJ - KARAKTERISTIKE

- ✘ PROMJENLJIVA BRZINA RAZVRTAVANJE
- ✘ GLODANJE, BUŠENJE, TAPKANJE, UREZIVANJE,
- ✘ VERTIKALNA GLAVA se ZAKREĆE za + - 45°
- ✘ PRECIZNO MIKRO POMIJEVANJE
- ✘ PRECIZNO, NASTAVLJIVO POMIJEVANJE STOLA
- ✘ SNAŽNA KRUTOST, MOČNO REZANJE i PRECIZNO POZICIONIRANJE

Standard accessories:

1. Draw bar
2. Wedge
3. Allen wrenches
4. Drill chuck and arbor
5. Tool box with tools

Optional accessories:

1. 2 axis/3 axis DRO
2. CE electrical part and protection
3. Working lamp
4. Milling chuck (8pcs)
5. Boring bar
6. Milling cutter holder
7. Power feed attachment
8. Cooling system
9. Machine stand with oil tray
10. 2.2kw big motor
11. SKF bearing
12. Spindle speed display

STANDARDNA OPREMA :

1. ALAT (ŠPIC) ZA CRTANJE
2. KLIN
3. ALLEN KLUČEVI za stezanje
4. GLAVA I OSOVINA za BUŠENJE
5. KUTIJA ZA ALAT i ALAT

OPCIJSKA OPREMA

1. 2 ili 3 OSI ELEKTRONSKI UPRA.
2. Ce elektrika/elektro. i zaštita
3. Radna lampa
4. Stezna glava (8 kom.)
5. Glava za bušenje
6. Nosač glodala
7. Kabel za napajanje
8. Sistem za hlađenje
9. Mašinsko stojalo sa pladnjem
10. 2.2kw jači motor
11. SKF ležaji
12. Displej za prikaz brzine vretena

FUNKCIJE :

- ✘ SPREMENLJIVA HITROST VREZOVANJE
- ✘ REZKANJE, VRTANJE, TAPKANJE, RAZVRTAVANJE,
- ✘ VERTIKALNI GLAVA, KOTNI PREMIK ZA + 45°
- ✘ PRECIZNO MIKRO POMERANJE
- ✘ NATAČNO NASTAVLJIVO PREMIKANJE MIZE
- ✘ MOČNA TOGOST, ZMOGLJIVO REZANJE in NATAČNO POZICIONIRANJE

STANDARD. OPREMA

1. RISALNA PALICA
2. KLIN
3. ALLEN KLUČ za STEZANJE
4. VRTALNI VPENJALNIK in GLAVA
5. ŠKATLA ZA ORODJE in OROD

OPCIJSKA OPREMA

1. 2 ali 3 OSI za elekt. upravljanje
2. Ce elektro in elektrons. zaštita
3. Delovna lampa
4. Stezne glave (8pcs)
5. Vrtalna glava
6. Nosilec rezalnikov
7. Kabel za napajanje
8. Hladilni sistem
9. Stojalo(omara) za stroj s pladnjem za zbiranje rashl. teko.
10. 2.2kw močnejši motor
11. SKF ležaji
12. Displej za prikaz hitrosti vretena osi


 OPCJSKA OPREMA
DRO for optional/
OPCIJSKA OPREMA

ZAY7045FG

 OPCJSKA OPREMA
DRO for optional/
OPCIJSKA OPREMA

 VRETENO ZA SAMODEJNO
DELOVANJE

Auto-feeding spindle

 VRETENO ZA UTOMATSKI
RAD

ZAY7045FG/1

| SPECIFIKACIJE | Specification | ZAY 7032V; 7040V; 7045V | ZAY 7032V/1; 7040V/1; 7045V/1 |
|---|---|-------------------------|-------------------------------|
| Maks. zmogljivost vrtanja Maks. kapac. bušenja | Max. drilling capacity | 32mm/40mm/45mm | 32mm/40mm/45mm |
| Maks. zmog. vrez. navoja Maks. kapac. urez. navoja | Max. tapping capacity | 20mm | 20mm |
| Maks. celna zmo. rezkanja Maks. celno glodanje | Max. face mill capacity | 63mm/80mm/80mm | 63mm/80mm/80mm |
| Maks. končna zmo. rezkanja Maks. kapac. glodanja | Max. end mill capacity | 20mm/32mm/32mm | 20mm/32mm/32mm |
| Maks. raz. vrha rezka. - mize Maks. raz. vrh glodala - stol | Max. distance from spindle nose to table | 400mm | 450mm |
| Min. raz. od osi vret. do stolca Mini. raz. od sred vret. do stuba | Min. distance from spindle axis to column | 260mm | 260mm |
| Delo. področje vretena Radno področje vretena | Spindle travel | 130mm | 130mm |
| Konus vretena Vreteno konus | Spindle taper | MT3 MT4 or R8 | MT3 MT4 or R8 |
| Obseg hitr. vretena (2 hitr.) Področje brzine vretena (2 hitr.) | Range of spindle speed(2 steps) | 100-530, 530-2800rpm | 100-530, 530-2800rpm |
| Koraki samod. dovajanja vret. Korac. avt. dovajanja vretena | Auto-feeding steps of spindle | / | 3 KORAKA |
| Vred. samo. podaja. vretena područ. dovod. vretena | Auto-feeding value of spindle | / | 0.06-0.30mm/r |
| Zasuk kota za glavo Zakretni kut glave | Swivel angle of headstock | $\pm 45^\circ$ | $\pm 45^\circ$ |
| Dimenzije delovne mize Mjere radnog stola | Table size | 800x240mm | 800x240mm |
| Premik mize naprej/nazaj Pomj. rad. st. napr./nazaj | Forward and backward travel of table | 175mm | 175mm |
| Pomik levo/desno del. mize Pomeranje stola levo/desno | Left and right travel of table | 500mm | 500mm |
| Moč motorja Snaga gl. motora | Motor power(D.C) | 1.5kw (2HP) | 1.5kw(2HP) |
| N/B teža stroja N/B težina mašine | N.W/G.W | 325/375kgs | 320/370kgs |
| Dimenzije pakiranja str. Dimenzije pakovanja mašin | Packing size(Lx W x H) | 770x880x1160mm | 770x880x1160mm |
| | Loading amount/20' container | | 36pcs |

| SPECIFIKACIJE | Specification | ZAY-7032FG; 7040FG; 7045FG; 7045M | ZAY7032FG-1;40FG-1;45-FG-1 |
|--|---|---|--|
| Maks. zmog. vrtanja Maks. kapac. bušenja | Max. drilling capacity | $\phi 32\text{mm} / \phi 40\text{mm} / \phi 45\text{mm} / \phi 45\text{mm}$ | $\phi 32\text{mm} / \phi 40\text{mm} / \phi 45\text{mm}$ |
| Maks. zmoglj. vrez. navoja Maks. kapac. urezivanja navoja | Max. tapping capacity | 20mm | 20mm |
| Maks. celno rezkanje Maks. celno glodanje | Max. face milling capacity | $\phi 63\text{mm} / \phi 80\text{mm} / \phi 80\text{mm} / \phi 80\text{mm}$ | $\phi 63\text{mm} / \phi 80\text{mm} / \phi 80\text{mm}$ |
| Maks. konc. zmoglj. rezkanja Maks. kapac. konatnog glodanja | Max. end milling capacity | $\phi 20\text{mm} / \phi 32\text{mm} / \phi 32\text{mm} / \phi 32\text{mm}$ | $\phi 20\text{mm} / \phi 32\text{mm} / \phi 32\text{mm}$ |
| Maks. raz. vrh glodala - stol Maks. raz. vrh rezk. do mize | Max. distance from spindle nose to table | 450mm / 450mm / 450mm / 420mm | 450mm |
| Min. raz. od osi vret. do stolca Mini. raz. od osi vret. do stuba | Min. distance from spindle axis to column | 260mm | 260mm |
| Delovno podr. vretena Radno področje vretena | Spindle travel | 130mm | 130mm |
| Konus vretena Konus vretena | Spindle taper | MT3, MT4 or R8 | MT3, MT4 or R8 |
| Korakov hitrosti vretena Broj brzina kretanja | Step of spindle speed | 6 steps hitrosti / brzina | 6 steps hitrosti / brzina |
| Območje hitro. vretena Področje brzine vretena | Range of spindle speed | 50Hz | 80-1250 r.p.m |
| | | 60Hz | 95-1500 r.p.m |
| Avt. samo. dovajanje vrete. Avt. dovod. vretena- koraka | Auto-feeding step of spindle | / | 3 steps KORAKA |
| Vred. samo. dovaja. vretena Razdaljina aut. dovod vretena | Auto-feeding amount of spindle | / | 0.06-0.30mm/r |
| Zasuk delovne glave Zakretni kut radne glave | Swivel angle of headstock(vertical) | $\pm 45^\circ$ | $\pm 45^\circ$ |
| Dimenzije delovne mize Dimenzije radnog stola | Table size | 800x240mm | 800x240mm |
| Premik del. mize naprej/nazaj Pomje. stola naprjed / nazaj | Forward and backward travel of table | 175mm | 175mm |
| Premik del. mize levo/desno Pom. stola levo/desno | Left and right travel of table | 500mm | 500mm |
| Moč motorja Snaga glav. motora | Motor Power | 1.5kw(2HP) | 1.5kw(2HP) |
| N / B teža stroja N / B težina mašine | N.W/G.W | 320/370kgs | 320/370kgs |
| Dimenzije pakiranja str. Dimenzije pakovanja mašine | Packing size | 770x880x1160mm | 770x880x1160mm |
| | Loading amount/20' container | | 36pcs |

EKSKLUZIVO ZASTOPSTVO za PODROČJE EX YU :



TACK d.o.o.

Stegne 35; SLOVENIJA Tel./ Fax:+386 (0)1 620 98 00
gsm:040 78 00 10 in 041/691 517
tack@tack.si ; info@tack.si ; www.tack.si



TACK D.O.O.
Mat. št. 2362066
CWB-18-12763
CompanyWall d.o.o., 05.09.2018
London, 04.09.2018



TACK D.O.O.
Mat. št. 2362066
Serijska številka certifikata
CWB-19-15335
CompanyWall d.o.o., 06.06.2019
London, 31.05.2019



TACK D.O.O.
Mat. št. 2362066

2020 - 2021 - 2022

TACK D.O.O.
Mat. št.: 2362066
AA+
2023
CompanyWall
business
CompanyWall d.o.o., 17.08.2023

Certifikat finančne zanesljivosti



TACK d.o.o.

Veljavnost do 29.5.2024
Prva bonitetna agencija d.o.o.



| | |
|---|--|
| <p>CERTIFICATE OF FINANCIAL RELIABILITY OF THE ECONOMIC ENTITY</p> <p>TACK d.o.o. Stegne 35 1000 Ljubljana Certificate number : 2023-782722-01 Registration number : SI 2362066 Issuer of the Certificate: PRVA BONITETNA AGENCIJA</p> | <p>TACK D.O.O. Mat. št.: 2362066 CompanyWall d.o.o., 20.11.2023</p> <p><i>Podjetje je v treh zaporednih letih ustvarilo odlične poslovne rezultate, kar potrjuje z zlato bonitetno odličnostjo.</i></p> |
| <p>AA+ 2023</p> <p>Mat. št.: 2362066 CompanyWall d.o.o., 17.08.2023</p> | <p>CompanyWall business</p> |

POOBLAŠČENI ZASTOPNIKI PO DRŽAVAH Ex YU od strani TACK d.o.o. :



1.



ZASTUPNIK za BiH „**HIDROMETAL**“ Banja Luka i **SMR- ELECTRONICS** Gradačac i
PREDSTAVNIK SARAJEVO 062 886 181

2.



ZASTUPNIK za CG „**HIDROMETAL**“ d.o.o. Banja Luka i **SMR- ELECTRONICS** Gradačac i
zastupnik **BAR**

3.



ZASTUPNIK U HRVATSKOJ : „**DURHES**“ BJELOVAR

i „**DG TECHNOLOGY PRO**“ d.o.o. Zagreb

4.



ZASTUPNIK za CRNU GORU



„**BMT SOLUTIONS&TECHNOLOGY**“ d.o.o. Beograd





FA