


**VMC600L**

**VMC640L**

**VMC850L**

**VMC1200L**

JSJ Pogledaj prevod SPECIFIKACIJA u tabeli desno !

SPECIFIKACIJE	Specification	VMC600L	VMC640L	VMC850L	VMC1000L
<b>DELOVNA MIZA</b>	<b>Worktable</b>				
Velikost del. mize (DxŠ)	Worktable size (LxW)	800x400mm	900x400mm	1000x500mm	1200x500mm
T-reže velikost DxŠxG	T-slot (NxWxD)	3x14x100mm	3x18x100mm	5x18x100mm	5x18x100mm
Višina del.mize od tal	<b>Travel</b>				
<b>Področje premika osi</b>	X/Y/Z axis travel	600/400/450mm	640/400/500mm	850/500/600mm	1000/500/600mm
( X/Y/Z ) osi maks. premik	<b>Capacity</b>				
Kapaci. premika vretena	Distance from spindle center to column	450mm	476mm	572mm	572mm
Dist. sred. vret. do stolpca	Distance from spindle nose to worktable surface	100-550mm	120-620mm	120-720mm	120-720mm
Dista. višine od vretena do mize	<b>Spindle</b>				
<b>VRETENO pogon</b>	Spindle taper	BT40	BT40	BT40	BT40
Vreteno konus	Spindle power	5.5kw	5.5kw	7.5/11kw	7.5/11kw
Moč vretena	Max. spindle speed	10000rpm	8000rpm	8000rpm	8000rpm
<b>Maks. hitrost vretena</b>	<b>Feed(direct drive)</b>				
Premier osi vretena	Max. feed speed	10m/min	15m/min	12m/min	12m/min
<b>POGON</b>	Rapid feed speed (X/Y/Z)	30/30/25m/min	30/30/24m/min	32/32/30m/min	32/32/30m/min
<b>OS s nav. s žog.+ vodilo</b>	<b>Ball screw(diameter+lead)</b>				
( X/Y/Z ) OSI BALL SCREW	X/Y/Z axis ball screw	3210	3212/3212/4012	4016	4016
<b>SKLADIŠČE ORODJA</b>	<b>Tool magazine</b>				
Kapacit. skl. orodja kom.	Tool magazine capacity	12T/16T(optional)	16T	24T	24T
Maks. dolžina orodja	Max. length of tool	300mm	240mm	300mm	300mm
Čas menjave orodja	Tool change time	2.5s	2.5s	2.5s	2.5s
<b>NATANČNOST POZICIONIR.</b>	<b>Positioning accuracy</b>				
( X/Y/Z ) Natan. popzi. osi	Positioning accuracy (X/Y/Z)	±0.005mm	±0.010mm	±0.010mm	±0.010mm
( X/Y/Z ) Natanč. repozi. osi	Re-positioning accuracy (X/Y/Z)	±0.002mm	±0.005mm	±0.005mm	±0.005mm
<b>Dimenzije stroja :</b>	<b>Machine dimension</b>				
Dolžina x Širina x Višina	LxWxH	1900x1700x2240mm	2200x2100x2550mm	2540x2320x2780mm	3080x2320x2780mm
<b>Teža stroja</b>	<b>Machine weight</b>				
Maks. obremenitev str	Max. loading of worktable	300kgs	350kgs	500kgs	600kgs
Teža stroja / neto	N.W	3500kgs	4100kgs	5200kgs	5600kgs

SLO Pogledaj prevod specifikacija v SLOVENŠČINI tabela levo !

SPECIFIKACIJE	Specification	VMC1060B	VMC1200L	VMC1300L	VMC1580L
<b>RADNI STOL / ASTAL</b>	<b>Worktable</b>				
Velikost radnog stola	Worktable size (LxW)	1200x600mm	1400x700mm	1400x700mm	1700x850mm
T - utori ( D x Š x Dubina )	T-slot (NxWxD)	5x18x100mm	5x18x115mm	5x18x115mm	5x18x125mm
<b>Področje kretanja osi</b>	<b>Travel</b>				
( X/Y/Z ) Os. maks. kreta	X/Y/Z axis travel	1000/620/630mm	1200/700/700mm	1300/700/700mm	1500/850/850mm
<b>Kapac. pomjer. vretena</b>	<b>Capacity</b>				
Od sredine vret. do stuba	Distance from spindle center to column	667mm	775mm	775mm	865mm
Visina od vrha vret. do stola	Distance from spindle nose to worktable surface	110-740mm	103-803mm	103-803mm	185-885mm
<b>VRETENO</b>	<b>Spindle</b>				
Konus vretena	Spindle taper	BT40	BT50	BT50	BT50
Snaqa vretena	Spindle power	11/15kw	11/15kw	11/15kw	15/18.5kw
Maks. brzina vretena	Max. spindle speed	8000/10000rpm	6000rpm	6000rpm	6000rpm
<b>POGON - VRETENA</b>	<b>Feed(direct drive)</b>				
Maks. brz. vretena	Max. feed speed	12m/min	8m/min	8m/min	8m/min
( X/Y/Z ) Mak. brz. osi	Rapid feed speed (X/Y/Z)	36/36/32m/min	24/24/15m/min	24/24/15m/min	20/20/12m/min
<b>OS sa navoj/kugl + vodilo</b>	<b>Ball screw(diameter+lead)</b>				
X/Y/Z Ball screw osi	X/Y/Z axis ball screw	4016	4012	4012	5012
<b>SKLADIŠČE ALATA</b>	<b>Tool magazine</b>				
Kapac. skl. alata kom.	Tool magazine capacity	24T	24T	24T	24T
Maks. dužina alata	Max. length of tool	300mm	300mm	300mm	300mm
Brzina zamjene alata	Tool change time	2.5s	3s	3s	3s
<b>TAČNOST POZICIONIR.</b>	<b>Positioning accuracy</b>				
( X/Y/Z ) Tač. poz. osi	Positioning accuracy (X/Y/Z)	±0.010mm	±0.010mm	±0.010mm	±0.015mm
( X/Y/Z ) Tačn. repozicion.	Re-positioning accuracy (X/Y/Z)	±0.005mm	±0.005mm	±0.005mm	±0.010mm
<b>Dimenzije mašine</b>	<b>Machine dimension</b>				
Dužina x širina x visina	LxWxH	2850x2450x2850mm	3330x2880x3250mm	3330x2880x3250mm	4300x3600x3200mm
<b>Težina mašine</b>	<b>Machine weight</b>				
Maksimal. optere. stola	Max. loading of worktable	800kgs	1200kgs	1300kgs	1500kgs
Težina stroja neto	N.W	6800kgs	10000kgs	11000kgs	15800kgs


**特殊附件:**

1. 数控系统  
西门子/发那科
2. 10/12把斗笠式刀库
3. 数控分度头 (第四轴)
4. 全防护罩

Opcijska OPREMA  
Opt. tool. accessor. las.  
4 OSI/4th axis


**Features:**

- ✦ Used for machining box parts, shell parts, disc-shaped parts.
- ✦ Dovetail guideway with plastic sticking, high rigidity, high stability and strong support.
- ✦ Pneumatically tool clamping.

Popolno kritje

**XK7136 Full cover**

Potpuno pokriće

**LASTNOSTI :**

- \* Uporablja se za obdelavo delov škatle, školjke in delov v obliki diska
- \* DOVETAIL vodila s lepljenom slojnom plastikom, visoke togosti in stabilnosti in s zelo močno podporo
- \* Pnevmatško vpenjanje orodja
- KARAKTERISTIKE :**
- \* Koristi se za izradu i obradu dijelova kutija, školjke i dijelova uoblika diska
- \* Dovetail vodilica sa slojevito ljepljenom palstikom, visoke krutosti, stabilnosti i snažnom podrškom
- \* Pnevmatško stezanje alata


**Standard accessories:**

1. CNC controller GSK
2. Coolant system
3. Auto lubrication system
4. Wrench lamp
5. Half cover

**STANDARDNA OPREMA :**

1. CNC kontrolna jedinica GSK
2. Sistem za hlađenje
3. Automatski sistem za hlađenje.

**STANDARDNA OPREMA :**

1. CNC krmilnik GSK
2. Sistem hladilne tekočine
3. Sistem avtomatskog mazanja
4. Delovna svetilka
5. Polovični pokrov

**STANDARDNA**

- OPREMA:** 1. CNC KONTROLER SIEMENS / FANUC  
2. Magazin za 10-12 alata 3. 4 osna podiona glava  
4. PŌTPUNA NAVLAKA


**Optional accessories:**

1. CNC controller SEIMENS/FANUC
2. 10/12 pcs umbrella type tool magazine
3. 4th axis dividing head
4. Full cover

**STANDARDNA OPREMA :**

1. cnc KONTROLE SEIMENS/FANUC
2. Magazin 10/12 pcs orodja
3. 4 osna ločitvena glava
4. popolno kritje

JS Pogledaj nazive specifikacije u tabeli desno !!!

SPECIFIKACIJE	Specification	XK7122	XK7136	XK7140
Velikost delovne mize (D x Š)	Worktable size (LxW)	1500x330mm	1250x360mm	1700x400mm
T-reža (G x Š x D)	T-slot (NxWxD)	3/18x85mm	3/18x80mm	3/18x110mm
Dolžina HODA osi X	X axis travel	1000mm	900mm	1300mm
Dolžina HODA OSI Y	Y axis travel	450mm	350mm	420mm
Dolžina HODA OSI Z	Z axis travel	500mm	500mm	500mm
Oddaljenost od vrha VRETENA do del. mize Oddaljn. od sred. vretena do stolpca	Distance from spindle nose to worktable surface Distance from spindle center to column	100-600mm 400mm	100-600mm 460mm	100-500mm 500mm
Hiter prihod osi, (dovajanje) X/Y/Z	Rapid feed speed (X/Y/Z)	8/8/6m/min	10/10/8m/min	9/8/6 m/min
Vreteno - konus	Spindle taper	BT40	BT40	BT40
Območje hitrosti vretena	Spindle speed range	8000rpm	8000rpm	8000rpm
Moč glavnega motorja	Main motor power	5.5kw	5.5kw	5.5/7.5kw
Navor AC servo motorja (X/Y/Z)	AC servo motor torque (X/Y/Z)	10/10/19Nm	7.7/7.7/7.7Nm	15/15/19Nm
Dimenzije stroja (D x Š x V)	Overall size(LxWxH)	2100x1900x2350mm	2220x1850x2350mm	2800x2200x2300mm
Neto teža stroja	N.W	2600kgs	2400kgs	3800kgs

SLO Pogledj prevode specifikacija v slovenskem jeziku v tabeli levo !

SPECIFIKACIJE	Specification	XK7124	XK7125	XH7126
Dimenzije radnog stola / aerala (D x Š)	Worktable size (LxW)	800x240mm	900x230mm	800x260mm
T-utori (Dubina x Š x Dužina)	T-slot (NxWxD)	3/18x60mm	3/14x65mm	3/14x80mm
Dužina HODA X OSU	X axis travel	425mm	500mm	460mm
Dužina HODA Y OSI	Y axis travel	245mm	280mm	320mm
Dužina HODA Z OSI	Z axis travel	500mm	350mm	460mm
Udalj. vrha vrete. do radnog stola	Distance from spindle nose to worktable surface	105-655mm	50-400mm	90-470mm
Udaljenost od sredine vretena do stuba	Distance from spindle center to column	310mm	340mm	380mm
Brzi prilazi osi do radnog područja	Rapid feed speed (X/Y/Z)	10/10/10m/min	8/8/6m/min	15/15/15m/min
Konus vretena	Spindle taper	BT30	BT30	BT40
Radni br. obrtaja vretena	Spindle speed range	6000rpm	6000rpm	6000rpm
Snaga glavnog motorja	Main motor power	3.7kw	2.2kw	3.7kw
Snaga AC srvo motora Nm (X/Y/Z)	AC servo motor torque (X/Y/Z)	4/4/6Nm	4/4/6Nm	6/6/7.7Nm
Dimenzije mašine / stroja	Overall size(LxWxH)	1376x1293x1974mm	1900x1450x2150mm	2100x1800x1900mm
Neto težina mašine / stroja	N.W	650kgs	1500kgs	2400kgs

**V10**

 "ROLER" linearno vodilo  
 "ROLER" linearni vodič  
 Roller linear guideway

 Air tank  
**REZERVOAR ZA ZRAK**

 VRETENO  
 VRETENO  
 Spindle

 Servo tool magazine  
**SERVO MAGAZIN ZA ORODJE**  
**REZERVOAR ZA VAZDUH SERVO MAGAZIN ZA ALAT**
**VERTIKALNI OBRADNI CENTAR - SA VODILICAMA ZA ALATE**

 vzorci - obdelovanci  
 uzorci - izradci

**VMC1165**
**SLO** Pogledj prevod specifikacija v SLOVENŠČINI tabela levo !

**JSJ** Pogledaj prevod SPECIFIKACIJA u tabeli desno !

SPECIFIKACIJE	Specification	V5	V8	V8D	V10
<b>DELOVNA MIZA</b>	<b>Worktable</b>				
Velikost del. mize (DxŠ)	Worktable size (LxW)	720x380mm	1000x500mm	1000x500mm	1200x600mm
T-reže velikost DxŠxG	T-slot (NxWxD)	3x18x100mm	5x18x100mm	5x18x100mm	5x18x100mm
Višina del.mize od tal	Distance from the table to the ground	800mm	850mm	850mm	890mm
<b>Področje premika osi</b>	<b>Travel</b>				
( X/Y/Z ) osi maks. premik	XY/Z axis travel	510/370/430mm	850/500/580mm	850/500/580mm	1000/620/630mm
<b>Kapaci. premika vretena</b>	<b>Capacity</b>				
Dist. sred. vret. do stolpca	Distance from spindle center to column front	429mm	623mm	623mm	667mm
Dist. višine od vretena do mize	Distance from spindle end to work table	105-535mm	120-700mm	132-712mm	120-750mm
<b>VRETENO pogon</b>	<b>Spindle (direct drive) DIREKT POGON</b>				
Vreteno konus	Spindle taper	BT40	BT40	HSKA63	BT40
Moč vretena	Spindle power	5.5kw	7.5/11kw	11/18.5kw	11/15kw
Maks. hitrost vretena	Max. spindle speed	12000rpm	12000rpm	18000rpm	10000rpm
Premjer osi vretena	Spindle sleeve diameter	φ120mm	φ140mm	φ155mm	φ140mm
<b>POGON</b>	<b>Feed</b>				
Maksimalna hitrost vretena	Max. feed speed	15m/min	15m/min	10m/min	10m/min
( X/Y/Z ) Mak. hitrost osi	Rapid feed speed (X/Y/Z)	40/40/32m/min	48/48/36m/min	48/48/32m/min	36/36/30m/min
<b>NATANČNOST POZICIONIR.</b>	<b>Positioning accuracy</b>				
( X/Y/Z ) Natan. ppoz. osi	Positioning accuracy (X/Y/Z)	0.008mm	0.008mm	0.008mm	0.008mm
( X/Y/Z ) Natanč. repoz. osi	Re-positioning accuracy(X/Y/Z)	0.005mm	0.005mm	0.005mm	0.005mm
<b>SKLADIŠČE ORODJA</b>	<b>Tool magazine</b>				
Kapacit. skl. orodja kom.	Tool magazine capacity	16T	24T	24T	24T
Maks. dolžina orodja	Max. length of tool	240mm	300mm	300mm	300mm
Čas mienjave orodja	Tool change time	2.5s	1.5s	2.0s	2.0s
<b>Dimenzije stroja :</b>	<b>Machine dimension</b>				
Dolžina x širina x Višina	LxWxH (D x Š x V)	2150x2100x2500mm	2540x2391x2700mm	2540x2391x2700mm	2850x2450x2850mm
<b>Teža stroja</b>	<b>Machine weight</b>				
Maks. obremenitev str.	Max. load bearing of worktable	300kgs	500kgs	600kgs	800kgs
Teža stroja / neto	Machine weight	3000kgs	6200kgs	6200kgs	6800kgs

SPECIFIKACIJE	Specification	VMC825	VMC1000	VMC1165	VMC1265
<b>RADNI STOL / ASTAL</b>	<b>Worktable</b>				
Velikost radnog stola	Worktable size (LxW) (Duzina x širina)	1000x550mm	1200x550mm	1300x650mm	1400x650mm
T - utori (D x Š x Dubina)	T-slot (NxWxD)	5x18x100mm	5x18x100mm	5x18x125mm	5x22x135mm
<b>Področje kretanja osi</b>	<b>Travel</b>				
( X/Y/Z ) Os. maks. kreta.	XY/Z axis travel	850/550/650mm	1000/570/650mm	1100/650/665mm	1200/670/665mm
<b>Kapac. pomjer. vretena</b>	<b>Capacity</b>				
Od sredine vret. do stuba	Distance from spindle center to column	610mm	610mm	700mm	700mm
Visina od vrha vret. do stola	Distance from spindle nose to worktable surface	125-775mm	100-750mm	150-815mm	115-780mm
<b>VRETENO</b>	<b>Spindle</b>				
Konus vretena	Spindle taper	BT40	BT40	BT40	BT50
Snaqa vretena	Spindle power	7.5/11kw	7.5/11kw	11/15kw	11/15kw
Maks. brzina vretena	Max. spindle speed	8000rpm	8000rpm	8000rpm	6000rpm
<b>POGON - VRETENA</b>	<b>Feed(direct drive) Direktan pogon</b>				
Maks. brz. vretena	Max. feed speed	10m/min	10m/min	10m/min	8m/min
( X/Y/Z ) Mak. brz. osi	Rapid feed speed (X/Y/Z)	18/18/15m/min	18/18/15m/min	15/15/12m/min	15/15/12m/min
<b>TAČNOST POZICIONIR.</b>	<b>Positioning accuracy</b>				
( X/Y/Z ) Tač. ppoz. osi	Positioning accuracy (X/Y/Z)	±0.012mm	±0.012mm	±0.012mm	±0.012mm
( X/Y/Z ) Tačn. repozicion.	Re-positioning accuracy (X/Y/Z)	±0.008mm	±0.008mm	±0.008mm	±0.008mm
<b>SKLADIŠČE ALATA</b>	<b>Tool magazine</b>				
Kapac skl. alata kom.	Tool magazine capacity	24T	24T	24T	24T
Brzina pomjene alata	Tool change time	2.5s	2.5s	2.5s	3s
<b>Dimenzije mašine</b>	<b>Machine dimension</b>				
Dužina x širina x visina	LxWxH	2700x2510x3000mm	2700x2510x3000mm	3300x2700x3000mm	3300x2700x3000mm
<b>Težina mašine</b>	<b>Machine weight</b>				
Maksimal. optere. stola	Max. loading of worktable	700kgs	800kgs	1000kgs	1200kgs
Težina stroja neto	N.W	6700kgs	7000kgs	8500kgs	9000kgs

Hitra vnitev ; Visoko pozitivno razmerje med stroški delovanja  
 Varčevanje energije ; Uporaba energije zmanjšana za 20%  
 Ekskluziven vmesnik : Enostavno upravljanje, programiranje in vzdrževanje

Brzi povratak; Visok pozitiven omjer troškova in radu;  
 Ušteda energije ; Potrošnja energije smanjena za 20% i postignuta visoka stabilnost;  
 Ekskluzivno sučelje / interfejs (upravljačka jedinica) : jednostavno rukovanje,  
 programiranje i održavanje !

Visoka produktivnost - niski stroški  
 Visoka produktivnost - mali troškovi



V skladu s konceptom zasnovne vožnje v težišču je stroj opremljen z dvojno protiutežjo teže. Zaradi kontra delovanja sil na vertikalni osi (Z) in tirnicah istih so potrebne manjše kontra sile in konstrukcije istih. Oblikovanje odpravlja upogibanje proge pri premikanju ovna navzgor in dol. Posledično lahko os Z deluje stabilno in natančno.  
 U skladu s dizajnerskim konceptom pokretanja v težišču, stroj opremljen dvostrukom ravnotežom balansa. U međuvremenu, središnje tirnice v središnjem dijelu osi, izjednačavajući raspodjelu vodilica za kretanja (gore dol). Dizajn eliminira savijanje puta po linearnim vodilicama kad se ovni kreće gore i dolje. Zbog toga se osi Z karakterišu i izvodišu s velikom stabilnošću i preciznošću, na ovoj vrsti stroja



Neposredna povezava glavnega motorja.  
 Direct connection of main motor  
 Direktno priključen glavni motor.



Stroj je opremljen s hladilnikom olja za vreteno in za ohišje motorja.



Hydravlična postaja, vir energije za uravnoteženje cilindra in vretena za orodja vpenjanje/ razpenjanje. Hidravlična stanica kao izvor energije cilindra i vretena za stezanje/ odbravljanje alata



Postaja za centralno CNC mazanje, katera avtomatski maže, testira in alarmira. Stanica CNC za avtomatsko mazanje, testiranje i alarmiranje

Opremljen je sa hladnja - kom ulja i kućišta motora

SPECIFIKACIJE	SPECIFIKACIJE	Specification	SP1015	SP1020	SP1325	SP1330	SP1530	SP1540
<b>RADNI STOL</b>	<b>DELOVNA MIZA</b>	<b>Worktable</b>						
Vel. radn. sto.(DxŠ)	Velikost del. mize (DxŠ)	Worktable size(LxW)	1600x1000mm	2000x1000mm	2500x1100mm	3000x1100mm	3000x1300mm	4000x1300mm
Tutori velič(DxŠxV)	T-reše velikost (DxŠxG)	T-slots size (NxWxD)	7x22x125mm	7x22x125mm	7x22x160mm	7x22x160mm	7x22x170mm	7x22x170mm
Podr. kretanja OSI	Področje premika OSI	<b>Travel</b>						
Mak. kapa. kretanja	( X/Y/Z) OSI kapaciteta	X/Y/Z axis travel	1650/1100/600mm	2050/1100/600mm	2600/1400/800mm	3100/1400/800mm	3000/1650/800mm	4000/1650/800mm
Kapacitet gl. vretena	<b>KAPACITETE</b>	<b>Capacity</b>						
Mak. udalj.vret./stola	Maks. oddalj. vreten./mize	Distance from spindle nose to worktable surface	160-760mm	160-760mm	150-950mm	150-950mm	115-915mm	115-915mm
<b>VRETENO</b>	<b>VRETENO</b>	<b>Spindle</b>						
Konus vretena	vRETENO KONUS	Spindle taper	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
Snaga vretena	MOČ VRETENA	Spindle power	15/18.5KW	15/18.5KW	15/18.5KW	15/18.5KW	15/18.5KW	15/18.5KW
Maks. brzina vret.	Mak. hitrost vretena	Max. spindle speed	7000rpm(belt)	7000rpm(belt)	6000rpm(direct drive)	6000rpm(direct drive)	6000rpm(direct drive)	6000rpm(direct drive)
Izvor snage vret.	VIR (neposredni pogon)	<b>Feed(direct drive)</b>	<b>NEPOSREDNO GNANO</b>		<b>DIREKTNO POGONJENO</b>			
Brzina pomije. osi	Hitr. premika osi ( X/Y/Z)	Rapid feed speed (X/Y/Z)	20/20/12m/min	20/20/12m/min	12/12/10m/min	12/12/10m/min	12/12/10m/min	12/12/10m/min
Kuglični vijci	KROGLIČNI VIJAKI	<b>Ball screw (diameter+lead)</b>	<b>Tip vodila Os s krogliami</b>		<b>Tip vodilica vijak s kuglicama</b>			
Osi sa kuglicama	X/Y/Z OSI (KROGL. VIJCI)	X/Y/Z axis ball screw	6320/5012/5020	6320/5012/5020	6316/5016/5016	6316/5016/5016	6316/5016/5016	8020/5016/5016
Z Osovina	X/Y/Z TIP VODILA	X/Y/Z guideway type	XY/roller linear guideways,Z,box guideway		XY/Linear.vod.s valji in Z os vod. s zobniki		XY/Linear. vodice s kuglicama i Z os s spiral navojem	
Magazin sa alatima	SKLADIŠČE ORODJA	<b>Tool magazine</b>						
Kapacitet magaz.	SKL.KAPACITETA	Tool magazine capacity	24T	24T	24T	24T	24T	24T
Maks dužina alata	Maks. dolžina orodja	Max. length of tool	300mm	300mm	350mm	350mm	350mm	350mm
Vrijeme zamje. ala.	Čas menjave orodja	Tool change time(T-T)	3s	3s	3s	3s	3s	3s
Tačnost pozicioni.	Natančnost pozicionira.	<b>Positioning accuracy (GB standard)and EU standardi</b>						
Tač. poz. osi	(X/Y/Z) Natan. pozi. OSI	Positioning accuracy	0.02/1000mm	0.02/1000mm	0.02/1000mm	0.02/1000mm	0.02/1000mm	0.02/1000mm
Tačn. repozicio. os	(X/Y/Z) Nat. REPO.OSI	Re-positioning accuracy	0.012mm	0.012mm	0.012mm	0.012mm	0.015mm	0.015mm
<b>DIMENZ. mašine</b>	<b>DIMENZIJESTROJA</b>	<b>Machine dimension</b>						
Duž. x ŠIR. x VIS.	DOLŽ x ŠIRI. x VIŠ.	LxWxH (D x Š x V) (D x Š x V)	6000x4000x3900 mm	6000x4000x3900 mm	7800x5500x5000mm	8800x5500x5000 mm	8800x5800x5000 mm	10800x5800x5000 mm
Težine mašine	TEŽA STROJA	<b>Machine weight</b>						
Maks. opterećenje	Maks. nalaganje obdelo.	Max. loading of worktable	3T	3.5T	4T	5T	5T	6T
Neto tež. mašine	Neto tež. stroja	N.W	18T	19T	21T	22T	25T	27T



Vertical Machining Center / Linear Guideway

VERTIKALNI OBDELOVALNI CENTER  
LINEARNI VODNIKI

VMC600L



VMC640L

Specifikacije	Specifikacije	Specification	VMC600L	VMC640L	VMC850L	VMC1000L
		<b>Worktable</b> Delovna miza Rad i stol				
Dimenzije delovna mize (D x Š) (D x Š) Mijere radnog stola		Worktable size (LxW)	800x400mm	900x400mm	1000x500mm	1200x500mm
T - reže (Š x V x D) T - utori (Š x V x D)		T-slot (NxWx D)	3x14x100mm	3x18x100mm	5x18x100mm	5x18x100mm
		<b>Travel</b> Delovno področje Radno področje				
Delovno področje osi X / Y / Z Radno področje osi X / Y / Z		X/Y/Z axis travel	600/400/450mm	640/400/500mm	850/500/600mm	1000/500/600mm
		<b>Capacity</b> Kapaciteta Kapacitet				
Oddaljenost od središta vretena do stolpca Udaljenost od središta vretena do stupa		Distance from spindle center to column	450mm	476mm	572mm	572mm
Razdalja od vrha vretena do površine delovne mize Udaljenost od vrha vretena do radnog stola		Distance from spindle nose to worktable surface	100-550mm	120-620mm	120-720mm	120-720mm
		<b>Spindle Vreteno Vreteno</b>				
Konus vretena Konus vretena		Spindle taper	BT40	BT40	BT40	BT40
Moč vretena Snaga vretena		Spindle power	5.5kw	5.5kw	7.5/11kw	7.5/11kw
Največja hitrost vretena Maks. brzina vretena		Max. spindle speed	10000rpm	8000rpm	8000rpm	8000rpm
		<b>Feed(direct drive)</b> Napajanje ( neposredni pogon) Napajanje (direktni pogon)				
Največja hitrost premikanja Maksimalna brzina punjenja		Max. feed speed	10m/min	15m/min	12m/min	12m/min
Največja hitrost vrnitve Najveća brzina povlačenja ( X/Y/Z)		Rapid feed speed (X/Y/Z)	30/30/25m/min	30/30/24m/min	32/32/30m/min	32/32/30m/min
		<b>Ball screw(diameter+lead)</b> Kroglični vijak (premer + vodila) Kuglasti vijak (promjer +vodila)				
Aksialni kroglični vijak (navoj in žogice) Osovinski kuglični vijak (navoj sa kuglicama)		X/Y/Z axis ball screw	3210	3212/3212/4012	4016	4016



VMC850L



VMC1200L

Specifikacije	Specifikacije	Specification	VMC1060B	VMC1200L	VMC1300L	VMC1580L
		<b>Worktable</b> Delovna miza Rad i stol				
<b>Dimenzije delovna mize (D x Š)</b> (D x Š) Mijere radnog stola		Worktable size (LxW)	1200x600mm	1400x700mm	1400x700mm	1700x850mm
<b>T - reže (Š x V x D)</b> T - utori (Š x V x D)		T-slot (NxWxD)	5x18x100mm	5x18x115mm	5x18x115mm	5x18x125mm
		<b>Travel</b> Delovno področje Radno področje				
<b>Delovno področje osi X / Y / Z</b> Radno področje osi X / Y / Z		X/Y/Z axis travel	1000/620/630mm	1200/700/700mm	1300/700/700mm	1500/850/850mm
		<b>Capacity</b> Kapaciteta Kapacitet				
<b>Oddaljenost od središta vretena do stolpca</b> Udaljenost od središta vretena do stupa		Distance from spindle center to column	667mm	775mm	775mm	865mm
<b>Razdalja od vrha vretena do površine delovne mize</b> Udaljenost od vrha vretena do radnog stola		Distance from spindle nose to worktable surface	110-740mm	103-803mm	103-803mm	185-885mm
		<b>Spindle Vreteno Vreteno</b>				
<b>Konus vretena</b> Konus vretena		Spindle taper	BT40	BT50	BT50	BT50
<b>Moč vretena</b> Snaga vretena		Spindle power	11/15kw	11/15kw	11/15kw	15/18.5kw
<b>Največja hitrost vretena</b> Maks. brzina vretena		Max. spindle speed	8000/10000rpm	6000rpm	6000rpm	6000rpm
		<b>Feed(direct drive)</b> Napajanje ( neposredni pogon) Napajanje (direktni pogon)				
<b>Največja hitrost premikanja</b> Maksimalna brzina punjenja		Max. feed speed	12m/min	8m/min	8m/min	8m/min
<b>Največja hitrost vrnitve</b> Največa brzina povlačenja ( X/Y/Z)		Rapid feed speed (X/Y/Z)	36/36/32m/min	24/24/15m/min	24/24/15m/min	20/20/12m/min
		<b>Ball screw(diameter+lead)</b> Kroglični vijak (premer + vodila) Kuglasti vijak (promjer +vodila)				
<b>Aksialni kroglični vijak (navoj in žogice)</b> Osovinski kuglični vijak (navoj sa kuglicama)		X/Y/Z axis ball screw	4016	4012	4012	5012

