



Stegne 35 1000 Ljubljana Slovenija EU



SteelTailor
SteelTailor Group

OVLAŠTENI ZASTOPNIK za področje: SLO; HR; BiH; SRB; MC; CG; KOS

CNC PLAZMA STROJEVI - MAŠINE**SLO - JSJ****Plazma rezalniki : LEGEND V ;**

LEGEND V

LEGEND V**CNC PLAZMA REZALNI STROJ VISOKIH PRERFORMANS****CNC PLAZMA REZAČ VISOKIH PERFORMANSI**Reže debeline od
Reže debele limove od**1mm do 30mm**
LEGEND V

CNC STROJ, PLAZMA REZALNIK VISOKIH ZMOGLJIVOSTI !
CNC MAŠINA, PLAZMA REZAČ VISOKIH PERFORMANSI !



16mm VZOREC REZANJA
UZORAK REZANJA



4mm VZOREC REZANJA
UZORAK REZANJA

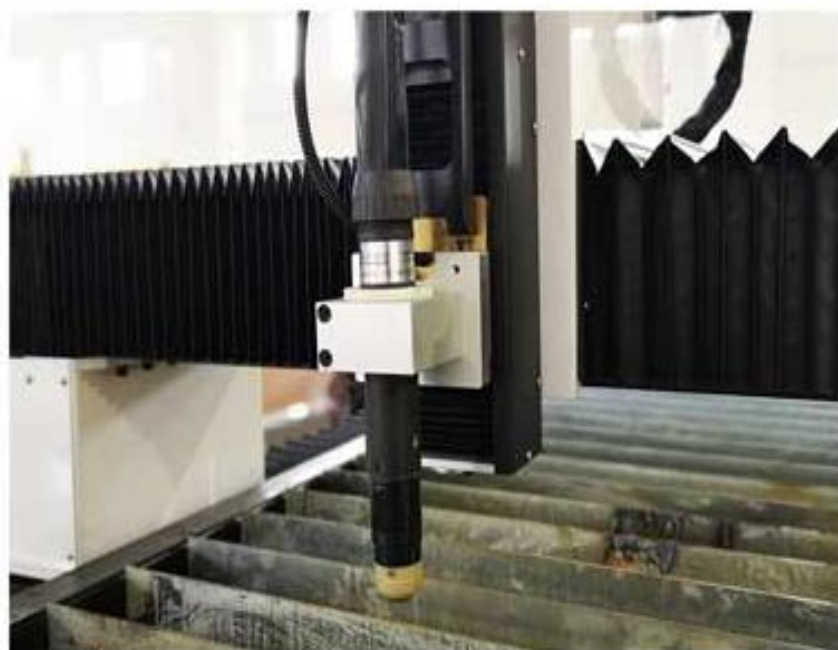
Visoka kakovost za tanko in debelo rezanje, kovinskih plošč!

Visok kvalitet za tanko i debelo rezanje, metalnih ploča!

Legend V je na novo nadgrajen, zmogljiv stroj, miza za rezanje, ki uporablja modularno zasnovo za enostavno razširitev funkcij. Izbirni profesionalni industrijski nadzorni sistem in visoko občutljiv sistem za nadzor višine gorilnika. Ne samo, da ohrani življenjsko dobo in večnamensko zasnovo koncepta serije Legend, temveč tudi optimizira strukturo prenosa in uteženi spodnji del mize, ležišče stroja.

Legenda V je novouređena mašina za rezanje, stola visokih performansi koja koristi modularni dizajn za jednostavno proširenje funkcija. Opcioni profesionalni industrijski upravljački sustav i sustav kontrole visine plamenika visoke osjetljivosti. Ne samo da zadržava životni vijek i multifunkcionalni koncept dizajna serije Legendi, već i optimizira prijenosnu strukturu i težinu doljnog dijela stola.

ANTI TRK / PROTIV SUDARA
Naprava proti trčenju
Uređaj protiv sudara



Miza s popolnoma zaprto zasnovo !
Stol sa potpuno zatvorenim dizajnom !

TEHNIČNI PARAMETRI

TEHNIČNE KARAKTERISTIKE

TIP	LEGENDA V
RAZPON REZANJA RASDPON REZANJA	X=1500 mm x Y=3000 mm ali druge dimenzije na zahtev
DIMENZIJE STROJA (Zunanje dimenzije) Dimenzije mašine – vanjski gabariti	(Š) 2160 x (D) 4150mm
Vhodni - ulazni napon	220V / 110V
Frekvenca napajanja	50Hz / 60 Hz
Moč (napajanja) Snaga napajanja	800 W
Debelina – debljina Rezanja - siječenja	1 – 30 mm
Način rezanja/ Vrsta rezanja	PLAZMA
Max Hitrost - brzina rezanja	8000 mm/min (Rezanje pločevine/ploče lima, s THC rezanje 4500)
PONOVLJIVOST	0,1 mm
Kontrola z OSI – višine - visine	THC ARC NAPETOSTI THC ARC NAPONA
KONTROLER - DISPLEJ	LCD 10,3" DISPLEJ KOLOR na dotik
Maksimalna hitrost v prostem teku Maksimalna brzina u slobodnom hodu	18.000 mm/min
Hitrost rezanja odvisna od / Brzina rezanja odvisna od	Vira (agregata) energije, debeline plošče in vrsti materiala Izvor (agregata) energije, debljine ploče i vrste materijala
MAKSIMALNA vipina Z osi/ VISINA z OSI	115 mm
Materiali za rezanje Materiali za rezanje	Ugljično jeklo; nerjaveče jeklo ; bakrene zlitine; nikelj zlitine; titanove zlitii...
Tip mize za rezanje / Tip stola za sečenje	Miza s ubrizgavanjem vode Stol s ubrizgavanjem vode
Pogonski motorji za premik Motori za kretanje	Hibridni servo motor
Barva stroja / Boja mašine	Opciona





Special thanks to HyperTherm for providing this picture.

OPOMBA :

Rezalno hitrost treba nastaviti , določiti glede na parametre samega plazma izvora (generatorja).

NAPOMENA :

Brzino rezanja treba postaviti, prema parametrima iz tablice samog izvora (generatora) izabranog uređaja.



EKSKLUZIVO ZASTOPSTVO za PODROČJE EX YU :



TACK d.o.o.

Stegne 35 ; 1000 Ljubljana SLOVENIJA EU

Tel.++ 386 (0)1 620 98 00 in 839 56 38 gsm: 040/ 78 00 10 ; 041/691 517

tack@tack.si ; info@tack.si ; www.tack.si

POOBLAŠČENI ZASTOPNIKI PO DRŽAVAH Ex YU od strani TACK d.o.o. :



BiH



CG



Hr



Mak



SRB

1.  ZASTUPNIK za BiH „**HIDROMETAL**“ d.o.o. Banja Luka i **SMR-ELECTRONICS** Gradača
2.  ZASTUPNIK za CRNU GORU „**HIDROMETAL**“ d.o.o. Banja Luka i **SMR-ELECTRONICS** Gradača
3.  ZASTUPNIK U HRVATSKOJ : „**METAL-SERVIS**“ d.o.o. KRIŽEVCI in
 **MT Solutions&Technology** d.o.o. Zagreb
4.  ZASTUPNIK za CRNU GORU "**BMT-SOLUTIONS&TECHNOLOGY**" d.o.o. Beograd