

TEHNOLOGIJA OBDELAVE KOVIN
TEHNOLOGIJA OBRADBE METALA

Stegne 35 1000 Ljubljana
T 01/ 620 98 00 gsm:++386 (0)40 78 00 10 ; 41 691 517
tack@tack.si info@tack.si www.tack.si



VSE KAJ DRUGI NE MOREJO NAREDITI, **AKYAPAK, LAHKO in ZNA !!**

SVE ŠTA DRUGI NE MOGU NAPRAVITI, **AKYAPAK, MOŽE i ZNA !!**



AKYAPAK, izvozi v 82 države na 5 kontinentih stroje za kovinsko upogibanje, rezanje in vrtanje, je ena od najstarejših obratov v Bursi in je proslavila prejšnje leto svojo 50. obletnica. APAK je naredil mnoge nove dosežke za zgodbo o uspehu v pol stoletja delovanja in uspešno prinaša visoke kakovosti izdelkov, ki dviguje visoko turško ime na svetu v obdelavi železa.

AKYAPAK Group je ponos Burse in Turčije z 25.000 m² pokritih tehnološki proizvodnih objektov. AKYAPAK, če še naprej oblikovati tehnologijo s svojih 350 izkušenih oseb redno izšolanega, kateri se dodatno usposablja v Turčiji in v svetu za proizvodnjo in je center strokovnega znanja v Bursi.

AKYAPAK stroji, ustanovljen je leta 1962. AKYAPAK, se učil od prvega dne naprej, natančno spremljal inovacije in tehnologije ter dosegel sedanjo svetovno slavo. AKYAPAK stroji zagotavljajo visoko kakovostno proizvodnjo in uporabne rešitve na številnih področjih usmerjajo svetovno gospodarstvo, kot so avtomobilska industrija, pomorska in letalska tehnologija, gradbeništvo, ogrevanje, hlajenje, energija, petro-kemije in vojno industrijo.

Danes AKYAPAK stroji se uporabljajo v tovarnah svetovnih velikanov kot so Mitsubishi, Mercedes, Harley Davidson, Rolls Royce in Tai, Roketsan v turških letalskih in vojnih industrijah. AKYAPAK stroji so v tovarnah predelovalnih dejavnostih in gradbeništvu za znane objekte, kot so letališče Ataturk, Ataturk Olympic Stadion, Formula 1 Istanbul park tribune in druga vozila ter konstrukcije, ki so del našega življenja.

YAPAK je trdo delal teh pol stoletja, da se doseže najbolje in najvišja kakovost in zahvaljujoč sprejetimi načeli, da bo še naprej vodilna v tem področju v letu 2013 in naprej tovarna YAPAK je vedno na tekočem, da nadaljuje, da sprejme stroge ukrepe naprej v prihodnosti kot predstavnik inovacije, stanje tehnike tehnologije in zanesljivosti.

Turčija in SVET se sklicujejo na nas, glede

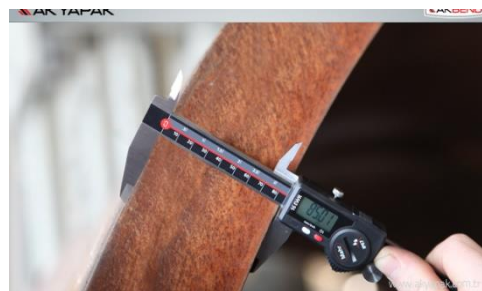
Stroji za zavijanje pločevine

AHS so stroji opremljeni z naprednimi tehnološkimi izdelki ki uporabnikom zelo olajšalo delo pri njihovih izdelkih. Zvitki se poganja hidravlično. Top in stranski zvitki premikate gor in dol hidravlično. Top zvitek in njegovo nagibno funkcijo lahko nadzorujejo z nadzorne plošče. Krmilni sistemi na strojih so na voljo z NC ali CNC možnosti. AHS Hidravlične Stroji za krivljenje pločevine, ne samo olajšajo operacije upogibanja, ampak tudi minimizirajo uporabo časa, in s tem razširi produktivnost s številnimi drugimi neobveznimi funkcijami.

AHS Stroji imajo zelo močno ohišje, izgrajeno iz 52 St-varjene jeklene konstrukcije. Premer osi, in zvitkov, materiali od katerih so narejeni, dajejo ležaji upogibni moment in visoko zaupanje. Tako kot vse druge naprave, ki jih YAPAK, AHS stroji imajo, tudi zelo natančni procesi proizvodnje. Ti stroji, ki so proizvedeni, potem ko je bil zasnovan kot tridimenzionalen in preverjeni njegovi izračuni v analizi programov so podvrženi sklopu testov, izkušenih in strokovnih skupinah, dokler ne pridejo v roke uporabnika, stranke. Obstajajo hidravlični in električni varnostni sistemi na naših hidravličnih strojih za krivljenje. Osi in zvitki so umeščeni v kroglične ležaje. Na ta način se zmanjša sila trenja in stroj postane močnejši.

Z vsemi temi značilnostmi uspeha, AHS Hidravličnih strojev za krivljenje pločevine, v Turčiji in celemu svetu, stroji AKYAPAK, daje napredne tehnologije in visoko kakovosti, ki so registrirane s potrdili od CE, ISO 9001-2008, in TSEK TURQUM.

4 VALJNI HIDRAVLIČNI STROJI



Standardna oprema :

- Konična upogibna naprava
- Indukcijsko kaljena zvitki
- Digitalni prikazovalnik za oba stranska valja
- Telo stroja narejeno iz jeklo (ST-52),
- Premična nadzorna plošča
- Dve hitrosti
- Vsi valji vgrajeni v ležaje
- Odpiranje konice zgornjega valja nadzorovan s nadzorne plošče, da enostavno izvlečete opognjeno pločevino, s hidrauličnim odpiranjem in dvigom zgornjega zvitka.
- Konično krivljenje nadzorovano iz nadzorne plošče.
- Centralni zvitki, gnani s hidrauličnim motorjem in planetarnim menjalnikom
- Primeren za CE, ISO 9001-2008 in TSEK certifikati

Opcijska oprema :

- Relativno neskončna spremenljiva hitrost vrtenja
- Stranski in centralne podpore za velike premere pločevine
- Miza za hranjenje materialom
- CNC Grafični nadzorni sistem
- NC Predvajalni nadzorni sistem
- Spremenljivi zgornji valj za majhne premere
- Sistem za hlajenje olja
- Kalibracijski sistem

TIP Stroja mašine	Delovna dožina Radna dužina	Maksimalna Debelina Debljina	Predupogibanje Predsavijanje	TOP Valj - Valjak	Spodnji valj Donji valjak	Bočni valji Bočni valjci	MOTOR moč snaga	Stroj Dložina Dužina	Stroj Višina Visina	Stroj Širina	Teža – Težina	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	KW	mm	mm	mm	kg	
AHS 15/04	1600	6	4	140	140	120	2,2	3650	1040	1140	2040	Minimalni fi TOP x 3
AHS 15/05	1600	7	5	160	140	120	2,2	3650	1040	1140	2100	
AHS 15/06	1600	8	6	190	170	150	3	3650	1040	1140	2970	
AHS 20/02	2100	4	2	140	140	120	2,2	4150	1040	1140	2240	Minimalni fi krivljenja Gornji valj Gornji valjak fi x 3
AHS 20/04	2100	6	4	160	140	120	2,2	4142	1037	1140	2320	
AHS 20/06	2100	8	6	190	170	150	3	4042	1254	1380	3290	
AHS 20/08	2100	10	8	210	190	170	7.5	4140	1300	1390	4400	
AHS 20/10	2100	13	10	230	210	190	7.5	4140	1300	1390	4620	
AHS 20/13	2100	16	13	270	250	210	11	4522	1438	1520	6000	
AHS 20/16	2100	20	16	300	270	210	15	4532	1489	1730	7000	
AHS 20/20	2100	25	20	330	300	240	15	4585	1611	1840	9120	
AHS 20/25	2100	30	25	360	330	250	19	4611	2021	1920	10400	
AHS 20/30	2100	40	30	390	360	300	22	5061	2117	2200	18800	
AHS 20/35	2100	45	35	430	390	330	30	5296	2585	2300	24750	
AHS 20/40	2100	50	40	460	420	360	37	5469	2585	2300	25000	
AHS 20/50	2100	60	50	510	460	390	45	5679	2905	3000	35000	
AHS 20/60	2100	70	60	540	510	440	55	5669	2926	3000	40000	
AHS 25/04	2600	6	4	190	170	150	3	4542	1254	1380	3600	
AHS 25/06	2600	8	6	210	190	170	7.5	4642	1300	1390	4600	
AHS 25/08	2600	10	8	230	210	190	7.5	4642	1300	1390	5560	
AHS 25/10	2600	13	10	270	250	210	11	5022	1438	1520	7200	
AHS 25/13	2600	16	13	300	270	210	11	5032	1489	1730	8110	
AHS 25/16	2600	20	16	330	300	240	15	5085	1611	1840	10800	
AHS 25/20	2600	25	20	360	330	250	18.5	5042	1677	1900	11800	
AHS 25/25	2600	30	25	390	360	300	22	5241	1983	2100	15800	
AHS 25/30	2600	40	30	430	390	330	30	5561	2177	2200	22300	
AHS 25/35	2600	45	35	460	420	360	30	5770	2585	2300	28500	
AHS 25/40	2600	50	40	510	460	390	45	5770	2585	2300	31000	
AHS 25/50	2600	60	50	540	510	440	55	6169	2925	3000	40000	
AHS 30/04	3100	6	4	210	190	170	7.5	5142	1300	1390	4800	Minimalni fi krivljenja Gornji valj Gornji valjak Top fi x 5 Top fi x 3 Top fi x 5 Top fi x 3 Top fi x 3 Top fi x 3 Top fi x 3 Top fi x 3 Top fi x 3 Top fi x 3 Top fi x 3 Top fi x 3 Top fi x 3 Top fi x 3 Top fi x 3 Top fi x 3
AHS 30/06	3100	8	6	230	210	190	7.5	5142	1300	1390	6020	
AHS 30/08	3100	10	8	270	250	210	11	5522	1438	1520	7750	
AHS 30/10	3100	13	10	300	270	210	11	5532	1489	1730	8800	
AHS 30/13	3100	16	13	330	300	240	11	5585	1611	1840	10850	
AHS 30/16	3100	20	16	360	330	250	15	5542	1677	1900	13200	
AHS 30/20	3100	25	20	390	360	300	18.5	5740	1983	2100	17540	
AHS 30/28	3100	35	28	430	400	330	22	6060	2180	2200	22500	
AHS 30/30	3100	35	30	440	410	340	22	6060	2180	2200	23000	
AHS 30/32	3100	40	32	460	420	360	30	6270	2585	2300	30200	
AHS 30/35	3100	45	35	480	440	380	30	6270	2585	2300	31500	
AHS 30/35	3100	45	35	510	460	390	45	6270	2585	2300	33500	
AHS 30/40	3100	50	40	540	500	440	55	6669	2925	3000	42000	
AHS 30/60	3100	73	60	610	550	460	75	6750	3470	3000	51200	
AHS 30/68	3100	81	68	650	600	510	90	7200	3700	3460	60400	
AHS 30/76	3100	90	76	700	650	560	110	7200	3700	3460	71300	
AHS 30/86	3100	100	86	750	700	600	132	7760	4100	3750	81600	
AHS 30/97	3100	110	97	800	740	620	160	7960	4370	3950	101200	
AHS 30/130	3100	141	130	900	820	690	185	8670	5630	4350	131200	
AHS 30/156	3100	172	156	1000	910	750	200	9200	5470	4900	161400	
AHS 40/04	4100	6	4	270	250	210	7.5	6525	1440	1520	8900	Minu malni fi
AHS 40/06	4100	8	6	300	270	210	7.5	6540	1490	1730	9930	
AHS 40/08	4100	10	8	330	300	240	7.5	6585	1610	1840	14920	

AHS 40/10	4100	13	10	360	330	250	11	6550	1680	1900	16000	
AHS 40 /13	4100	16	13	390	360	300	15	6750	1985	2100	20100	
AHS 40/16	4100	20	16	430	390	330	18.5	7060	2180	2200	26100	
AHS 40/20	4100	25	20	460	420	360	22	7270	2585	2300	34400	
AHS 40/25	4100	30	25	510	460	390	30	7500	2750	2500	38600	
AHS 40/28	4100	35	28	540	510	440	37	7670	2930	3000	48100	
AHS 40/32	4100	40	32	580	540	460	37	7670	2930	3000	51400	
AHS 40/40	4100	50	40	630	600	550	45	7750	3500	3000	64200	TOP fi x 5
AHS 50/08	5100	10	8	360	330	250	11	6750	1680	1900	18800	Top fi x 3
AHS 50/10	5100	13	10	390	360	300	11	7750	1985	2100	22700	Top fi x 3
AHS 50/13	5100	16	13	430	390	330	15	8060	2180	2200	29500	Top fi x 3
AHS 50/16	5100	20	16	460	420	360	18,5	8270	2585	2300	39200	Top fi x 3
AHS 50/20	5100	25	20	510	460	390	30	8270	2585	2300	43500	Top fi x 3
AHS 50/25	5100	30	25	560	520	440	37	8670	2930	3000	53800	Top fi x 3
AHS 50/36	5100	45	36	630	600	520	45	8750	3500	3000	72200	Top fi x 5
AHS 50/45	5100	55	45	720	680	600	55	8950	3700	3450	85700	Top fi x 5
AHS 60/06	6100	10	8	360	300	250	11	8550	1680	1900	21.600	Top fi x 3
AHS 60/08	6100	13	10	390	360	300	11	8250	1985	2100	25.750	Top fi x 3
AHS 60/10	6100	16	13	430	390	330	15	9060	2180	2200	33.000	Top fi x 3
AHS 60/13	6100	20	16	460	420	360	18,5	9270	2585	2300	43.600	Top fi x 3
AHS 60/16	6100	25	20	510	460	390	30	9270	2585	2300	48.500	Top fi x 3
AHS 60/20	6100	30	25	560	520	440	37	8670	2930	3000	60.300	Top fi x 3
AHS 60/28	6100	45	36	630	600	520	45	9750	2930	3000	74.200	Top fi x 5
AHS 60/36	6100	55	45	720	680	600	55	9750	3500	3450	85.400	Top fi x 5

• Podatki temeljiyo na jeklu 240 N/mm2 točke donosnosti. • Za konična krivljenja je treba vse upogibne vrednosti zmanjša za 50%. • Specifikacije se lahko spremeniyo brez predhodnega obvestila.

• Podaci na temelju čelika 240 N/mm2 razvlačenja. • Specifikacije podložne promjenama bez najave. • Za konusna savijanja, sve vrijednosti moraju se smanjiti za 50%



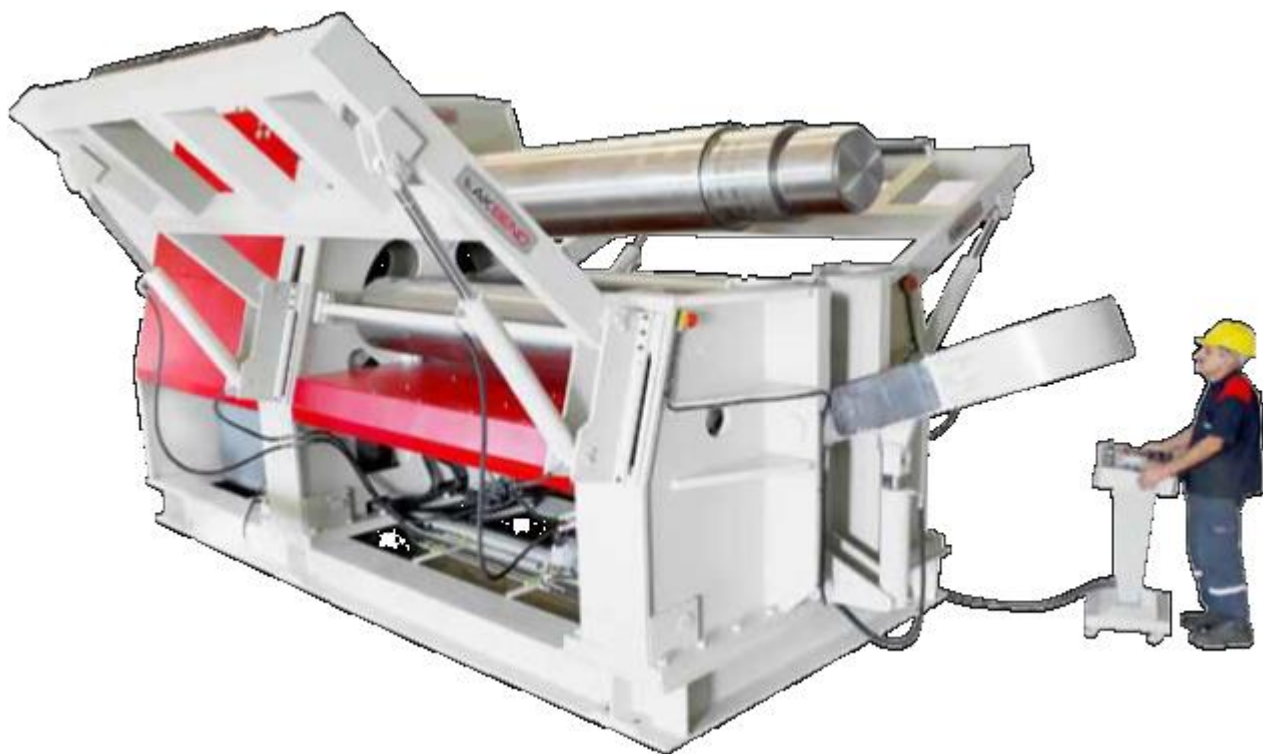
SPECIJAL PRODUCTION AHS 60 / 07



MIZA ZA KRMLIENJE . STOL ZA ULAGANJE, DODAVANJE LIMA.



AHK / 3 VALJČNI HIDRAVLIČNI STROJI



Tri valjni hidravlični krivilni stroji za krivljenje pločevine, ki jih izdeluje YAPAK AKBEND lahko upogiba od 2 mm do 200 mm v debeline in v širino od 1000 do 12000 mm pločevine v visoki kakovosti in na enostaven način. AHK Stroji imajo izredno močno konstrukcijo ohišje od varjenega St-52 jeklena, rolle, gredi iz posebnega materiala in premera, ter upogibni moment, pri čemer se uporabljajo z NC in CNC in nadzorni sistemi na nadzorni plošči.

Trije valji so gnani s tremi ločenimi hidravlični motorji ali reduktorjem za stroj in njegovo vrh rolo, valj. Vse zvitki naših hidravličnih strojev za krivljenje pločevine YAPAK AKBEND so vgrajeni v ležajih. Na ta način, tako da se zmanjšajo na minimum torne sile, in se naprava okrepi in je močnejša. Na voljo so različne možnosti za olajšanje postopka krivljenja s hidravličnih strojih s treh valji.

To so;

- Brezstopensko nastavljivo spreminjanje hitrosti vrtenja
- Stranski in osrednji podporniki za velike premere pločevine
- Razširjena vretena
- Profil zvitkih
- krmilna miza za material
- sistem za hlajenje olja

Standardni Oprema

- upogibna naprava Cone.
- induktivno kaljeni valji.
- Digitalni prikazovalnik za obe strani valjev.
- Stroj telo jeklo (St-52), gradnja.
- Ločena kontrolna plošča.
- Vsi valji vgrajeni v ležaju.
- Top, valja konec nadzorom s nadzorni plošči, da sprostite enostavno upognjeno pločevine in dvignil zgornje valje.
- Gibanje in prilagoditev vzporednost valjev upravljati s ploščo.
- Vsi valji so gnani s hidravličnim motorjem in menjalnikom plonetry.
- Primeren za CE, ISO 9001-2008, TSEK in TURQUM certifikati



AHK Tip	Delovna dolžina	Radna dužina	Maksimalna Debelina	Debljina	Predupogibanje	Predkrivljenje	Fi Zgornjeg valja	Fi Gornjeg valjka	Fi Stranskega valja	Fi Bočnog valjka	Moč motorja	Snaga motorja	Dolžina stroja	Dužina mašine	Višina stroja	Visina mašine	Širina stroja	Širina mašine	TEŽA	TEŽINA	
AHK 20/04	2100	6	4	160	180	2.2	3947	1160	1080	2100											
AHK 20/06	2100	8	6	190	180	3	3947	1160	1080	2950											
AHK 20/08	2100	10	8	210	190	7.5	3947	1160	1080	3950											
AHK 20/10	2100	13	10	230	210	7.5	4030	1275	1370	4400											
AHK 20/13	2100	16	13	270	250	11	4180	1384	1440	5250											
AHK 20/16	2100	20	16	300	270	15	4442	1630	1620	6900											
AHK 20/20	2100	25	20	330	300	15	4225	1824	1810	8550											
AHK 20/25	2100	30	25	360	330	19	4500	2000	1900	9400											
AHK 20/30	2100	40	30	390	360	22	4835	2174	1930	17000											
AHK 20/35	2100	45	35	430	390	30	5193	2405	2200	19300											
AHK 25/04	2600	6	4	190	170	3	4447	1160	1080	3250											
AHK 25/06	2600	8	6	210	190	7.5	4447	1160	1080	4150											
AHK 25/08	2600	10	8	230	210	7.5	4530	1275	1370	5000											
AHK 25/10	2600	13	10	270	250	11	4680	1384	1440	5700											
AHK 25/13	2600	16	13	300	270	11	4942	1630	1620	7650											
AHK 25/16	2600	20	16	330	300	15	4725	1824	1810	9500											
AHK 25/20	2600	25	20	360	330	18.5	4873	1861	1880	11900											
AHK 25/25	2600	30	25	390	360	22	5335	1974	2130	14200											
AHK 25/30	2600	40	30	430	390	30	5500	2150	2150	18650											
AHK 30/04	3100	6	4	210	190	7.5	4947	1160	1080	4350											
AHK 30/06	3100	8	6	230	210	7.5	5030	1275	1370	5150											
AHK 30/08	3100	10	8	270	250	11	5180	1384	1440	7000											
AHK 30/10	3100	13	10	300	270	11	5442	1680	1620	8500											
AHK 30/13	3100	16	13	330	300	15	5225	1824	1810	10800											
AHK 30/16	3100	20	16	360	330	15	5373	1861	1880	13200											
AHK 30/20	3100	25	20	390	360	18.5	5835	1974	2130	16260											
AHK 30/25	3100	30	28	430	390	22	6000	2150	2150	20300											
AHK 30/30	3100	40	30	460	420	30	6193	2429	2200	29000											
AHK 30/35	3100	45	35	510	460	45	6300	2800	2500	31000											
AHK 30/30	3100	35	30	440	340	22	6060	2180	2200	21000											TOP
AHK 30/35	3100	45	35	480	380	30	6470	2585	2300	30500											Fi x 5
AHK 40/04	4100	6	4	270	250	7.5	6180	1384	1440	8000											
AHK 40/06	4100	8	6	300	270	7.5	6442	1630	1620	9000											
AHK 40/08	4100	10	8	330	300	7.5	6225	1824	1810	13500											
AHK 40/10	4100	13	10	360	330	11	6373	1861	1880	14500											
AHK 40/13	4100	16	13	390	360	15	6853	1974	2130	18750											
AHK 40/16	4100	20	16	430	390	18.5	7000	2150	2150	23000											
AHK 40/20	4100	25	20	460	420	22	7193	2429	2200	31000											
AHK 40/25	4100	30	25	510	460	30	7300	2800	2500	33000											
AHK 40/28	4100	35	28	540	510	37	7300	2800	2500	45000											

• Podatki temeljijo na jeklu 240 N/mm² točke donosnosti. • Za konična krivljenja je treba vse upogibne vrednosti zmanjša za 50%. • Specifikacije se lahko spremenijo brez predhodnega obvestila
 • Podaci na temelju čelika 240 N/mm² razvlačenja. • Specifikacije podložne promjenama bez najave. • Za konusna savijanja, sve vrijednosti moraju se smanjiti za 50%



Standardne lastnosti:

- Za popoln rezultat, zgornji in spodnji valj gnani elektromotorjem zavorno in menjalnikom, ki delajo v prestavi
- Ohišje iz litega železa
- Odpiranje zgornjega (top) VALJA po strani za lažji odvzem upogibnega materiala, krivljenca
- Konična upogibna naprava
- Glavni motor s zavora
- Gibanje spodnjega valja gor in dol ročno z ročnim koleščkom
- Prenosna kontrolna plošča za nadzor krivljenja s pogledom iz zahtevane lokacije s pedalom
- V skladu z Ce-normami in EU zakoni

Dodatna oprema:

- Dvosmerno vrtenje pločevine s električnim motorjem
- induktivno kaljeni valji
- Digitalni kazalec za prikazovanje položaja stran. valja
- Miza za vnos materiala

Standardne osobine:

- Za savršene rezultate, gornji i donji valjak su pogonjeni elektromotorom sa kočnicom i reduktorom.
- Tijelo je iz litog železa
- Otvaranje gornjega (top) VALJKA na stranu da omogućimo lakše izvlačenje savijenoga materiala, krivljenca
- Uređaj za konusno savijanje
- Glavni motor sa kočnicom
- Pomjeranje donjega valjka gor in dol ručno sa točkom
- Prenosna kontrolna upravljačka plošča za kontrolu savijanja sa pedalama, za bolji uspjeh rada
- V skladu sa Ce-normama in EU zakonima

Dodatna oprema:

- Dvosmerno vrtenje valjaka (lima) sa elektromotorom
- Induktivno kaljeni valjci
- Digitalni pokazivač mjera za položaj bočnog valjka
- Stol za unos materijala

ASM Tehnične Informacije / Tehničke informacije

ASM modeli	110 - 10/4.0	110 - 10/4.012	110 - 10/4.012/3.5	110 - 10/4.012/3.0	120 - 10/4.012/4.0	130 - 10/5.0	130 - 10/5.015	130 - 10/5.015/4.0	140 - 10/5.015/4.020	140 - 10/5.015/4.020/3.0	140 - 10/5.015/4.020/4.0
Delovna dolžina / radna dužina mm	1050	1250	1550	2050	1250	1050	1550	2050	2250	2050	
Maksi. predupogibanje / pedkrivljenje mm	4.0	3,5	3	2,0	4.0	5.0	4.0	3.0	5.0	4.0	
Maksimalna debelina / debljina mm	5.0	4	3,5	3.0	4.5	5.5	4.5	4.0	5.5	4.5	
FI zgornja valja / gornjeg valjka Ø mm	110	110	110	110	120	130	130	130	140	140	
Min premer upogibanja / promjer krivljenja Ø mm	150	150	150	155	175	190	190	190	210	210	
Moč motorja / snaga motora kw	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	
Hitrost upogibanja / brzina krivljenja m / min	4.5	4,5	4.5	4.5	4.9	5.3	5.3	5.3	5.7	5.7	
STROJ : Dolžina / dužina mm	1820	2020	2320	2820	2020	1820	2320	2820	2020	2320	
Višina / visina mm	1150	1150	1150	1150	1150	1200	1200	1200	1200	1200	
Širina / širina mm	850	850	850	850	850	900	900	900	900	900	
Teža / težina kg	1080	1150	1250	1350	1250	1220	1360	1480	1365	1530	

Podatki temeljijo na jeklu 240 N/mm². Za konično upogibanje, vse vrednosti je treba zmanjšati za 50%. Vse specifikacije se lahko spremenijo brez predhodnega obvestila !

Podaci se temelje na čeliku 240 N/mm². Za konusna savijanja, sve vrijednosti se moraju uzeti manje za 50%. Svi podaci se mogu promijeniti bez prethodne najave!



Najbolj ekonomičen in močan stroj med vsem 3 valjnim mehanskim, motornim strojem za krivljenje je brez dvoma ASM-S tip, zaradi električnega motorja kateri poganja zgornji in spodnji valj, prek sistema planetarnega menjalnika ta stroj je najbolj zaželena vrsta v področju industrijske obdelave pločevine. Ohišje je zgrajeno iz varjenega jeklenega ogrodja St-52 jekla, robusten in dolgotrajen.

Najekonomičnija i močna mašina među svim 3 valjnim mehničkim, motornim strojevima za savijanje lima je bez sumnje ASM-S, zbog električnog motora koji pogoni gornji i donji valjak, preko planetarnog prenosičnika, menjača ova mašina je najprihvatljiviji tip stroja u industriji savijanja lima . Mašina je izgrađena od St - 52 čelika , robustan je i dugotrajan od zavarenog čeličnog kućišta.



Standardne lastnosti:

- Nazaj VALJI gnan z motorjem (zgornji in spodnji)
- Naprava za konično upogibanje
- Induktivno kaljeni valji (HPRC 58-62)
- Telo izdelano iz jekla ST-52
- Odpiranje top (zgornjega) valja po strani da z lahko odzamemo zakrivljeni material
- Odličn za pred krivljenje in asimetrično krivljenje
- Za popoln rezultat, se zgornji in spodnji valj gnani s elektromotorjem z zavoro in planetarnim reduktorjem v sistemu menjalnika
- **VALJI so kaljeni in polirani**, izdelani iz posebnega jekla
- Prenosna nadzorna konzola za nadzor krivljenja
- Stroj je v skladu z Ce-normami EU standardih

Dodatna oprema:

- Digitalno odčitavanje za stranski valj
- Miza za krmo s materialom
- Centralna podpora-konzola
- Stranska podpora
- Za konično upogibanje s magnetno sklopko

Standardne osobine:

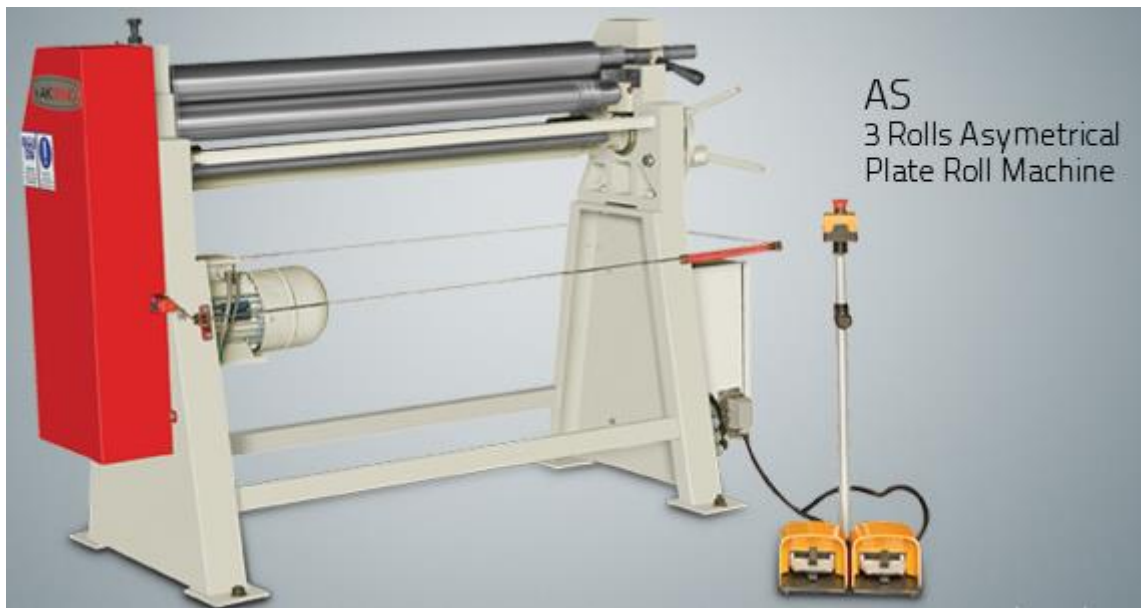
- Zadnji VALJCI gnani sa motorom (gornji i donji)
- Naprava za konusno krivljenje
- Indukcisko zakaljeni valjci na HPRC 58-62
- Kučište izrađeno iz jekla ST52
- Otvaranje top (gornjega) valjka na stranu da sa lakoćom skinemo zakrivljeni komad
- Odličn za pred krivljenje i asimetrično krivljenje
- Za potpun rezultat, su gornji i doljni valjak gnani s elektromotorom sa kočnicom i planetarnim reduktorom u sistem menjača
- **VALJI so kaljeni in polirani**, izrađeni iz posebnog čelika
- Prenosna upravljačka konzola za kontrolu krivljenja
- Stroj je u skladu z Ce-normama i EU standarda

Dodatna oprema:

- Digitalno čitanje mjere za bočni valjak
- Stol za unos materijala
- Centralna vertikalna podpora-konzola
- Bočna pridržavajuća, podporna, konzola
- Konusno krivljenje sa magnetnom sklopkom

AS 3 3 Valjni, asimetrični, stroj za krivljenje pločevine

3 Valjni, asimetrični, stroj za kružno krivljenje lima



Standardne lastnosti:

- OHIŠJE litoželezno
- OPCIJA ročno ali motorno upogibanje
- Odpiranje zgornjega (top) valja po strani z lažji
- Odvzem materiala, mehanska ročna varovalka
- Naprava za konično upogibanje
- Gibanje spodnjega valja gor in dol z ročnim kolesom
- Majhna Nadzorna plošča, na premični konzoli, za nadzor krivljenja iz zahtevanih lokacij s pedalom (če je bil izbran električni pogon)
- V skladu s Ce-normami in EU zakoni

Dodatna oprema:

- Gnan zgornji valj s električnim motorjem
- Kaljeno zvitki
- Digitalno prikazovanje položaja stranskega valja
- Pokrov ohišja

Standardne osobine:

- TIJELO-KUČIŠTE stroja iz litog železa
- Opcija ručni ili motorni pogon, savijanja
- Otvaranje gornjega (top) valjka na stranu, ručno, za lakše vađenje materiala, mehanski ručni osigurač
- Uređaj za konusno krivljenje
- Pomjeranje donjeg valjka gore in dole, ručno kotačem-točkičem
- Mala upravljačka ploča, na mobilnoj konzoli, za kontrolu savijanja sa željenog mjesta rada za uspješno savijanja, sa pedalama (ako je izbran elektr. pogon)
- V skladu sa Ce-normama i EU zakonima

Dodatna oprema:

- Pogonjen i gornji valjak sa elektro motorom
- Zakaljeni valjci
- Digitalni prikaz položaja bočnog valjka
- Poklopac kućišta

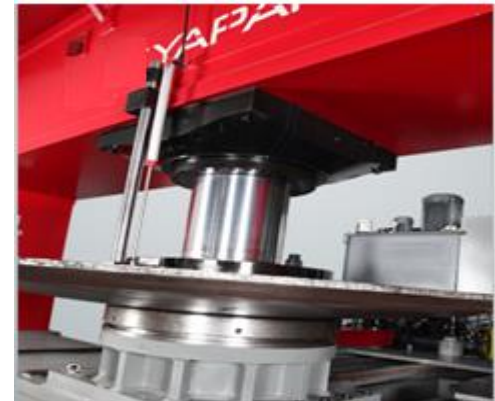
Tehnične Informacije

Tehničke informacije

AS- modeli	AS 70 10/1.5	AS 70 - 15/1.0	AS 75 - 12/1.5	AS 90 - 10/3.0	AS90 - 12/2.5	AS 90 - 15/2.2	AS 95 - 20/1.5
Delovna dolžina/ Radna dužina mm	1050	1550	1250	1050	1250	1550	2050
Maks. predupogibanje / Predsavijanje mm	1.5	1	1.5	3	2.5	2.2	1.5
Mak. debelina/debljina mm	1.8	1.2	2.0	3.3	3	2.5	1.8
Gornjega valja/Gornjeg valj. \varnothing mm	70	70	75	90	90	90	95
Min. premer upog./ promjer savijanja \varnothing mm	105	105	117	130	130	130	135
Moč motorja / Snaga motora kw	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1
STROJ: Dolžina/ Dužina mm	1300	2000	2000	2100	2350	2600	3030
Višina / Visina mm	1100	1100	1100	1130	1130	1130	1130
Širina / Širina mm	700	700	850	800	800	800	800
Teža / Težina kg	320	450	460	500	570	600	635

Podatki temeljijo na jeklu 240 N/mm². Za konično upogibanje, vse vrednosti je treba zmanjšati za 50%. Vse specifikacije se lahko spremenijo brez predhodnega obvestila !

Podaci se temelje na čeliku 240 N/mm². Za konusna savijanja, vse vrijednosti se moraju uzeti manje za 50%. Svi podaci se mogu promijeniti bez prethodne najave!



Ravna glava
Ravno dno



Rezervoar glava
Cisterna dno



Torisferična glava
Torisferično dno



Pol-eliptična glava
Polueliptično dno



Stožasta glava
Stožasto dno

Standardne lastnosti stroja :

- Okvir stroja izgrajen od materialov visoke trdnosti ter sestavljen z elektro varjenjem in potem razrešen napetosti v material z pred mehansko obdelavo, da bi zadovoljili čvrstost in togost za občutljiv proces robljenje.
- Kalupi, role so izdelani iz posebne zlitine, odporne proti koroziji
- Celotni okvir je pod zaščito, prevlečen s posebno kemikalijo za dolge čase odpornosti proti koroziji.
- Varovalne ograje so na ohišju stiskalnice in stopničke za vzdrževanje
- Vsi valjni in bati se kaljeni in brušeni te kromirani in polirani.
- Majhno število mazalnih točk s centralnim sistemom mazanja komponentah omogoča dolgo življenjsko dobo.
- Enostavno upravljanje glavnim cilindrom, manipulacijo pozicije, za ustavitvev / zagon v vsakem položaju, in s funkcijo diagnostičnega / alarma
- Naša orodja so večje od standardnih orodjih, tako je dela za 50% manjših obremenitvah, kot standardni postopek.

Standardne značajke, osobine stroja:

- Okvir stroja izgrađen je od materijala visoke čvrstoće, i sastavljen elektro zavarivanjem, zatim oslobođen napetosti u materijali prije mehaničke obrade, kako bi se ispunili široki zahtjevi na tom stroju za krutost pri osjetljivom procesu izvlačenja, krivljenja.
- Kalupi (role) su izrađeni od posebne legure i otporne protiv korozije.
- Cijelo kućište je pod premazom sa posebnom kemikalijom za dugogodišnju otpornost od korozije.

- Sigurnosne ograde su na tijelu prese i stepenice za održavanje.
- Sva tijela cilindara i klipova su kaljeni, brušeni, kromirani i polirani.
- Mali broj točaka za podmazivanje sa centralnim sistemom za mazanje komponenata te daje dug životni vijek stroja.
- Jednostavan za rukovanje, glavnim cilindrom, manipulator pozicije, zaustavi / pokreni na bilo kojoj poziciji, i sa funkcijom dijagnostičkog / alarma.
- Naši alati su veći od standardnih kalupa tako da rade 50% manje opterećanja nego što je u standardnom procesu.

YAPAK dokazuje svoje izkušnje na vseh področjih obdelavo kovin in oblikovanje. YAPAK izvaja visoko kakovostne raziskave za robljenje industriji in je pripravil prvo robljenje stroj za ta sektor.

YAPAK dokazuje svoje izkušnje na vseh področjih obdelavo Kovin u oblikovanje. YAPAK izvaja visoko kakovostne raziskave za robljenje industriji u je pripravil prvo robljenje stroj za ta sektor.

Standardne LASTNOSTI:

- Delovna Štok bata: 1000 mm
- Razdalja MED podporniki: 5100 mm
- Osnovna zgolj nižje imetnik die: 1200 x 900 mm
- Predpisane dimenzije Zgornje držalo umre: 1200 x 900 mm
- Max. razdalja MED zgornjo v spodnjo kleti: 1150 mm
- Max. Razdalja MED top v nižje MODELE: 500 mm
- Max. Razdalja MED fiksirati kalupov: 1050 mm
- Max. Delovni tlak: 250 kg / cm²
- Nazivna Moč: 500 ton
- Hiter spust bata: 8 m / min
- Skupna Moč: 75 kw
- Lengt: 6000 mm
- Sirina: 2500 mm
- Visina: 4500 mm
- Dovodni kabli: 25 ton

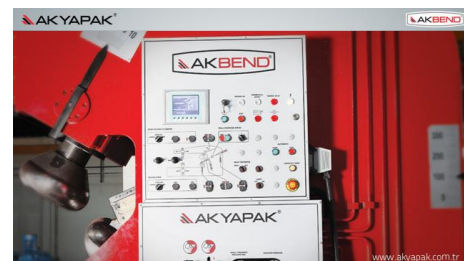
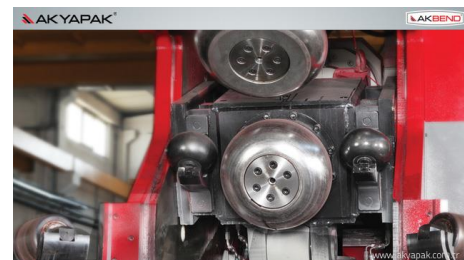
Standardne Svojstva:

- Nazivni Štok Bata: 1000 mm
- Razdalja med podporniki: 5100 mm
- Osnovna samo nižje imetnik die: 1200 x 900 mm
- Predpisane dimenzije Zgornje držalo umre: 1200 x 900 mm
- Max. razdalja med zgornjo u spodnjo kleti: 1150 mm
- Max. Razdalja med top u nižje modele: 500 mm
- Max. Razdalja med fiksirati kalupov: 1050 mm
- Max. delovni tlak: 250 kg / cm²
- Nazivna moč: 500 tona
- Hiter spust Bata: 8 m / min
- Skupna moč: 75 kw
- Lengt: 6000 mm
- Širina: 2500 mm
- Visina: 4500 mm
- Težina: 25 ton

BMB-25

Hidravlični stroj za izdelavo roba dna cisterne

Hidraulična mašina za izradu ruba dna cisterne



YAPAK dokazuje svoje izkušnje na vseh področjih obdelavo kovin in oblikovanje. YAPAK izvaja visoko kakovostne raziskave za robljenje industriji in je pripravil prvo robljenje stroj za ta sektor.

Standardna oprema:

- Mak. Debelina pločevine: 25 mm
- Mak. Debelina nerjaveće jeklene pločevine: 20 mm
- Min. Debelina pločevine : 6 mm
- Mak. Premer plošče: Ø 4700 mm
- Min. Premer plošče : Ø 1200 mm
- Min. Premer plošče (z dodatno napravu): Ø 900 mm
- Mak. Polmer krača : r 900 mm
- Mak. glavo skupna globina: H 1250 mm
- Mak. torispherical glave oblika: Ø 4000 mm
- Min. torispherical glave oblika: Ø 1000 mm
- Mak. eliptični glave oblika: Ø 3500
- Min. eliptični glave oblika: Ø 1000
- Skupna instalirana moć: 350 hp
- Teža: 30000 kg
- Dolžina: 6000 mm
- Širina: 1600 mm
- Višina: 4300 mm

Standardna oprema :

- Mak. Debljina panela: 25 mm
- Mak. Debljina inoxa: 20 mm
- Min. Debljina ploče : 6 mm
- Mak. Promjer diska: Ø 4700 mm
- Min. Promjer diska: Ø 1200 mm
- Min. Promjer diska (uz dodatni uređaj): Ø 900 mm
- Mak. Koljenica radijus R 900 mm
- Mak. Glave ukupno dubina H 1250 mm
- Mak. Torispherical glava oblik: Ø 4000 mm
- Min. Torispherical Oblik glave: Ø 1.000 mm
- Mak. Eliptičani oblik glave: Ø 3500
- Min. Eliptičani oblik glave: O 1000
- Ukupna instalirana snaga: 350 ks
- Težina: 30.000 kg
- Dužina: 6000 mm
- Širina: 1600 mm
- Visina: 4300 mm

BMB-15

Hidravlični stroj za izdelavo roba dna cisterne

Hidraulična mašina za izradu ruba dna cisterne



YAPAK dokazuje svoje izkušnje na vseh področjih obdelavo in oblikovanja kovin. YAPAK izvaja visoko kakovostne raziskave za robljenje industriji in smo izdelali prvi stroj za robljenje za ta sektor.

YAPAK dokazuje svoje iskustvo u svim oblastima za obradu i oblikovanje metala. YAPAK provodi iscrpna istraživanja visoke kvalitete za industriju rubljenja i proizveli smo prvi stroj za rubove tj. u ovom sektoru.

Standardna oprema:

- Okvir je, elektro varjen iz ST52-3 posebnega jekla, izdelavo stroja je močna in trdna
- Oblikovanje Rolni, za oblikovanje kota na radiju zahtevane so in izdelane iz intenzivnejšega, indukcijsko kaljena jekla z enotno 60 HRC trdote
- Mehanizma centralneg dela (gornjega dela in spodnjega dela) se premika, upravlja, naprej in nazaj ročno
- med obračanjem, robljenjem, gibanje materiala je v eno smer in je v smeri urinega kazalca
- Hidravlični in električni nadzorni sistemi se nahajajo na stroju

Standardna oprema:

- Okvir od elektro - zavaren od specijalnog čelika ST52-3, čineći stroj jakim i čvrstim
- Formiranje rolni, za stvaranje potrebnog ugla i radijusa izrađeni su od intenzivnije indukcije kaljenoga čelika sa 60 HRC tvrdoća
- Mehanizam centralneg dijela (gornji dio i donji dio) se upravlja, naprijed / nazad ručno
- U toku rada, presovanje materiala, okretanje je u jednom pravcu i to u pravcu kazaljke na satu
- Hidraulički i električnih upravljački sistemi se nalaze na mašini
- Ploča DNA i skupa rolna (osa) imaju standardni broj obrta

- Plošča DNA in skupina rolna (os) imajo standardno število vrtenja
- Mazanje stroja, potrebno in ga treba narediti operater ročno
- Delovni tlak hidravličnega sistema in gibanja hidravličnih valjev so kontrolirani z nadzorne plošče na napravi

Posebna oprema:

- posebne roll oblik za zahteve po meri

Tehnične podrobnosti:

Standardni Motor: 3 faza / 50 Hz / 400
 Plošča Premer (maks.) : 3000 mm
 Plošča Premer (min.) : 800 mm
 Robljenje Premer (standard): R = 50 mm
 Plošča Premer (donos jakost 25 kg / mm²): T = 15mm
 Plošča Premera (jakosti donos 40 kg / mm²) : T = 10mm
 Delovni tlak: 180 BAR Šobe
 Moč motorja: 5,5 kW
 Dolžina: 2885 mm
 Višina: 1990 mm
 Širina: 985 mm
 Teža: 2250 kg

- podmazivanje stroja /mašine je potrebno i to mora biti učinjeno ručno operater
- Radni pritisak hidravličnog sistema i kretanje hidravličkih cilindara su pod kontrolom sa kontrolnog panela na uređaju

Specijalna oprema:

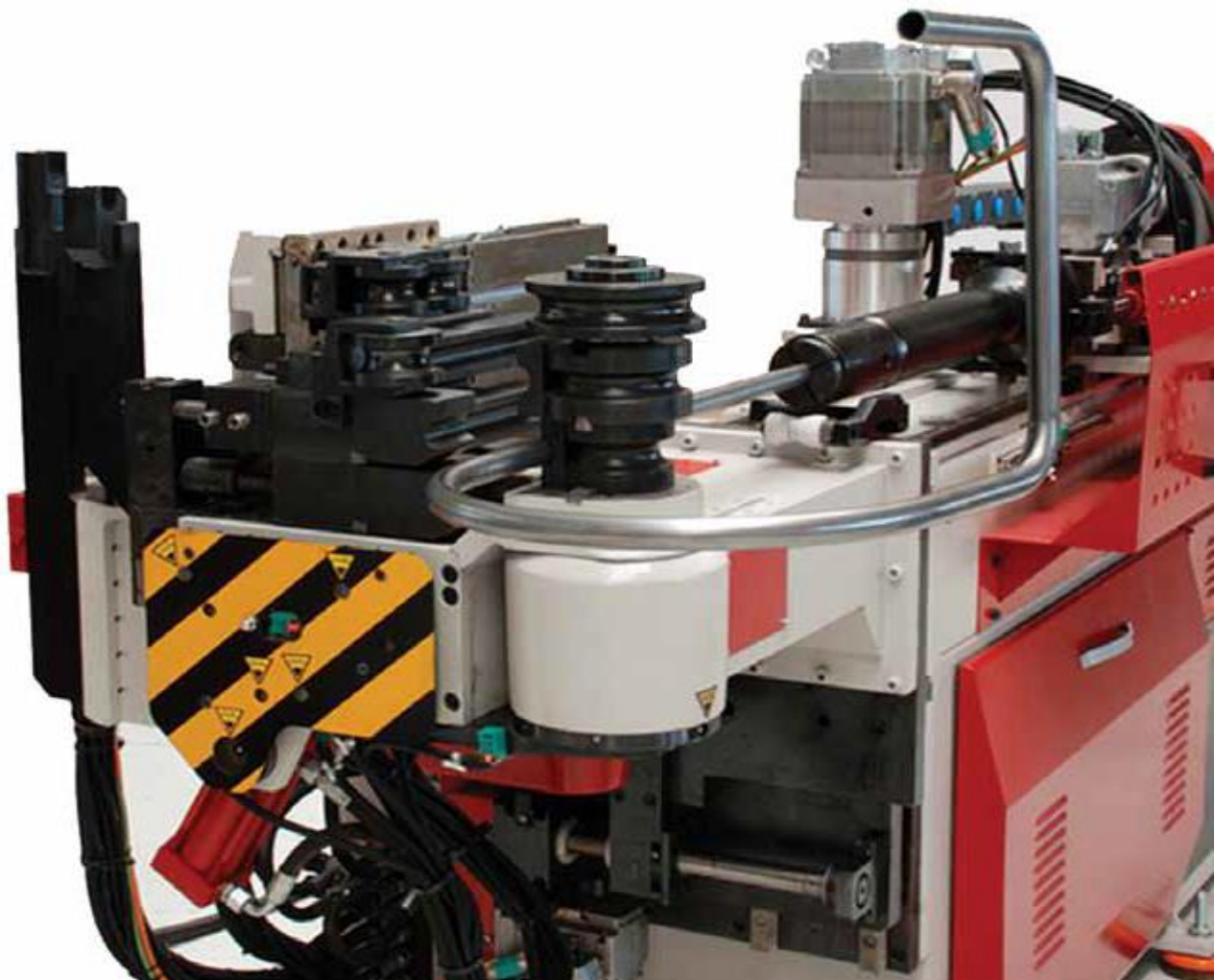
- Specijalni formati roll za prilagođene zahtjevima kupca

Tehnički detalji:

Standardni motor : 3 faze / 50 Hz / 400
 Promjer diska (maks.): 3000 mm
 Promjer diska (min.): 800 mm
 Ivica (rub) promjer (standard): R = 50 mm
 Promjer ploče (Tvrdoće materijala od 25 kg / mm²): T = 15mm
 Promjer ploča (Tvrđ. Mate. od 40 kg / mm²): T = 10mm
 Radni pritisak: 180 bar Mlaznice
 Snaga motora: 5,5 kW
 Dužina: 2885 mm
 Visina: 1990 mm
 Širina: 985 mm
 Težina: 2.250 kg

STROJI ZA ZVIJANJE CEVI S TRNOM

ABM 76 CNC-3



Napredna tehnologija za upogibanja cevi, enostavno delo, visok izkoristek.

ABM serija strojev za upogibnih cevi, ki ga proizvaja YAPAK z "visoko tehnologijo" od komponent s najboljšo kakovosti v področju različnih dolžinah, omogoča odlične rezultate za krivljenje cevi, upogibanja do 38, 50,76 mm, premer cevi. AKBEND ABM stroji, lahko krivijo mehko jeklo, nerjaveče jeklo, aluminij in podobne upogibljive materiale v preprostih in kompleksnih oblikah, so na izbiro za avtomatiko, pohištvo, hlajenje, ogrevanje, izolacije, ograje, izpušne cevi v avtomoto industriji in podobni proizvajalci, kateri imajo visoke cilje kakovosti za svoje produkte.

ABM CNC cevni upogibni stroji spoznajo operacije krivljenja, samodejno, enega ali v več korakih, ki zagotavlja lahkotnost in učinkovitost za uporabnike. Serijske produkcije ali posamezne so stroški " znatno zmanjšani".

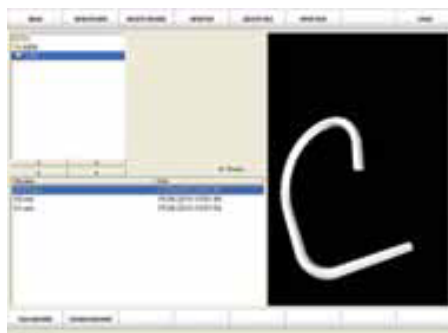
Programiranje in uporaba programov uporabniku enostavna in prijazna. Edina stvar, ki jih je treba uporabniku opraviti je, da krmi cevi skozi stroje in izberite program za operacije krivljenja, katere oblike želi storiti.



ABM 76 CNC-3 stroj za upogibanje cevi, lahko ukrivi cevi do premera 76 mm, z visoko kakovost in natančnosti. Ta stroj z servo nadzorovan, zagotavlja da so možna tri nivoja operativnega orodja. ABM 76 CNC-3 z izboljšano funkcijo CNC ti lahko uresniči samodejno upogibanje velik korakov s različnim radiem in preprečuje zapravljanje časa, ter povečuje učinkovitost.

Tehnične lastnosti

- Upogibanje, premika naprej, odlaganje in obračanja OSI » Z « s servo nadzorom
- Kontrola servo sposobnosti in hitrosti osi iz nadzorne plošče
- Osi podprte s hidravliko
- Nadzor s Footo pedalo
- Korak za korakom in zmožnost popolnoma samodejnega delovanja
- Tri linije orodja za operativno sposobnost
- Matrice se lahko izdelajo za vsako zahtevano velikosti
- Operativna sposobnost s /ali brez trna.
- Enostavne ali kompleksne oblike zvijanja za jeklo, nerjavno jeklo, aluminij in podobni materiali za upogibanje
- Možnost upogibanja daljših cevi od dolžine stroja (to ni za vse premere)
- Pridobitev neomejenega kota, možen pri tekočem sistemu
- Spiral upogibanje (le v nekaterih premerih)
- Hladilnik hidravličnega olja
- Samodejno mazanje vretena
- Praktični vmesnik program, pripravljen v Akyapak
- Možnost Programa v YBC načinu
- Dolžina cevi se lahko izračuna po Top Art programu
- Predlog krmilnega sistema
- Predogled napisanega programa v 3D
- 15" barvni zaslon na dotik PC.
- Zagon serijske proizvodnje po treningu s kratkim obdobjem
- Akyapak storitev vse zagotavljanja
- Primeren za CE, ISO 9001-2008, TSEK in TURQUM, certifikati.



ABM 76 CNC-1



Tehnične lastnosti :

- Visoka kakovost sistema hidravličnega upogibanja
 - Vse osi s hidravlično podporo
 - Servo osi za nadzor vlečenja in obrača cevi
 - Servo kontrola osi hitrosti s nadzorne plošče
 - Foto pedal za nadzor
 - Popolnoma samodejno delovne in korak za korakom
 - En nivo orodja (matrice) za operativno sposobnost
 - Matrice različne za vsako zahtevano velikost
 - Operativna sposobnost z / brez trna.
-
- Enostavne ali kompleksne oblike zvitij za jeklo, nerjavno jeklo, aluminij in podobni upogljivi materiali
 - Samodejno mazanje vretena
 - Hladilnik hidravličnega olja
 - Praktični vmesnik program, pripravljen v Yapak
 - Možnost programa v YBC načinu
 - Dolžina cevi se lahko izračuna s Top Art programu
 - 3D predogled napisanega programa
 - 15" barvni zaslon na dotik PC
 - Zagon serijske proizvodnje po treningu v kratkem času
 - Akyapak storitve vse zagotavlja
 - Primeren za CE, ISO 9001-2008, TSEK in TURQUM normami, CERTIFIKAT

ABM 76 CNC-1 Upogibni stroj za krivljenje cevi lahko hidravlično ukrivi cevi do 76 mm premer z visoko kakovostjo. Ta zmogljiva naprava z izboljšano CNC funkcijo, kateri samodejno spoznal korake krivljenja, preprečuje zapravljanje časa, in povečuje učinkovitost.



ABM 76 NC



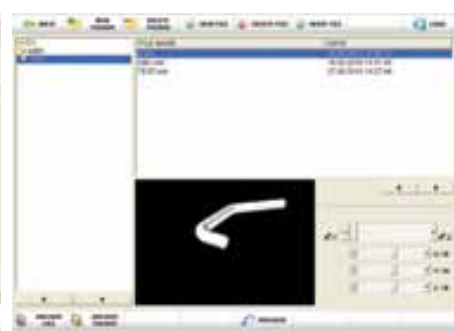
ABM 76 NC stroj, lahko ustvari krivljenje cevi do premera cevi 76 mm, pod nadzorom NC sistema. Ta model prihaja v ospredje, s tem, da bolj ekonomična izbira, izvedba.

Tehnične lastnosti :

- Visoka kakovost hidravličnega upogibnega sistema
- Hidravlične gnane osi
- Premik cevi naprej je ročno
- Servo kontrola osi hitrosti s nadzorne plošče
- Nadzor s Foto pedalo
- En nivo orodja (kalupa) za operativno sposobnost
- Matrice se lahko predložijo za vsako zahtevano velikosti
- Operativna sposobnost z / brez trna
- Enostavne ali kompleksne oblike krivljenja za jeklo, nerjavno jeklo aluminij in podobne upogljive materiale
- Zmanjšanje stroškov za serijske produkcije, velike količine ali v posameznih operacijah
- Samodejno mazanje vretenu
- Hladilnik hidravličnega olja
- Praktični vmesnik program, pripravljen v Yapak-u

- PLC nadzorni sistem
- Dolžina cevi se lahko izračuna v skladu s programom dela
- 3D predogled napisanega programa
- Sposobnost programiranja v načinu YBC
- 15" barvni zaslon na dotik plošče PC
- Zagon serijsko proizvodnje po kratkem obdobju.treninga
- Akyapak storitev vse zagotavljajo.

- Primeren za CE, ISO 9001-2008, TSEK in TURQUM normami, CERTIFIKAT.



ABM 50 CNC



Tehnične lastnosti :

- Upogibanje, premikanje naprej, odlaganje in obračanja s servo nadzorom
- Neomejena pridobitev kota s možnosti z tekočega sistema.
- Spiral upogibanje (le v nekaterih premerih)
- Nadzor osi s servo hitrosti iz nadzorne plošče
- Sistem za prebijanje cevi
- Hidravlična podpora osi
- Samodejno mazanje vretena
- Nadzor s Foto pedalo
- Korak za korakom in zmožnosti popolnoma samodejnega delovanja
- Tri nivoja orodja (kalupa) za operativno sposobnost
- Matrice se lahko predložijo za vsako zahtevano velikost
- Operativna sposobnost z / brez trna
- Enostavne ali kompleksne oblike krivljenja za jeklo, nerjavno jeklo, aluminij in za podobne upogibljive materiale
- Možnost krivljenja cevi daljših kot je dolžina. stroj (to ni za vse premere)

ABM 50 CNC Upogibni stroj za cevi, odlično krivi do ϕ 50 mm premera, in zagotavlja enostavnost za postopek krivljenja. Krivljenje delovanje s CNC tehnologijo in njenimi visokimi funkcijami.

- Hladilnik hidravličnega olja
- Praktični vmesnik program, pripravljen v Yapak-u
- Možnost programiranja v YBC načinu.
- Dolžina cevi se lahko izračuna po Top Art programu
- 3D predogled napisanega programa
- 15" barvni zaslon na dotik PC
- Zagon serijske proizvodnje po kratkem obdobju treninga
- Yapak storitev vse zagotavljajo
- Primeren za CE, ISO 9001-2008, TSEK in TURQUM normami, CERTIFIKAT

ABM 38 CNC



S YAPAK ABM 38 CNC Strojem za krivljenje cevi, boste dobili odlične rezultate s upogibanjem svoje cevi do 38 mm, premera. Operativne in funkcionalne sposobnosti stroja še nikoli niso bile toliko enostavne in tehnološki popolne, saj ko je YAPAK razvil ta ABM 38 Model CNC T. Boste dobili prednost, velikega povečanja učinkovitosti in boste mogli povečati možnosti za pridobivanje rezultatov visoke kakovosti iz vaših proizvodnih procesov.



Tehnične lastnosti :

- Upogibanje, premik naprej, odlaganje in obračanja z servo nadzor
- Sposobnost nadzor osi servo hitrosti iz nadzorne plošče
- Hidravlična podpora osi
- Nadzor s Foto pedalo
- Korak za korakom in zmožnosti popolnoma samodejnega delovanja
- Tri nivoja orodja (kalupov) za operativno sposobnost
- Matrice se lahko predložijo za vsako zahtevano velikost
- Operativna sposobnost z / brez trna
- Enotavne ali kompleksne oblike krivljenja za jeklo nerjavno jeklo, aluminij in podobnih materialov za upogibanje
- Možnost krivljenja cevi daljših dolžina kot je stroj (to ni za vse premere).
- Neomejeno pridobitev kotov s možnosti iz tekočega sistema
- Spiralno upogibanje (le v nekaterih premerih)
- Sistem za prebijanje cevi
- Samodejno mazanje vretena
- Hladilnik hidravličnega olja
- Praktični vmesnik programov, pripravljen v Yapak-u
- Možnost programiranja v YBC načinu.
- Dolžina cevi se lahko izračuna s Top Art programom
- 3D predogled napisanega programa
- 15" barvni zaslon na dotik PC
- Zagon serijske proizvodnje po kratkem obdobju treninga
- Yapak storitev vse zagotavlja
- Primeren za CE, ISO 9001-2008, TSEK in TURQUM normami, certifikat.



Omogoča zvijanje in upogibanje resničnih postopkov.



Tehnične informacije

Splošne informacije					Delovna hitrost			Delovne tolerance			Hidravlični sistem		
ABM Oznaka stroja	Maksimalni fi krivljenja	Maksimalna debelina stene	Mak. stopinj (°) krivljenja	Mak. upogoj. radij	Hitrost hranjenja	Hitrost rotacije	Hitrost krivljenja	Hranjenje	Rotacija	Krivljenje	Hidravli. Moč motorja	Maks. tlak hidrav.	Prostornina rezervoarja
Enote mere	mm	mm	°	mm	mm/sec	° /sec	° /sec	mm	°	°	KW	bar	L
ABM76 CNC 3	76	3	180	260	max.1000	200	30	0,1	±0.1	±0.5	7,5	180	120
ABM76 CNC 1	76	3	180	260	max.1000	150	30	0,1	±0.1	±0.5	7,5	180	120
ABM76 NC	76	3	180	260		100	30		±0.1	±0.5	7,5	180	120
ABM50CNC	50	3	180	170	max.1000	200	max.90	±0.1	±0.1	±0.1	7.5	140	120
ABM38CNC	38	2	180	150	max. 1000	200	max.90	±0.1	±0.1	±0.1	5.5	140	120

HIDRAVLIČNI STROJI ZA KRIVLJENJE PROFILOV

APK 1000- 800-550-360-300-280-240-180



NI MEJA, na velikost..... pojedite na največje.

AKYAPAK, ponuja veliko možnosti, za veliko velikost profila. Stroji za krivljenje največjih profilov. Naši stroji so močni in zanesljivi z njihovo zavarjeno, jekleno St-52 konstrukcijo ohišja. Minimalno upogibanje povzroča manj deformacije, s pomočjo naših strojev, povečanih premerih valjev. S pomočjo velikih mer ležajev, lahko dobimo, vzdržljivost in visoki upogibni moment. Močni hidravlični cilindri "omogočajo, da ukrivate večje komade brez kakršnih koli težav. Praktični univerzalni ali specialni valji ustvarijo preprosto možnost za upogibanje različnih vrst profilov in vseh velikosti, in ta funkcija daje možnost, da so bolj močni, trdni in neomejene velikosti krivljenca. Naši stroji za krivljenje profil so s vsa 3 zvitka gnana. Ta funkcija omogoča, visoko zmogljivost procesa krivljenja, in je realnost s več prej navedenimi rešitvami. Drugič, naš stroj gnana na vse 3 role zmanjšuje zdrs materiala med procesom upogibanja. Dve spodnje role so gnane neodvisno, vsak s svojim hidravličnim motorjem, ter njihovi premiki so neodvisni drug od drugega. V primerjavi s drugimi stroji, kateri nimajo gnanih vseh roli so naši v prednosti, povečane sposobnosti za izvajalca tez možnosti pred zvijanja na obeh straneh. Stranski podporniki lahko premikamo v treh smeri, za zmanjšanje deformacij in da se olajša proces upogibanja, predvsem pa v kotih in spiral.



Standardna oprema :

- Telo stroja jeklena konstrukcija iz ST-52
- Na APK strojih so pri 280-240 in 180 zvitki gnani s hidravlični motor + planetry menjalnik.
Na APK 300 so zgornji in spodnji zvitki gnani z dva ločena motorja + planetry menjalnik.
Na APK 550, so zvitki gnani s 3 ločena hidravlična motorja.
- Spremenljiva hitrost vrtenja na APK 180, 240, 280
- Posebni jekleni zobniki
- Gredi so izdelane iz posebnega jekla, utrjene in kaljene
- Ročno mazanje
- Na APK 550; 300; 280; 240 in APK 180 podporni (stranski) zvitki so hidravlično nastavljivi.
- Spodnji zvitki so hidravlično gibljivi gor in dol
- Digitalni prikazovalnik za spodnje zvitke
- Ločena in premična nadzorna plošča
- Horizontalno delovanje
- 400 Volt / 50 Hz
- YAPAK storitev vse zagotavljanja
- Primeren za CE, ISO 9001-2008, TSEK in TURQUM normami in certifikati.

Dodatna oprema :

- Posebne zvitke za cevi, profilov in kotno krivljenje
- Posebno orodje sistem za krivljenje H, I, U profili
- Upogibna naprava za Spirale
- Spremenljiva hitrost vrtenja na strojih APK 300, 360, 550
- Mehanizem in najmanjša hitrost za spodnje role gor in dol, premikanje
- Razširjene gredi
- Digitalni prikazovalnik za hidravlične podporne, vodilne valje
- Predvajanje Control System NC
- CNC Grafični Control System
- Kontrolna ročica (Joystick control)



APK 244 Hidravlik 4 ROLNI (specialna izvedba)
















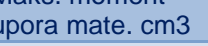
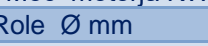
Za APK 800 in 1000 iščite podatke in z veseljem bomo vam dostavili !!!

Za APK 800 i 1000 tražite podatke i sa zadovoljstvom ćemo vam ih poslati !!!

Obstajajo produkcije do zahteve strank odvisno od velikosti profila zahteve krivljenja, poleg standardne proizvodnje.

Na primer;

- Razdalja med zvitkih lahko je daljša zaradi povečanja upogibanje sposobnosti.
- trije valji lahko pridobimo, da ga poganjajo ločene hitrosti in hidravlični motorji.
(Razen APK 550)
- gibanje spodnjih valjev in krožno gibanje se lahko izvede v istem času z nekaterimi hidravlični ureditvami.
- Spodnji zvitki, vrtenje in stranski podporni valji se prilagodi če je potrebno, gibanje in položaj glede na drug drugega.
- Vgraditev hidravličnega rezervoarja na zahtev kupca.
- Vgraditev nadzorne plošče na telo stroja, na zahtev kupca.
- Gibanje spodnjih zvitkov, lahko prepočasi prilagajanje za občutljiva zvijanja.
- Upogiba hitrost se lahko poveča.

	APK180	APK240	APK280	APK300	APK360	APK550	
Oblike profila	Velikost ali premer profila mm/min Ø	Velikost ali premer profila mm/min Ø	Velikost ali premer profila mm/min Ø	Velikost ali premer profila mm/min Ø	Velikost ali premer profila mm/min Ø	Velikost ali premer profila mm/min Ø	Role
1	150x15 1000	160x20 1600	200x20 3000	200x26 2000	200x26 1600	200x26 1300	AD
2	 130x15 1200	150x20 1600	180x16 3000	200x20 2000	200x26 1800	200x26 1500	AD
3	 150x15 1200	160x20 1400	200x20 1800	200x26 1800	200x28 1500	200x28 1300	AD
4	 130x15 1700	150x20 2000	180x18 2500	200x20 2800	200x30 2300	200x30 2000	AD
5	 150x15 1300	160x20 1500	200x20 2000	200x28 1800	200x20 1800	200x20 1800	AD
6	 150x35 1000	175x40 1300	200x50 2000	250x60 2000	400x60 3000	450x60 3000 300x90 1300	A
7	 250x40 1000	350x50 900	400x60 2000	450x70 1000	650x100 2000	650x120 1700	A
8	 90x90 1400	110x110 1500	130x130 2000	150x150 2500	240x240 2500	280x280 2500	A
9	 Ø100 1000	Ø 130 1600	Ø 150 1500	Ø 170 1700	Ø 260 2000	Ø 300 2500	B
10	 Ø168,3 x 7,1 2500	Ø 219,1 x 8,18 2500	Ø 273 x 9,27 4200	Ø 323,9 x 10,31 4200	Ø 508 x 15,1 15500	Ø 558,8 x 15,88 15000	B
11	 120x8	150x10	180x12	220x12	400x16	450x20	B
12	 UNP300 1100	UNP360 1200	UNP450 2000	UNP500 2000	UNP1000 4000	UNP1000 3500	B
13	 UNP300 1100	UNP360 1400	UNP450 2000	UNP500 2000	UNP1000 4000	UNP1000 3500	B
14	 INP300 1200	INP360 1500	INP450 2000	INP 500 2000	INP1000 5000	INP1000 5000	B
15	 HEA 180 1100 HEB 160 1100	HEA 240 1500 HEB 200 1500	HEA 280 2000 HEB 240 2000	HEA 320 2500 HBB 280 2000	HEA 1000 6000 HBB 1000 8000	HEA 1000 5000 HBB 1000 7000	B
16	 UNP160 10000	UNP200 11000	UNP240 12000	UNP260 10000	UNP400 40000	UNP400 35000	BC
17	 IPE 160 3500	IPE 200 5000	IPE 240 10000	IPE 300 13000	IPE 550 20000	IPE 550 18000	BC
18	 HEA 120 3500 HEB 120 2800	HEA 180 4500 HEB 160 3200	HEA 200 9000 HEB 180 3600	HEA 220 9600 HEB 200 5200	HEA 550 40000 HEB 500 30000	HEA 550 40000 HEB 500 25000	BC
Maks. moment upora mate. cm ³	110	320	600	700	4700	5500	
Moč motorja KW	15	30	37	64	70	99	
Role Ø mm	460	550	660	740	800	800	
Gredi Ø mm.	180/160	240/220	280/260	300/280	360/360	360/360	
Hitrost upogibanja	0 -7 m/min.	0 -7 m/min.	0 -7 m/min.	7 m/min.	7 m/min.	7 m/min.	
Teža kg	9250	16900	18500	26400	48000	61500	
Š x D x V mm	2000x2400x1695	2240x3360x2055	2850x3800x2220	3350x4350x2250	4820x6580x4090	4820x6580x4310	

Razlaga oznak :

A – standardni zvitki (role)

B – posebni zvitki (role)

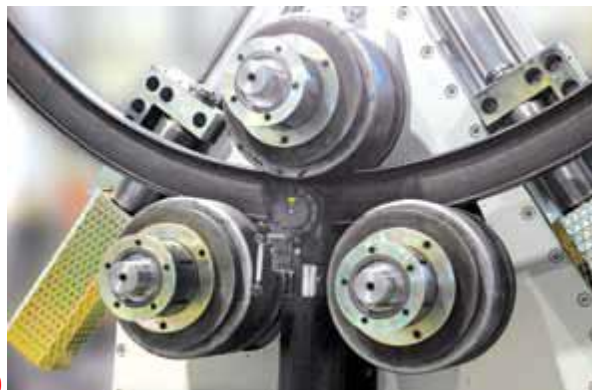
C – vlečna naprava

D – Za upogibanje brez deformacij in za serijsko proizvodnjo se zahtevajo posebni zvitki (role).

APK 151-121-101 Hidravlični stroji za krivljenje profilov



APK 150



Standardni Oprema :

- Telo stroj narejeno iz jeklo (ST-52),
- Na stroju APK 101; APK 121 in 150 zvitke poganjajo, hidravlični motor + planetarni menjalnik s prestavami
- Gredi so izdelani iz posebnega jekla, utrjeni in kaljene
- Na APK 101 podporni, uvodni valji so v eni smeri nastavljivi
- APK 121 in 150 podporni, uvodni zvitki so v dveh smereh hidravlično nastavljivi
- Posebni jekleni zobniki
- En komplet standardnih zvitkov
- Ročno mazanje
- Spodnji zvitki hidravlično gibljivi gor in dol
- Digitalni prikazovalnik za nižje zvitke
- Ločena in premična nadzorna plošča
- Delajo v horizontalnem in vertikalnem položaju
- Električna, 400 Volt / 50 Hz
- Primeren za CE, ISO 9001-2008, certifikati

Dodatna oprema, po naročilu :

- Posebne zvitke za cevi, profile in kote
- Posebni mehanski vodič valji za krivljenje kotov (za 101)
- Posebno orodje sistem za krivljenje U, I, H profilov
- Upogibna naprava za Spirale
- Spremenljiva hitrost vrtenja
- Hidravlično nastavljivi vodič role v dveh smereh (za AP 101)
- Digitalni prikazovalnik za hidravlične vodič role
- Predvajanje NC Kontrol Sistem
- CNC Grafični Kontrol Sistem



APK 121



APK 101 CNC



APK 101

Tehnične informacije :

	APK101	APK121	APK150	
Oblike profila	Velikost ali premer profila mm/min Ø	Velikost ali premer profila mm/min Ø	Velikost ali premer profila mm/min Ø	Role
1 	50x50x6 700 90x90x8 1000 100x100x10 1400	50x50x5 650 100x100x10 1100 120x120x15 1300	150x18 2000	AE F
2 	50x50x6 800 80x80x8 1200 100x100x10 1600	50x50x5 650 80x80x8 900 120x120x15 1300	150x15 3000	AE
3 	100 1200	120 1200	150x15 2000	A
4 	100 1000	100 1200	130x15 2500	A
5 	120 1200	130 1300	150x15 2000	A
6 	40x10 400 100x20 600 120x25 1600	40x10 500 125x25 850 140x30 3000	150x40 2800	A F
7 	60x10 400 100x40 600 200x35 1000	200x50 1000	270x50 1500	A F
8 	30 400 50 500 60 1000	75x75 800	95x95 2500	A F
9 	Ø40 400 Ø60 600 Ø70 800	Ø85 900	Ø95 2500	B
10 	Ø50x2 600 Ø120x2 2000 Ø140x3 3000	Ø50x2 600 Ø160x4 3000	Ø150 x 4 6000	B
11 	Ø60,3 x 3,2 400 Ø114,3 x 3,6 1000 Ø114,3 x 4,5 1600	Ø101,6 x 12 1200 Ø139,7 x 5 1600	Ø168,3x7,11 3500	B
12 	40x20x2 500 100x50x5 3000 140x40x3 4000	140x50x5	150x50x5	B
13 	50x50 x 2.5 500 90x90x4 2500 100x100x5 3000	90x90x8	120x6	B
14 	UNP180 800 UNP200 1200	UNP240 1000	UNP280 2000	AD F
15 	UNP180 800 UNP200 1200	UNP240 1200	UNP280 3000	AD F
16 	INP80 600 INP 200 800	INP240 1200	INP300 3500	AD F
17 	HEA 120 1000 HEB 100 1200	HEA 140 1200 HEB 120 1300	HEA 180 3000 HEB 160 3000	AD F
18 	-	UNP100 8000	UNP160 12000	CB
19 	INP 120	INP 120 2500	INP 160 4500	CB
20 	-	HEA 120 2600 HEB 100 1500	HEA 140 4500 HEB 120 4000	CB
Maks. moment upora mater.cm3	45 -80	70 - 120	100 - 155	
Moč motorja KW	11	15	15	
Role Ø mm	315	390	480	
Gredi Ø mm.	100	120	150	
Hitrost upogibanja	5,4 m/min.	4 m/min.	4 m/min.	
Teža kg	2240	4720	9200	
Š x D x V mm	1220x1435x1680	1450x1985x2040	1625x2565x2565	

Razlaga oznak :

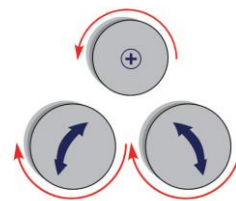
A – standardni zvitki (role)

B – posebni zvitki (role)

C – vlečna naprava

D – Za upogibanje brez deformacij in za serijsko proizvodnjo se zahtevajo posebni zvitki (role).

APK 81-61-50-40 Hidravlični stroji za krivljenje profilov



Standardni Oprema :

- Telo stroj narejeno iz jeklo (ST-52),
- Stroj APK 81; APK 61 poganjajo hidravlični motorji + planetarni sistemom zobčanicov
- Gredi so izdelani iz posebnega jekla, utrjeni in kaljene 42CoMo4
- Podporni, uvodni valji so v eni smeri ročno nastavljivi
- Spodnje role (osi) hidravlično premični gor-dol
- S 1 garnituro standardnih rol
- En komplet standardnih rol,zvitkov
- Ročno mazanje
- Ločena in premična nadzorna plošča
- Digitalni prikazovalnik položaja za spodne role
- Delajo v horizontalnem in vertikalnem položaju
- Električna, 400 Volt / 50 Hz
- Primeren za CE, ISO 9001-2008, certifikati

Dodatna oprema, po naročilu :

- Posebne zvitki za cevi, profile in kote
- Posebni mehanski vodič valji za krivljenje kotnih profilov
- Posebno orodje sistem za krivljenje U, I, H profilov
- Upogibna naprava za Spirale
- Spremenljiva hitrost vrtenja
- Hidravlično nastavljivi vodič role v dveh smereh
- Digitalni prikazovalnik za hidravlične vodič role
- Predvajanje NC Kontrol Sistem
- CNC Grafični Kontrol Sistem



ZNAČILNOSTI STROJA APK 81 :

- Moč motorja 5,5 KW - Hitrost delovanja 4,2 m/min
- Premer osi fi 80/80 mm - Premer top role 245 mm
- Teža stroja 1600 kg
- Dimenzije (D,Š,V)1600 x 1350 x 1850 mm

ZNAČILNOSTI STROJA APK 61 :

- Moč motorja 4 KW - Hitrost delovanja 6,4 m/min
- Premer osi fi 60/60 mm - Premer top role 177 mm
- Teža stroja 1080 kg
- Dimenzije (D,Š,V)1150 x 1400 x 1530 mm
















APK-81 Tehnične informacije

Profili	Velikosti	Ø	*	Profili	Velikosti	Ø	*	Profili	Velikosti	Ø	*
	35x35x3 70x70x8 80x80x8	500 1200 1600	E		50x10 80x20 120x30	260 400 600	A		50x25x2 80x40x5 100x40x3.2	600 2.000 3000	B
	40x40x4 70x70x9 80x80x8	600 1000 2000	E		30 40 45	300 500 1000	A		40x40x2.7 70x70x3.2 70x70x4	500 1.600 3000	B
	70x30x4 70x70x8 80x80x8	400 1000 1400	A		35 50 60	300 500 1000	B		60x30x6 120x55x6 140x60x7.5	400 800 1.200	D
	30x30x4 70x70x8 80x80x8	400 1000 1400	A		40x2 100x2 100x3	400 2400 3000	B		60x30x6 120x55x6 140x60x7.5	400 800 1.200	D
	40x10 80x25 100x20	300 700 2100	A		48.3x3.2 88.9x3.2 88.9x4	400 1000 1600	B		INP 120	500	D

Podatki temeljijo na jeklu 240 N/mm² točke donosnosti.

Vse specifikacije se lahko spremenijo brez predhodnega obvestila!

APK-61 Tehnične informacije

Profili	Velikosti	Ø	*	Profili	Velikosti	Ø	*	Profili	Velikosti	Ø	*
	30x30x3 50x50x5	250 500	E		50x5 80x16 80x20	200 400 1.200	A		30x15x1.5 60x30x2.5 80x30x3	300 2000 6000	B
	30x30x3 40x40x5 50x50x6	400 600 1.000	E		15 30 35	300 600 1400	A		20x20x2 50x50x2.5 60x60x3	240 1600 4000	B
	30x30x3 80x40x7.5	300 600	A		20 35 40	300 600 800	B		30x15x4 60x30x6 80x45x6	300 400 800	D
	30x30x3 50x50x6 70x35x6	300 600 1.000	A		25x1.5 60x2 70x2	200 800 1600	B		30x15x4 50x25x5 80x45x6	300 500 1000	D
	40x10 60x20 80x25	220 500 2100	A		26.5x2.3 48.3x2.9 60.3x3.2	200 600 1.000	B				D

Podatki temeljijo na jeklu 240 N/mm² točke donosnosti.

Vse specifikacije se lahko spremenijo brez predhodnega obvestila!

APK 50 in 40



Standardne lastnosti APK 50 in 40 :

- * Telo stroja je izdelano iz jekla (St-52)
- * Osi in role so gnane hidro-motorjem in sistemom prenosa različnih drugačnih oblika
- * Osi so izdelane od posebnega jekla (42 CrMo4) ter
- * Stranski, uvodni valji so ročno nastavljivi v eni smeri
- * Stroj deluje v horizontalnem in navpičnem položaju
- * Stroj ima električno zaščito pred preobremenitvami
- * Digitalni kazalec mer za spodnje zvitke (rolni)
- * Spodnje osi, zvitke, neodvisno premikamo gor in dol s hidravliko
- * Premična krmilna konzola s nadzorno ploščo in pedali
- * Ročno (manualno) mazanje
- * Stroj izdelan v skladu s Ce-normami in EU zakoni

ZNAČILNOSTI STROJA APK 50 :

- Moč motorja 1,1 KW - Hitrost delovanja 2,95m/min
- Premer osi fi 50 mm - Premer top role 157 mm
- Teža stroja 500 kg - Dimenzije (D,Š,V) 950 x 1450 x 1450 mm

Dodatna oprema :

- * Posebne role (zvitki) za krivljenje cevi in profila H,I,U in
- * Ročno, nastavljivi uvodni valji za kotno krivljenje
- * Upogibna naprava za izdelavo SPIRAL
- * El. motorji po naročilu za posebne frekvence in napetosti
- * Variabilna, spremenljiva hitrost delovanja
- * Dve hitrosti delovanja

ZNAČILNOSTI STROJA APK 40 :

- Moč motorja 1,1KW - Hitrost delovanja 2,5m/min
- Premer osi fi 40 mm - Premer top role 140 mm
- Teža stroja 400 kg - Dimenzije (D,Š,V) 950 x 1200 x 1450 mm

APK-50 Tehnične informacije

Profili	Velikosti	Ø	*	Profili	Velikosti	Ø	*	Profili	Velikosti	Ø	*
	50x5 25x3	600 350	E		60x10 20x10	800 300	A		60x2.9 3/8"x2	1.000 300	B
	45x5 25x5	600 400	E		80x15	600	A		60x30x3		B
	50	600	A		32x32	700	B		45x45x3		B
	50	600	A		35	700	B		UNP 80	800	B
	50	600	A		60x2 15x1	1.000 350	B		UNP 80	1200	B

Podatki temeljijo na jeklu 240 N/mm² točke donosnosti.

Vse specifikacije se lahko spremenijo brez predhodnega obvestila!

APK-40 Tehnične informacije

Profili	Velikost	Ø	*	Profili	Velikost	Ø	*	Profili	Velikost	Ø	*
	30x30x3 50x50x5 50x50x7	260 600 1000	E		40x5 60x15 60x20	160 260 600	A		30x10x1. 40x20x2.5 50x25x2.5	400 900 1.200	B
	30x30x3 40x40x4 45x45x5	400 600 1200	E		15 25 28	260 500 1200	A		20x20x1.5 40x40x2 45x45x2.5	400 1200 2000	B
	30x30x3 60x30x5 50x50x5	200 500 1000	A		20 28 30	160 300 600	B		30x15x4 50x25x5 60x30x6	300 500 800	D
	30x30x3 60x30x5 45x45x6	300 600 1200	A		25x1.5 50x1.8 60x20	300 1400 1600	B		30x15x4 50x25x5 60x30x6	260 500 700	D
	20x10 50x8 50x10	200 600 700	A		21.3x3.2 5 33.7x2. 48.3x2.9	300 500 600	B				D

Podatki temeljijo na jeklu 240 N/mm² točke donosnosti.

Vse specifikacije se lahko spremenijo brez predhodnega obvestila!

APK 45 – 35 – 30 MOTORNO NEHANSKI STROJI za krivit PROFILE



Standardne lastnosti:

- * Telo stroja je izdelano iz jekla (St-52)
- * Pri APK 45 vse tri osi, zvitki motorno gnani
- * Osi so izdelane od posebnega jekla ter induktivno kaljene in brušene
- * Zgornja os in zvitek so premični gor in dol hidravlično
- * Glavni motor s zavoro
- * Stroj deluje v horizontalnem in navpičnem položaju
- * Uvodni stranski valji premični v eni smeri
- * Premična krmilna konzola s nadzorno ploščo in pedali
- * Ročno (manualno) mazanje
- * Stroj izdelan v skladu s Ce-normami in EU zakoni
















Dodatna oprema :

- * Digitalni kazalec položaja zgornje osi, zvitka
- * Posebni ročno nastavljivi uvodni valji da bi olajšali kotna krivljenja
- * Posebne role (zvitki) za krivljenje cevi in profila H,I,U in različnih drugačnih oblika
- * El. motorji po naročilu za posebne frekvence in napetosti
- * Dve hitrosti delovanja

ZNAČILNOSTI STROJA APK 45:

- Moč motorja 1,5+0,75KW -Hitrost delovanja 3,3 m/min
- Premer osi fi 50/40 mm - Premer top role 162/152 mm
- Teža stroja 500 kg - Dimenzije (D,Š,V) 780 x 950 x 1450 mm

APK-45 Tehnične informacije

Profili	Velikosti	Ø	*	Profili	Velikosti	Ø	*	Profili	Velikosti	Ø	*
	50x5 25x3	600 350	E		60x10 20x10	800 300	A		60x2.9 3/8 "x2	1.000 300	B
	45x5 25x5	600 400	E		80x15	600	A		60x30x3		B
	50	600	A		32x32	700	B		45x45x3		B
	50	600	A		35	700	B		UNP 60	800	B
	50	600	A		60x2 15x1	1.000 350	B		UNP 80	1200	B

Podatki temeljijo na jeklu 240 N/mm² točke donosnosti.

Vse specifikacije se lahko spremenijo brez predhodnega obvestila!

ZNAČILNOSTI STROJA APK 35 :

- Moč motorja 1,5KW -Hitrost delovanja 4,3m/min
- Premer osi fi 50 /50mm - Premer top role 155 mm
- Teža stroja 400 kg - Dimenzije (D,Š,V)730 x 830 x 1350 mm

Standardne lastnosti:

- APK 35 je dobil GGG kakovosti, telo iz litega železa
- APK 30 je dobil jekleno telo
- Dva spodnja valja so gnani
- Uvodni valji prilagodljivi ročno v eni smeri
- Prenosna nadzorna konzola s pedaloma
- Gredi so izdelani iz posebnega jekla
- V skladu s Ce-normami in EU zakoni

Dodatna oprema:













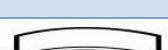
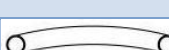

- Digitalno odčitavanje za prikaz položaja vrhnje rolne
- Posebni mehanski vodič uvodnih valjev, da bi olajšali kotna krivljenja
- Posebni profilirani zvitki za krivljenje cevi, H, I, U in drugih oblik profilov po zahtevi kupca
- Elektromotorji glede na zahtevano napetost in frekve.
- Dva načina hitrosti
- Naprava za sukanje
- Drsenje naprava za oblikovanje rože ali »S« oblike

ZNAČILNOSTI STROJA APK 30 :

- Moč motorja 0,75KW -Hitrost delovanja 2,1m/min
- Premer osi fi 35 /30mm - Premer top role 137/132 mm
- Teža stroja 185 kg - Dimenzije (D,Š,V)670 x 530 x 1350 mm











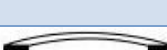




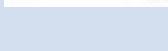

APK-35 Tehnične informacije

Profili	Velikost i	Ø	*	Profili	Velikost i	Ø	*	Profili	Velikost i	Ø	*
	50x5	850	E		60x10 50x12	800 800	A		33.7x2.65	320	B
	50x5	1200	E		120x15	750	A		50x40x3		B
	50	650	A		35x35 20x20	1200 400	B		60x60x3	830	B
	50	900	A		35	800	B		UNP 60	550	B
	50	750	A		70x2	1200	B		UNP 60	700	B

Podatki temeljijo na jeklu 240 N/mm² točke donosnosti.

Vse specifikacije se lahko spremenijo brez predhodnega obvestila!

PRO - 30 Tehnične Informacije

Profili	Velikost	Ø	*	Profili	Velikosti	Ø	*	Profili	Velikosti	Ø	*
	40x5	400	E		50x10	600	A		1 1/2 "	900	B
	40x5	500	E		80x15	700	A		50x30x3		B
	50x6	800	A		30x30	700	B		40x40x3		B
	50	850	A		30	700	B		UNP 50	400	B
	50	800	A		60x2	1200	B		UNP 50	500	B

Podatki temeljijo na jeklu 240 N/mm² točke donosnosti.

Vse specifikacije se lahko spremenijo brez predhodnega obvestila!

LINIJE ZA OBDELAVO KOVIN

Perfektne rešitve jeklenih gradbenih konstrukcij (vrtanje, rezanje)

YAPAK, kot vodilni v svojem sektorju krivilnih strojev, premakne svojo tehnologijo in na področje jeklenih konstrukcij linija za vrtanje iz Turčije na celi svet. YAPAK, ki ustvarja »AKDRILL« blagovno znamko v tem sektorju, izdeluje CNC vrtalne stroje, serije s servo motorjem v imenu ADM za jeklene konstrukcije stebrov.

AKDRILL ADM vrtalni stroji zagotavljajo visoko kakovostne rešitve na področju proizvodnje jeklenih konstrukcij, gradnja mostov, ladjedelnice, športne in industrijske hale in različnega področja sektorja gradnje. ADM serije imajo zmogljivost vrtanja v H, I in U profile ali kotov s 10 - 40mm standardnih premerov ali več.

ADM Vrtalne Linija je sestavljena iz enega, dveh ali treh neodvisnih vreten.

1ADM model kateri ima eno vreteno, ima kapaciteto vrtanje profil s treh strani z pravim kotom in z vrtenjem +90 /-90°. 3ADM modela, kateri ima tri vretena, ima sposobnost samostojnega vrtanja profilov iz treh strani in hkrati spreminjanja orodja, znane blagovne znamke. Ponastavitev naprave na pozicijo nič in nastavitvev za naslednji vrtalni položaj pa se samodejno opravi s CNC krmilnikom.

ADM Linije vrtanja, izdelujemo s opremo v prvem razredu, kot so Mitsubishi in Siemens, je vidno za kakovost in zanesljivost s Akyapak servisno močno in zanesljivo podporo.

3ADM 1200

CNC razširjena LINIJA, označevanje, rezanje in vrтанje

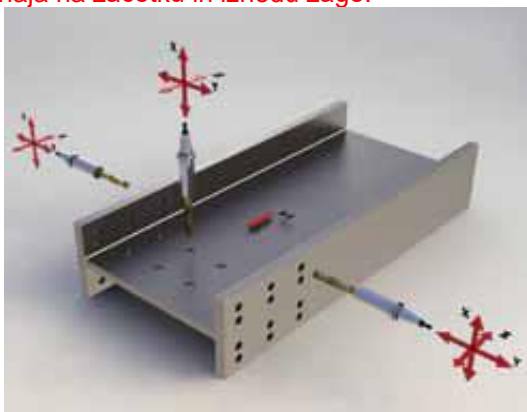


S temi dvoma ločenima samostojnima vretenoma (vrtalnimi) enotami, lahko profil izvrtamo s treh strani. S sistemom s štiri orodja s avtomatskim spreminjanjem za vsako os.

Prvič material, za vrтанje (profil, škatla profil, kotni profil) dajemo na vhodni transportni trak. Obdelovanec, katerega držimo z ročajem, vpenjalom pogonskega stroja, se vozi v vrtalni stroj, na položaj kje je nastavljen na ničlo z lasersko svetlobno kontrolno napravo.

Izvrtani obdelovanec (če je treba), se vozi v kotno tračno žago z vpenjalno transportno napravo pogonskega stroja. * Žaganje je mogoče storiti v želeni dolžini in kotu (-44 / +60 °). Odžagani komadi materiala se vozi na izhodni transporter.

* Za omogočanje lažjega vrտanja obdelovanca, ko je material v tračni žagi, se dvigne 10mm z hidravlično platformo, ki se nahaja na začetku in izhodu žage.



3ADM 1200

V 3ADM v pripravi, izračunih možnosti, reciva na profilu z dolžino 500 mm, si lahko naredimo veliko vaje brez pogona za profil, kar pomeni profil ostane nedejaven. Na primer, če se luknje fi 10 mm, razdalja med luknjami je 40mm, je možno za vrtanje 12 luknji, brez pogona na profilu. In to pomeni zelo velik prihranek časa. Prav tako pa je še ena prednost 3ADM sistema, zaradi česar ste upravičeni, da zarisovanja, označevanja na 3 površinah.



ADM SERIJA	Oprema	2ADM 1200	3ADM 1200
Krmilni panel - Upravljačka jedinica		Mitsubishi	Mitsubishi
Enota za vrtanje NAVPIČNA		1 NAVPIČNA	1 NAVPIČNA
Jedinica za bušenje VERTIKALNA		1 VERTKALNA	1 VERTKALNA
Enota za vrtanje VODORAVNA		2 VODORAVNE	2 VODORAVNE
Jedinica za bušenje HORIZONTALNA		2 HORIZONTALNE	2 HORIZONTALNE
Področje PREMIERA vrtanja		Fi 10 – 40 mm	Fi 10 – 40 mm
Področje promjera bušenja			
Hitrost vrtenja vretena – brezstopenjska		Nastavljiva 100 – 4500 ob/min	Nastavljiva 100 – 4500 ob/min
Brzina vrtnje vretena - bezstepenska		Podesiva 100 -4500 ok/min	Podesiva 100 -4500 ok/min
Pogonska moč na osi		11 KW	11 KW
Hitro naprej – nazaj		30 m/ min	20 m/ min
Brzo naprijed - nazad			
Avtomatski menjalec orodja		Avtomat za vsako os posamezno	3 avtomata za svaku os posamezno s 4 orodja
Automatski mjenjač alata		Automat za svaku os posebno	3 automata za svaku os posebno sa po 4 alata
Vhodna miza s CNC transportom		12 m materiala, standardna	12 m materiala, standardna
Ulazni stol sa CNC transportom			
Izhodna miza z motornim valjima		12 m materiala, standardna	12 m materiala, standardna
Izlazni stol sa motornim valjcima			
Centralno mazanje za linearne vodila		standardno	standardno
Centralno podmazivanje za lin. vodiloice			
Hladilni sistem (orodje)		Orodje za notarnje in zunanje hlajenje, komprimiran zrak + upršena voda za hađenje,	
Rashladni sistem (sredstvo)		Sredstvo za unutrašnje i vanjsko hlajenje, komprimirani zrak + raspršena rashladna voda	
Obremenitve po dolžnem metru		500 kg / m	500 kg / m
Težina po dužnom metru			
Navodila za uporabo		Na voljo	Na voljo
Upute za rad		Na raspolaganju	Na raspolaganju
Naprava za rezanje navoja za vse 3 osi		M 10 – M 24 (s posebnim setom)	M 10 – M 24 (s posebnim setom)
Uređaj za rezanje navoja za sve 3 osi			
Svetlobni pramen Širina maks.		80 – 1200 mm	80 – 1200 mm
Širina prohodnos materiala maksimalna		(za ADM1000 -80/100mm)	

Višina profila maksimum – minimum Visina profila, makimalan – minimal.	500/80 mm – (2ADM 100 400/80)	500 / 80 mm
Konična vrtalna glava Konusna glava za bušenje	SK40 (rashladna tekučina skozi luknjice) SK40 (rashladna tečnost kroz rupice)	SK40 (rashladna tekučina skozi luknjice) SK40 (rashladna tečnost kroz rupice)
Premikanje obdelovanca Transport komada u obradi	servomotor	servomotor
Ponastavitev velikosti in vrsti profila Postavljanje veličine i vrste profila	standardno	standardno
Naprava za avtomatsko merenje dolžine Uređaj za avtomatsko mjerenje dužine	OPCIJA, na zahtev	Pitajte za detalj
OZNAČAVANJE OBILJEŽAVANJA	OPCIJA, na zahtev	OPCIJA, na zahtev
Integrirana tračna žaga s kotnim rezanjem Integrirana tračna pila sa kutnim rezanjem	OPCIJA, na zahtev	OPCIJA, na zahtev
TEŽA NAPRAVE TEŽINA UREĐAJA	11.000 KG	13.000 KG
DIMENZIJE NAPRAVE DIMENZIJE UREĐAJA	2300 X 5400 X 3050 (2800) mm	2400 x 5600 x 3200 mm
Označevanje, strganje Obilježavanje, struganje	Prvi sistem, na čelni strani Po prvom sistemu, na licu	Prvi sistem, na čelni strani Po prvom sistemu, na licu



2 ADM 1200 CNC LINIJA za VRTANJE / CNC LINIJA za BUŠENJE



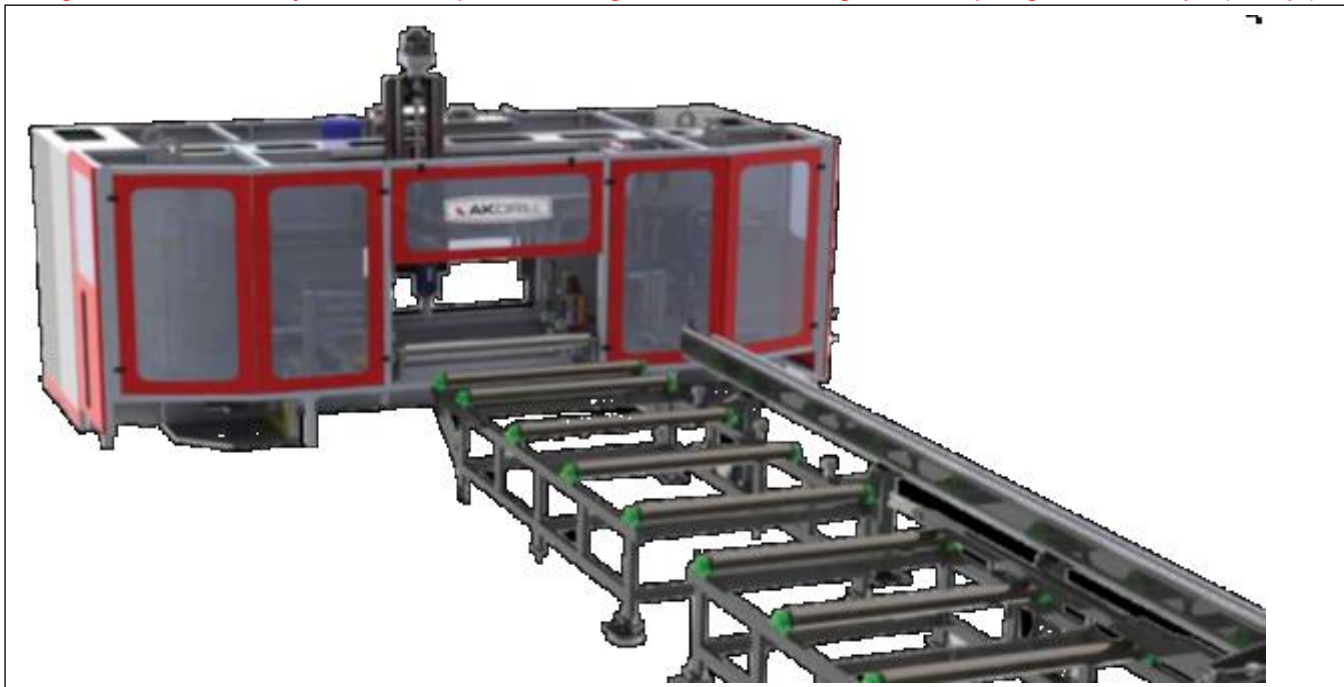
Vsi 2ADM sistemi so enaki kot 3ADM, razen za dodatno Z os, na x osi na 3ADM. V 2ADM po enolinijskem vrtanju, material izvlečemo in se spet da v NXT vrtanje linijo za drugo vrsto vrtanja. V 3ADM lahko izvrtamo luknje na kateri koli smer, ne da bi material premeščali ali obračali, s ali brez označevanja.

ENOTA za OZNAČEVANJE

Označevalna glava in vrtna ter aksialni premiki storil so napredek s servo motorjem. Samo blokiranje (clamping) čeljust in blokiranje gibanja clamping čeljusti so hidravlika.

Lahko so označevanja na področju 60 x 150 mm. Višina pisma = 12 mm.

Ni nobene potrebe premakniti profil v času označevanja. Ker glava za označevanje izvaja vrtnja in aksialne premike. Moč glave za označevanje se določi s pritiskom na gumb, s hidravličnega sistema prilagoditve rezanja (vrtnja).



1 ADM 600 CNC LINIJA za VRTANJE / CNC LINIJA za BUŠENJE



1ADM vrta profile, na treh površinah, s 3 položajih na odnosu na profil, s pomočjo enega vretena.

Poseben sistem rotacije vretena, prinaša sistem vreteno (pripelje) v položaj $-90^\circ / 0^\circ / +90^\circ$ pozicije in s svojo hidravlično napravo vpenjanja zablokira svoj položaj.

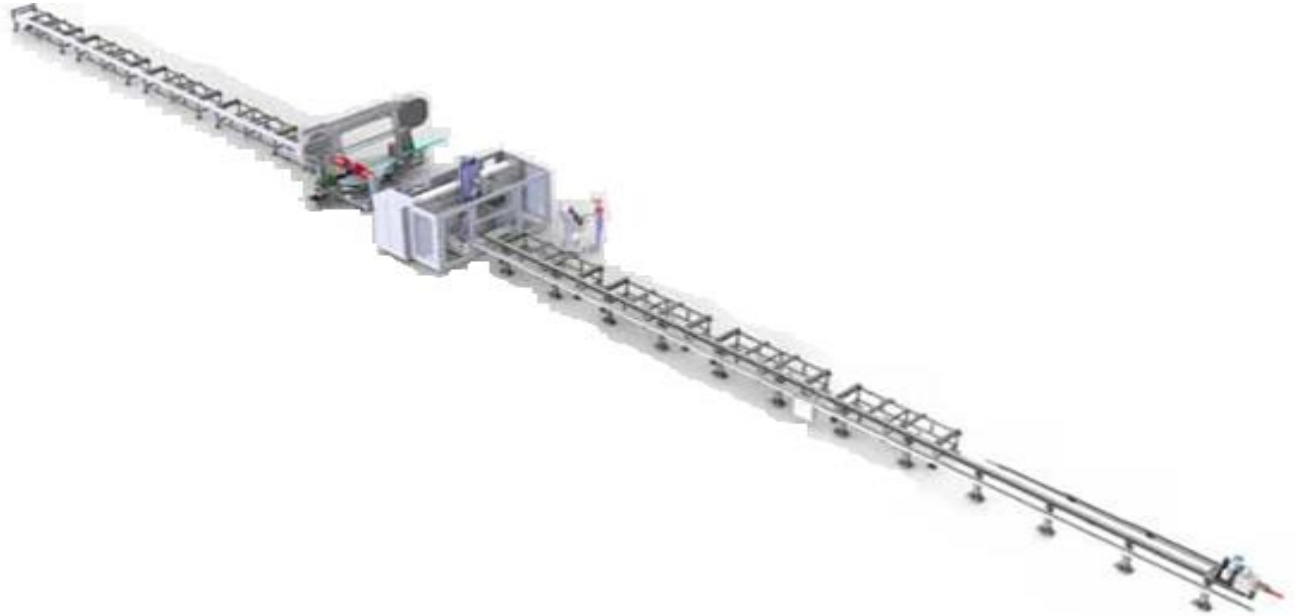
Uporablja 7,5 kw motor za sistem hladilne tekočine. Glava ATC, avtomat s 4 orodja.

Material potiskamo naprej s premikom ročaja (premakni položaj) gnanega s servo motorjem.

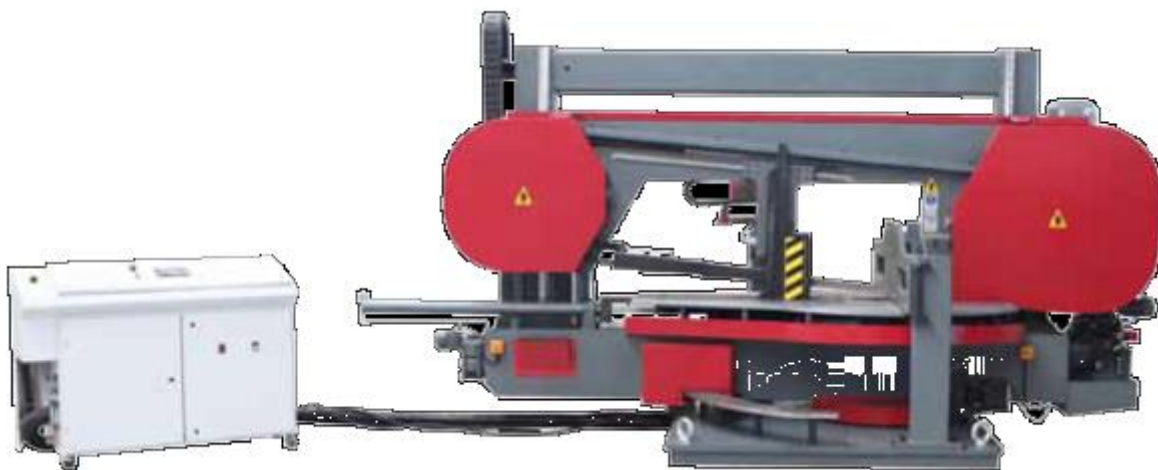


1 ADM 600		VGRAJENA OPREMA
Krmilni panel - Upravljačka jedinica		Mitsubishi
Enota za vrtanje NAVPIČNA Jedinica za bušenje VERTIKALNA		1 Kos navpični /Vertikalni (pokretna – +90° /0°/-90°) 1 Vertikalna (pokretna - +90° / 0° / -90°5)
Enota za vrtanje VODORAVNA Jedinica za bušenje HORIZONTALNA		
Področje PREMERA vrtanja Področje promjera bušenja		10 – 40 mm
Hitrost vrtenja vretena – brezstopenjska Brzina vrtnje vretena - bezstepenska		Nastavljiva 100 – 3000 ob/min Podesiva 100 -3000 ok/min
Pogonska moč na osi Pogonska snaga po osi		11 kw
Hitro naprej – nazaj Brzo naprijed - nazad		30 m/ min
Avtomatski menjalec orodja Automatski mjenjač alata		Kapaciteta 8 orodja, 2 boksa (1 levo/ 1 desno) 2 x 4
Vhodna miza s CNC transportom Ulazni stol sa CNC transportom		Standardna 12 m komad
Izhodna miza z motornim valjima Izlazni stol sa motornim valjcima		Standardna 12 m komad
Centralno mazanje za linearne vodila Centralno podmazivanje za lin. vodiloice		Standardno
Hladilni sistem (orodje) Rashladni sistem (sredstvo)		Orodje za notarnje in zunanje hlajenje, komprimiran zrak + upršena voda za hađenje, Sredstvo za unutrašnje i vanjsko hlađenje, komprimirani zrak + raspršena rashladna voda
Maksimalna obremenitve po dolžnem metru Maksimalna težina po dužnom metru		250 kg/m (tekočem, dužnom)
Navodila za uporabo Upute za rad		Na voljo Na raspolaganju
Naprava za rezanje navoja za vse 3 osi Uređaj za rezanje navoja za sve 3 osi		M 10 – M 20 (s posebnim setom)
Svetlobni pramen širina maks. Širina prohodnos materiala maksimalna		600 – 80 mm
Višina profila maksimum – minimum Visina profila, makimalan - minimalan		300 - 80 mm
Konična vrtalna glava Konusna glava za bušenje		SK40 (rashladna tekučina skozi luknjice) SK40 (rashladna tečnost kroz rupice)
Premikanje obdelovanca Transport komada u obradi		servomotor
Ponastavitev velikosti in vrsti profila Postavljanje veličine i vrste profila		Vprašajte, OPCIJA Pitajte u OPCII
Naprava za avtomatsko merenje dolžine Uređaj za avtomatsko mjerenje dužine		Vprašajte, OPCIJA Pitajte u OPCII
OZNAČAVANJE OBILJEŽAVANJA		Vprašajte, OPCIJA Pitajte u OPCII
Integrirana tračna žaga s kotnim rezanjem Integrisana tračna pila sa kutnim rezanjem		OPCIJA, na zahtev Na zahtjev u OPCIJ

Dodatno vhodni in izhodni transporter Dodatno ulazni i izlazni transporter		OPCIJA, na zahtev Na zahtev u
TEŽA NAPRAVE TEŽINA UREĐAJA		6.000 kg
DIMENZIJE NAPRAVE DIMENZIJE UREĐAJA		2100 x 4200 x 2850 mm
Označevanje, strganje Obilježavanje, struganje		na čelni strani na licu



AST 1200-500 / Kotna , tračna žaga



Žaga

- **Kotni položaj** rezanja, namestite s servo motorjem (glede na svoje potrebe).
- **Prilagodljiva rezalno hitrost**, lahko se prilagodi in glede na material in njegov napredek glede globine.
- Rezalna hitrost = hitrost rezila
- Rezanje napredek = navpični (vertikalni) premik tračne žage.

1 APD 1200x2400 / CNC vrtalni stroj plošče (pločevine)

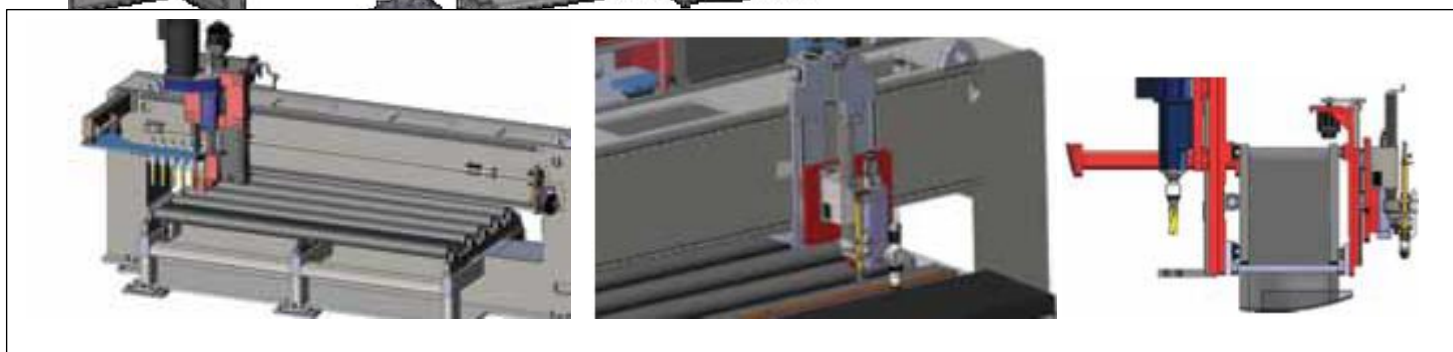
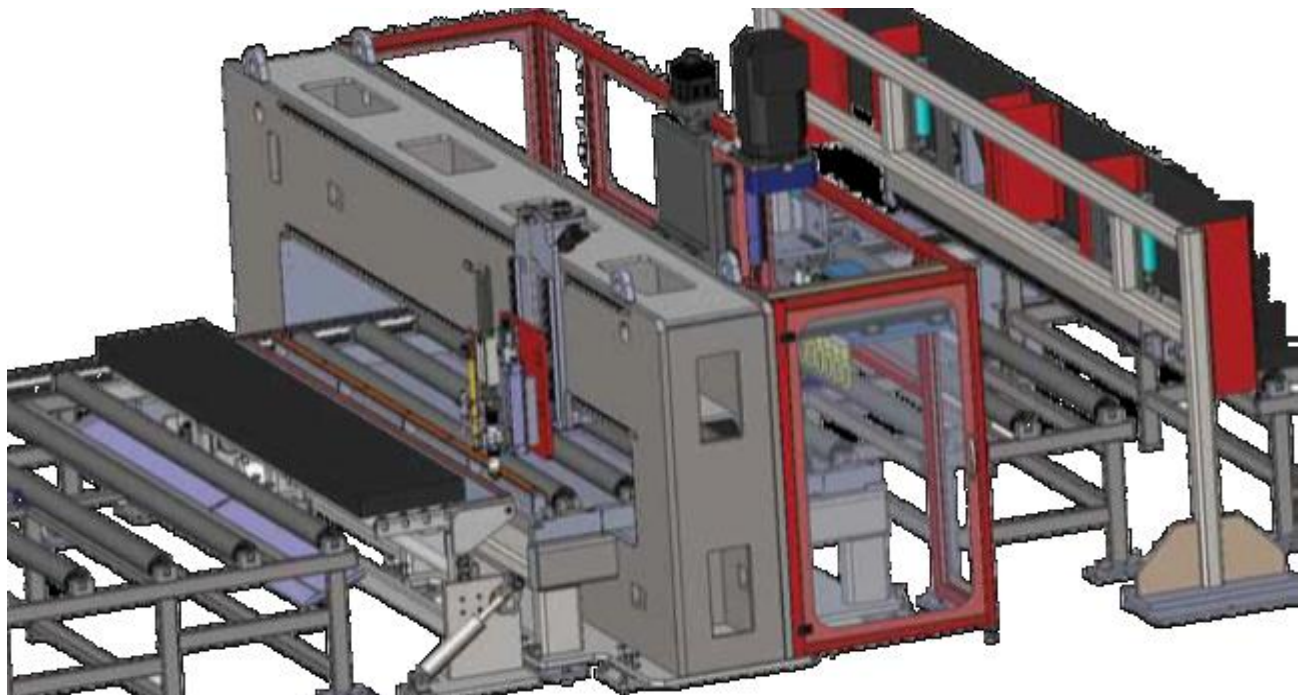


- CNC krmiljenje 3. osi
- Visoka zmogljivost obdelave
- Vretena s visoko občutljivostjo položaja
- 16 hidravličnih valjev z vrtečimi se glavami in blokado za pritrditev delov, ki se obdelujejo
- Sposobnost za delo na 4 posamezne plošče, hkrati
- vrtanje in luknje in rezkanje navoja v ploščo z enim vretenom
- vrtalna glava primerna za hitro ročno zamenjavo
- Posebni rezkalnik omogoča označevanja na plošči
- Učinkovita hladilna enota s tekočino
- Maks. velikost obdelave (mm): 1200x2400 (1pcs) / 500x1100 (2 kosa) / 500x500 (4 kos)
- Maks. premer vrtanja do: Ø 50 mm

Tehnični podatki

Krmilni panel	SIEMENS
Vrtanje	1 kos. vertikalno
Premer vrtanja	Ø 10 - 50 mm
Hitrost obračanja vretena	10 -2000
Moč motorja	12 kW
Mak. hitrost premika (naprej/nazaj) v prostem teku	20.000 mm / min.
Menjava orodja v enoti	Ne
Centralni sistem za mazanje	Standard
Hladilni sistem	Hlajenje od zunaj
Rezanje navojev	M10-M30
Dimenzije materiala plošč za obdelavo v mm	1200x2400(1 kom) / 500x1100(2 kom) / 500x500(4 kom)
Višina obdelovanca (materiala)	Med 10 in 100mm
Konična vpenjalna (vrtalna) glava	MK1, MK2, MK3, MK4
Položaj obdelovanca	Fiksna, nepremična, pritrjena
Maksimalna teža obdelovanca	2300 kg
Dimenzije stroja (Š – V - D)	2600 x 2600 x 6200 mm
Teža stroja	~ 9000 kg

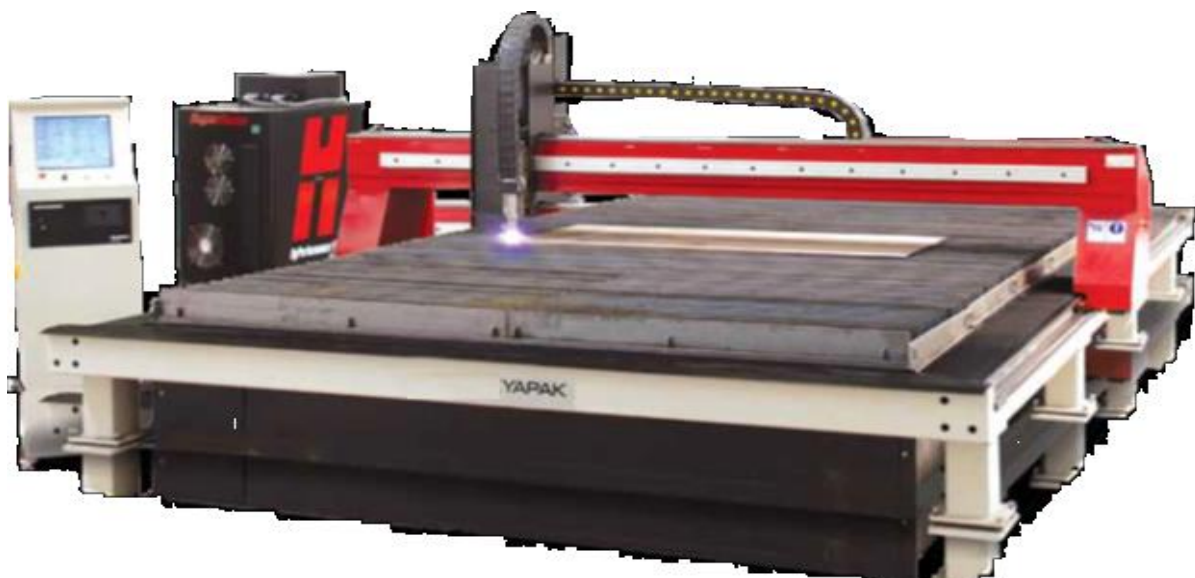
ADOP 312 / CNC stroj za Vrtanje, OXY in Plasma rezanje pločevine



Krmilni sistem	CNC Mitsubishi ali Siemens
Pogon vretena in ostalih osi	Servo motorji
Moč motorja vretena	11 kW
Debelina vrtanja	10 – 40 mm
Maksimalno vrezovanje navoja	M24
Uporaba svedrov s trdim karbidom in z notranjem hlajenjem	DA
Nastavite notranjega hlajenja	Standardno, Komprimiran, stisnjen zrak in borovega vode (karbid vrtalniki)
Zunanje hlajenje	Standardno (HSS svedri)
Gibanje vrtalne in rezalne enote (horizontalno in navpično)	V naprej postavljenem programiranem položaju, na prednapetih linearni letvah
Gibanje transportnega sistema	Na prednapetih stebelnih vijaki, matica sistem (steber, servo skupaj s motorjem)
Graviranje in označevanje	DA
Enota za zamenjavo orodja	DA
Kapaciteta enote za orodje	Set za 6 komadov
Maksimalna obremenitev plošče	Maksimalno 7.500 kg
Obdelovanec (plošča za obde.) dimenzije	3000 x 3200 x 100 mm ali 3000 x 12000 x 26 mm
Zmogljivost plazma rezanja	Maksimalno od začetka, roba 60 mm , luknjanje v sred do 30 mm
Zmogljivost OXY rezanja	Maksimalno do 100 mm
Kad za zbiranje žlindre in prahu od rezanja	DA
Filter za prečiščevanja zraku od rezanja	DA
Premična zbiralna traka za odpadke	DA
Sistem Transportne plošče	Servomotor, + reduktor / zobnik + sedlo za kramo
Zapora plošče	Čeljusti za hidravlično daljinsko iztiskanje odpadkov



APM ALFHA PLAZMA / Stroj za OXY in Plazma rezanje





ALPHA TIPALO (senzor) THC

- Visokih navor AC s servo motorjem
- 25 kg nosilnost
- Dolžina hoda 160mm
- Hitrost hoda 5000mm/min.
- 0,01 mm natančnost nastavljanja (pozicioniranja)
- Magnetna enota odcepljenja
 - Vgrajen laserski kazalec
- Izjemno robustna mehanika zatežke delovne pogoje

ARC DRSNI THC (po želji)

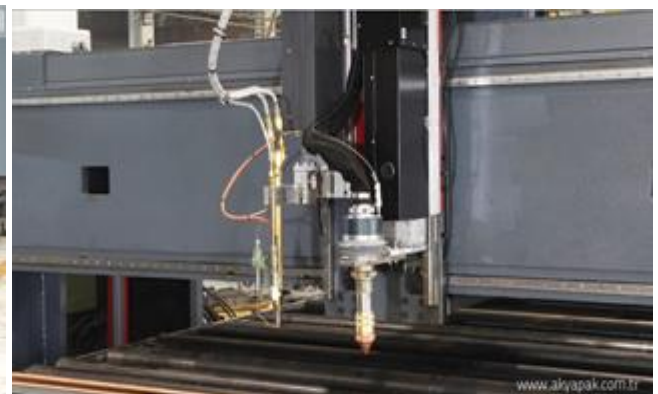
- Izjemna hod hitrost 15.240 mm / min.
- Dolžina hoda 241 mm
- Nosilnost 11,4 kg
- Trajna magnetna enota odcepljenja
- Vgrajen laserski kazalec
- Izjemno robustna mehanika za težke delovne pogoje

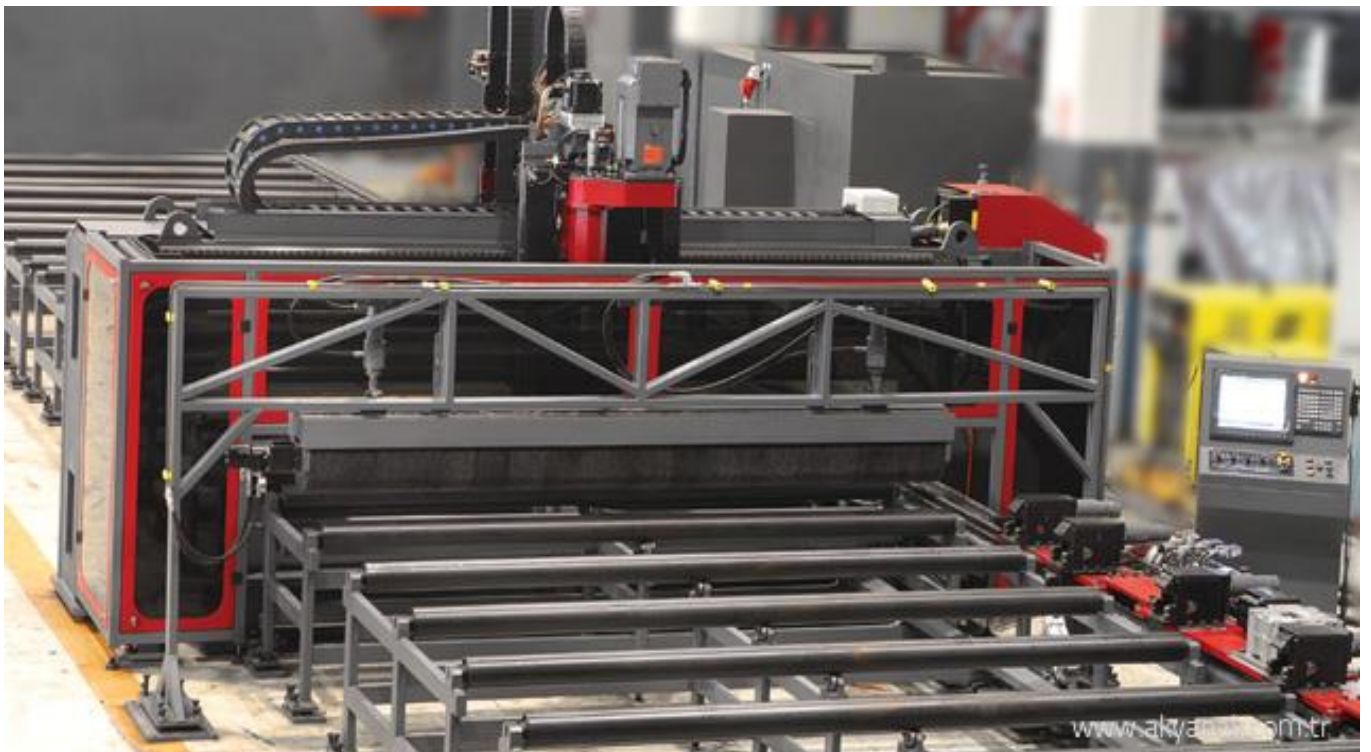
KRMILNIK MICRO EDGE PRO / EDGE PRO (opcija)

- Operacijski sistem Windows XP
- 1 GB pomnilnika
- 17 " zaslon na dotik za Microedge Pro ali 15" zaslon
- Operater krmilna plošča
- Resnična Hole podpora
- Funkcija Daljinska Pomoč
- LAN, USB, Hypernet in direktna povezava RS232/422/485
- 14 jezikov podpora
- Sistem za diagnostiko za HPR Plazma in Fiber Laser
- Na zaslonu prikaz meta obdelave v realnem času

TIPALO OHC

- Maks. 150W motorja, združljivi DC
- Natančnost pozicioniranja 0,25 mm
- Podpira visoke hitrosti pozicioniranja
- Uporabniku prijazna oblika z enim gumbom
- Kapacitivna merilna tehnika
- Ročni in samodejni delovni načini





AKYAPAK

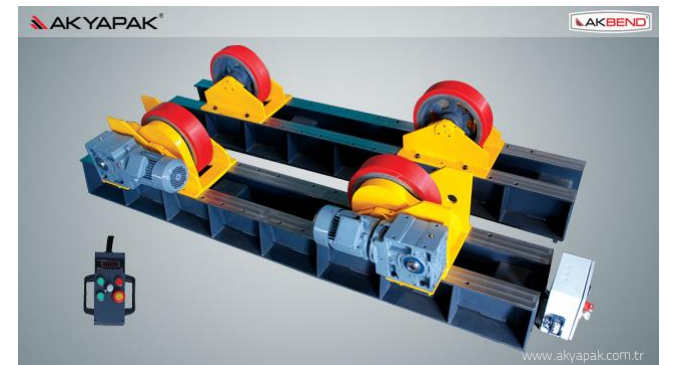
oznaka vrhunske kakovosti, zanesljivosti, zaupanja, dobrega sodelovanja, vrhunskih rešitev zadnjih besed tehnologije in tehnoloških rešitev, odličnega servisa in super softwerja !

AKYAPAK

znak vrhunske kvalitete, pouzdanosti, povjerenja, odlične saradnje, vrhunskih tehničkih i tehnoloških rješenja, odličnog servisa i sa super softwerom.

PRIPOMOČKI ZA VARJENJE:

POMOČNI UREĐAJI za VARENJE :





Za vse dodatne informacije smo vam na voljo : 00 386 (0)1 620 98 00 gsm: (0)40 78 00 10 ; 41 691 517 tack@tack.si

SLO SLOVENŠČINA (slovenski jezik)



JSJ Južno slavenski jezici (prijašnji Bosanski HSJ – kombinacija razumljiva za sve)



ZASTUPNIK u BiH »**SMT- SAM**« d.o.o.



ZASTUPNIK za Crnu Goru : **BMT SOLUTIONS & TECHNOLOGY d.o.o**



ZASTUPNIK u HRVATSKOJ : „**DURHES**“ j.d.o.o.



ZASTUPNIK U SRBIJI : **BMT SOLUTIONS & TECHNOLOGY d.o.o**



območje SLOVENIJE pokriva generalni zastopnik »**TACK**« d.o.o. Ljubljana