

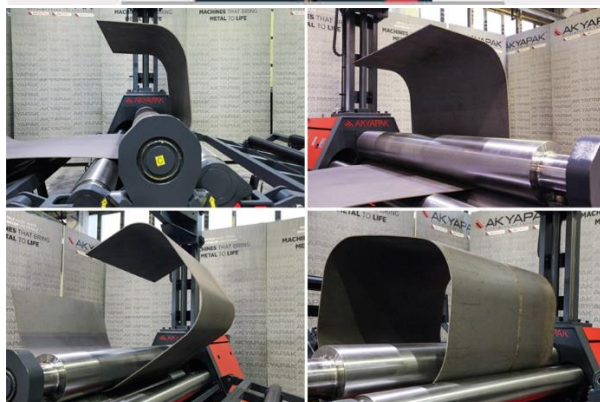
TACK

+

AKYAPAK

JSJ /23

AHS



Stroji za valjanje plošč PLOČEVINE s 4 valji **Mašine /Strojevi za valjanje ploča LIMA s 4 valjka**
Odlične rešitve za velike izzive

Akyapakov 4-valjni model AHS ponuja zanesljive in odlične rešitve za natančne in zahtevne aplikacije valjanja. Najbolj razumna izbira je krivljenje materialov z debelino plošče od 2 mm do 200 mm in širino plošče od 500 mm do 12000 mm.

Odlična rješenja za velike izazove

Akyapakov model AHS s 4 valjka nudi pouzdana i izvrsna rješenja za precizne i zahtjevne primjene valjanja. Najrazumniji je izbor savijati materijale debljine ploče od 2 mm do 200 mm i širine ploče od 500 mm do 12000 mm.

Natančno, produktivno in zanesljivo

Poleg tega, da je zanesljiv, AHS povečuje produktivnost s svojo sposobnostjo kotaljenja pri visoki hitrosti in premagovanjem najtežjih zavojev zaradi enostavne uporabe. Ker je plošča med valjanjem vpeta, je preprečeno drsenje in drsenje materiala. Tako se izvajajo zanesljivejše operacije valjanja in dosežejo natančnejši rezultati. Pri strojih za valjanje plošč s 4 valji AHS je mogoče enega od stranskih valjev uporabiti kot kvadratni valj, tako da je mogoče ploščo enostavno in natančno poravnati vzdolž valja čez vhodno smer.

Precizan, produktivan i pouzdan

Osim što je pouzdan, AHS povećava produktivnost svojom sposobnošću kotrljanja velikom brzinom i svladava najzahtjevnije zavoje zahvaljujući jednostavnosti korištenja. Budući da je ploča priklještena tijekom valjanja, spriječeno je klizanje i klizanje materijala. Tako se izvode pouzdanije operacije valjanja i postižu precizniji rezultati. U AHS strojevima za valjanje ploča s 4 valjka, jedan od bočnih valjaka može se koristiti kao kvadratni valjak, tako da se ploča može lako i precizno poravnati duž valjka preko ulaznog smjera.

Manj ravnih koncev v enem prehodu

Pri AHS 4-valjnih strojih je možno doseči poln valj v enem prehodu, saj lahko material med predkrivljenjem in krivljenjem stisne spodnji valj. Model AHS omogoča natančno stiskanje plošče med zgornjim in spodnjim valjem, s čimer je dolžina ravnih koncev minimalna. 4-valjni CNC valjarski stroji Akyapak z vrhunskimi funkcijami zmanjšujejo odvisnost operaterja ter ponujajo bolj zanesljive in produktivne rešitve.

Manje ravnih završetaka u jednom prolazu

Moguće je postići puni cilindar u jednom prolazu s AHS strojevima s 4 valjka, jer se materijal može stisnuti donjim valjkom tijekom predsavijanja i savijanja. AHS model omogućuje precizno štipanje ploče između gornjeg i donjeg valjka, čime je duljina ravnih krajeva minimalna. Akyapak 4-rolni CNC strojevi za valjanje s vrhunskim značajkama smanjuju ovisnost o operateru i nude pouzdanija i produktivnija rješenja.

STANDARDNA OPREMA AHS

- Naprava za valjanje stožca
- Indukcijsko kaljeni valji
- Digitalni odčitek za stranske zvitke
- Popolnoma varjen jeklen (St-52) okvir
- Ločena premična nadzorna plošča
- Dvojne hitrosti upogibanja
- Vsi valji so nameščeni v sferičnih valjčnih ležajih
- Hidravlično odpiranje/zapiranje spuščenega konca, krmiljeno z nadzorne plošče
- Vklon funkcije valjanja stožca in nastavitev položaja preko tipk na upravljalni plošči
- Zgornji in spodnji valji (centralni valji), ki jih poganjajo hidravlični motorji in planetni reduktorji
- Elektrohidravlična kalibracija
- Certifikati CE, ISO9001 – 2015, TSEK in TURQUM



AHS STANDARDNA OPREMA

- Uređaj za valjanje konusa
- Induktivno kaljeni valjci
- Digitalno očitavanje za bočne rolne
- Potpuno zavareni čelični (St-52) okvir
- Odvojena pokretna kontrolna tabla
- Dvostruke brzine savijanja
- Svi valjci su montirani u sfernim valjkastim ležajevima
- Hidraulički otvoreni/zatvoreni položaj pada kontrolisan sa kontrolne table
- Aktiviranje funkcije kotrljanja konusa i podešavanje položaja preko dugmadi na kontrolnoj tabli
- Gornji i donji valjci (centralni valjci) pogonjeni hidrauličnim motorima i planetarnim reduktorima
- Elektro-hidraulička kalibracija
- CE, ISO9001 – 2015, TSEK i TURQUM sertifikati

NEOBVEZNA – OPCIJSKA OPREMA

- Spremenljiva hitrost vrtenja
- Miza za podajanje materiala
- Hladilnik oljnega zraka
- Centralna podpora
- Stranske opore
- Ejektor materiala (samodejni izmet ukrivljenega ateriala)
- Sistem za kompenzacijo upogiba
- Zamenljiv zgornji valj
- NC AK300
- CNC AK400

OPCIONALNE KARAKTERISTIKE

- Promjenjiva brzina rotacije
- Stol za hranjenje
- Hladnjak ulja
- Centralna konzola / podrška
- Bočni nosači
- Izbacivač materijala
- Sistem kompenzacije skretanja
- Izmjenjivi gornji rolni
- NC AK300
- CNC AK400

TEHNIČKI PŠODATCI :

AHS TECHNICAL SPECIFICATIONS /

AHS sa 4 valjka TEHNIČKE SPECIFIKACIJE

MODEL	Working Length Duzina savijanja	Max Thickness Maks. debjina savijanja	Pre-Bending PREDSAVIJANJE	Top Roll Promjer gornjeg valjka (savijanje oko)	Bottom Roll Doljni valjak promj.	Side Roll Bočni valjci prom.	Motor Power Snaga motora KW	Length Duzina masine	Height Visina masine	Width Sirina masine	Weight Tezina	Minimalni promjer savijanja (Gornji TOPP promjer valjaka)	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kW	mm	mm	mm	kg		
AHS 12/04	1250	6	4	120	120	110	2.2	3000	960	1010	1500	Min Ø : Üst Top Çapı x 3 Min Ø : Top Roll Dia. x 3	
AHS 15/04	1600	6	4	140	140	120	3	3700	1280	1300	2000		
AHS 15/05	1600	7	5	160	140	120	4	3650	1040	1140	2100		
AHS 15/08	1600	10	8	190	170	150	4	3650	1040	1140	2020		
AHS 20/02	2100	4	2	140	140	120	3	4000	1040	1140	2240	Min Ø : Üst Top Çapı x 3 Min Ø : Top Roll Dia. x 3	
AHS 20/04	2100	6	4	160	140	120	4	4140	1040	1140	2350		
AHS 20/06	2100	8	6	190	170	150	4	4040	1255	1380	3450		
AHS 20/08	2100	10	8	210	190	170	7.5	4500	1300	1420	4400		
AHS 20/10	2100	13	10	230	210	190	7.5	4500	1300	1450	4750		
AHS 20/13	2100	16	13	270	250	210	11	4525	1440	1520	5850		
AHS 20/16	2100	20	16	300	270	210	15	4535	1490	1730	6900		
AHS 20/20	2100	25	20	330	300	240	15	4585	1610	1840	8370		
AHS 20/25	2100	30	25	360	330	250	18.5	4610	2020	1920	11750		
AHS 20/30	2100	40	30	390	360	300	22	5060	2180	2200	17200		
AHS 20/35	2100	45	35	430	390	330	30	5300	2585	2300	24750		
AHS 20/40	2100	50	40	460	420	360	37	5470	2585	2300	25000		
AHS 20/50	2100	60	50	540	510	440	55	5670	3000	3000	37000		
AHS 25/04	2600	6	4	190	170	150	4	4545	1255	1380	3600		Min Ø : Üst Top Çapı x 3 Min Ø : Top Roll Dia. x 3
AHS 25/06	2600	8	6	210	190	170	7.5	4900	1300	1390	4800		
AHS 25/08	2600	10	8	230	210	190	7.5	5000	1300	1390	5340		
AHS 25/10	2600	13	10	270	250	210	11	5025	1440	1520	6800		
AHS 25/13	2600	16	13	300	270	210	11	5035	1490	1730	8100		
AHS 25/16	2600	20	16	330	300	240	15	5085	1610	1840	9500		
AHS 25/20	2600	25	20	360	330	250	18.5	5045	1680	1900	10780		
AHS 25/25	2600	30	25	390	360	300	22	5470	1985	2100	15800		
AHS 25/30	2600	40	30	430	390	330	30	5560	2180	2200	21600		
AHS 25/35	2600	45	35	460	420	360	30	5770	2585	2300	28500		
AHS 25/40	2600	50	40	510	460	390	45	5890	3000	2300	30700		
AHS 25/50	2600	60	50	540	510	440	55	6170	3000	3000	40000		
AHS 30/04	3100	6	4	210	190	170	7.5	5200	1300	1400	5400	Min Ø : Üst Top Çapı x 3 Min Ø : Top Roll Dia. x 3	
AHS 30/06	3100	8	6	230	210	190	7.5	5200	1300	1400	5830		
AHS 30/08	3100	10	8	270	250	210	11	5600	1450	1600	7750		
AHS 30/10	3100	13	10	300	270	210	11	5600	1500	1800	8800		
AHS 30/13	3100	16	13	330	300	240	11	5900	1650	1900	10600		
AHS 30/16	3100	20	16	360	330	250	15	5900	1700	1900	12080		
AHS 30/20	3100	25	20	390	360	300	18.5	6000	2000	2100	17100		
AHS 30/28	3100	35	28	430	390	330	22	6100	2200	2200	22580		

MODEL	Working Length	Max Thickness	Pre-Bending	Top Roll	Bottom Roll	Side Roll	Motor Power	Length	Height	Width	Weight
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kW	mm	mm	mm	kg
AHS 30/32	3100	40	32	460	420	370	37	6300	2600	2300	30260
AHS 30/35	3100	45	35	510	460	390	45	6300	2590	2300	33560
AHS 30/40	3100	50	40	540	510	440	55	6700	3000	3000	40060
AHS 30/50	3100	60	50	570	520	450	55	6700	3050	3000	46060
AHS 30/60	3100	73	60	610	550	460	75	6750	3470	3000	51260
AHS 30/68	3100	81	68	650	600	510	90	7200	3700	3450	60460
AHS 30/76	3100	90	76	700	650	560	115	7200	3700	3450	71360
AHS 30/86	3100	100	86	750	700	600	132	7760	4100	3750	81660
AHS 30/97	3100	110	97	800	740	620	160	7950	4370	3950	101260
AHS 30/130	3100	141	130	900	820	690	185	8670	5230	4350	131260
AHS 30/156	3100	172	156	1000	910	750	200	9200	5470	4900	161460
AHS 40/04	4100	6	4	270	250	210	7.5	6525	1440	1520	8909
AHS 40/06	4100	8	6	300	270	210	7.5	6535	1490	1730	9939
AHS 40/08	4100	10	8	330	300	240	7.5	6585	1610	1840	14929
AHS 40/10	4100	13	10	360	330	250	11	6550	1680	1900	16069
AHS 40/13	4100	16	13	390	360	300	15	6750	1985	2100	20169
AHS 40/16	4100	20	16	430	390	330	18.5	7060	2180	2200	24269
AHS 40/20	4100	25	20	460	420	360	22	7270	2585	2300	34469
AHS 40/25	4100	30	25	510	460	390	30	7270	2750	2500	38669
AHS 40/28	4100	35	28	540	510	440	37	7670	2930	3000	48169
AHS 40/32	4100	40	32	580	540	460	45	7670	2930	3000	51469
AHS 40/40	4100	50	40	630	600	550	55	7750	3500	3000	64269
AHS 50/08	5100	10	8	360	330	250	11	6750	1680	1900	22569
AHS 50/10	5100	13	10	390	360	300	11	7750	1985	2100	22769
AHS 50/13	5100	16	13	430	390	330	15	8060	2180	2200	29569
AHS 50/16	5100	20	16	460	420	360	18.5	8270	2585	2300	39269
AHS 50/20	5100	25	20	510	460	390	30	8270	2585	2300	43569
AHS 50/25	5100	30	25	560	520	440	37	8670	2930	3000	53869
AHS 50/36	5100	45	36	630	600	520	45	8750	3500	3000	72269
AHS 50/45	5100	55	45	720	680	600	55	8950	3700	3450	89769
AHS 60/06	6100	8	6	360	330	250	11	8550	1680	1900	21669
AHS 60/08	6100	10	8	390	360	300	11	8250	1985	2100	25269
AHS 60/10	6100	13	10	430	390	330	15	9060	2180	2200	33069
AHS 60/13	6100	16	13	460	420	360	18.5	9270	2585	2300	43569
AHS 60/16	6100	20	16	510	460	390	30	9270	2585	2300	48569
AHS 60/20	6100	25	20	560	520	440	37	9670	2930	3000	60369
AHS 60/28	6100	40	28	650	610	520	55	9750	2930	3000	74269
AHS 60/36	6100	45	36	750	700	580	75	9750	3500	3000	95469

Tehničke specifikacije su napravljene na osnovu lima čvrstoće 240 N/mm2

Za kapacitet savijanja konusa treba uzeti 50% od navedenih kapaciteta !

Proizvođač uzima pravo za izmjene svih gore navedenih podataka bez predhodne najave obavještanja stranki, kupaca.



- The specifications above are based on steel with yield point 240 N/mm²
- For cone bending capacities, half of the above bending capacities shall be considered.
- Akyapak reserves the right to change all above specifications without prior notice.

- Yukarıda belirtilen değerler 240 N/mm² akma sınırı olan çeliğe göre
- Konik kıvrıma için yukarıdaki değerlerin yarısı baz alınmalıdır.
- Akyapak, bu değerleri haber vermeksizin değiştirmek hakkına sahiptir.

AHK sa 3 valjka :

Stroji za valjanje plošč pločevine s 3 valji Mašine / strojevi za valjanje ploča lima sa 3 valjka

Navor brez izgube moči

Pri strojih za valjanje plošč s 3 valji AHK vse 3 valje neodvisno poganjata hidravlični motor in reduktor pri modelih s premerom zgornjega valja 230 mm in več, pri modelih s premerom valja manj kot 230 mm pa so stranski valji gnani s hidravličnim motorjem, reduktor + zobnik, zgornji valj pa gnan z verižnim zobnikom.

AHK izpolnjuje vaše potrebe v širokem razponu od 2 mm do 200 mm debeline plošče in 500 mm do 12000 mm širine

Akyapak AHK 3-roll plošče omogočajo predhodno krivljenje na obeh straneh stroja, ne da bi ploščo odstranili s stroja. Zagotavlja odlično podajanje in preprečuje nevarnost zdrsa zahvaljujoč zavornemu sistemu, ki ga zagotavlja.



Zakretni moment bez gubitka snage

U mašinama za valjanje ploča AHK sa 3 valjka, sve 3 valjke nezavisno pokreću hidraulični motor i reduktor kod modela sa gornjim prečnikom valjka od 230 mm i većim, a kod modela sa prečnikom rolne manjim od 230 mm, bočne rolne su pogonjene hidrauličnim motorom, reduktor + zupčanik, a gornji valjak je pogonjen lančanim zupčanikom.

AHK zadovoljava vaše potrebe u širokom rasponu od 2 mm do 200 mm debljine panela i 500 mm do 12000 mm širine

Akyapak AHK paneli sa 3 valjka omogućavaju prethodno savijanje sa obe strane mašine bez skidanja ploče sa mašine. Garantuje odlično hranjenje sprečavajući rizik od klizanja zahvaljujući kočionom sistemu koji ga obezbeđuje.

STANDARDNE LASTNOSTI

- Naprava za valjanje stožca
- Indukcijsko kaljeni valji
- Digitalni odčitek za stranske zvitke
- Popolnoma varjen jeklen (St-52) okvir
- Ločena premična nadzorna plošča
- Dvojne hitrosti upogibanja
- Vsi valji so nameščeni v sferičnih valjčnih ležajih
- Hidravlično odpiranje/zapiranje spuščene konca, krmiljeno z nadzorne plošče
- Vklop funkcije valjanja stožca in nastavitvev položaja preko tipk na upravljalni plošči
- Certifikati CE, ISO9001 – 2015, TSEK in TURQUM

STANDARDNE KARAKTERISTIKE

- Uređaj za valjanje konusa
- Induktivno kaljeni valjci
- Digitalno očitavanje za bočne rolne
- Potpuno zavareni čelični (St-52) okvir
- Odvojena pokretna kontrolna tabla
- Dvostruke brzine savijanja
- Svi valjci su montirani u sfernim valjkastim ležajevima
- Hidraulično otvaranje/zatvaranje ispuštanja kontrolisano sa kontrolne table
- Aktiviranje funkcije kotrljanja konusa i podešavanje položaja preko dugmadi na kontrolnoj tabli
- CE, ISO9001 – 2015, TSEK i TURQUM sertifikati

NEOBVEZNE LASTNOSTI OPCISKA OPREMA

- Spremenljiva hitrost vrtenja
- Miza za podajanje materiala
- Hladilnik olja
- Centralna konzola / podpora
- Stranske opore
- Ejektor materiala
- Zamenljiv zgornji rolo

OPCIONALNE KARAKTERISTIKE OPCISKA OPREMA

- Promjenjiva brzina rotacije
- Sto za dovod materijala
- Hladnjak ulja
- Centralna podrška / konzola
- Bočni nosači
- Izbacivač materijala
- Izmjenjivi gornji rolni

TEHNIČKI PŠODATCI :

3 VALJKA AHK MODEL TECHNICAL INFORMATION TEKNIK BİLGİLER	Working Length (mm) Düzlük uzunluğu mm	Max. Thickness (mm) Maksimum kalınlık mm	Pre-Bending (mm) PREDSAVIYANJE	Top Roll (mm) PROMER, GÖRÜŞ VALJKA	Side Rollers BOCNI VALJCI	Motor Power (kW) SINAGI MOTORU	Length (mm) UZUNLUK STROJA	Height (mm) YÜKSEKLİK STROJA	Width (mm) SIRINA STROJA	Weight (kg) KÜTLE STROJA	MINİMALNI PROMER SAVIYANJA (GÖRÜŞ VALJAK - PROMER VALJKA)
AHK 20/04	2100	6	4	160	180	2.2	3950	1160	1080	2100	Min Ø : Üst Top Ø x 3 Min Ø : Top Roll Ø x 3
AHK 20/06	2100	8	6	190	180	3	3950	1160	1080	2950	
AHK 20/08	2100	10	8	210	190	7.5	3950	1160	1080	3950	
AHK 20/10	2100	13	10	230	210	7.5	4030	1275	1370	4400	
AHK 20/13	2100	16	13	270	250	11	4180	1385	1440	5250	
AHK 20/16	2100	20	16	300	270	15	4445	1630	1620	6920	
AHK 20/20	2100	25	20	330	300	15	4225	1825	1810	8550	
AHK 20/25	2100	30	25	360	330	22	4500	2000	1900	9400	
AHK 20/30	2100	40	30	390	360	22	4900	2200	1950	17000	
AHK 20/35	2100	45	35	430	390	30	5200	2500	2200	19250	
AHK 25/04	2600	6	4	190	170	3	4450	1160	1080	3350	Min Ø : Üst Top Ø x 3 Min Ø : Top Roll Ø x 3
AHK 25/06	2600	8	6	210	190	7.5	4450	1160	1080	4200	
AHK 25/08	2600	10	8	230	210	7.5	4530	1275	1370	4600	
AHK 25/10	2600	13	10	270	250	11	4680	1385	1440	5700	
AHK 25/13	2600	16	13	300	270	11	5000	1650	1650	7650	
AHK 25/16	2600	20	16	330	300	15	5000	1850	1850	9500	
AHK 25/20	2600	25	20	360	330	18.5	4900	1850	1850	11900	
AHK 25/25	2600	30	25	390	360	22	5400	2000	2150	14200	
AHK 25/30	2600	40	30	430	390	30	6000	2200	2200	16700	
AHK 30/04	3100	6	4	210	190	7.5	5000	1200	1100	4350	Min Ø : Üst Top Ø x 3 Min Ø : Top Roll Ø x 3
AHK 30/06	3100	8	6	230	210	7.5	5100	1300	1400	5150	
AHK 30/08	3100	10	8	270	250	11	5200	1400	1500	7000	
AHK 30/10	3100	13	10	300	270	11	5500	1700	1700	8470	
AHK 30/13	3100	16	13	330	300	15	5300	1900	1900	10580	
AHK 30/16	3100	20	16	360	330	15	5400	1900	1900	13200	
AHK 30/20	3100	25	20	390	360	18.5	5900	2000	2200	17000	
AHK 30/28	3100	35	28	430	390	22	6000	2200	2200	20300	
AHK 30/30	3100	35	30	460	340	22	6200	2450	2200	29000	
AHK 30/32	3100	40	32	460	420	30	6200	2450	2200	29000	Min Ø : Üst Top Ø x 3 / Min Ø : Top Roll Ø x 3
AHK 30/35	3100	45	35	480	380	30	6470	2585	2300	30500	Min Ø : Üst Top Ø x 5 / Min Ø : Top Roll Ø x 5
AHK 30/35	3100	45	35	510	460	45	6300	2800	2500	31000	Min Ø : Üst Top Ø x 3 / Min Ø : Top Roll Ø x 3
AHK 40/04	4100	6	4	270	250	7.5	6200	1400	1500	8000	Min Ø : Üst Top Ø x 3 Min Ø : Top Roll Ø x 3
AHK 40/06	4100	8	6	300	270	7.5	6500	1700	1700	9000	
AHK 40/08	4100	10	8	330	300	11	6300	1900	1900	12600	
AHK 40/10	4100	13	10	360	330	11	6400	1900	1900	14500	
AHK 40/13	4100	16	13	390	360	15	7000	2000	2150	18750	
AHK 40/16	4100	20	16	430	390	18.5	7000	2200	2200	23000	
AHK 40/20	4100	25	20	460	420	22	7200	2500	2200	31000	
AHK 40/25	4100	30	25	510	460	30	7300	2800	2500	33000	
AHK 40/28	4100	35	28	540	510	37	7300	2800	2500	45000	

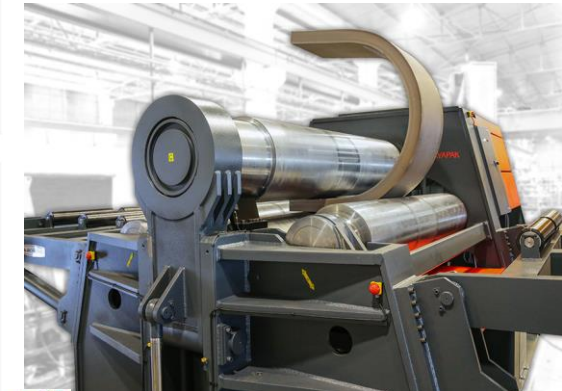
Tehničke specifikacije su urađene na osnovu lima čvrstoće 240 N/mm² ; Za kapacitet savijanja konusa treba uzeti 50% od navedenih kapaciteta !

1-) Data indicated above are based on steel with yield point 240 N/mm² 2-) For cone bending, all bending values must be reduced %50.

3-) All specifications are subject to change without notice.

Proizvođač si uzima prava za izmjene svih gore navedenih podataka bez prethodne najave, obavještenja stranki / kupaca.

1-) Yukarıda belirtilen değerler 240 N/mm² akma sınırı olan çeliğe göre verilmiştir. 2-) Konik kıvrıma için yukarıdaki değerlerin yarısı baz alınmalıdır. 3-) Akyapak, bu değerleri haber vermeksizin değiştirme hakkına sahiptir.



SAVIJENI KOMAD na dužini 3100mm X
debljine 850 mm



AHK 610
3 Rolls Hydraulic
Plate Bending
Machine

