

DERATECH

SLO JSJ



Deratech bvba

Belgium



®

TACK d.o.o.

SLOVENIJA

T : ++ 386 (0)1 620 98 00 – 01 8329 56 38

Gsm: ++ 386 41 691 517

tack@tack.si ; info@tack.si ; www.tack.si

EKSKLUZIVNI ZASTOPNIK za področje : Slovenije, Hrvatske, Srbije, BiH, Črne Gore, Makedonije, Kosova in Albanije



OPTIČNI LASER

»FUTURA«

OPTIČKI LASER

»SUPERA«



SLO Najboljša cena NA SVETU v razmerju CEN in kakovosti !!!

JSJ Najbolja cijena NA SVETU u razmerju CIJENE i KVALITETE !!!

VSE PRAVICE PRIDRŽANE !

TACK d.o.o. Ljubljana Slovenija, Prospekt »DERATECH« FIBER LASER »FUTURA« in »SUPERA«


DeraTech bvba

Najboljše razmerje kakovosti in cene strojev v svetu za to vrsto strojev!!!
U svijetu najbolji odnos cijene stroja i kvalitete !!!

DeraTech je specializirano podjetje za projektiranje in proizvodnjo strojev za krivljenje, rezanje in prebijanje pločevine. Sedež podjetja je v Belgiji, oddelka za raziskave, projektiranje in montažo. Hčerinske družbe so po vsem svetu (Avstralija, Kitajska, Nemčija, Nizozemska in Tajska.....) skrbno izbrani partnerji v proizvodnji zagotavljajo svetovnega razreda izdelke, in s trgovskimi zastopstvi tvorijo reprezentativno skupino, sales group, komplet sistem storitev, od ideje čez projektiranje in proizvodnjo ter prodajo, namestitve in servis.

Shanghai Deratech CNC Machine Tool Co.Ltd, je novo središče za proizvodnjo in tehnologijo Deratech bvba - Belgija na Kitajskem. Napredni Evropski dizajn, kakovost in tehnologija našega R & D centru v Belgiji, skupaj z ekipo izkušenih inženirja iz Shanghaja Deratech ima za posledico visoko kakovostno proizvodnjo delovnih strojev za rezanje, krivljenje in prebijanje kovin.

Vsa predelava in projektiranje je zasnovano v 3D tehnologiji v našem tehničnem oddelku za pridobitev visoke natančnosti in kakovosti na vseh izdelanih strojnih in delov, kaj je in naš moto. Vedno smo vedeli, kako prepoznati in izpolniti vse zahteve strank z prilagojenimi rešitvami za kupca.

DeraTech je vaš idealen partner, s svojim programom strojev, v predelavi pločevine !

DeraTech je specializirano podjetje za projektiranje in proizvodnjo strojev za krivljenje, rezanje in prebijanje lima. Sedišče firme je v Belgiji s oddelkom za istraživanje, projektiranje in montažo. Podružnice kompanije su po cijelom svijetu (Australiji, Kini, Njemečkoj, Nizozemskoj i Tajlandu...), brižno izabranih partnera u proizvodnji obezbjeđuje svijetski nivo proizvodnje i kvalitete proizvoda. Sa trgovačkim zastupništvima čine reprezentativnu cjelinu, komplet sistem od ideje do gotovog proizvoda te postavljanje, zagon stroja te pouzdani i kvalitetan servis, stručno osposobljenih servisera. Shanghai Deratech CNC Machine Tool Co.Ltd, je novo savremeno središte za proizvodnju i tehnologiju Deratech bvba - Belgija u Kini. Napredni Evropski dizajn, kvalitetna idejna tehničko – tehnološka napredna i inovativna rješenja našega R & D centra u Belgiji, skupa sa ekipom izkusnih inženjera iz Shanghaja. Deratech ima za posledicu visoko kvalitetnu proizvodnju radnih strojeva / mašina za rezanje, krivljenje i probijanje lima.

Sva proizvodnja i projektovanje je zasnovano u 3D tehnologiji, u našem tehničkom odjeljenju za pridobivanje visoke preciznosti i kvalitete na svim proizvedenim strojevima / mašinama i njihovim dijelovima, što je i naš moto. Uvijek smo znali, kako prepoznati i ispuniti sve zahtjeve stranki sa prilagođenim rješenjima za dobivanje idealnog stroja za stranku.

DeraTech je vaš idealan partner sa svojim programom strojeva za preradu lima !

TACK d.o.o. je renomirano zastopniško podjetje, znano in cenjeno od vseh renomiranih proizvajalcev strojev za rezanje, krivljenje in prebijanje pločevine v svetu. Vsak teden dobi najmanj eno ponudbo za zastopanje od strani svetovnih proizvajalcev strojev. Izbrali smo za vas najbolj kakovostne tovarne s ekstra kakovosti proizvodnje te temu primerno ceno. Tiste katerimi je najbolj adekvaten odnos cene in kakovosti izdelka a blj nagnjeni kakovosti. Prisotni smo na trgu od 1989 leta kot uspešno podjetje in vredno zaupanja, kaj potrjujejo naši redni dolgoletni kupci.

TACK d.o.o. je renomirano zastupniško podjetje, znano i cijenjeno od svih renomiranih proizvođača strojeva / mašina za rezanje, savijanje i probijanje lima u svijetu. Svaku sedmicu dobijemo najmanje po jedan zahtjev za zastupanje od strane svjetski poznatih proizvođača. Svojim dugogodišnjem iskustvom i znanjem izabrali smo najkvalitetnije proizvođače sa najkvalitetnijim proizvodima te tome primjerne i prihvatljive cijene. Gdje je najbolje primjeran odnos kavitete i cijene a te koji su naklonjeni više kvaliteti ! Prisutni smo na trgu EX YU kao zastupnici od 1989 godine, kao uspješno podjetje vrijedno povjerenja, što potvrđuju naši godinama redovni kupci.

Zadnja generacija CNC **LASER REZAČA**

FUTURA in / I **SUPERA**

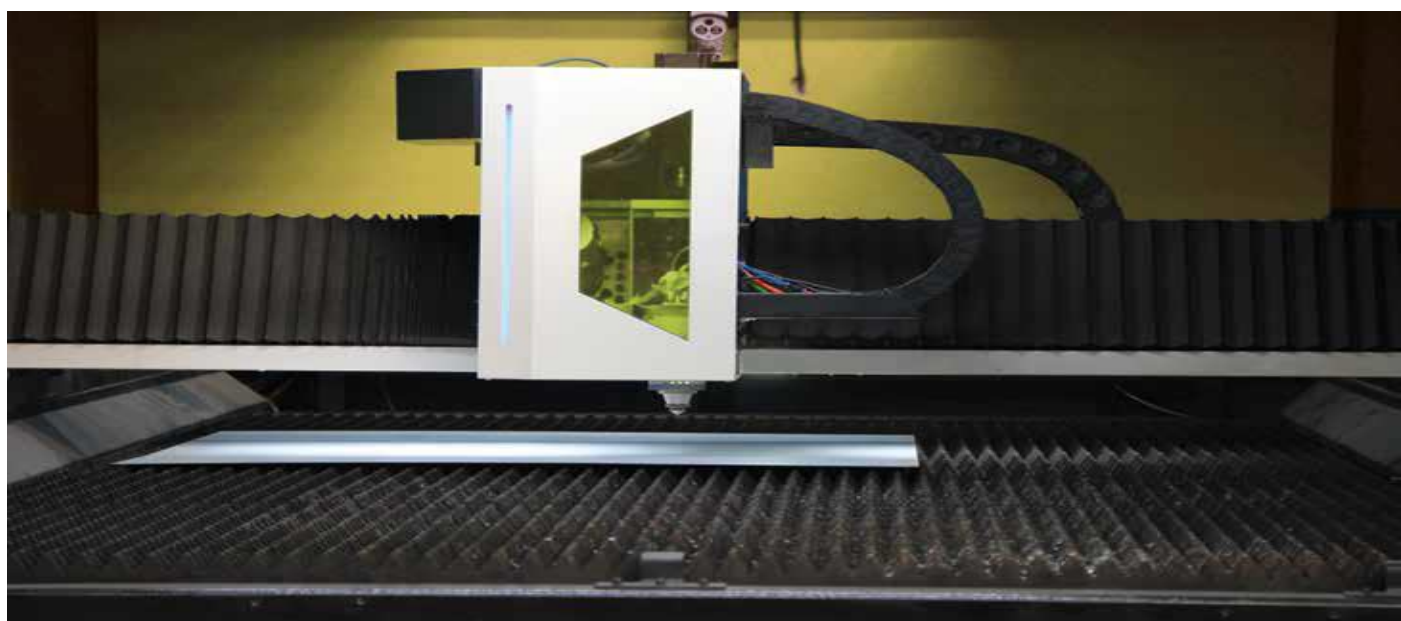
Visoke natančnosti, Evropski dizajn, učinkoviti in zanesljivi optični laserski rezalniki.

Visoka zmogljivost rezanja, s močnim ohišjem ter preciznim in zanesljivim krmilnim enotami, katere so enostavne za uporabo.

Evropski dizajn, visoka preciznost, učinkovitost i pouzdanost optičnih laserskih rezača.

Dosežu visok nivo preciznosti i brzine u proizvodnji, jako i precizno kučište te sa kvalitetnom i preciznom upravljačkom jedinicom, jednostavnom za upotrebu.

»FUTURA«



To je dinamičen optični laserski rezalnik za tenke pločevine. Stroj je zasnovan in izdelan tako, da ni problem sprejema nobene debeline rezanja, za katere so, današnji laserji v ponudbi, tj. sposobni rezati. Torej je rezanje omejeno samo z močjo laserske naprave. FUTURA ima vhodno / izhodno mizo, ki prinaša ploščo do rezalne glave in samodejno se postavi v idealni položaj. Uporabnik ima v vsakem trenutku pregled premikov in delovnih operacij, tako da lahko v vsakem trenutku opravi potrebne spremembe, popravke. Vizualni pregled ima 4 kamere za pokrivanje celotnega procesa delovanja in spremlja ga na 23" monitorju, razen vizualnega pregleda ima in CNC nadzor z računalnikom in sposobnost v vsakem trenutku za intervencijo in korekcijo dela če ima potrebo za ukrepanjem. Lasersko enoto bomo opremili za vaše potrebe do 8kW moči optičnega laserja.

Nadzorna enota ki temelji na programski opremi Windows in ponuja sodobno grafično programiranje funkcije laserja. Operater lahko ustvarjalno deluje upravlja, manipulira v procesu rezanja, postopki za rezanje in prebijanje na ploščama pločevine. Enako lahko tudi dela spremembe in popravke svojih programiranih operacija. To lahko reši vse znake, oblik, enostavno kliknete na obrazcu nazaj in spremeni vse, kar je, če je to potrebno.

Avtomatski mikro-spoji se lahko dodajo v programsko opremo na stroj.

Avtomatska kalibracija, senzor bližine in rezanja, prilagoditev plinskih ventilov.

Prilagodljiv "kotiček plus" modulacija laser moč za optimalno rezanje, z ostrimi vogali, in posebnih geometrijskih, likov.

Funkcija prehoda, vzpostavitev stabilnega postopka rezanja po prebijanju, da imajo gladko – drsna površine, parametre predelovalne spremembe v procesu rezanja ko ni potrebe za prebijanjem.

Večstopenjski postopek za prebijanje za popolno kontrolo parametrov stabilne penetracije v debele ali tanke pločevine in različnih materialov.

STANDARDNA OPREMA

- Avtomatska naprava miza za neprekinjeni postopek rezanja,
- CNC krmilna enota s programskim spominom, skoraj neomejeno
- 23" monitor na dotik z grafično programsko opremo za uporabnika
- 23" monitor na dotik s štirimi kamerami za vizualno spremljanje načina delovanja
- Samodejen izbora odpiranja plina za tri različne postopke rezanja
- Servo ventili moči za fini rez in tlak plina za rezalne glave

TEHNIČNE SPECIFIKACIJE

Os X = 4040 mm (opcija 3015 ali 6020 mm)

Os Y = 2025 mm (opcija 1600 ali 2520mm)

Z os = 100 mm

V standardni velikosti pločevino 2000x4000m

X in Y-osi natančnost pozi. + - 0,03 mm / m

Repozicioniranja + -0,05mm / m

Največja hitrost pozicioniranja X in Y osi 130m / min

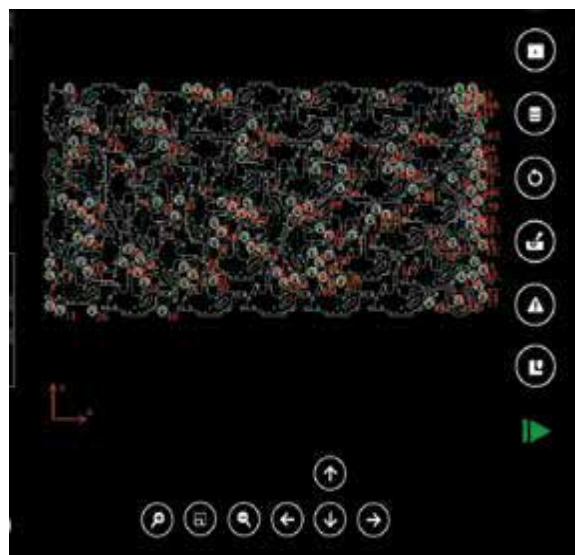
Maksimalni - Simulator- X in Y 180 m / min

Maksimalno pospešek X in Y = 28m / s²

Maksimalni pospešek - simulator - X in Y = 28m / 2r

Maks. teža plošče (stanja) = 1800 kg

Laser agregat maksimalne moč 8kW



Ovo je dinamični optički laser za rezanje tankog lima. Mašina / stroj je tako koncipirana i konstruisana da bez problema prihvata sve debljine lima, koji su laseri, u današnjoj ponudi, tj. u mogućnosti da režu. Znači rezanje je ograničeno samo snagom laserskog agregata. FUTURA ima ulazno / izlazni stol/ astal koji donosi ploču do rezajuće glave i avtomatski se postavlja na idelanu poziciju. Korisnik ima cijelo vrijeme pregled kretanja kao i radne operacije, tako da se u savkom momentu mogu vršiti potrebne korekcije. Vizualni pregled ima preko 4 kamere za pokrivenost cijelog procesa dijelovanja na monitoru 23'', osim vizualne kontrole ima i CNC kontrolu sa kompjuterom te mogućnost u svakom trenutku da posreduje i koriguje radne operacije. Opremit ćemo je ga laserskim agregatom vaših potreba do 8KW snage optičnog lasera.

Upravljačka jedinica »Saymens« koja se temelji na Windows softveru i nudi moderno grafičko programiranje za funkciju lasera. Operater može kreativno upravljati, manipulirati na postupak rezanja, na postupke rezanja i bušenja na limenim pločama. Isto tako može vršiti promjene, korekcije istih operacija. Može rezati sve likove, oblike, jednostavnim klikom na oblik vraćati se u i preoblikovati sve po potrebi.

Automatski mikro-zglobovi mogu biti dodani u softver na stroju / mašini.

Automatska kalibracija, senzor udaljenosti i servo rezanje plinskih ventila.

Prilagodljivi »kutak plus«, modulacije laserske snage za optimalno rezanje, sa oštrim uglovima /kutovima, i na posebnim geometrijama, likovima.

Funkciju tranzicije, uspostavljanje stabilnog rezanja nakon postupka probijanja, da imaju glatku - klizeću promijenu parametara obrade u proces rezanja kada nema potrebe za probijanje. Postupak u više koraka za probijanja za punu kontrolu parametara stabilnog probijanja u deblje ili tanje limove i različite materijale.

STANDARDNA OPREMA

- Potpuno automatski stroj, stol za neprekinjen postupak rezanja,
- CNC upravljačka jedinica sa gotvo neograničenom programskom memorijom
- 23" na dodir operatorski panel, sa grafičkim korisničkim softverom
- 23" na dodir operatorski panel sa 4 kamere za vizualno praćenje radnog postupka
- Automatski izbor otvaranje plinova za tri različita postupka rezanja
- Servo ventili za servo precizno rezanje i tlak plina kod rezne glave

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Os X = 4040 mm (opcijski 3015 ili 6020 mm)

Os Y = 2025 mm (opcijski 1600 ili 2520mm)

Z os = 100 mm

U standardnoj opciji rezanje lima 2000 x 4000 m

X i Y ose, tačnost pozicioniranja +/- 0,03 mm/m

Repozicioniranje +/-0,05mm/m

Maksimalna brzina pozicioniranja X i Y osi 130m/min

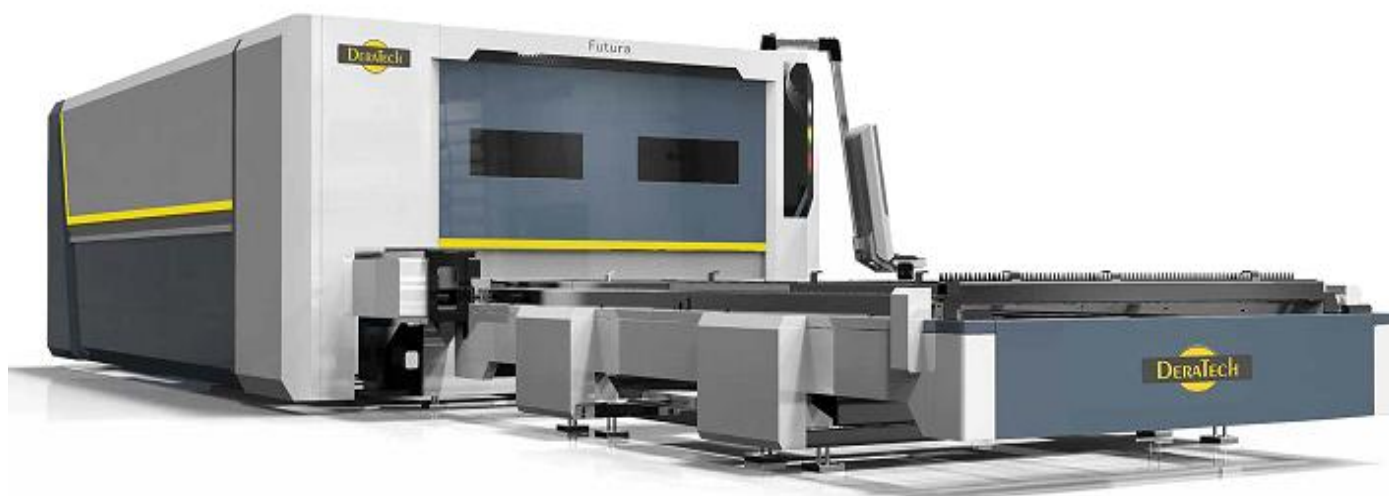
Maksimalna brzina – simulator- osi X i Y 180 m/min

Maksimalno ubrzanje osi X i Y = 28m/s²

Maksimalno ubrzanje – simaultor – osi X i Y = 28m/2s

Maksimalna težina ploče (lima) = 1800 kg

Laserski agregat mak. snage 8KW



»SUPERA«



Glavne karakteristike

SUPERA	Tip:	3015	4020	6025
Aktivna rezalna miza Aktivna ploča za rezanje		3000 X 1500	4000 x 2000	6000 x 2500
X os hod		3100 mm	4050 mm	
Y os hod		1600 mm	2100 mm	
Z os hod		295 mm	295 mm	295 mm
X /Y Natančnost pozicioniranja Preciznost pozicioniranja		+/-0,03 m/min	+/-0,03 m/min	+/-0,03 m/min
X/Y Natančnost ponovitve pozi. Preciznost ponavljanja pozi.		0,02 mm	0,02 mm	0,02 mm
Največja hitrost orodja Največa brzina alata		130 m/min	130 m/min	130 m/min
Maksimalen pospešek Maksimalno ubrzanje		1,2 G	1,2 G	1,2 G
Laser moč na voljo Snage na raspolaganju		2, 3,4 Kw	2, 3,4 Kw	2, 3,4 Kw

OPIS

SUPERA je stroj s dvojno premično mizo, in letečim optičnim laserjem. Zasnovan tako da nudi zelo visoko dinamiko delovanja s hitrim rezanjem na tankih pločevinah, medtem ko ima vso tehniko in tehnologijo za predelavo – rezanje in debelejših plošč. Danes je omejeno rezanje debelin plošče s laser agregatom, ni večje izhodne moči. Stroj lahko reže plošče v dveh ravnih, višinah. To omogoča avtomatski sistem za prenos plošč in dvojnega nivoja delovna miza. Prehod s enega nivoja na drugi je zelo hiter in ni izgube časa v postopku rezanja. Rezalne plošče se transportirajo in obdelujejo vsakič v istem nivoju, ni vertikalnega premika. Stroj je popolnoma prekrit in zagotavlja varno delovanje, brz motnji za vid, hrup ali onesnaženega zraka.

KONSTRUKCIJA MOSTA

Centralno vprašanje v konstrukciji stroja je povprečni most (premična konzola, nosilec aktivnega dela), Most je iz lahke in izjemno trde aluminijaste zlitine, kateri je optimiziran da ima skrajno visoko togost ter omogoča in doseže izjemno visoko dinamiko delovanja brez ogrožanja natančnosti, na svojem delovnem razponu od 1,5 m. Kompaktna zasnova Z-osi ponuja optimalno porazdelitev teže in omogoča dostop operaterju do rezalne glave preprosto in enostavno. Vsi kritični deli so pokriti in zaščiteni pred prah in dimom iz procesa laserskega rezanja.

PRENOSNI SISTEM

Zmogljivi z nizko vztrajnostjo servo motorji in vgrajenim integriranim zobatim prenosom v škatli, zagotovi potrebni navor do visoke - natančnosti zobatega pogonskega sistema. Ta robusten sistem ponuja najvišje pospeške z največjo natančnostjo, ne glede na dolžino kapi osi ni v vprašanju. Praktično ni nobenega udara pri momentu zagona ali ustavitve v integriranem zobatem prenosu, s tem zagotavljamo dolgo življenjsko dob za zobati pogonski sistem kaj mu še dodatno jamči avtomatsko centralno mazanje, neprekinjeno mazivo za obe X in Y- osi prenosnega sistema na linearnih vodilih stroja.

REZNA GLAVA

SUPERA 3015 je opremljena z lahko in robustno rezalno glavo, za izvore optičnih laserjih (fiber / optični laser, disk laserjem ali neposrednim diodnim laserjem) največje izhodne moči 2kW. Poudarek prilagoditve je motoriziran, medtem ko se razdalja do obdelovanca vzdržuje samodejno in z ekstremno dinamiko z integriranim senzorjem kapacitivnim na daljavo. Tudi z nepravilnimi ploščami, bo lasersko rezanje pravilno, in procesni parametri biti konstantni in pravilni skozi celotno proizvodnjo. V avtomatski funkciji rezanja omogoča minimalni čas postavljanja stroja pri menjanju plošč in /ali debeline za rezanje ali vrsti materiala in podobnih parametrov. Objektiv laserskega rezalnika je zaščiten od delcih procesnega razprševanja v procesu rezanja, lahko se zamenja zaščitno steklo katero je zelo po ceni.

PLINSKI SISTEM za REZANJA

Do tri vrste plinov pomagajo in se lahko priključijo na Supera 3015 stroj. Izbor avtomatskega plinskega ventila bo dobavil pravi plin za vsako vlogo. Hitri reakcijski čas in servo ventili s kratkimi napajalnimi vodniki iz ventila na rezalno glavo omogoči hitre spremembe. Sprememba tlaka plina med postopkom prebijanja in rezanja poteka brez zastojev, kontinuirano brez potrebe za presledke. Na ta način je sistem skrajno hiter, rezanje in dovod plina gre z roko v roki z visoko dinamiko rezanja rezalne glave in hitro gibanje strojnih elementov zagotavlja stabilno lasersko obdelavo.

NADZORNI SISTEM

Močan CNC krmilnik leži v osrčju Supera laserja za lasersko rezanje. To omogoča izjemno hitro obdelavo in vseh nalog in uvaja praktično ni mrtvega-časa v proizvodnji. Vse pomembne laserske komponente (servo pogoni, lasersko rezalna glava, senzor kapacitivni na daljavo, laserski vir, laserski generator impulzov, rezalni plin s servo ventilih itd), so vključeni v eno samo CNC kontrolo zaprte zanke. Sistem mastering kateri prevlada vsaki aspekt (proces, nalogo, problem in podobno) procesa rezanja laserjem u mikrosekundi nivoju ciklusa vremena.

SESALNE ENOTE

Površina pod delovno mizo za rezanje na Supera 3015 je razdeljena na posamezna področja, od koder se prah in dim lahko učinkovito ekstrahira. Zrak in zbiralnik prahu je voden preko dveh kanalov znotraj okvirja stroja, pnevmatski sistem bo odpiral segmente odzračevanja samo na tem območju, kje je rezalna glava, odpadki se bojo vsesavali v sesanja zračni sistem in s tokom zraka v zunanje ohišje zračnega filtra. Odpadne kose, žlindro, in delno prah padejo skozi rezalno tablo, ločenih poljih v spodnje predale, ki omogočajo enostavno odstranjevanje odpadkov iz stroja.

MIZA za HRANJENJE

Delovanje mizi za hranjenje je popolno - avtomatsko in popolnoma integrirano s sistemom svetlobne zavese varnosti okoli nje za zaščito operaterja in ostalih prisotnih. Čas cikla spremembe plošče je zelo hiter, saj se mize ne premikajo vertikalno, kadarkoli. Plošče pridejo na rezalne mize v stroj na različnih višinah, tudi v dosegu dolžine, kapi (delovne višine) Z-osi.

ELEKTRO OMARA

Električna omara je nameščen na sprednji strani naprave v okvir Supera 3015, ki omogoča hitro namestitev stroja in zelo kompaktna, pregledna in dostopna za potrebe intervencije.

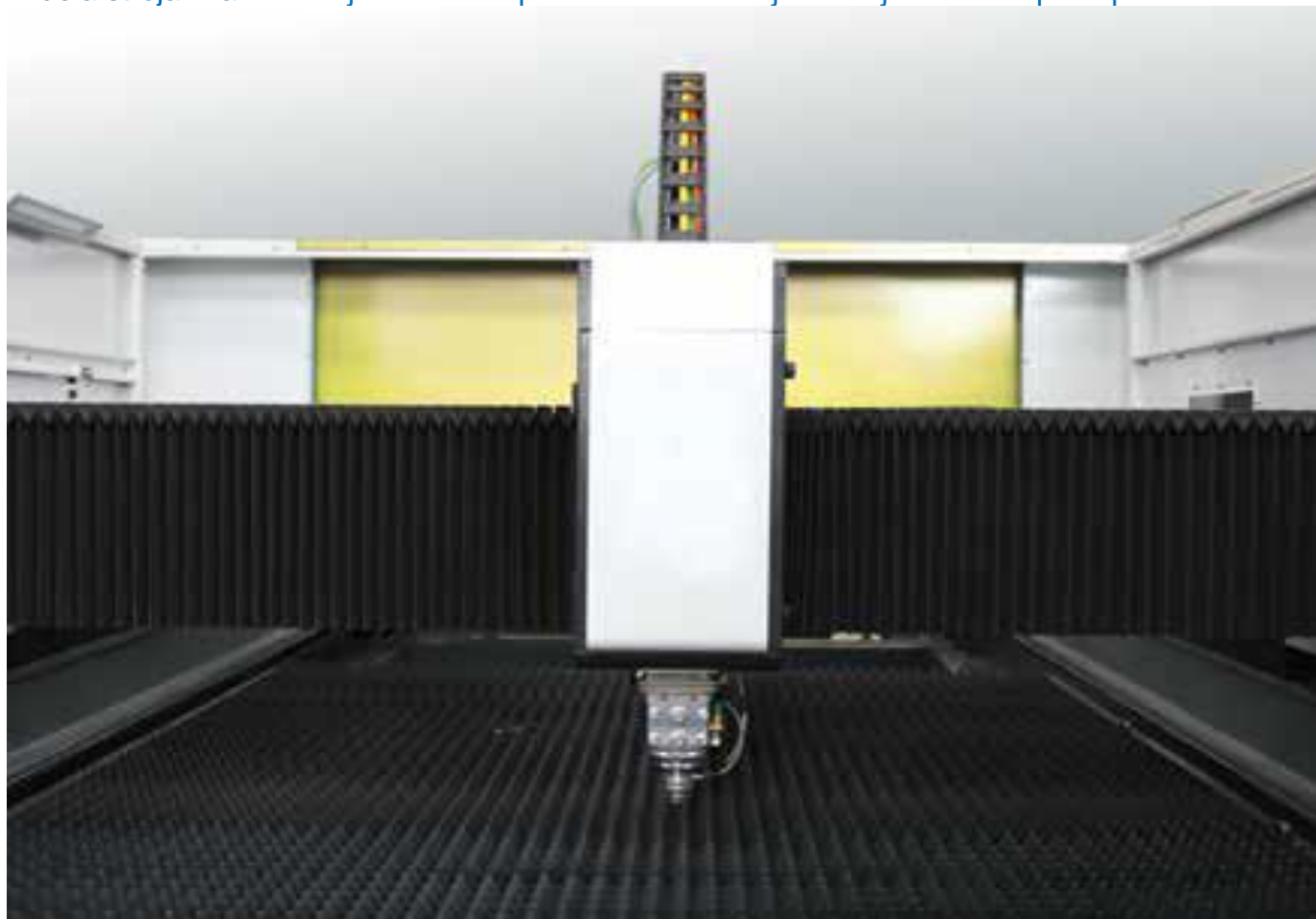
Električna omarica je na hladnem in suhem mestu s klima naprava. Vse ostale priključitve, povezave zraka, vode in plinske povezave so lahko dostopne v posebni omari.

PROGRAMSKA OPRMA – PROGRAMIRANJE

Supera 3015 se dostavlja z Lantek CAD / CAM programsko opremo ter za gnezdenje in programiranje.

PREGLED PRAČENJE DELA

Na ugodni višini nameščen - zaslon, na prednji strani stroja pri vhodu v zaščiteni del, krmilnik na monitorju prikazuje vse delovne operacije s pogoji stroja skupaj in s povratnimi informacijami vrednosti iz integriranih procesov senzorjev. Tukaj je popolni grafični predhodni pogled programov in dela stroja. Na monitorju dobiš vse potrebne informacije o stroju delovnih postopkov.





OPIS

SUPERA je stroj/mašina sa dvstrukim pokretnim postoljem, letećim optičnim laserskim rezačem. To je rješenje da ponudi visoke dinamike i velike brzine rezanja tankih limova (materjala), imajući tehnologiju i sve znanje da mogu rezati na debljim materijalima, gdje je debljina rezanja ograničena samo na mogućnosti agregara a ne ostale instalacije. Uređaj ima sposobnost da reže na dva nivoa visine unutar stroja /mašine, ovo omogućava avtomatski sistem transfera stola da se promijeni ploča za rezanje, stolovi nemaju vertikalnog kretanja, a uređaj nema zastoja u rezanju. Avtomatski prelazi na drugu ploču, drugog nivoa i nastavlja radove. Potpuno pokriveni uređaj, ima potpunu zaštitu očiju.

KONSTRUKCIJA MOSTA (poketne konzole)

Centralno mjesto u dizajniranju uređaja je MOST (pokretna konzola, nosač aktivnog dijela). Most je lagane, čvrste i kompaktne kostrukcije koji ima visoku krutost i omogućava uređaju da dostigne izuzetno visoku dinamiku bez ugrožavanja tačnosti djelovanja, na svom rasponu od 1,5 m. Kompaktan dizajn Z – osi, optimalno raspodeljena težina, omogućava operateru lak i jednostavan pristup do glave. Svi kritični dijelovi su pokriveni i dobro zaštićeni od prašine i dima iz postupka rezanja laserom

PRENOSNI SISTEM

Jaki servo motori, niske inercije, integrirani u zupčasti prenos pružaju optimalan momenat na veliki zupčasti prenos kao pogonski siste. Ovaj robusan sistem nudi najveću brzinu i maksimalnu preciznost, bez obzira na dužinu hoda osi. Praktično ne postoji nikakav udarac u momentu pokretanja integriranog zupčastog prenosa. Dugi vijek trajanja zagantovano je od strane mehaničke zaštite, protiv prljavštine, kontinuiranim avtomatskim centralnim podmazivanjem za sisteme zupčanika na X i Y osi, prenosnog sistema vodiča i pogonskog sistema na linearnim vodilicama uređaja.

REZNE GLAVE

Supera 3015 je opremljena laganom i robustnom reznom glavom za optične laserske izvore (fiber / optični laser, disk laserom ili direktni diodni laser) maksimalne snage 2kW izlazne snage. Podešavanje fokusa je motorizirano dok se udaljenost do radnog komada održava avtomatski i ekstremno visokom dinamikom integriranim senzorom kapacitivnog razmaka. Čak i sa nepravilnim pločama lim, parametri procesa laserskog rezanja ostaju u funkciji avtomatskog fokusa omogućuje minimalno vrijeme postavljanja stroja prilikom mijenjanja materijala i / ili debljine za rezanje, konstantnim tokom cijele proizvodnje. Objektiv lasera za rezanje je zaštićen od procesa prskanja delića u procesu rezanja, lako se zamijeni zaštitno staklo, veoma nizak - trošak.

GASNI SISTEM REZANJA

Do tri vrste pomoćnih gasova može biti spojen na Supera 3015 mašinu / stroj. Automatskim gas ventilom će isporučiti pravu količinu plina za svaku aplikaciju. Brza reakcija servo ventila i kratke linije napajanja do ventila na glavi rezanja omogućavaju brze promijene pritiska gasa u procesu među probijanja i procesa rezanja bez potrebe za bilo kakva vremenska zadržavanja. Na ovaj način imamo, ekstremno brzu gasifikaciju za rezanje, ide ruku pod ruku sa visokom dinamikom rezne glave i pokretima stroja/mašine i jamči stabilan proces obrade ovim laserom.

SISTEM KONTROLE

Snažanih performansi CNC upravljačka jedinica leži u srcu instalacije Supera, stroja/mašine za lasersko rezanje. Ovo omogućava ekstremno brzu obradu svih zadataka i praktično nema mrtvih tačaka u proizvodnji. Sve važne laser komponente (servo pogoni, glava za lasersko rezanje, kapacitivni senzor udaljenosti, laserski izvor, laserski puls generator, servo ventila za rezanje plinom, itd) svi su integrirani u jednu kontrolnu jedinicu, zatvorene petlje. Sistem mastering koji savlada svaki aspekt (proces, zadatak, problem i sl.) procesa rezanja laserom u mikrosekundi nivou ciklusa vremena.

USISNA JEDINICA

Radno područje ispod stola za rezanje kod Supera 3015 je podijeljeno u odvojene sekcije odakle se prašina i dim mogu efikasno izvući. Zrak iz kolektora prašine se vodi kroz dva kanala unutar okvira stroja, koje pneumatski sistem prepoznaje i sigurno da otvara samo na tom području u kojem je glava rezanja, otpadci će se izdvojiti sa strujanjem zraka iz vanjskog filtera za vazduh. Šljaku, čvrste odpadke, komade i mnogo prašine će pasti kroz rešetke stolova u posebne kutije koje se jednostavno izvlače iz stroja/mašine i prazne.

STOL za PRENOS (unošenje i iznošenje)

Radni stol za punjenje / pražnjenje, je potpuno automatski i u potpunosti integriran sa radnim područjem. Sam vanjski stol je obezbjeđen sigurnosnim svjetlosnim zavjesama oko njega kako bi zaštitio operatera kao i ostale prisutne u njegovom radnom prostoru. Ciklus promjene (vrijeme) ploče za obradu je vrlo brz jer se ploče ne kreću okomito u bilo kojem trenutku. Table za rezanje dolaze u stroj/mašinu na različitim visinama, pravilno do dometa Z-osi.

ELEKTRO ORMAR (KUTIJA)

Električni ormar je montiran na prednjoj strani uređaja okvira Supera 3015, što omogućava brzu instalaciju na stroju/mašini i vrlo je kompaktna, pregledna i dostupna za slučajno potrebne intervencije. Elektro ormar je postavljen na hladnom i suhom mjestu sa klimom uređajem. Svi ostali priključci zraka, vode i plina su lako dostupani u posebnom ormaru.

SOFTVER za PROGRAMIRANJE

Supera 3015 se isporučuje sa Lantek CAD / CAM softverom za gniježđenje i programiranje.

PREGLED PRAĆENJA RADA STROJA/MAŠINE

Na monitoru vrhunskog praćenja rada stroja pokazuju se sve operacije uslovi rada mašine/stroja zajedno s povratnim informacijama, vrijednostima od integriranih procesa i senzora. Tu je potpuni grafički prikaz rada i programskih dijelova. Na monitoru dobiješ sve informacije o stroju/mašini ili procesu rada.



Stroj ima trden in tog dizajn, ki zagotavlja visoko ponovljivost in visoke natančnosti kot rezultate pri rezanju.

Obe delovni mize se premikajo v in iz stroja, hkrati pa zmanjšuje dramatično čas delovanja od cikla spremembe plošče in miza in poveča produktivnost stroja. Novo ploščo dobimo hitreje in izrezani listi dobimo ven hitreje iz stroja.

Stroj ima popolnoma zaprto kabino za laser rezanje, zaščito pred sevanjem in omogoča varno in ergonomsko delovanje. Velike oči varna okna omogočajo optimalen pregled nad celotno delovno območje stroja.

Lahki aluminijasti most zagotavlja natančno rezanje. Rezultati tudi pod visoko dinamičnim gibanjem osi.

Dolga navpični hod rezalne glave daje dodatno svobodo pri uporabi rezanja: predhodno oblikovane pločevine, cevi, profili, itd je mogoče enostavno postaviti na mizo za rezanje in so v dosegu rezalne glave.

Stroj lay-out je simetrična, ko gre za dostop za vzdrževanje iz strani: lahko na obeh straneh je treba postaviti v bližini stene, medtem ko imajo vse potrebne dosege vzdrževalnih točk je na nasprotni strani.

Auto selekcijo plinov (O₂, N₂, Air) sistem odvisni na zakonsko in debeline z roko v roki z visoko dinamika rezalne glave in gibanja stroj in jamstva stabilno laserske obdelave.

Uređaj ima robustan i krut dizajn koji garantira visoku ponovljivost i preciznost rezultata rezanja.

Oba radnih stola ulaziti i izlaziti mašine, istovremeno rade, smanjuje radno vrijeme promjene stol cikluše i povećanje produktivnost mašine / stroja. Novu ploču dobijemo brže i rezanje ploča je brže te rezultat mašine / stroja je brži (kraći).

Mašina ima potpuno zatvoren kabine za laser rezanje, zaštitu od zračenja i nudi siguran i ergonomičan rad. Veliki sigurni prozori omogućavaju optimalni pregled cijelog radnog prostora stroja /mašine.

Robusna konstrukcija i mala težina aluminiskog mosta osigurava precizno rezanje i ponovljivost čak i pored visoke brzine kretanja osi.

Dugi vertikalni hod rezne glave daje dodatnu slobodu u primjeni rezanja: prethodno formiranih listova, cijevi, profila, itd se lako može staviti na stol za rezanje, koji su u dometu rezne glave.

Mašina / stroj lay-out (jedna strana nedostupna) je simetrična kada je u pitanju pristup za održavanje sa strane. Bilo koja strana može staviti blizu zida i imaju sve potrebne mogućnosti da dođu do potrebnog za održavanje na suprotnoj strani.

Lični izbor rad sa gasom (O₂, N₂, Air) sistem zavisi o zakonskim dozvolama i debljine koja ide ruku pod ruku sa visokom dinamikom rezanja rezne glave i pokretima mašine / stroja i garancije stabilne laserske obrade.

SLO SLOVENŠČINA (slovenski jezik)



JSJ Južno slavenski jezici (prijašnji Bosanski ili SH/HS YU – kombinacija razumljiva za sve)



ZEKSKLUZIVO ZASTOPSTVO za PODROČJE EX YU :




TACK d.o.o. *Stegne 35; SLOVENIJA Tel./ Fax:+386 (0)1 620 98 00 gsm: 041/691 517
tack@tack.si ; info@tack.si ; www.tack.si*

POOBLAŠČENI ZASTOPNIKI PO DRŽAVAH Ex YU od strani TACK d.o.o. :



1.  ZASTUPNIK za BiH: **„HIDROMETAL“** d.o.o. Banja Luka i **SMR-ELECTRONICS** Gradača

2.  ZASTUPNIK U HRVATSKOJ : **„METAL-SERVIS“** d.o.o. KRIŽEVCI i



„MT SOLUTIONS&TECHNOLOGY“ d.o.o. Zagreb

3.  ZASTUPNIK za CRNU GORU : **„HIDROMETAL“** d.o.o. Banja Luka i **SMR-ELECTRONICS** Gradačac

4.  ZASTUPNIK za SRBIJU : **„BMT – SOLUTIONS & TECHNOLOGY „** d.o.o. Beograd