



TACK d.o.o

1

in



BAYKAL MAKINE SANAYI VE TICARET A.Ş.

HIDRAVLİČNE ŠKARJE / HIDRAVLİČNE ŠKARE- MAKAZE

Model: HGL 2600-4100 / 6-8 mm



OBLIKOVANJE IN OPERATIVNE ZNAČILNOSTI

- Varjeni jekleni okvir, ki zagotavlja maksimalno togost in natančnost rezanja
- Zgornji žarek in delovna miza narejeni v obliki škatle za čim večjo togost
- Hitri mehanizem za nastavitve reže
- Povratni sistem za nihanje za daljši rez kosa in takojšnja hitra vrnitev rezila nazaj
- Funkcija povleci nazaj, ko je kos odrezan, podesitev dolžine rezanja
- Kompaktna, nizko vzdrževana hidravlična enota se nahaja pod delovno mizo
- Hidravlični cilindri so enostavno oblikovani in zelo enostavni za servisiranje
- Enostaven in funkcionalen Hidravlični sistem pridrževalcev
- Hidravlična zaščita pred preobremenitvijo
- Enostaven in funkcionalen Sistem za natančno podesitev rezila
- Nastavljiva dolžina rezanja, hoda za povečanje števila rezov na krajših kosih

KONSTRUKCIJA I OPERATIVNE FUNKCIJE

- Varena čelična konstrukcija, za maksimalno čvrstočo i preciznost rezanja
- Gornja greda i radni sto konstruisani u vidu kutije za večü čvrstočo stroja
- Brzi mehanizam za podešavanje zračnosti noževa / sečiva.
- Povratni sistem za pomicanje dužih komada od opsega povratka, brzo vraćanje noža nazad.
- Funkcija povlaćenja pozadi, retrosukcije.
- Kompaktna, hidravlična jedinica sa ekonomičnim održavanjem koja se nalazi ispod radnog stola
- Hidravlični cilindri čisto dizajnirani za lako I brzo servisiranje
- Jednostavan, funkcionalan I ekonomičan Hidravlični sistem pritiskivaća
- Hidravlična zaštita od preopterećenja
- Sistem / sustav za brzo ifine-podešavanje noževa
- Podesiva dužinarezanja za povećanje broja rezova, ušteda vremena i cijene rezanja



TACK d.o.o

2



in

BAYKAL MAKINE SANAYI VE TICARET A.Ş.


Standardna, ročna hitra, preprosta in natančna podesitev zračnosti nožev.

Standardn ručno, brzo, jednostavno I tačno podešavanje zazora noževa



Motorna nastavitev zračnosti nožev s kontrolne plošče.

Motorno postavljanje zazora noževa sa komandne ploče

STANDARDNA OPREMA

- Rezila za rezanje, ki so izdelana iz trpežnega in odpornega proti obrabi legiranega materiala
- Zgornja rezila: dve rezalni robovi
- Spodnja rezila: štiri rezalni robovi
- Zadnji mejnik (naslon) kontroliran CNC računalnikom do 750 mm s trapeznim vijakom, vretenom s natančnosti do 0,1 mm pozicioniranja
- Zadnji mejnik, nadzorovan digitalno s CNC kontrolo, odčitavanja mer in samodejno
- Digitalnih števec rezov
- Kontrola rezanja, s premično konzolo s foto – pedalom za posamezne in ponavljajoče cikle rezanja
- Naprej kvadratna roka dolžine 1000 mm s skalom, T-režo in flip-stop in levim naslonom za pravilno postavljanje pločevine
- Prednje roke, nosače pločevine dužine 1000 mm (število odvisno od dolžine rezanja škar)
- Delovna miza s polnilnimi ploščami, s prenosimi žogicami in podaljšanimi rokami
- Gumbi za zaustavitev v sili
- Osvetljena linija reza s fluorescentno razsvetljavo
- "Prozirna" spredaj zaščita za prste

STANDARDNA OPREMA

- Noževi od čvrste i odporne na habanje legure material odporan na habanje
- Gornji nož: Dve rezne ivice / brida
- Donji nož: četiri rezne Ivica / brida
- Zadnji graničnik CNC kontrolisan do 750 mm na osi sa trapeznim vijkom, vretenom do preciznosti 0,1 mm pozicioniranja
- Zadnji graničnik, kontrolisan digitalno sa CNC očitavanjem stanja, položaja
- Digitalni brojač rezova
- Kontrolna pokretna konzola sa foto- pedalom za pojedinačne i ponavljajuće cikle rezanja
- Prednja podporna kvadratna roka dužine 1000 mm sa skalom, T-slot i flip-stop te naslonom za pravilno postavljanje lima
- Prednje roke za nosače dužine 1000 mm (broj ovisan o dužini rezanja škara / makaza)
- Radni sto sa pločama za punjenje, transferom lopte i produženim rukama
- Dugmad za zaustavljanje u hitnim slučajevima
- Linija rezanja osvijetljena sa fluorescentnim osvetljenjem
- "Prozirna" prednja zaštita za prste





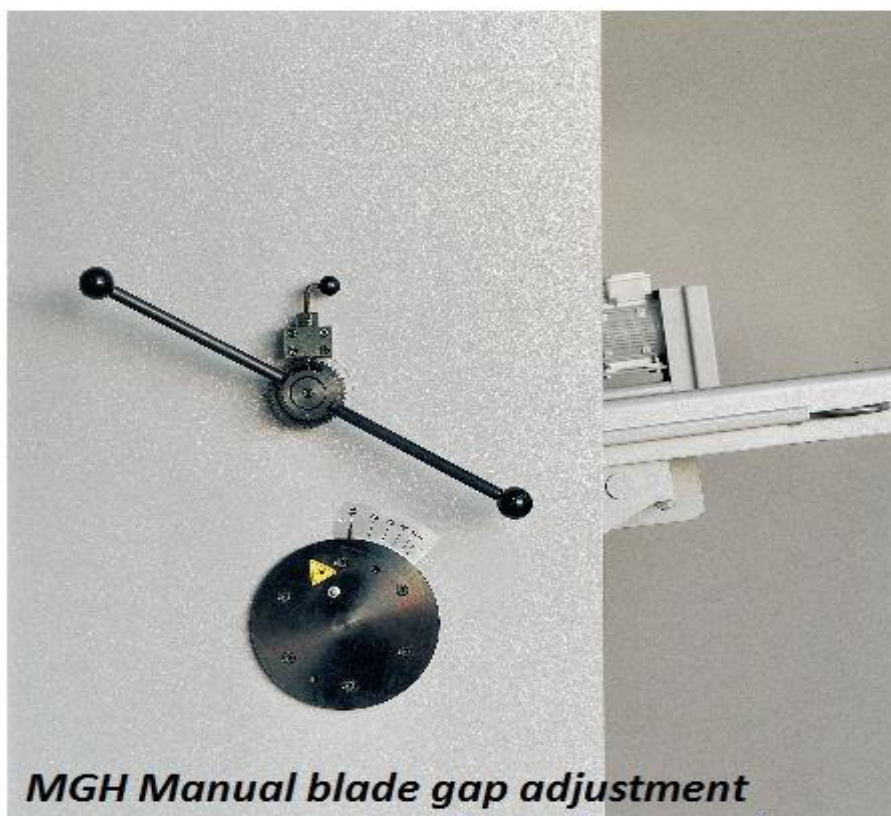
TACK d.o.o

3

Baykal

in

BAYKAL MAKINE SANAYI VE TICARET A.Ş.



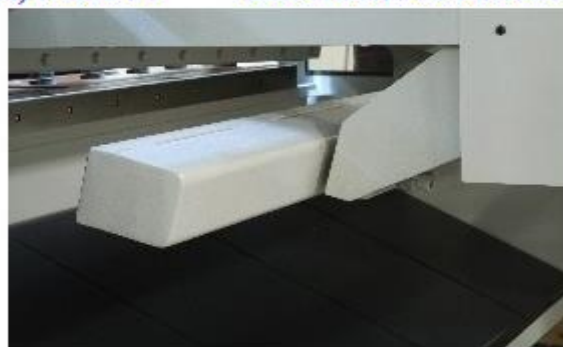
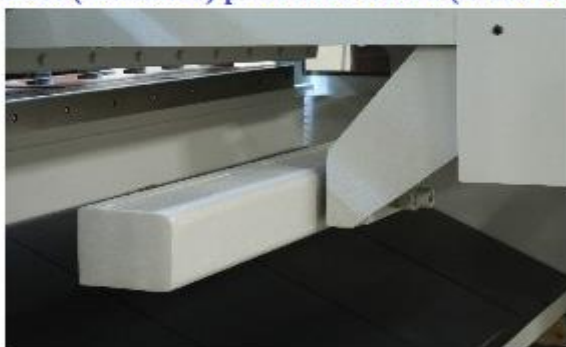
MGH Manual blade gap adjustment

Ročno (manualno) podesitev REŽE (ZRAČNOSTI) NOŽEV !



MGH controller

KONTROLNA PLOŠČA



ZADNJI NASLON (MEJNIK) s Swing-up funkcijo in poševna plošča za ublažitev padca odrezanega kosa


TACK d.o.o

4



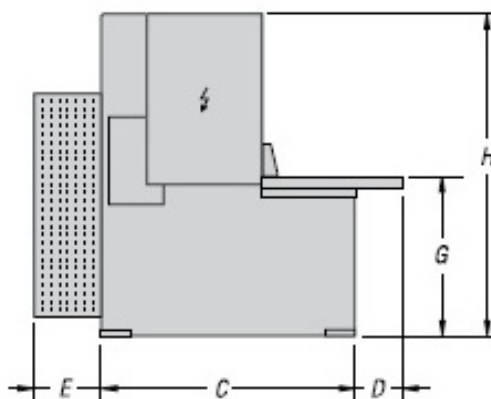
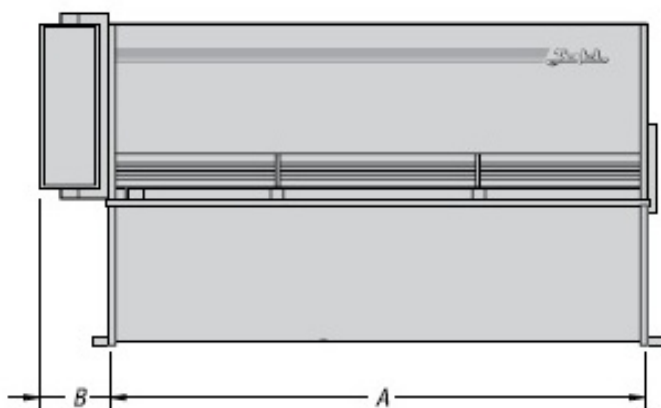
in

BAYKAL MAKINE SANAYI VE TICARET A.Ş.
OPCIJSKA OPREMA :

- Nastavitev zračnosti rezila z digitalnim odčitavanjem s krmilnika
- Pnevmatiski zadnji sistemi za podporo tanke pločevine A; U sistem podpora odrezanega kosa; Univer. Sist. Pnevmat-skega nosilca; Podloga in prenosni sistem
- Dolžina zadnjega naslona, ki ni standardna
- Sprednje podporne roke s T-slotom in skalom In flip-stop
- Spredaj kvadratne roke večje dolžine, od stand.
- Kotni merilnik
- 1000 mm dviganja sprednjega zaščitnega pokrova za varnost prst s električnim stikalom in zaklepanjem
- Blazinice za občutljivo pločevino
- Zadnja varnostna zaščita
- Skladnost s CE normami Evropske skupnosti

OPCIJSA OPREMA :

- Podešavanje zračnosti noževa sa CNC kontrolne jedinice
- Pnevmatiski zadnji sistemi za podupiranje tankih limova. A –sistem; U system podpora odrezanog komada; Univerzalni sistem pnevmatskog nosača ; Podloga sa prenosnim sistemom
- Dužina zadnjeg graničnika veća od standardne
- Prednje ruke sa T-utorom sa skalom i flip-stop slotom
- Produžene prednje kvadratne ruke, veće od standa.
- Ugaonik / kutnik
- 1000 mm podizanje prednjeg poklopca zaštite prstiju sa sigurnosnim prekidačem i sa električnim zaključavanjem
- Meka zaštita za hidr. držače za osjetljive limove
- Zadnji sigurnosna zaštita
- Usklađenost sa CE normama Evropske zajednice



TIP ŠKAR TYPES	Kapasite KAPACITETA REZANJA		Dolžina rezanja Cutting length	Kot rezanja Rake angle	Moč gl. motorja Motor power	Šte. pritiskalcev Number of feeddowns	Rezov / min Strokes per minute	Kapac. oljnega rez Capacity of oil tank	Kontrolisani odmik mase Back gauge range	Moč mot. mase Back gauge motor	TEŽA Approx. Weight	DIMENZIJE						
	<40 N/mm ²	<700 N/mm ²										A	B	C	D	E	G	H
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
HGL 2600 x 6	6	4	2560	1.6°	11	15	24	160	750	0.37	4700	2760	430	1260	480	1200	800	1570
HGL 3100 x 6	6	4	3060	1.6°	11	17	20	160	750	0.37	5500	3260	430	1320	480	1200	800	1570
HGL 3100 x 8	8	5	3060	1.8°	15	17	13	160	750	0.37	6450	3305	430	1450	480	1200	800	1650
HGL 3700 x 6	6	4	3860	1.2°	11	20	18	160	750	0.37	7300	3965	430	1450	480	1200	800	1650
HGL 4100 x 6	6	4	4060	1.2°	11	23	12	160	750	0.37	9400	4305	430	1560	430	1200	900	1750



TACK d.o.o

5

in



BAYKAL MAKINE SANAYI VE TICARET A.Ş.

A tip zadnje mize PNEVMATSKI za podporu



Type A pneumatic sheet support system (up to 13 mm)

**Tip U PNEVMATSKI zadnji sistem za podporu
odrezanega kosa**



Type U pneumatic sheet support system (up to 13 mm)



TACK d.o.o

6

in



BAYKAL MAKINE SANAYI VE TICARET A.Ş.



Univerzalna pnevmatska miza sa krtačami žogicami in sistemom za prenos

Univerzalna zadnji pneumatski stol sa četkicama, lopticama i sistemom za prenos



Zadnja miza kot podloga in transportni sistem

Zanji stol kao podloga I transportni sistem



TACK

ZEKSKLUZIVO ZASTOPSTVO za PODROČJE EX YU :

Stegne 35 1000 Ljubljana SLOVENIJA EU
 Tel./ Fax: +386 (0)1 839 56 38 gsm: 040/78 00 10
tack@tack.si ; info@tack.si ; www.tack.si

POOBLAŠČENI ZASTOPNIKI PO DRŽAVAH Ex YU od strani TACK d.o.o. :



BiH



CG



Hr



Mak



SRB



KOS