



TACK d.o.o. + TaiSteel

CNC PLAZMA STROJEVI - MAŠINE (SLO) (JSJ)
STABILNE - PRENOSNE - MOBILNE : LEGEND I ; II; III; PLUS-E



YEAH! LEGEND™ Plus-E

Economic CNC drilling, plasma cutting machine

LEGEND Plus - E

Stroji **VISOKE KAKOVOSTI**, a **NISKE CENE**, REŠENJE ZA VSE !!!

Mašine / strojevi **VISOKE KVALITETE** a **NISKIH CIJENA**, IZRAĐENE ZA VAS !!!



ISO9001:2008
 ISO14000



NAREJEN ZA IZVORE - AGREGATE;
 NAPRAVLJEN ZA IZVORE - AGREGATE:

HPR130/HPR260...,
 MAXPRO200; HF130/160/280.
 AngelBlade200E;

Označevanje
 Markiranje
 Označavanje

Vrtanje
 Drilling
 Bušenje

Rezanje
 Cutting
 Rezanje

VEŠTINSKA NAPRAVA !!! STROJ / MAŠINA SA VIŠE FUNKCIJA !!



TREHNIČNI PODATKI

Drilling sample



TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Plazma rezanje / Plasma rezanje / sečenje
 Cutting sample

Rezanje in vrtanje, boljša konkurenčnost !

Ekskluzivni zastopnik **TACK** d.o.o. Stegne 35 1000 Ljubljana SLOVENIJA EU
tack@tack.si ; info@tack.si ; www.tack.si ; T ++ 386 (0)1 620 98 00 ; gsm: ++ 386 (0)41 691 517

Rezanje/sečenje i bušenje bolja konkurentnost!

■ Visoka – Preciznost rezanja

Vhodna napaka reduktor sistema je samo 16 arc - Zagotavlja visoko kontrolo in natančnost. Reža (GAP) avtomatska kompenzacija napake je postavljena na konstrukcijo pogonskega sistema, kaj jamči natančnost teka postopka in dela.

Samodejna napetost loka THC sistema – vedno zagotavlja najnižje temperature za idealno plazma rezanje.

Postopak žarjenja po postopku varjenja ohišja in celotnega sistema, zagotavlja dolg čas brez deformacija in doolgi čas natančnega delovanja celotne naprave !

■ Velika – Preciznost rezanja / sečenja

Ulazna greška reduktor sistema je samo 16 arc - Garantuje visoku kontrolo i preciznost.

Gap automatski uređaj za kompenzaciju preciznosti kretanja dodaje se na cijeli sistem kretanja – s tim se garantuje rad i preciznost.

Automatski napon luka THC sistema – uvijek garantuje najniže temperature luka rezanja i za idealno rezanja / sečenje.

Tretman žarenja celotne konstrukcije stroja / mašine po procesu varenja, garantuje dug vijek bez deformacija cijele konstrukcije naprave.

■ Praktičen vrtanje sistem

Orodje krmiljenja in vrtanja dela istočasno, lahko se ukvarjajo in se mehki materiali.

Maksimalno vrtanje do fi 12 mm, debeline materiala od 2 – 30mm, visoka višinska kontrola in široka uporaba.

■ Praktična funkcija bušenja

Alat za bušenje i oprema za upravljanje rade istovremeno, koordinirano, mogu se vršiti bušenja i u meke materijale.

Maksimalni promjer bušenja do fi 12 mm, velika visinska kontrola i široko področje upotrebe bušenja.



■ Zelo trpežena naprava

Močni anti trčenja in dviganja plamenika sistem, varovanje plamenika pred poškodbami. Končna obdelava – črni oksid, galvanizacija in brušenje, za kakovost in dolg čas delovanja. Večkratni anti korozivni postopek za celotno napravo.

■ Veoma izdržljiv sistem - naprava

Jaka protiv sudara oprema – sistem, zaštite plamenika 7 gorionika protiv oštećenja, Konačna obrada elemenata – crni oksid, galvanizacija i brušeni dijelovi, kvaliteta i dugi vijek trajanja.

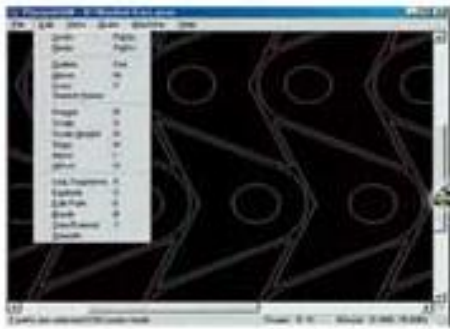
Više puta proveden antikorozivni postupak za kompletnu napravo

■ **Močna strukovna različica, gnezdenja programske opreme**
Risba sistem, pot rezanja sistem, gnezdenja sistem in kalibracije sistem.

■ **Snažna stručna verzija, gneždenja programske opreme**
Sistem crtanja, rezanja sistem, gneždenja sistem i sistem kalibracije.

Ekskluzivni zastopnik **TACK** d.o.o. Stegne 35 1000 Ljubljana SLOVENIJA EU

tack@tack.si ; info@tack.si ; www.tack.si : T ++ 386 (0)1 620 98 00 ; gsm: ++ 386 (0)41 691 517



■ **Anti motnje sistem**

Vseh signalnih tokovkrogov in električnih vodov, so oblikovani v skladu z anti – standardov motenj ki zagotavljajo dolgo delovno dob in delovanja brez motenj.

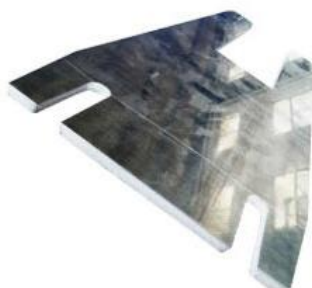
■ **Sistem protiv smetnji**

Sva signalna kola i električni vodovi su zaštićeni u skladu sa anti smatnjama standardima, osiguravajući dugi vijek trajanja naprave i rada bez smetnji.

■ **Konfiguracija naprave**

■ **Konfiguracija uređaja**

Krmilnik - Kontrolna jedinica	SteelTailor
Reducer - Reduktor	Planetarni reduktor
Servo motor – Servo motori	Panasonic
THC kontroler višine – kontrola visine	Arc voltaže THC
Vrtalna naprava - Naprava za bušenje	SteelTailor
Programska oprema – Programi/softver	FastCAM (Profesional)



Tip naprave - Tip uređaja	LEGEND PLUS - E
Izvor - napajanje	220 +-50Hz 1% 2 Kw
Uporabna širina – Radna širina	1500 mm
Delovna dolžina – Radna dužina	3000 mm
Debelina rezanja – Debljina rezanja / sečenja	Ovisno od izvora agregata napajanja (2-30mm) Ovisno od priklapljenog plazma agregata
Hitrost rezanja – Brzina rezanja	0 – 4000 mm/min
Velika hitrost – Velika brzina	0 – 10000 mm/ min
Dvig gorilnika - Dizanje plamenika	≤ 170 mm
Premik sistem – Sistem kretanja	Dvojni pogon
Mere stroja – Dimenzije mašine	D- 3700 ; Š-2000; V-1600 mm
Vrtanje fi maks. – Bušenje fi maks.	≤ 12 mm
Hitrost Z osi - Brzina Z osi	≤ 120 mm / s servo motorom
Število Vrtljajev vrtalnika - Brzina i broj obrtaja pri bušenju	50 – 1200 obr/min frekve. kontrola
Debelina vrtanja - Debljina buše.	2 – 30 mm debeline / debljine mater.
Krmilna enota – Upravljačka jedi.	SteelTailor controler

OPCIJE :

Glava za graviranje – RISANJE

Glava za crtanje - graviranje



EKSKLUZIVO ZASTOPSTVO za PODROČJE EX YU :



TACK d.o.o.

Stegne 35 ; 1000 Ljubljana SLOVENIJA EU

Tel.++ 386 (0)1 620 98 00 in 839 56 38 gsm: 040/ 78 00 10 ; 041/691 517

tack@tack.si ; info@tack.si ; www.tack.si

POOBLAŠČENI ZASTOPNIKI PO DRŽAVAH Ex YU od strani TACK d.o.o. :



BiH



CG



Hr



Mak



SRB

-  ZASTUPNIK za BiH „**HIDROMETAL**“ d.o.o. Banja Luka i **SMR-ELECTRONICS** Gradača
-  ZASTUPNIK za CRNU GORU „**HIDROMETAL**“ d.o.o. Banja Luka i **SMR-ELECTRONICS** Gradača
-  ZASTUPNIK U HRVATSKOJ : „**METAL-SERVIS**“ d.o.o. KRIŽEVCI in
 **MT Solutions&Technology** d.o.o. Zagreb
-  ZASTUPNIK za CRNU GORU "**BMT-SOLUTIONS&TECHNOLOGY**" d.o.o. Beograd

Ekskluzivni zastopnik **TACK** d.o.o. Stegne 35 1000 Ljubljana SLOVENIJA EU
tack@tack.si ; info@tack.si ; www.tack.si ; T ++ 386 (0)1 620 98 00 ; gsm: ++ 386 (0)41 691 517