



Stegne 35 1000 Ljubljana Slovenia EU  
 ++ 386 (0)1 620 98 00 ++386 (0)40 78 00 10  
 tack@tack.si www.tack.si

## TPMX-303DM \* TPMX303DM \* TPMX 503DM ročni stroj za izdelavo vodila za opremo



TPMX-303ESK

### Predstavitev izdelka

Stroj ima tri procesne enote: štancanje, striženje in upogibanje, prevzame Siemens PLC iz Nemčije. Glavna funkcija je predelava bakrenih in aluminijastih vodil z različnimi specifikacijami. Izbrati je treba le ustrezno obdelovalno enoto, lahko hitro in enostavno izvede različne vrste obdelave bakrenih in aluminijastih vodil, na primer striženje, prebijanje (krožna luknja in podolgovata luknja), ravno/vodoravno upogibanje, navpično upogibanje U-upogibanje, vtiskovanje, ravno stiskanje, zvijanje, obdelava kableskega priključka itd. Glavne značilnosti.

### Vir visoke kakovosti je naš resen odnos.

Opis izdelka

Ta serija **PMX-303DM ročni stroj za izdelavo vodila za opremo** ima tri enote: **prebijanje, striženje in upogibanje**. Vsako enoto je enostavno prilagoditi, da skrajša čas obdelave in izboljša učinkovitost proizvodnje. Uporablja se za obdelavo bakrenih in aluminijastih vodil v različnih specifikacijah.

**Podrobnosti o vsaki delovni enoti:**

**Funkcija:**

1. Upogibanje v navpični in vodoravni smeri.
2. Izbijanje za okroglo in podolgovato luknjo.
3. Rezanje vodila.
4. Posebno za vtiskovanje, žlebljenje, zvijanje, stiskanje kableskih spojev.

## Lastnosti:

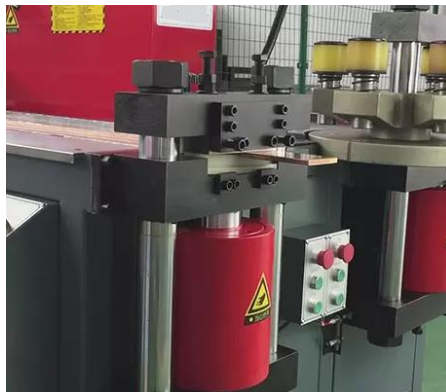
1. Vbodna postaja: Enota za prebijanje, kupole s 6 udarnimi matricami, ni treba pogosto menjati prebitalnih matric, prihranite čas, zmanjšate napako pri menjavi matrice, podaljšate življenjsko dobo matric.
2. Rezalna postaja: Rezalna enota uporablja ostro striženje, vmesnik za rezanje je raven, brez spuščaja »brez dodatnega brušenja in odpadkov«, ostra je in lepa odrezana konica !
3. Upogibna postaja: a. Upogibna enota uporablja dvonadstropno delovno mizo, ki lahko zagotovi, da lahko trije delovni položaji opravljajo svoje operacije hkrati, ne da bi motili ostale.  
b. S spreminjanjem drugega mola lahko naredi ravno upogibanje in navpično upogibanje.  
c. Uvožen krmilni sistem PLC omogoča enostavno upogibanje.
4. Stroj ima 4 kolesca, zato ga je enostavno premikati povsod!

## 1. Struktura strižnih dvojnih stebrov

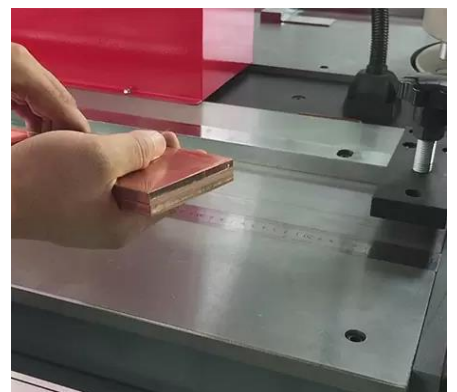
Strižni položaj ima strukturo z dvojnimi stebrom z ravnimi škarjami, brez odpadkov, brez zarezov in brez zložljivih nog.



Namestitev vodila



Strižno delo



Oglejte si rezultate

## 2. Material iz modularnega železa PREBIJANJE

Vrtljivi stolpni sistem za gnezdenje s štirimi in osmimi luknjami iz induktivnega železa ima dolgo življenjsko dobo, visoko natančnost in enostavno zamenjavo.



Pozicioniranje vodila



Štancanje



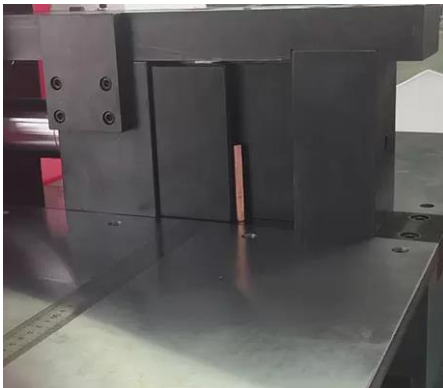
Oglejte si rezultate



### 3. Postaja za UPOGIBANJE



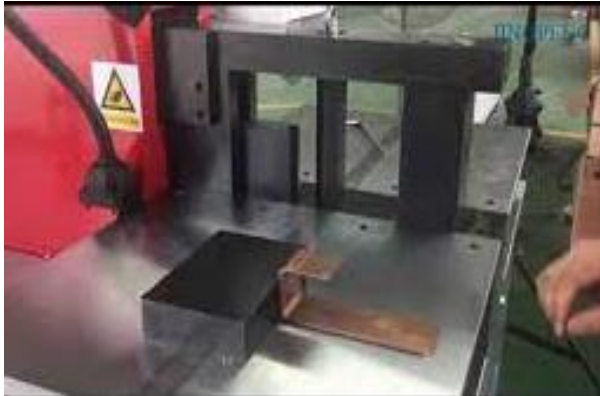
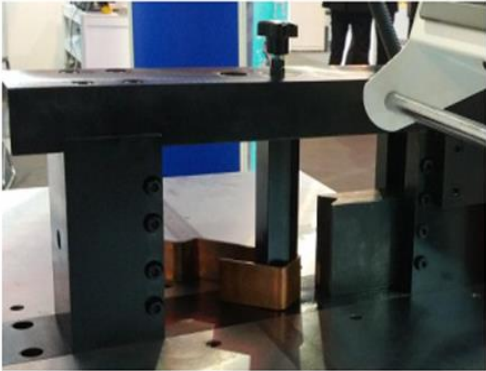
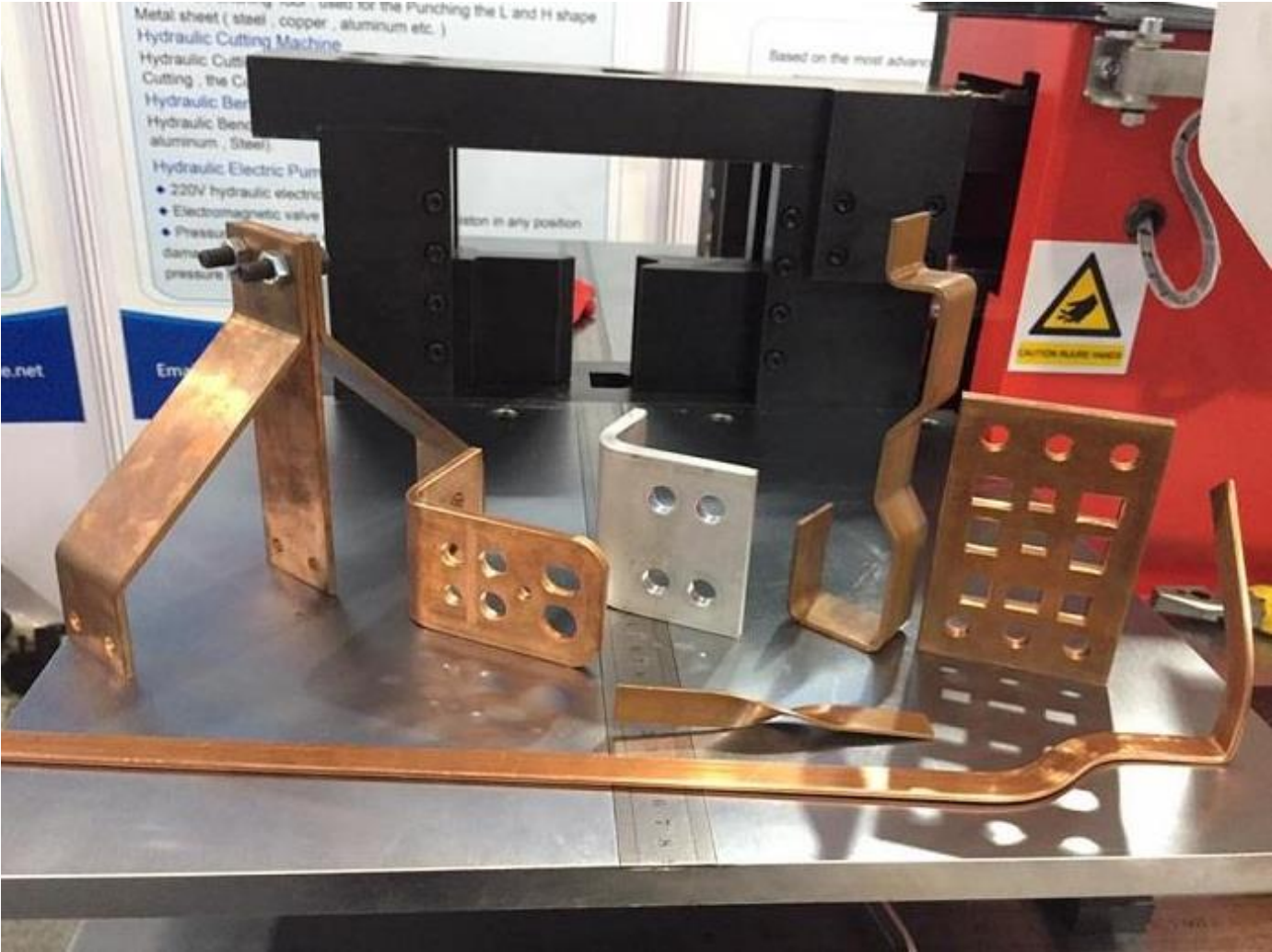
Pozicioniranje vodila

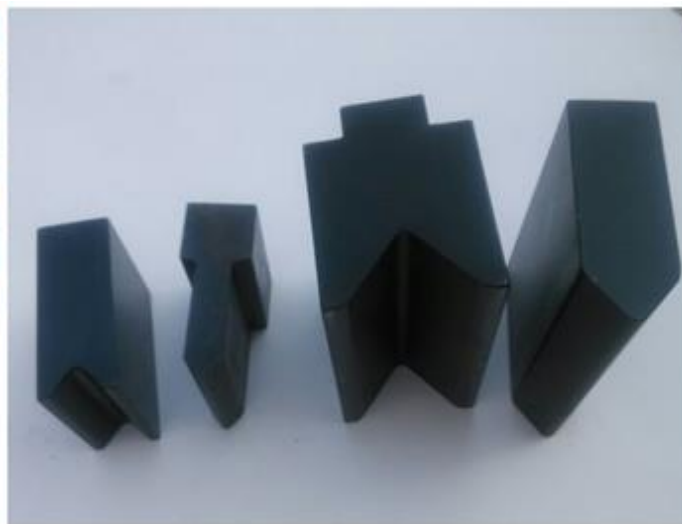


Upogibno delo



Oglejte si rezultate





## Tehnični parameter

Predmeti	Model		
	TPMX-303ESK	TPMX-503DM	TPMX-803DM
Nazivna sila (kn)	300	500	800
Premer prebijanja (mm)	$\phi 4,3 \sim \phi 25$	$\phi 4,3 \sim \phi 30$	$\phi 4,3 \sim \phi 34$
Največja debelina (mm)	12	16	20
Največja širina (mm)	160	200	250
Največja debelina striženja (mm)	12	16	20
Maks. strižna širina (mm)	160	200	250
Največja vodoravna upogibna širina (mm)	160	200	250
Največja debelina vodoravnega upogiba (mm)	12	16	20
Maks. Navpična upogibna velikost (mm)	10 × 100	12 × 120	12 × 120
Moč (kw)	3 × 4KW	3 × 5,5 kW	3 × 5,5 kW
Natančnost upogibanja (stopinja)	$\pm 1^\circ$	$\pm 1^\circ$	$\pm 1^\circ$
Ponovi natančnost upogibanja (stopinja)	$\pm 0,5^\circ$	$\pm 0,5^\circ$	$\pm 0,5^\circ$
Velikost prve mize (mm)	1750 × 1250	1920 × 1385	1920 × 1385
Druga velikost mize (mm)	985 × 500	985 × 500	985 × 500
Zunanja mera (mm)	1780 × 1400 × 1300	1950 × 1560 × 1390	1950 × 1560 × 1450
Velikost paketa (mm)	1870 × 1480 × 1520	2060 × 1660 × 1650	2060 × 1660 × 1650
Skupna teža (kg)	1400 kg	1700 kg	2100 kg

# Dodatki za izdelke



Dodatna orodja za prebijanje



Dodatna orodja za upogibanje



Rezervni noži za rezanje



## Pripomočki za ročni stroj za izdelavo vodila PMX-303DM za opremo :

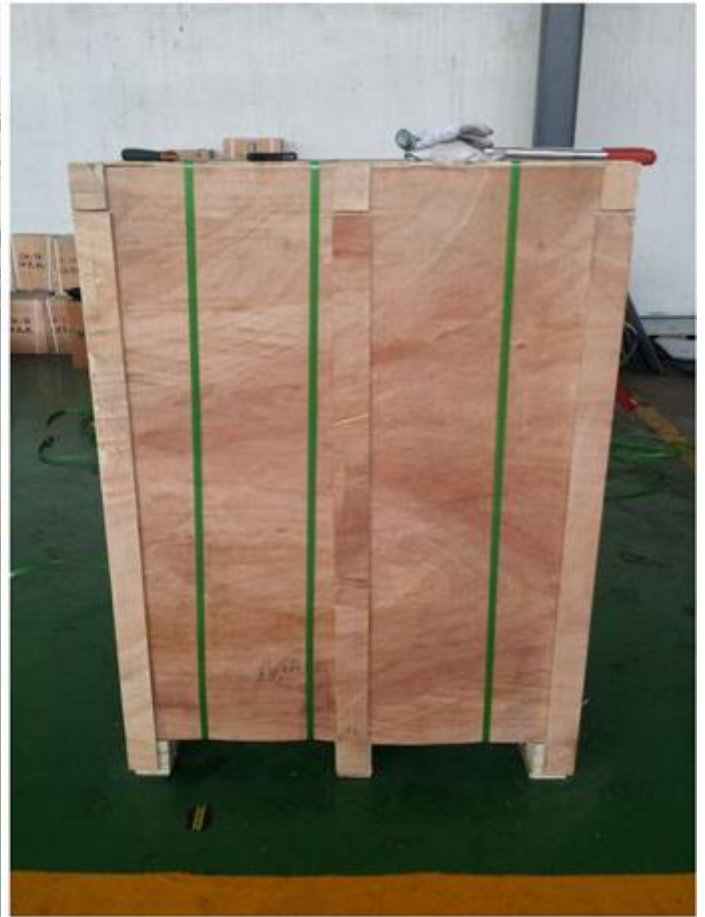
- 1, 8 sklopov udarnih matric
- 2,2 kompleta vodoravnih upogibnih matric
- 3,2 sklopa navpičnih upogibnih matric
4. 1 komplet matrice za vtiskovanje
5. 1 komplet upogibnih matric tipa U
6. 1 komplet polnila za olje
7. 1 komplet notranjega šesterkotnega ključa
8. 3 kompleti nožnih stikal
9. 1 komplet tesnilnega obroča hidravličnega sistema
10. 2 kosa končnih stikal
11. 1 kos igle za lokacijo prebijanja.

### Veljavna industrija:

Ta **stroj za izdelavo ročnih vodil za opremo PMX-303DM** se pogosto uporablja v stikalni omarici, proizvodnji električnih nadzornih plošč, visokonapetostnih stikalnih napravah, električnih transformatorskih postajah, napetostnih transformatorjih, napravah stikal, ladjedelništvu, proizvodnji električnih dvigal, proizvodnji električnih omar, distribuciji električne energije izdelava sistemskih izdelkov. Zaupajte nam kot vodilnemu na področju strojev za obdelavo vodila. Veselimo se vaših vprašanj.

## Pakiranje in dostava

Da bi zaščitili blago pri pošiljanju na dolge razdalje, bomo uporabili nepremočljivo plastično folijo, zavito znotraj in lesene kovčke zunaj.



**TPMX-303ESK**