

**METAL
CUTTING
SYSTEMS**

METAL KE SIS EMLER

alfhatech
Steel Cutting Systems

FIFA GRUP
CUTTING SYSTEM

TACK

alfhatech
Cutting Systems



YouTube

EKSKLUZIVNI za področje : EX YU – Bosnu i Hercegovinu ; Crnu Goru ; Hrvatsku ; Makedoniju; Slovenijo i Srbiju !

TACK d.o.o.

Stegne 35 1000 Ljubljana SLOVENIJA EU

T: ++ 386 (0)1 620 98 00 gsm:040 78 00 10 ; 041/691 517

www.tack.si e-mail : tack@tack.si ; info@tack.si



Requirement - **ZAHTEVA**
ZAHTEJEN >

Idea - **IDEJA**
IDEJA >

KONSTRUKCIJSKI URAD
R&D - AR-GE
KONSTRUKCIJSKI BIRO >

Solution - **REŠITEV**
RIJEŠENJE >



ALFATECH, eden prvih proizvajalcev strojev v Bursi, ki izvažajo stroje za rezanje kovin v 35 držav na 5 celin, je dopolnila četrto stoletje uspešnega delovanja. Na osnovi izkušnje in uspešnega dela predstavlja svojo visoko kakovost i strojno proizvodno moč Turčije. ALFATECH, ki je v svoje raziskovalne in razvojne oddelke vložil velike naložbe, da bi svojim kupcem vedno ponudili vse boljše izdelke, in se trudili da nenehno izboljšuje svoje izdelke ! ALFATECH je ponos Burse in Turčije s svojimi tehnološkimi proizvodnimi obrati na 5 tisoč kvadratnih metrov delovne površine! ALFATECH ima sedež podjetja v Bursi, te še naprej izboljšuje in formatira tehnologijo v Turčiji kot v celem svetu, pomočjo izkušenega osebja katero se in naprej izobražuje in izboljšuje.

ALFATECH, jedan od prvih proizvođača mašina u Bursi, kao i izvoznik strojeva za rezanje metala u 35 zemalja na 5 kontinenta je napunila četvrt stoljeća uspješnog rada. ALFATECH nastavlja pisanje istorije uspješnog djelovanja, visoke kvalitete u ponos Bursi i cijeloj Turskoj, zahvaljujući svojim tehnološkim proizvodnim pogonima na 5 hiljada kvadratne površine. Sjedište preduzeća je u Bursi, gdje i dalje nastavlja oblikovati i unaprijediti tehnologiju rezanja. ALFATECH, je u svoje odsjeke za istraživanje i razvoj uložio ozbiljne iznose kako bi svojim kupcima u svakom trenutku dostavljao bolje proizvode, također se kontinuirano poboljšava! ALFATECH je dostigao svoj status pažljivo preteći i unapređujući inovacijska dostignuća na svom području od prvih dana posojanja sve do danas.

Stroji v ponudbi : PLAZMA; FIBER LASER; OXY – rezalnik; STROJI za REZANJE VODNIM CURKOM; za PLOČEVNINO – CEVI in PROFILE

Mašine u ponudi /proizvodnji : PLAZMA rezači; FIBER – LASER ; OXY – REZAČI; MAŠINE ZA REZANJE sa VODOM za RAVNE LIMOVE – CIJEVI i PROFILE !

Plasma, Fiber-Laser, Oxy-Fuel, Water Jet, Pipe&Profile Cutting Machines

Plazma, Fiber-Lazer, Oksijen, Su Jeti, Boru & Profil Kesme Makinalari



ADVANCED CUTTING TECHNOLOGY FROM TURKEY TO ENTIRE WORLD



ALFATECH, koji je svojim odsjecima za istraživanje i razvoj uložio ozbiljne iznose kako bi svojim kupcima u svakom trenutku dostavljao bolje proizvode, također kontinuirano poboljšava svoju tehnološku podstrukturu pomoću razvijenih tehnologija za rezanje metala i softvera. Mašine, razvijene kroz istraživačke i razvojne projekte koje podržavaju BEBKA, KOSGEB i TEİDEB, dovele su proizvodnju u funkcionalniji položaj. Stoga ovo čini ALFATECH povoljnijim. Vodeće karakteristike koje čine ALFATECH prvim izborom za kupce su njegovi brzi postupci kontrole kvaliteta, pomna revizija svakog dijela koji se koristi u proizvodnji i korištenju materijala svjetske marke. Pristup ALFATECH-a usmjeren na kupca, djeluje na sve procese, od prihvatanja narudžbe do ugradnje proizvoda, također sastavlja naš osnovni princip tijekom interferencije i brzine rješenja, do kojih može doći vrlo mali broj proizvođača, kao i nakon prodaje.

ALFATECH, koji godinama radi bez nadoknade kako bi postigao najbolji i najviši kvalitet, koračat će u budućnost samopouzdanim koracima kao predstavnik inovacija, modernosti i pouzdanosti 2014. i kasnije, u koju je ušao razvijajući se više i više za dobrobit konačnih korisnika mašina.



TÜRKİYE'DEN DÜNYAYA YATKIR



ALFATECH, ki je svojim oddelkom za raziskave in razvoj vložil resne naložbe, da bi svojim kupcem ves čas ponujal boljše izdelke, prav tako nenehno izboljšuje svojo tehnološko pod konstrukcijo z razvitimi tehnologijami za rezanje kovin in programsko opremo. Stroji, razviti z raziskovalnimi in razvojnimi projekti, ki jih podpirajo TÜBİTAK, BEBKA, KOSGEB in TEİDEB, postavljajo proizvodnjo v bolj funkcionalen položaj. Zaradi tega je ALFATECH bolj zaželen. Glavne značilnosti, zaradi katerih je ALFATECH prva izbira za stranke, so njeni zahtevni postopki nadzora kakovosti, natančna revizija vsakega dela, ki se uporablja pri proizvodnji in uporabi materialov svetovne blagovne znamke. Pristop stranke ALFATECH, ki natančno deluje na vse procese, od sprejema naročila do namestitve izdelka, prav tako sestavlja naše osnovno načelo med motnjami in hitrostmi rešitve, do katerih lahko pride le malo proizvajalcev, kot tudi poprodajne storitve. ALFATECH ki že leta dela brez nadomestil, da bi dosegel najboljšo in najvišjo raven kakovosti, bo z zanesljivimi koraki hodil v prihodnost kot predstavnik inovacij, modernosti in zanesljivosti v letu 2014 in pozneje, kamor je vstopil z razvojem več za dobrobit končnih uporabnikov.



- CNC stroji za rezanje plazmom
- CNC stroji za lasersko rezanje
- CNC stroji za rezanje s kisikom
- CNC Kombinirani stroji za rezanje s plazmo+ OXY + vrtanje
- Filterji

S svojim strokovnim inženirskim in tehničkim osebjem.

Alfatek Makina danes; z več kot 25-letnimi izkušnjami in znanjem ter z izkušenim osebjem, ki proizvaja stroje za rezanje kovin; izvoz v več kot 35 držav na 5 celinah. Alfatek je postal eden najboljših obratov, ki ga svet zahteva v kratkem času, zahvaljujoč pomembnosti, ki jo daje kakovosti proizvodnje in poprodajnih storitev ter zaradi odločnosti premaguje težave.

- CNC strojevi za rezanje plazmom
- CNC strojevi za lasersko rezanje
- CNC strojevi za rezanje kisikom
- CNC kombinirani strojevi za plazmu + OXY + bušenje
- Filtari

Sa svojim stručnim inženjerskim i tehničkim osobljem. Alfatek Makina danas; sa svojim preko 25 godina iskustva i znanja te sa svojim iskusnim osobljem koje proizvodi strojeve za rezanje metala; izvoz u preko 35 zemalja na 5 kontinenta. Alfatek je postao jedno od najboljih poduzeća koje svijet zahtijeva u kratkom vremenu zahvaljujući važnosti koju daje proizvodnji i kvaliteti postprodajnih usluga te zahvaljujući odlučnosti da prevaziđe poteškoće.

**SISTEM
REZANJA
METALA**

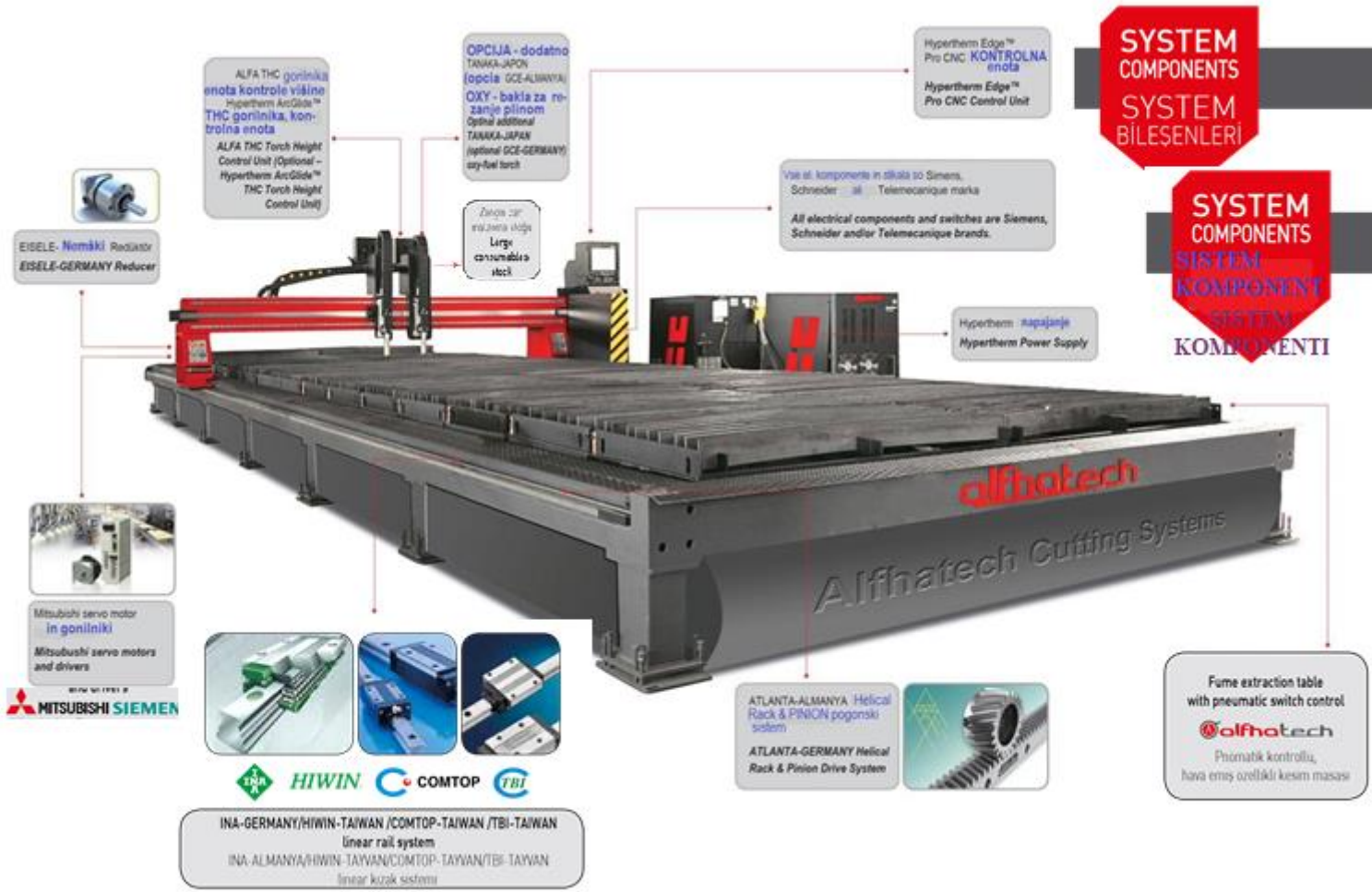
FIFA GRUP
CUTTING SYSTEM

AK[®] TACK s / sa

**NAPREDNA REZALNA TEHNOLOGIJA IZ TURČIJE
V CELI SVET**

alfhotech
Cutting Systems

**NAPREDNA TEHNOLOGIJA REZANJA IZ TURSKE
U CIJELI SVIJET**



SYSTEM COMPONENTS
SYSTEM BILESENLERI

SYSTEM COMPONENTS
SISTEM KOMPONENT
SISTEM KOMPONENTI

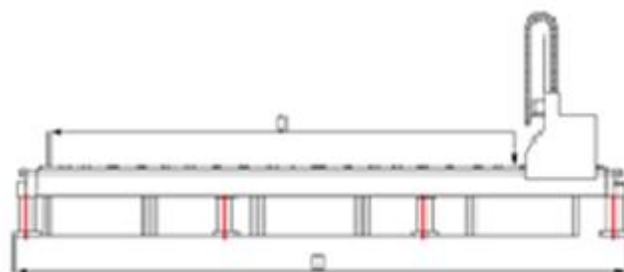
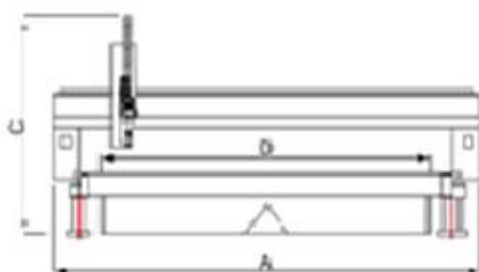


 TACK

in / i

 alfahatech

Cutting Systems
SISTEM REZANJA



Splošne značilnosti :

- CNC enota s sistemom Windows
- Preprosti deli, ki jih je mogoče programirati
- Samodejni nadzor višine gonilnika
- Ročna ali samodejna izbira reza
- Avtomatska klimatska naprava za odvajanje dima
- Močna in visoka mehanska natančnost 0,1 mm
- Sistem za zaščito z baklo pred morebitnimi trki
- Natančnost pozicioniranja osi 0,02 mm
- Hitrost pozicioniranja osi 30m / min (največ)

OPCIJE :

- 5-osno rezanje stožcev
- Oblikovanje vodne mize
- Samodejno gnezdenje software

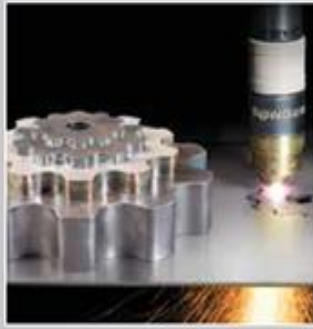
Opšte karakteristike :

- CNC jedinica zasnovana na sustavu Windows
- Jednostavni dijelovi koji se mogu programirati
- Automatska kontrola visine gonilnika
- Ručni ili automatski izbor rezanja
- Automatska klima - uređaj za odvođenje dima
- Snažna i visoka mehanska preciznost 0,1 mm
- Sistem zaštite baklje od svakog sudara
- Tačnost pozicioniranja osi 0,02 mm
- Brzina pozicioniranja osi 30m / min (Maksim.)

OPCIJE:

- 5-osna kosa rezanja
- Dizajn vodenog stola
- Softver za automatsko gniježdenje

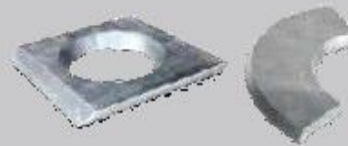




**ZUNANJE DIMENZIJE MIZE / INŠTALACIJE/ DELOVNE DIMENZIJE IN TEŽA
VANJSKE DIMENZIJE STOLA/ INSTALACIJE - RADNE DIMENZIJE I TEŽINA**

APL SERIES	ŠIRINA	DOLŽINA	VIŠINA	DELOVNA PLOVRSINA		TEŽA
	ŠIRINA A	DUŽINA B	VISINA C	SIRINA RADNA PLOVRSINA D ŠIR	DOLŽINA DUŽ E	TEŽINA Weight (KG) Kg
APL 15/30	2650	4400	2150	1650	3150	3650
APL 20/40	3150	5400	2150	2150	4200	4800
APL 20/60	3150	7400	2150	2150	6300	5950
APL 30/60	4150	7400	2150	3150	6300	7400
APL30/80	4150	9400	2150	3150	8400	9200
APL 30/120	4150	13400	2150	3150	12600	12600
APL 30/160	4150	17400	2150	3150	16800	16100
APL 30/200	4150	21400	2150	3150	21000	19500
APL 40/60	5150	7400	2150	4150	6300	8900
APL 40/80	5150	9400	2150	4150	8400	11100
APL 40/120	5150	13400	2150	4150	12600	15400
APL 40/160	5150	17400	2150	4150	16800	19700
APL 40/200	5150	21400	2150	4150	21000	24000





3D PLAZMA SISTEM GLAVE za POŠEVNO REZANJE

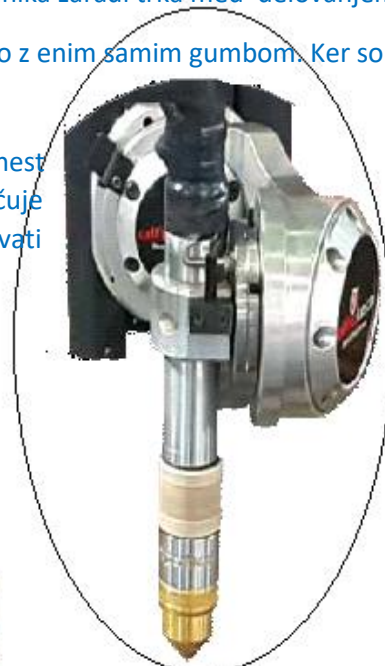
Rezalna glava lahko izvaja postopno in neprekinjeno rezanje po oseh X, Y, Z, ROTATE in TILT. Rezi lahko dosežejo do 50 mm debeline na črni železni pločevini pri 450 + 20 s pomočjo plazemskega rezalnega sistema Hypertherm HPR400XD. Osi poganjajo motorji Harmonic Drive, patentiran izdelek podjetja Harmonic Drive AG.

Na obeh oseh je vgrajeno Harmonic Drive i: 50 pogonskih motorjev z nazivno vrednostjo prenosa. Nadzor višine se izvaja z nadzorom napetosti loka, občutljiva navojna os pa se izvaja preko linearnega zdrsa, vključno z modulom in senzorji. Hitrost modula lahko doseže do 10.000 mm / min. Za nadzor trkov se uporabljajo magnetne ločevalne plošče in bližinski senzorji. Tako je preprečena poškodba gorilnika zaradi trka med delovanjem.

Pošiljanje rezalne glave na 0 točko na obeh oseh se vzdržuje elektronsko z enim samim gumbom. Ker so naši motorji Harmonic Drive vgrajeni v posebej zasnovanem ohišju tulca, je ohranjena popolna zaščita pred poškodbami. Neprekinjen postopek nagnjenega rezanja se vzdržuje prek nadzorne programske opreme Pronest in Hypertherm. Tehnologija True Hole, ki jo dobavlja Hypertherm, povečuje kakovost izdelkov s poševnimi deli. Občutljivo rezanje je mogoče vzdrževati z minimalnimi izgubami s fino ponastavitvijo dela preko laserske diode, nameščene na rezalno glavo Bevel.

PREDNOSTI

- Sposobnost neprekinjenega rezanja po 5 oseh
- Poševno rezanje delov z zapleteno geometrijo
- Časovna učinkovitost pri plazma rezalnim delom
- Izvedba postopkov rezanja in vrtanja v enem postopku



SPLOŠNE LASTNOSTI

- Hitrost pozicioniranja 10.000 mm / min
- Hitrost pozicioniranja dvigala 30.000 mm / min
- Nagib X Pozicioniranje 30.000 mm / min
- Kot naklona gorilnika Y nagiba $\pm 45^\circ + 2^\circ$
- Hod dviganja gorilnika 300 mm
- Občutljivost nadzora višine 2 min. kot

3D - GLAVE za PLAZMA REZANJA za KOSO REZANJE

Sa tom glavom za rezanje može se implementirati progresivno i kontinuirano rezanje po osi X, Y, Z, ROTATE i TILT. Rezovi mogu doseći debljinu od 50 mm na crnom željeznom limu pri 450 + 20 pomoću sistema za rezanje plazmom Hypertherm HPR400XD. Osovine se pokreću Harmonic Drive motorima, patentiranim proizvodom Harmonic Drive AG. Na obje osi Harmonic Drive i: 50 pogonski motori s oznakom transmisije. Kontrola visine se provodi s nadzorom napona luka, a osjetljiva vijčana osovina se izvodi putem linearnog klizanja, uključujući modul i senzore. Brzina modula može doseći do 10.000 mm / min. Za kontrolu sudara koriste se magnetne razdvajajuće ploče i senzori blizine. Dakle, sprečava se oštećenje gorionika uslijed sudara tokom rada.

Slanje glave za rezanje na 0 tačku na obje ose održava se elektroničkim putem jednim dugmetom. Kako su naši motori Harmonic Drive ugrađeni u posebno dizajnirano kućište čahure, održava se puna zaštita od oštećenja. Kontinuirani postupak rezanja pod nagibom održava se putem upravljačkog softvera Pronest i Hypertherm. Tehnologija True Hole, koju isporučuje Hypertherm, povećava kvalitetu rezanja na proizvodu. Osjetljivo rezanje može se održati s minimalnim gubicima pomoću finog resetiranja dijela laserskom diodom, ugrađenom na reznu glavu Bevel3D SISTEM



PREDNOSTI

- Mogućnost kontinuiranog rezanja po 5 osi
- Koso rezanje dijelova složene geometrije
- Vremenska efikasnost za vrijeme zavarenih instalacijskih radova
- Izvođenje procesa rezanja i zavarivanja žljebovima u jednom radu

OPŠTE KARAKTERISTIKE

- Brzina pozicioniranja 10.000 mm / min
- Brzina pozicioniranja dizala 30.000 mm / min
- Nagib X Pozicioniranje 30.000 mm / min
- Nagibni kut pozicioniranja gorionika $\pm 45^\circ + 2^\circ$
- Hod podizanja gorionika 300 mm
- Osetljivost kontrole visine 2 min. ugao / kut





BEVEL CUT
APL-B
SERIES

Z lasersko diodo, nameščeno na POŠEVNI »SLOPE« rezalni glavi, je mogoče natančno rezanje opraviti z najmanj odpadki, zahvaljujoč natančni nastavitvi delih v ničlo.

Pomoč laserske diode postavljene na kosu rezu glavu »SLOPE« može se izvršiti precizno rezanje s najmanjom količinom otpada zahvaljujući preciznom podešavanju dijelova na nulu.



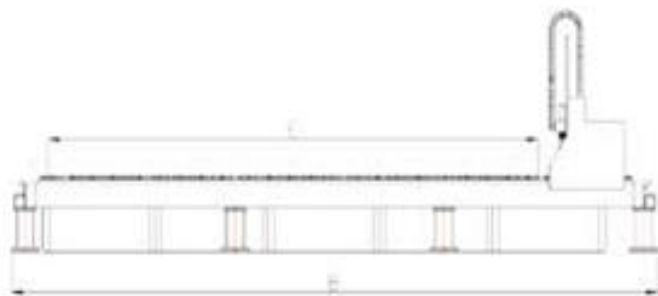
APL-B SERIES	ŠIRINA	DOLŽINA	VIŠINA	DELOVNE POVRŠINE		
	ŠIRINA	DUŽINA	VIŠINA	ŠIRINA	DOLŽINA	TEŽA
	A	B	C	ŠIRINA RADNA	DUŽINA POVRŠINA	TEŽINA
APL-B 15/30	2650	4400	2150	1650	3150	3050
APL-B 20/40	3150	5400	2150	2150	4200	4000
APL-B 20/60	3150	7400	2150	2150	6300	4750
APL-B 30/60	4150	7400	2150	3150	6300	6200
APL-B 30/80	4150	9400	2150	3150	8400	7600
APL-B 30/120	4150	13400	2150	3150	12600	10200
APL-B 30/160	4150	17400	2150	3150	16800	12900
APL-B 30/200	4150	21400	2150	3150	21000	15500
APL-B 40/60	5150	7400	2150	4150	6300	7700
APL-B 40/80	5150	9400	2150	4150	8400	9500
APL-B 40/120	5150	13400	2150	4150	12600	13000
APL-B 40/160	5150	17400	2150	4150	16800	16500
APL-B 40/200	5150	21400	2150	4150	21000	20000

SPLOŠNE LASTNOSTI :

- Hypertherm Edge® Pro CNC enota
- Operacijski sistem Windows XP
- Programska oprema za samodejno 3D gnezdenje
- Enostavna namestitev in rezanje z močno in občutljivo mehanično konstrukcijo.
- Rezalna miza s sistemom za odvajanje dima
- Predali za žlindro na kolesih pod rezalno mizo

OPŠTE KARAKTERISTIKE :

- Hypertherm Edge® Pro CNC jedinica
- Operativni sistem Windows XP
- Softver za avtomatsko 3D gniždenje
- Jednostavna instalacija i rezanje s jakom i osjetljivo mehničkom konstrukcijom stola.
- Stol za rezanje sa sistemom za odvođenje dima
- Ladice za odpadke na točkovima ispod stola za rezanje





APL-T SERIES	ŠIRINA	DOLŽINA	VIŠINA	Šir. rezanja	Dolž. reza.	TEŽA kg
	ŠIRINA	DUŽINA	VISINA	REZANJA	DUŽINA	
	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	Kg
APL-T 15/30	3750	4400	2150	1650	3150	4600
APL-T 20/40	4250	5400	2150	2150	4200	5900
APL-T 20/60	4250	7400	2150	2150	6300	7350
APL-T 30/60	5250	7400	2150	2150	6300	8800
APL-T 30/80	5250	9400	2150	3150	8400	10900
APL-T 30/120	5250	13400	2150	3150	12600	14900
APL-T 30/160	5250	17400	2150	3150	16800	19000
APL-T 30/200	5250	21400	2150	3150	21000	23000
APL-T 40/60	6250	7400	2150	4150	6300	10300
APL-T 40/80	6250	9400	2150	4150	8400	12800
APL-T 40/120	6250	13400	2150	4150	12600	17700
APL-T 40/160	6250	17400	2150	4150	16800	22600
APL-T 40/200	6250	21400	2150	4150	21000	27500



TACK

in/i

alfatech
Cutting



SPLOŠNE LASTNOSTI :

- Postopek vrtanja in rezanja pri istem delu
- Avtomatski hladilnik orodja in oljnega sistema
- 60 različnih identifikacijskih zmogljivosti orodja
- Industrijski CNC nadzor 15-palčnim zaslonom na dotik
- Drsni most Linear in pogonski sistem Helix Rock

TEHNIČNE LASNOSTI :

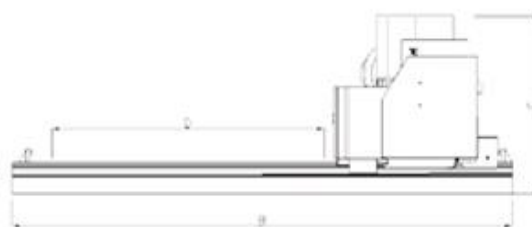
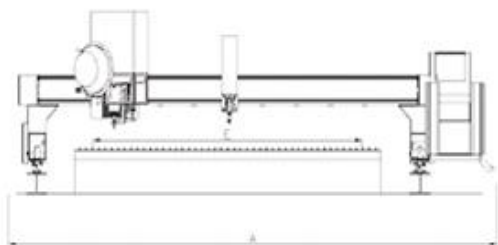
- Kapaciteta vrtanja: Min.Ø M3 maks. Ø M32 (HSS, vrtanja)
- Globina vrtanja: 200 mm. Maks.
- Kapaciteta zarezovanja: Min. Ø M3 maks. Ø M24
- Hitrost vrtalnega orodja: 70-110 m / min.
- Hitrost vrtanja: 0,15-0,35 mm / vrt.
- Globina zarezovanja : do 300 mm. Maks.
- Hitrost vrtenja: 1500 vrt / min maks.
- Natančnost pozicioniranja: 0,02 mm.
- Maks.(X&Y) hitrost pozicioniranja: 15000 mm/min.
- Nadzor premikanja mostu: dvojni portalni servo pogoni AC.

OPŠTE / OPĆE KARAKTERISTIKE

- Postupak bušenja i rezanja pri istom poslu
- Automatsko hlađenje alata i uljnog sistema.
- 60 različnih kapaciteta za identifikaciju alata
- Industrijska CNC kontroler sa monitorom/Panel od 15 " osjetljivim na dodir ekrana
- Klizni most za Linear sa pogon. Sistem. Helix Rocks

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE :

- Kapaci. buše.:Min.ØM3 Maks ØM32 (HSS, ubuš.
- Dubina bušenja: 200 mm. Maks.
- Kapacitet urezivanja : Min. Ø M3 Max. Ø M24
- Brzina alata za bušenje : 70 - 110 m / min.
- Brzina bušenja : 0,15-0,35 mm / okretaja
- Dubina urezivanja : 300 mm. Maks.
- Brzina vrtnje : 1500 o / min Maks.
- Tačnost pozicioniranja : 0,02 mm.
- Maks.(X&Y) Brzina pozicioniranja:15000 mm/mi.
- Kontrola kretanja mosta: Dvostruki portalni AC servo pogoni.



www.tack.si



PLAZMA
VRTANJE - REZANJE
BUŠENJE - REZANJE
APL-D
SERIES

APL-D SERIES	ŠIRINA ŠIRINA A mm	DOLŽINA DUŽINA B mm	VIŠINA VISINA C mm	Šir. rezanja REZANJA ŠIRINA D mm	Dolž. reza. DUŽINA E mm	TEŽA kg TEŽINA Kg
APL-D 15/30	6000	4800	2900	1700	3200	6480
APL-D 20/40	6500	5800	2900	2200	4200	8150
APL-D 20/60	6500	7800	2900	2200	6200	10810
APL-D 30/60	7500	7800	2900	3200	6200	12210
APL-D 30/80	7500	9800	2900	3200	8200	14150
APL-D 30/120	7500	13800	2900	3200	12200	18750
APL-D 30/160	7500	17800	2900	3200	16200	23350
APL-D 30/200	7500	21800	2900	3200	20200	27950
APL-D 40/60	8500	7800	2900	4200	6200	13610
APL-D 40/80	8500	9800	2900	4200	8200	15550
APL-D 40/120	8500	13800	2900	4200	12200	20150
APL-D 40/160	8500	17800	2900	4200	16200	24750
APL-D 40/200	8500	21800	2900	4200	20200	29350

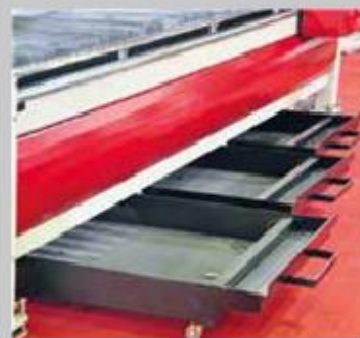
Kapaciteta orodja	Kapacitet alata	12 postaj / stanica
Maks. premer orodja	Maksim. promjer alata	80 mm
Maks. dolžina orodja	Maksimalna dužina alata	200 mm
Maks. teža orodja	Maksm. težina alata	7 kg
Mak. skupna teža orodja	Maks. komplet težina alata	60 kg
Hitr. odmicanja omare za orodja	Brzina pomijeranja boksa za alat	1,3 sec
Hitrost menjanja orodja	Brzina promijene alata	0,5 sec / orodje - alat
Izbor orodja	Izbor alata	2 opcije na voljo / 2 opcije na raspolaganju



TACK

in / i

alfatech
Cutting systems



SPLOŠNE LASTNOSTI

- CNC enota s sistemom Windows.
- Preprosti deli, ki jih je mogoče programirati
- Samodejni nadzor višine gorilnika
- Ročna ali samodejna izbira reza.
- Avtomatska klimatska naprava in sistem za odvod dima
- Močna in visoka mehanska natančnost 0,1 mm.
- Sistem za zaščito gorilnika pred udarci
- Natančnost pozicioniranja osi 0,02 mm.
- Hitrost pozicioniranja osi 30m / min (maks.)
- Sistem brez vzdrževanja
- Preprosta prenosna enojna konstrukcija
- Premični predal za zbiranje delov in odpadkov

OPCIJE

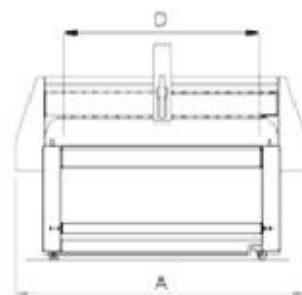
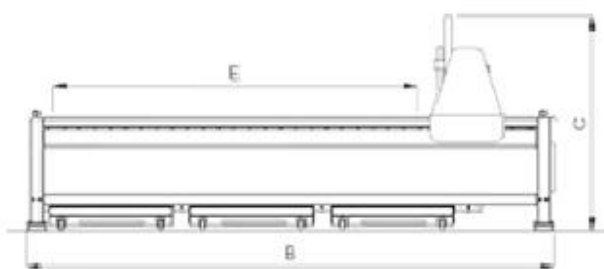
- Programska oprema za samodejno gnezdenje

OPĆE KARAKTERISTIKE

- CNC jedinica zasnovana na sustavu Windows.
- Jednostavni dijelovi koji se mogu programirati
- Automatska kontrola visine gorionika
- Ručni ili automatski izbor rezanja.
- Automatska klima-uređaj i sistem za odvođenje dima
- Snažna i visoka mehanička preciznost 0,1 mm.
- Sistem zaštite od baklje od sudara
- Tačnost pozicioniranja osi 0,02 mm.
- Brzina pozicioniranja osi 30m / min (maks.)
- Sistem bez održavanja
- Jednostavna prijenosna pojedinačna konstrukcija
- Pokretna ladica za sakupljanje otpadaka

OPCIJE

- Softver za automatsko gniježdenje





COMPACT
PLAZMA
APL-C
SERIES

APL-C SERIES	Širina stroja Širina mašine A (mm)	Dužina stroja Dužina maš. B (mm)	Višina stroja Višina mašine C (mm)	Širina rezanja Širina rezanja D (mm)	Dužina reza. Dužina reza. E (mm)	TEŽA stroja TEŽINA maš. kg
1000x2000	1850	3300	1600	1000	2000	1525
1500x3000	2350	4300	1600	1500	3000	1825

powermax Series

maxpro200



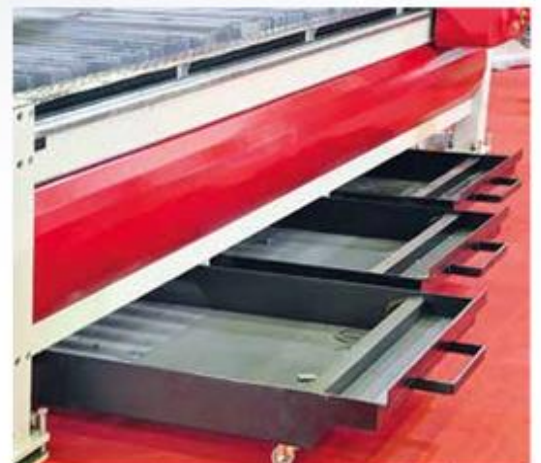
Plasma System Options / Plasma Sistem Seçenekleri

OPCIJA : PLAZMA SISTEM AGREGAT !
MOGUĆI I DRUGI AGREGATI po želji kupca !

OPCIJA : PLAZMA SISTEM - AGREGAT
MOGUĆI I DRUGI AGREGATI PO ŽELJI KUPCA !



Kjellberg



TACK

in / i

alfhotech
Cutting systems



SPLOŠNE LASTNOSTI

- CNC enota s sistemom Windows.
- "TANAKA" Japonska OXY bakla
- "Haypetherm" senzor OHC
- Rezanje do 300 mm debeline
- Posebno zasnovana miza za rezanje s kis.
- Samodejni nadzor višine rezanja
- Siste zaštite pred gorilnikom od nesreče
- Sistem samostojnega vžiga
- Izbira ročnega ali samodejnega rezanja
- Izbira niskega ali visokega predgrevanja
- Možnost izbire kombinacije plazma/OXY
- Lako dodate enoto za OXY gorilnik

OPCIJE

- Programska oprema za samodejno gnjezdenje

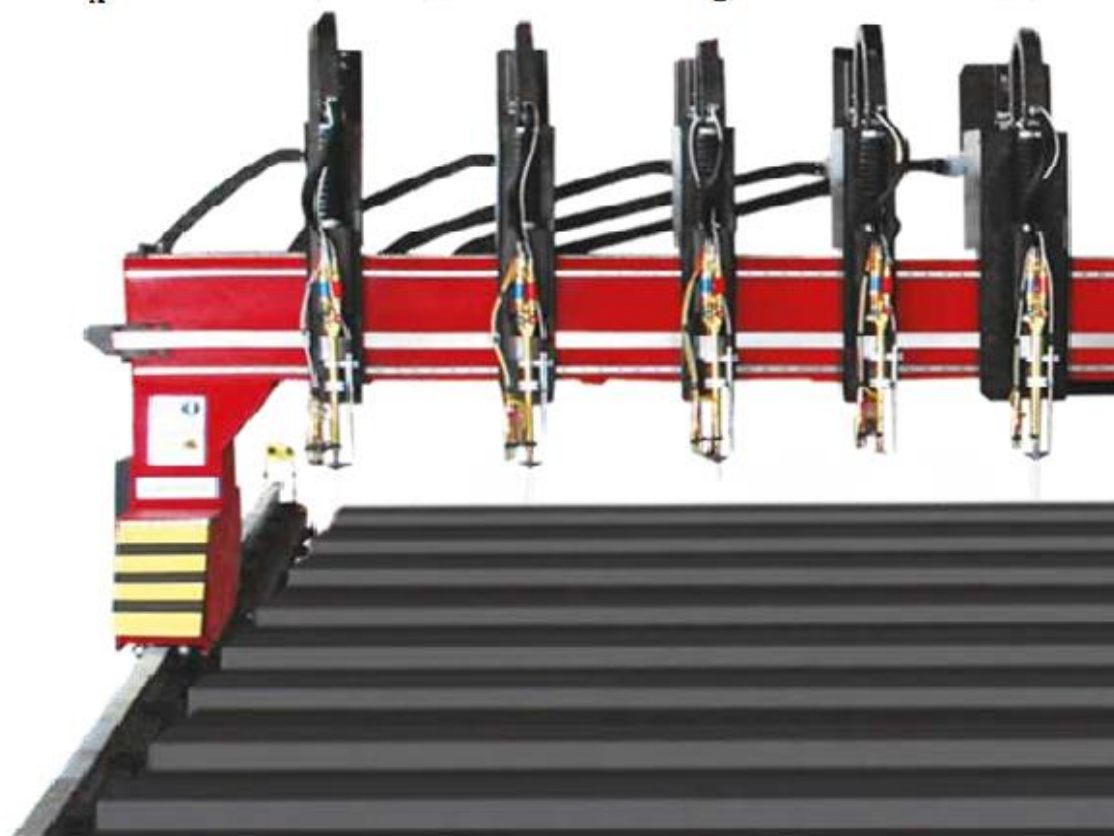
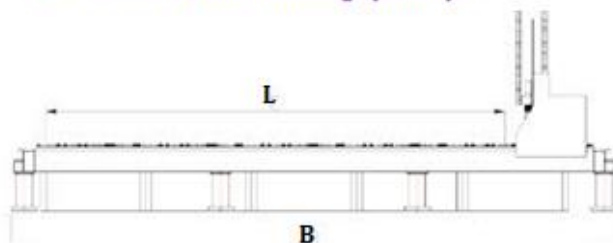


OPĆE KARAKTERISTIKE

- CNC jedinica zasnovana na sustavu Windows.
- "TANAKA" JAPANSKA oxy BAKLJA
- Hypetherm senzor visine
- Rezanje do 300 mm debljine
- Specialno dizajnirani stol za OXY rezanje
- Automatska kontrola visine rezanja
- Sisten za zaštitu od baklje za svaki pad
- Sistem automatskog paljenja
- Izbor ručnog ili automatskog rezanja
- Izbor niskog ili visokog predzagrijavanja
- Opcija, kombinacija plazma + OXY
- Mogućnost dogradnje OXY gorionika

OPCIJE

- Softver za automatsko gnjezdenje






OXY CUT
APL-0
SERIES

APL-0 SERIES	Sirina stroja	Dužina stroja	Višina stroja	Sirina rezanja	Dužina reza.	TEŽA stroja
	Širina mašine A mm	Dužina maš. B mm	Visina mašine C mm	Širina rezanja D mm	Dužina reza. E mm	TEŽINA maš. kg
APL-O 15/30	2650	4400	2150	1650	3150	3050
APL-O 20/40	3150	5400	2150	2150	4200	4000
APL-O 20/60	3150	7400	2150	2150	6300	4750
APL-O 30/60	4150	7400	2150	3150	6300	6200
APL-O 30/80	4150	9400	2150	3150	8400	7600
APL-O 30/120	4150	13400	2150	3150	12600	10200
APL-O 30/160	4150	17400	2150	3150	16800	12900
APL-O 30/200	4150	21400	2150	3150	21000	15500
APL-O 40/60	5150	7400	2150	4150	6300	7700
APL-O 40/80	5150	9400	2150	4150	8400	9500
APL-O 40/120	5150	13400	2150	4150	12600	13000
APL-O 40/160	5150	17400	2150	4150	16800	16500
APL-O 40/200	5150	21400	2150	4150	21000	20000





Za izpolnitev zahtev kupcev, dogovorjenih s pogodbo, je treba vse napredne proizvodne procese in izdelke spraviti na najvišjo raven. Naš glavni cilj je ustvariti zanesljiv in dovršen izdelek s skrbno uporabo vaših zahtev in našega trenutno razpoložljivega sistema vodenja kakovosti, ki je nenehno odprt za razvoj v skladu s to osnovno politiko, ter preveriti njegovo združljivost in ga poslati stranki.

Med izvajanjem aktivnosti, v povezavi s povečanjem uspešnosti in zadovoljstva uporabnikov in zaposlenih v podjetju; opisati komunikacijske kanale s strankami in vzdrževati nemoteno upravljanje te komunikacije;

Uporabljamo sodobne in uporabne metode, tehnologijo, informacije in sisteme upravljanja, ki so potrebni pravočasno, in v ta namen izvedemo potrebne raziskave in naložbe ter ohranimo bistveno integracijo,

Nadaljujemo z nenehnimi izobraževalnimi aktivnostmi, ki se preoblikujejo v naravne akcije zaposlenih s projekti za analizo in izboljšanje procesov, kot pomemben element kulture in zmožnosti podjetja.

Za izpolnitev zahtev kupca, dogovorjeno s pogodbo, je treba vse napredne proizvodne procese i proizvode za dovođenje na maksimalni nivo. Naš osnovni cilj je stvoriti pouzdan i savršen proizvod, pomnom primjenom vašeg zahtjeva i našeg trenutno dostupnog sistema upravljanja, kvalitetom, koji je kontinuirano otvoren za razvoj u skladu s ovom osnovnom politikom, te provjeriti njegovu kompatibilnost i poslati ga kupcu.

Tokom provođenja aktivnosti, u vezi sa povećanjem performansa i zadovoljstva korisnika kao i zaposlenih u kompaniji; opisati komunikacijske kanale s kupcima i održavati besprijekorno upravljanje ovom komunikacijom;

Koristiti moderne i korisne metode, tehnologiju, informacije i sistemi upravljanja, potrebnih u vremenu, i za tu svrhu, da se izvrše potrebna istraživanja i investicije, kao i za održavanje bitne integracije,

Nastaviti kontinuirane aktivnosti usavršavanja, pretvorene u prirodne akcije zaposlenih sa analizama procesa i projektima unapređenja, kao važan element kulture kompanije.



**SISTEM
REZANJA
METALA**

**NAPREDNA REZALNA TEHNOLOGIJA IZ TURČIJE
V CELI SVET
NAPREDNA TEHNOLOGIJA REZANJA IZ TURSKE
U CIJELI SVIJET !**

FIFA GRUP
CUTTING SYSTEM



alphatech
Cutting System

TACK



