

Stroji za posnemanje roba pločevine

Mašine za skidanje ruba lima pred varenjem



MR-R200A PRENOSNI

PRIJENOSNI /MOBILNI

SPECIFIKACIJA

Območje posnemanja : 0-9 mm
 Poševni kot : 15° - 45°
 Hitrost: 3000-6000 RPM
 Moč: 380V/50HZ/3 faze/750W
 Dimenzije: 36×22,5×22cm
 Dimenzije paketa: 38×24×24,5cm
 Teža : NG/1kg 13kg

SPECIFIKACIJA

Opseg skidanja : 0-9mm
 Ugao ikošenja: 15°- 45°
 Brzina: 3000-6000 RPM
 Snaga: 380V/50HZ/3 faze/750W
 Dimenzije: 36×22.5×22cm
 Dimenzije pakovanja: 38×24×24.5cm
 Težina : NG/1kg 13kg

OPREMA :



REZILO / NOŽ: 9pcs (4130511)



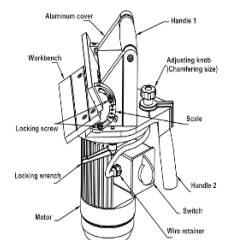
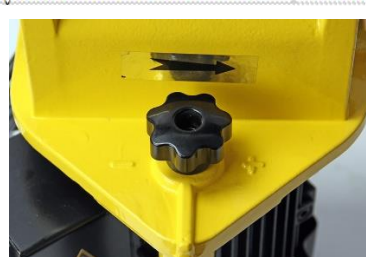
REZILNO KOLO : 1set



Standardni ROČAJ/RUČKA 1pc



IMBUS KLJUČ : 3pcs



SKF-15 PRENOSNI STROJ za POSNEMANJE ROBOV

Prijenosna mašina za košenje



Model	SKF-15
MAKSIMALNA ŠIRINA REZILA MAKSIMALNA ŠIRINA NOŽA	15mm(NASTAVLJIV)
POSNEMALNI KOT UGAO / KUT ZAKOŠENJA	30-60°(NASTAVLJIV)
HITROST VRTENJA BRZINA ROTACIJE	2870 r/min
MOČ / SNAGA	380V/1.1KW
TEŽA STROJA / TEŽINA MAŠINE	18KG

Stroj za posnemanje robov SKE-15 je posebej zasnovan za posnemanje in posnemanje plošč. Je priročen in spreten stroj. Uporablja se lahko za raziglevanje in posnemanje robov pri varjenju pločevine itd. Stroj je enostaven in varen za uporabo, primeren za jeklo, lito železo, trdo plastiko, neželezne kovine in druge materiale.

SKE-15 mašina za iskošenje je specialno dizajnirana za iskošenje i skošenje ploča. To je zgodna i spretna mašina. Može se koristiti za skidanje ivica i skošenja zavarivanja limova itd. Mašina je jednostavna i sigurna za upotrebu, pogodna za čelik, liveno gvožđe, tvrdu plastiku, obojene metale i druge materijale.

MR-R300 STRANSKI POSEK BOČNO SKOŠENJE



MR-R300 STRANSKI POSNETEK R300 je primeren za obdelovance, ki niso toplotno obdelani, na primer različne kalupe, dele strojev za drgnjenje.

R500 Z ugradnjo brusilnega kolesa, primerne za toplotno obdelavo obdelovancev.

R300 BOČNI SKOS, je pogodan za izratke koji nisu toplinski obrađeni, na primjer razne kalupe, dijelove strojeva za trenje.

R500 Postavljanjem brusne ploče, pogodne za termičku obradu radnih predmeta.

SPECIFIKACIJA

Poševni kot: 15°- 45°

Razpon nagiba: 0-3

Moč: 380V 250W

50HZ Premer ploščadi: 500 mm

Dimenzije: 51,5×35,5×28cm

Mere paketa: 53,5×

Teža 38,5 kg/GW38 cm

SPECIFIKACIJA

Ugao ikošenja: 15°- 45°

Opseg iskošenja: 0-3

Snaga: 380V 250W

50HZ Prečnik platforme: 500mm

Dimenzija: 51,5×35,5×28cm

Dimenzije pakovanja: 53,5×

Težina 38,5kg/GW38cm

OPREMA:



NOŽ/ REZILO 9set (4130511)



REZILNO KOLO : 1set



VILICASTI KLJUČ : 3kom.



IMBUS KLJUČ : 3 kom.



MR-R300D STRANSKI POSEK BOČNO SKOŠENJE



Specifikacija Model: MR-R300D

Višina naklona: R1/R2/R3/R4/R 5/C3

Moč: 220V/50HZ/550W

Hitrost: 3000RPM-6000RPM

Dimenzija: 40*30*20CM

Teža: 27KG

Standardna oprema*1R3 Set vložkov

Dodatna oprema: vložki R1, R2, R4, R5/ C3

Specifikacija Model: MR-R300D

Visina iskošenja: R1/R2/R3/R4/R 5/C3

Snaga: 220V/50HZ/550W

Brzina:3000RPM-6000RPM

Dimenzija:40*30*20CM

Težina:27KG

Standardna oprema*1R3 Umetci Set

Opciona oprema: umeci R1, R2, R4, R5/ C3

NAMIZNI STROJ za POŠEVNO OBDELAVO MR-R300D

Nanaša se na obdelovanec, ki ni toplotno obdelan za različne kalupe, del ikone stroja.

R300D je stroj za sestavljene poševne robove za R in C kota.

STONA MAŠINA ZA KOŠENJE MR-R300D

Primjenjuje se na obradak koji nije termički obrađen za razne kalupe, dio ikone mašine.

R300D je složena mašina za iskošenje za R i C ugao



MR-R500 s POŠEVNIM BRUSNIM KOLOM

ZAKOŠENIM BRUSNIM TOČKOM



SPECIFIKACIJE Model: MR-R500

Območje uporabe: 0-3 mm
Poševni kot: 45°
Hitrost vrtenja: 2800 obratov na minuto
Moč: 380V/50HZ/3 faze/550W
Standardni ključ: 5 mm
Dimenzije paketa: 53,5×40×42cm

Opseg koriščenja : 0-3 mm
Ugao iskošenja: 45°
Brzina okretanja : 2800 RPM
Snaga : 380V/50HZ/3 faze/550W
Standardni ključ : 5mm
Dimenzije pakovanja: 53,5×40×42cm

KARAKTERISTIKE PROIZVODA 1.

Uporaba diskastih rezkarjev, zlasti za utrjene obdelovance.

2. Hrapavost strojno obdelane površine je popolna brez neravnin, kot je površina za križno brušenje.
3. Pritrdite svoj obdelovanec na drsni sedež in ga med delom premikajte z desne proti levi.
4. Primerno za poševno rezanje različnih majhnih kalupov, mehanskih komponent in jeklenih komponent.

Koriščenje glodala tipa disk, posebno za kaljene obratke.

2. Hrapavost obrađene površine je savršena bez neravnina, poput ukrštene površine za brušenje.
3. Zalijepite svoj radni komad na klizno sjedalo i pomičite ga s desna na lijevo kada radite.
4. Pogodno za skošenje raznih malih kalupa, mehaničkih komponenti i čeličnih komponenti.



MR-R700 UKRIVLJENIM ROBOM VELIKE HITROSTI

ZAKRIVLJENE IVICE VELIKE BRZINE



SPECIFIKACIJA

Poševni kot: 45°
Območje naklona: 0~2,5 mm
Hitrost: 8500rpm
Moč: 750W 380V 3/4HP
Dimenzija: 41×35×46cm
Dimenzije paketa: 44×38×48cm
NG/GW: 37,5 kg/42 kg

SPECIFIKACIJA

Ugao ikošenja: 45°
Opseg ikošenja: 0~2.5mm
Brzina:8500rpm
Snaga:750W 380V 3/4HP
Dimenzija:41×35×46cm
Dimenzija pakovanja:44×38×48cm
NG/GW:37.5kg/42kg

Stroj je treba redno preverjati in vzdrževati v skladu z naslednjimi točkami:

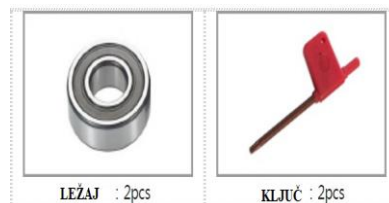
1. Na koncu vsakega postopka čiščenja odpadkov, ki ostane na stroju, naj bo stroj čist.
2. Pazite na napetost jermena, po potrebi ga prilagodite.
3. Redno preverjajte različne dele pritrdilnih vijakov, da preprečite njihovo izgubo.
4. Plošče so obrabljene ali poškodovane, prilagodite ploščice za uporabo drugega kota rezalnega roba.

Če so 4 strani vložkov izrabljene, jih zamenjajte.

Mašinu treba redovno prvjeravati i održavati u skladu sa sljedećim stavkama:

1. Na kraju svakog rada, čišćenje gvožđa koje ostane na mašini, održavajte mašinu čistom.
2. Pazite na zategnutost pojasa, podesite ako je potrebno.
3. Redovno provjeravajte različite dijelove pričvrtnih vijaka kako biste izbjegli gubljenje.
4. Umetci su istrošeni ili oštećeni, podesite umetke da koriste drugi ugao rezne ivice.

Ako su 4 strane umetaka istrošene, zamijenite ih.



MR-700E STROJA za POSNEMANJE KORA

MAŠINA ZA SKOŠENJE



Predelani izdelki so ravna črta. Lahko nadomesti obdelovalni center z numeričnim krmiljenjem in običajno opremo za brušenje brez dodatnih obdelovalnih delov. Interno razvita funkcija pravokotnega naklona lahko izvede nastavitve R. Obdelovanca ni treba vpenjati, enostavnost dela, urejen poševni rob, enostavna nastavitve močno povečajo učinkovitost dela. Ta poševni stroj je primeren za množično proizvodnjo strojno obdelanih delov, poševnih robov kalupov. Uporaba visokohitrostnih strojev za poševne tirnice je trenutni trend v razvoju strojne industrije. Stroj ima vgrajene švedske ležaje SKF in uvožene digitalne rezalnike.

Prerađeni proizvodi su ravna linija. Može zamijeniti numerički kontrolni centar za obradu i običnu opremu za brušenje bez dodatnih dijelova za obradu. In-house razvijena pravolinijska funkcija zakošene ivice može izvršiti podešavanje R. Obradak ne treba stezati, jednostavnost rada, uredan zakošen rub, jednostavno podešavanje uvelike povećavaju efikasnost rada. Ova mašina sa kosim uglom je pogodna za serijsku proizvodnju mašinskih delova, zakošene ivice kalupa. Korištenje brzih mašina za ukošene šine je aktualni trend razvoja mašinske industrije. Mašina ima ugrađene švedske SKF ležajeve i uvezene digitalne rezove.

Model	MR-R700 E
Pravi kot	45°
Moč	3/4 KS (5 50 W), 380 V
Hitrost	8 5 00 o/min
Višina poševneg rezanja	R1,R2,R3,R4,R5
Dimenzije	82 × 33 × 47 cm
Teža	4 7 kg
Standardna oprema	Vložki R2,R3

Model	MR-R700 E
Pravi ugao	45°
Snaga	3/4 KS (5 50 W), 380 V
Brzina	8 5 00 o/min
Visina ikošenja	R1,R2,R3,R4,R5
Dimenzije	82 × 33 × 47 cm
Težina	4 7 kg
Standardna oprema	Umeci R2,R3

MR-R700B HITRA in RAVNA LINIJA POSNEMANJA

Brza ravna linija košenja



Insert : 3pcs



Držalo rezalnika 1pc



Ključ : 2pcs



Ležaj : 2pcs

STANDARDNA OPREMA

1. Enostaven, hitro zamenljiv rezalnik, ni potrebe po vpenjanju, enostaven za uporabo, popoln poševni rob, enostavna nastavitvev in ekonomičen, primeren za serijske dele mehanizma ali kalupa.
2. Interno razvita funkcija pravokotnega naklona omogoča prilagajanje od $15^\circ - 45^\circ$.
3. Enostavnost delovanja, čeden poševni rob, enostavna nastavitvev močno povečajo učinkovitost delovanja.
4. Ta poševni stroj je primeren za množično proizvodnjo strojno obdelanih delov, poševnih robov kalupov. Uporaba visokohitrostnih strojev za poševnike je trenutni trend v razvoju strojne industrije.
5. Stroj je sprejel švedski ležaj SKF in uvožene digitalne reze.

STANDARDNA OPREMA

1. Lako, brzo se mijenja rezač, nema potrebe za stezanjem, jednostavan za rukovanje, savršeno iskošenje, lako podešavanje i ekonomičan, pogodan za serijske dijelove mehanizma ili kalupa.
2. In-house razvijena pravolinijska funkcija zakošene ivice može napraviti podešavanje od $15^\circ - 45^\circ$.
3. Jednostavnost rada, uredan zakošen rub, lako podešavanje uvelike povećavaju efikasnost rada.
4. Ova mašina sa kosim uglom je pogodna za serijsku proizvodnju mašinskih delova, zakošene ivice kalupa. Korištenje brzih mašina za ukošene je aktualni trend razvoja mašinske industrije.
5. Mašina je usvojila švedski SKF ležaj i uvezla digitalne rezove.

SPECIFIKACIJA :

Kot poševnosti : 15°- 45°
 Področje delovanja ebeline : 0-3mm
 Hitrost : 8500RPM
 Moč motorja : 380V/50HZ/3 faze/750W
 Dimenzije pakiranja : 46×41×56cm
 Teža : NG/GW: 44kg/50kg

SPECIFIKACIJA:

Ugao ikošenja: 15°- 45°
 Opseg iskošenja: 0-3mm
 Brzina: 8500RPM
 Snaga: 380V/50HZ/3 faze/750W
 Dimenzije pakovanja: 46×41×56cm
 Težina : NG/GW: 44kg/50kg

MR-R700H HITRI STROJA za LINEARNO SKOŠENJE

Brza mašina za linearno iskošenje kliznih šina

**ZNAČILNOSTI:**

Predelani izdelki so ravna črta. Lahko nadomesti numerični nadzorni center za strojno obdelavo in običajna brusilna oprema brez dodatnih delov za obdelavo. Interno razvita funkcija pravokotnega naklona omogoča prilagoditev za 45°. Ni potrebe po zategovanju oblačil, enostavnost upravljanja, čeden poševni rob, enostavna nastavitve močno povečajo učinkovitost delovanja. Ta poševni stroj je primeren za množično proizvodnjo strojno obdelanih delov, poševnih robov kalupov. Uporaba visokohitrostnih strojev za poševne tirnice je trenutni trend v razvoju strojne industrije.

KARAKTERISTIKE:

Prerađeni proizvodi su ravna linija. Može zamijeniti Numerički kontrolni centar za obradu i običnu opremu za mljevenje bez dodatnih dijelova za obradu. In-house razvijena pravolinijska funkcija zakošene ivice može napraviti podešavanje od 45°. Nije potrebno stezanje odjeće, jednostavnost rada, uredan zakošen rub, jednostavno podešavanje uvelike povećavaju efikasnost rada. Ova mašina sa kosim uglom je pogodna za serijsku proizvodnju mašinskih delova, zakošene ivice kalupa. Korištenje brzih mašina za ukošene šine je aktualni trend razvoja mašinske industrije.

Model	MR-R700 H
Pravi kot	45°
Moč	3/4 KS (5 50 W), 380 V
Hitrost	8 5 00 o/min
Visina poševnega kota	0-3 (5) mm
Dimenzije	82 × 33 × 47 cm
Teža	4 7 kg
Standardna oprema	Umetci*1 set

Model	MR-R700 H
Pravi ugao	45°
Snaga	3/4 KS (5 50 W), 380 V
Brzina	8 5 00 o/min
Visina ikošenja	0-3 (5) mm
Dimenzije	82 × 33 × 47 cm
Težina	4 7 kg
Standardna oprema	Umetci*1 set

MR-R800B KOMPLEKSNI ROB Kompleksna ivica



STANDARDNA OPREMA

1. Lako, brzo se mijenja rezač, nema potrebe za stezanjem, jednostavan za rukovanje, savršeno iskošenje, lako podešavanje i ekonomičan, pogodan za serijske dijelove mehanizma ili kalupa.
2. In-house razvijena pravolinijska funkcija zakošene ivice može napraviti podešavanje od $15^\circ - 45^\circ$.
3. Nema potrebe za stezanjem odjeće, jednostavnost rada, uredan zakošen rub, lako podešavanje uvelike povećavaju efikasnost rada.
4. Ova mašina sa kosim uglom je pogodna za serijsku proizvodnju mašinskih delova, zakošene ivice kalupa. Korištenje brzih mašina za ukošene šine je aktualni trend razvoja mašinske industrije.
5. Mašina usvaja švedske SKF ležajeve i uvezene digitalne rez

STANDARDNA OPREMA

1. Enostaven, hitro zamenljiv rezalnik, ni potrebe po vpenjanju, enostaven za uporabo, popoln poševni rob, enostavna nastavitvev in ekonomičen, primeren za serijske dele mehanizma ali kalupa.
2. Interno razvita funkcija pravokotnega naklona omogoča prilagajanje od $15^\circ - 45^\circ$.
3. Ni potrebe po zategovanju oblačil, preprostost delovanja, čeden poševni rob, enostavna nastavitvev močno povečajo učinkovitost delovanja.
4. Ta poševni stroj je primeren za množično proizvodnjo strojno obdelanih delov, poševnih robov kalupov. Uporaba visokohitrostnih strojev za poševne tirnice je trenutni trend v razvoju strojne industrije.
5. Stroj uporablja švedske ležajeve SKF in uvožene digitalne rezalnike.



Insert: 1 set



Držalo rezalnika : 2 pcs



KLJUČ : 2 pcs



LEŽAJI : 2 pcs

SPECIFIKACIJA

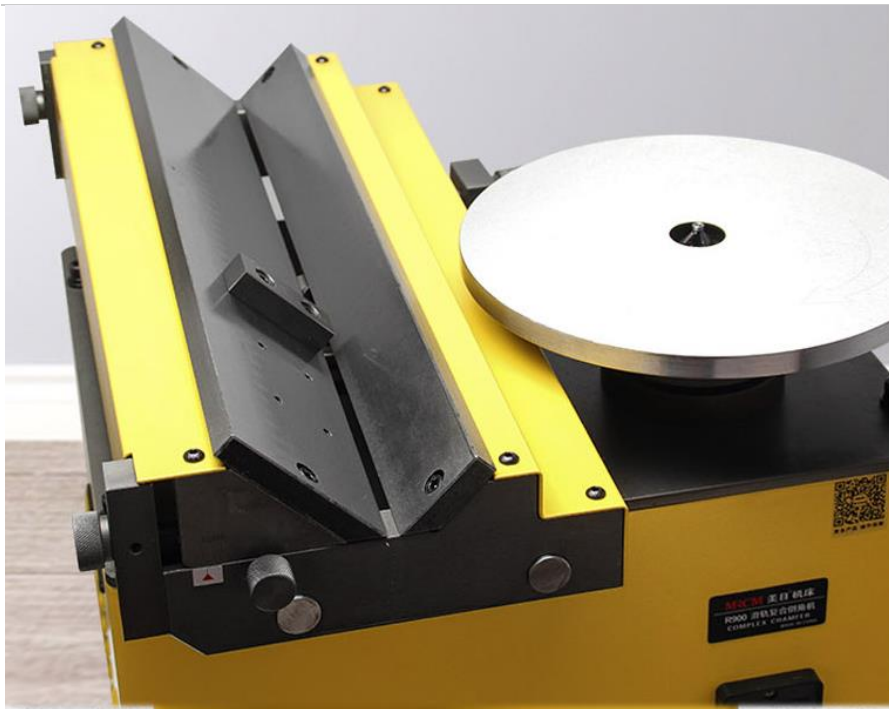
Kot poševnosti : $15^\circ - 45^\circ$ (ravni dio) 45° (zakrivljeni dio)
Področje poševnosti : 0-3 mm (ravni del) 0-2,5mm (ukrivljeni dio)
Hitrost : 8500 RPM (ravni dio) 12000 RPM (ukrivljeni dio)
Moč : 380V/50HZ/3 faze/750W
Dimenzije: 47×40×57cm Dimenzije pakiranja: 53×44×60cm
Teža : NG/GW: 63kg/70kg

SPECIFIKACIJA :

Ugao iskošenja: $15^\circ - 45^\circ$ (ravni dio) 45° (zakrivljeni dio)
Opseg iskošenja: 0-3 mm (ravni dio) 0-2,5 mm (zakrivljeni dio)
Brzina: 8500 RPM (ravni dio) 12000 RPM (zakrivljeni dio)
Snaga : 380V/50HZ/3 faze/750W
Dimenzije: 47×40×57cm
Dimenzije pakovanja: 53×44×60cm
Težina : NG/GW: 63kg/70kg

MR-900 STROJ za POŠEVNI ROB

MAŠINA ZA SKOŠENJE



ZNAČILNOSTI:

Enostavna, hitra menjava rezalnika, ni potrebe po vpenjanju, enostavno upravljanje, popoln poševni rob, enostavna nastavitve in ekonomično, primerno za serijske dele mehanizma ali kalupa.

Interno razvita funkcija pravokotnega naklona omogoča nastavitve od $15^\circ - 45^\circ$.

Ni potrebe po zategovanju oblačil, enostavnost upravljanja, čeden poševni rob, enostavna nastavitve močno povečajo učinkovitost delovanja.

Ta poševni stroj je primeren za množično proizvodnjo strojno obdelanih delov, poševnih robov kalupov.

Uporaba visokohitrostnih strojev za poševne tirnice je trenutni trend v razvoju strojne industrije.

Stroj uporablja švedske ležaje SKF in uvožene digitalne rezalnike.

KARAKTERISTIKE:

Lako, brzo se mijenja rezač, nema potrebe za stezanjem, jednostavan za rukovanje, savršeno iskošenje, jednostavno podešavanje i ekonomičan, pogodan za serijske dijelove mehanizma ili kalupa.

In-house razvijena pravolinijska funkcija zakošene ivice može napraviti podešavanje od $15^\circ - 45^\circ$.

Nije potrebno stezanje odjeće, jednostavnost rada, uredan zakošen rub, jednostavno podešavanje uvelike povećavaju efikasnost rada.

Ova mašina sa kosim uglom je pogodna za serijsku proizvodnju mašinskih delova, zakošene ivice kalupa.

Korištenje brzih mašina za ukošene šine je aktualni trend razvoja mašinske industrije.

U mašina ugrađeni švedski SKF ležajevi i uvezene digitalno obrađene noževe.

Specifikacija:

Raspon šarženja: ravno 0-3mm zakrivljeno 0-2.5mm

Ugao šarženja: $45^\circ R2$

Snaga: 380V 750W

Brzina: ravno 8500rpm zakrivljeno 12000rpm

Dimenzije/težina: 52x60x60cm/62kg

Specifikacija:

Razpon vzorcev: ravni 0-3 mm, ukrivljeni 0-2,5 mm

Kot žarka: $45^\circ R2$

Moč: 380V 750W

Hitrost: ravno 8500 vrt/min ukrivljeno 12000 vrt/min

Mere/teža: 52x60x60cm/62kg

POOBLAŠČENI ZASTOPNIK za PODROČJE EX YU :



tack@tack.si ; info@tack.si ; www.tack.si

TACK

d.o.o. Stegne 35; SLOVENIJA EU

Tel./ Fax:+386 (0)1 620 98 00 gsm: 040/78 00 10